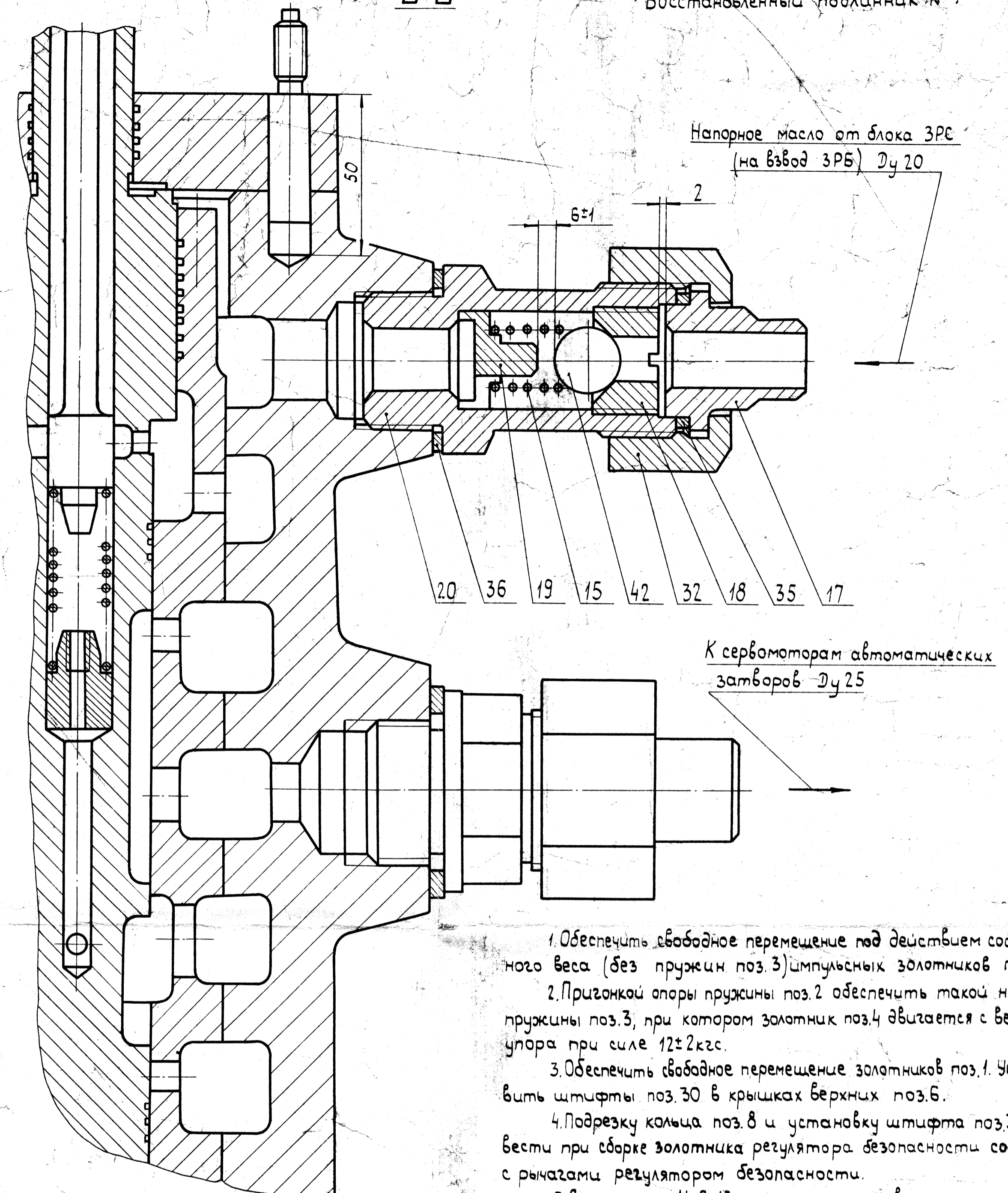
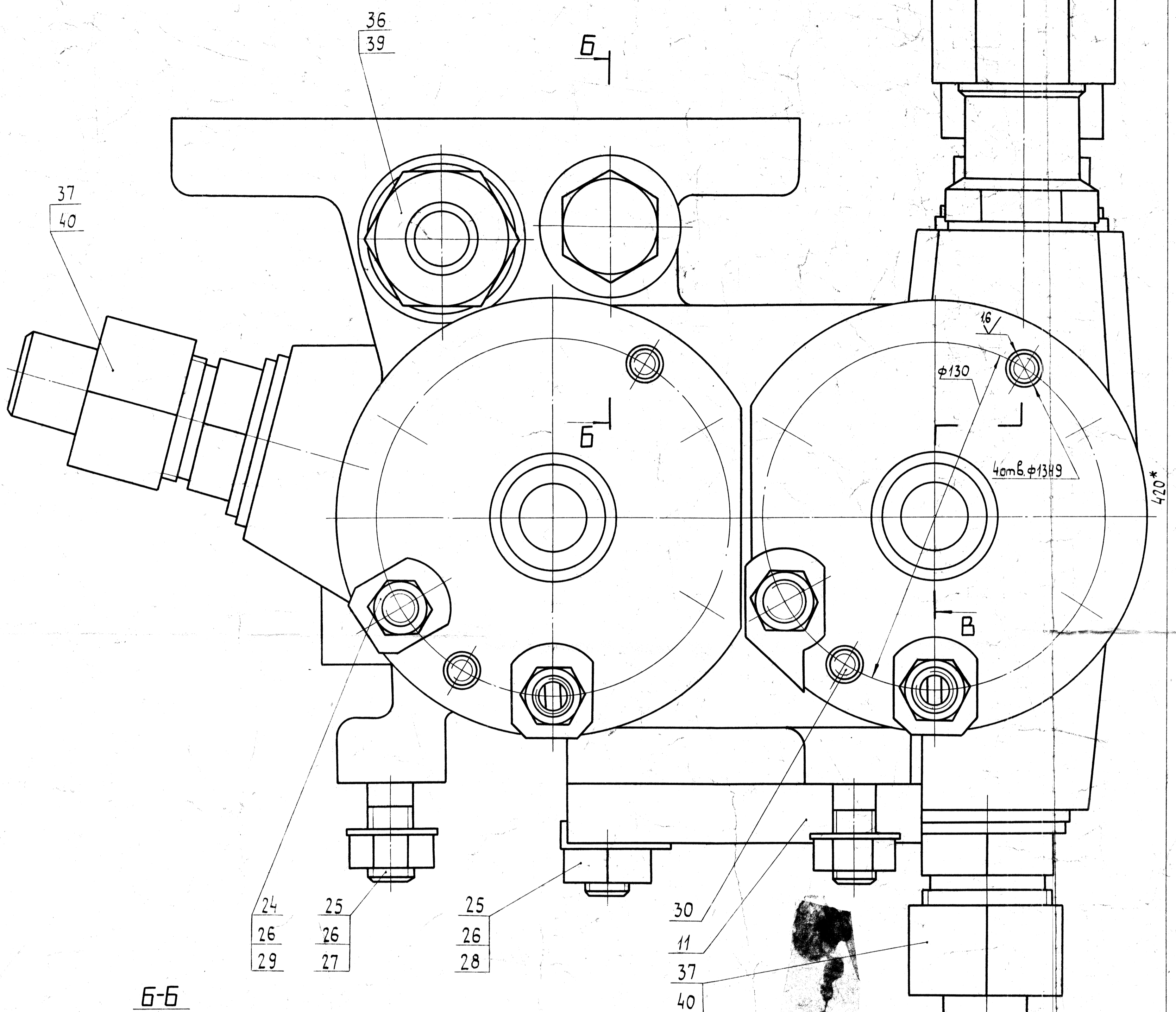


Вид А



Напорное масло от блока ЗРС  
(на взвод ЗРС) Ду 20

К сервомоторам автоматических затворов Ду 25

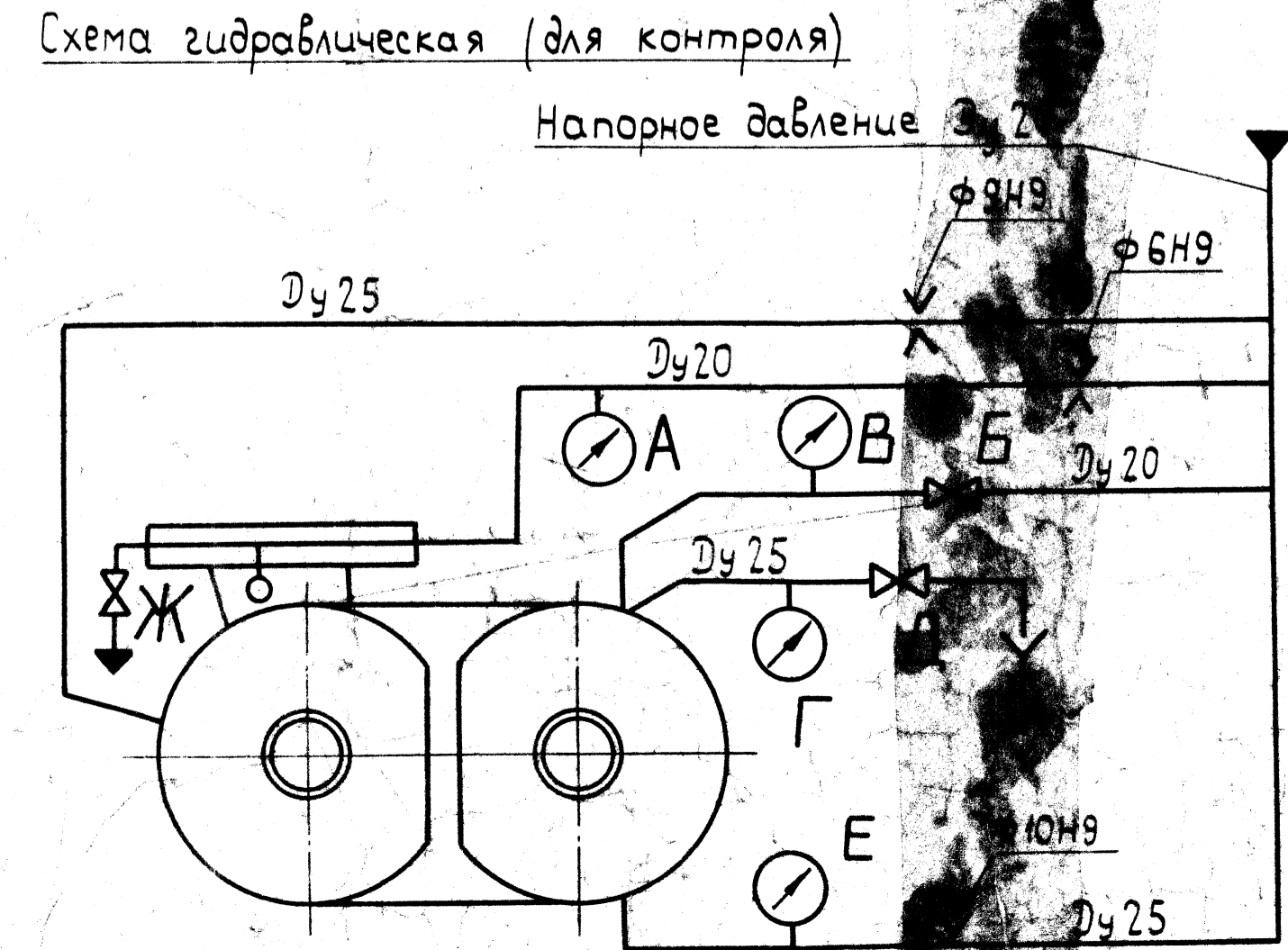
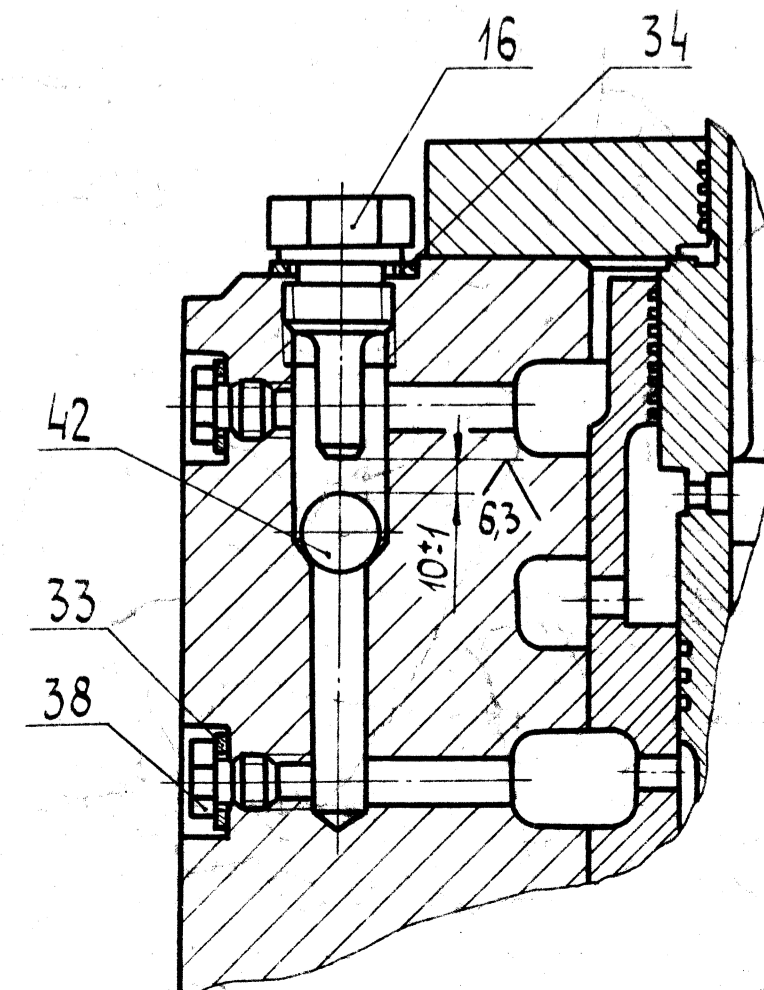
Восстановлен с подцилика  
Верно: 20.06.88

Справочный № 116521/Сн

Шифр № подл. Подпись и дата  
Шифр № подл. Подпись и дата

24	25	25	30
26	26	26	11
29	27	28	37
			40

Б-Б  
М1:2



1. Обеспечить свободное перемещение под действием собственного веса (без пружин поз.3) импульсных золотников поз.4.
2. Пригонкой опоры пружины поз.2 обеспечить такой натяг пружины поз.3, при котором золотник поз.4 движется с верхнего упора при силе  $12 \pm 2$  кгс.
3. Обеспечить свободное перемещение золотников поз.1. Установить штифты поз.30 в крышках верхних поз.6.
4. Подрезку кольца поз.8 и установку штифта поз.31 произвести при сборке золотника регулятора безопасности совместно с рычагами регулятором безопасности.
5. Детали поз.14,6,13, расположенные в разных гнездах, маркировать электрографом по номеру байка регулятора безопасности №1 и №2.
- 6.\* Размеры для справок.
- 7.\*\* Размеры для совместной обработки сопрягаемых деталей.
8. Н14;  $\pm 1/2$ .
9. Окраска наружных необработанных поверхностей - эмаль ВЛ-515 краснокоричневая ТУ6-10-1052-75 (0,85 м<sup>2</sup>).
10. Консервация внутренних обработанных поверхностей смазка ЛВК ГОСТ 19537-74 (2,0 м<sup>2</sup>).
11. При выполнении контроля согласно гидравлической схеме:
  - а) Обеспечить одновременное срабатывание обоих золотников поз.1 (штифт Ж закрыт) при нажатии силой  $12 \pm 2$  кгс на любой из импульсных золотников поз.4 или при снижении давления по манометру А до  $0,86 \pm 0,15$  МПа ( $8,6 \pm 1,5$  кгс/см<sup>2</sup>).
  - б) При срабатывании золотников поз.1 давление по манометру Г должно снижаться от 2 МПа (20 кгс/см<sup>2</sup>) до 0 МПа (вентиль Д закрыт) и давление по манометру Е должно снижаться с 2 МПа (20 кгс/см<sup>2</sup>) до величины ниже 0,15 МПа (1,5 кгс/см<sup>2</sup>);
  - в) В момент трогания золотников поз.1 с нижнего упора давление по манометру В  $= 1,19 \pm 0,075$  МПа ( $11,9 \pm 0,75$  кгс/см<sup>2</sup>), чувствительность должна быть не более 0,03 МПа (0,3 кгс/см<sup>2</sup>).
  - г) После пятидесятикратного срабатывания и взведения золотников поз.1 на отсекающих кромках "К" и крышках поз.6 должно отсутствовать повреждение поверхностей.
  - д) Убедиться, что при золотниках поз.1 находящихся на нижних упорах, при открытом вентиле Д, расход в воронку отсутствует.

38

1144030 СБ	
Лист № 125	Масштаб
Разработчик	Проверен
Технический руководитель	Исполнитель
Руководитель	Мастер
Н.контр. Валентина	Мастер
Штемпель	Мастер

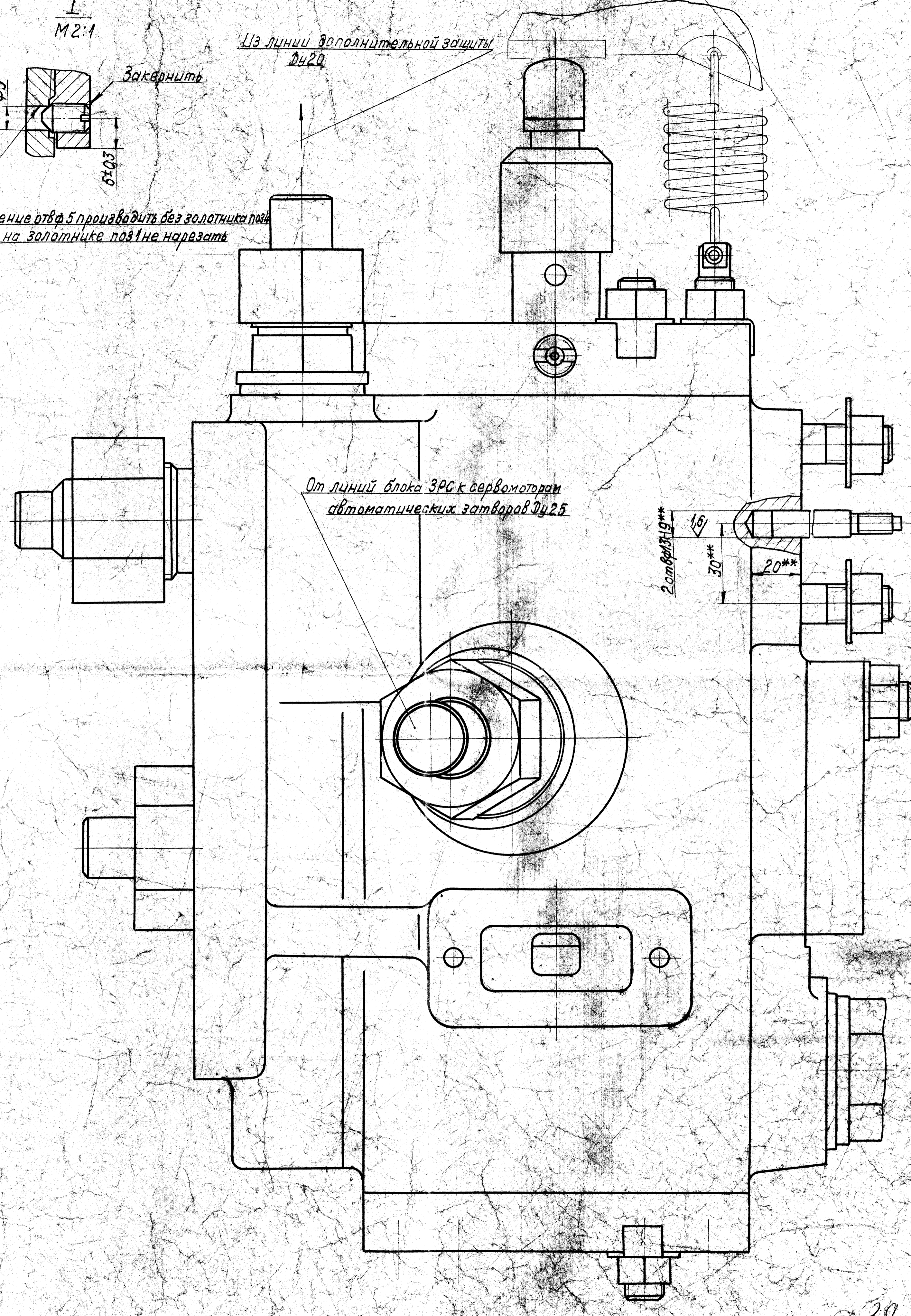
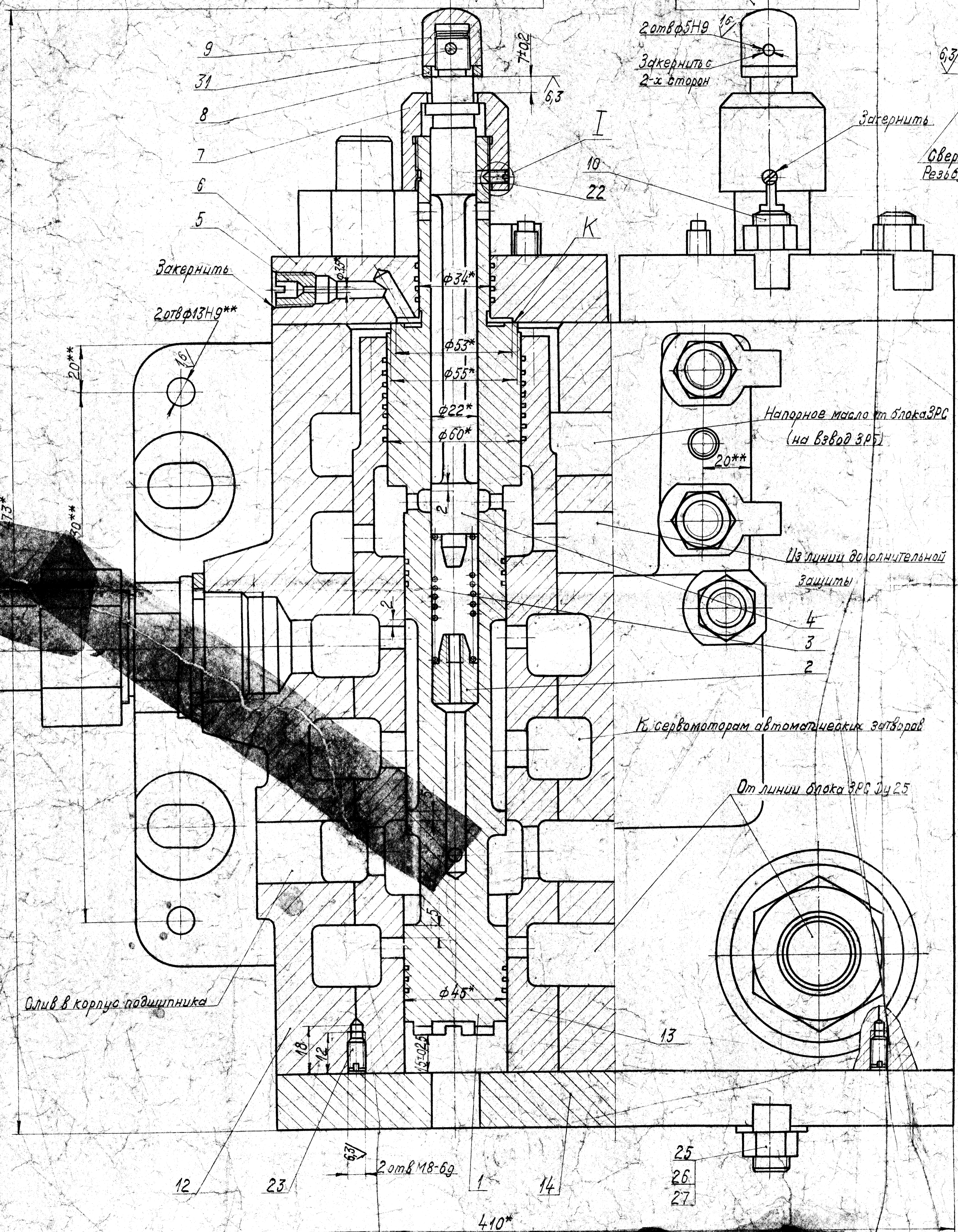


1144030С6

Рычаги регулятора безопасности

M 2:1

Из линии дополнительной защиты Ду20



Восстановлен с подлижника  
Цифровой Подлижник  
Справочный № 1144030  
1144030  
1144030  
1144030



Формат	Зона	Про.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A1			1144030СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A2	1		1127116	Золотник	2	
A4	2		1127118	Опора пружины	2	
A4	3		1127119	Пружина сжатия	2	
A3	4		1127120	Импульсный золотник	2	
A4	5		1127121	Шайба	2	
A3	6		1127122	Крышка верхняя	2	
A4	7		1127123	Упор	2	
A4	8		1127124	Кольцо установочное	2	
A4	9		1127125	Колпачок	2	
A4	10		1127126	Шпилька специальн.	2	
A4	11		1127127	Крышка	1	
A1	12		1144031	Корпус	1	
A2	13		1144032	Букса	2	
A3	14		1144033	Крышка нижняя	1	
A3	15		1329259	Пружина	1	
A4	16		1329260	Пробка специальн.	1	
A4	17		1329261	Ниппель	1	
A4	18		1329262	Пробка	1	
A4	19		1329263	Упор	1	
A3	20		1329264	Штуцер специальн.	1	

K-100-90  
116521 Сп

Подпись и дата

Имя, № докум.

Имя, № докум.

Имя, № докум.

Имя, № докум.

1 510.118-85 15.11.85

Разработал: Иванов *Иван*

Проверил: Филиппов *Филипп*

Руководил: Фрогин *Фрогин*

Волчегорск

Волков *Волков*

Золотники  
регулятора  
безопасности

1144030 38

Листа	Лист	Листов
	1	3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		22	10.7821.168	Винт М6-6дх10.66.029 ГОСТ 1476-75	2	
		23	10.7822.217	Винт М8-6дх12.66.029 ГОСТ 1478-75	2	
		24	15.7901.015	Гайка М16.6Н.5.06 ГОСТ 1050-74	12	
		25	10.7901.015	Гайка М16.6Н.5.06 ГОСТ 5915-70	20	
		26	15.7977.017	Шайба 16.01 ГОСТ 13463-77	32	
		27	25.7850.441	Шпильки ГОСТ 22034-76 М16-6дх35.46.06	12	
		28	25.7850.445	М16-6дх45.46.06	6	
		29	25.7850.447	М16-6дх50.46.06	12	
		30	60.4125.364	Штифт цилиндр. 13х40х65	6	
		31	12.4101.191	Штифт 5т6х25.66 ГОСТ 3128-70	2	
		32	10.7930.025	Гайка накидная Ду 25.5	1	
		33	10.5201.018	Кольцо уплотнит. 18.3В	2	
		34	10.5201.028	Кольцо уплотнит. 28.3В	1	
		35	10.5201.035	Кольцо уплотнит. 35.3В	1	
		36	10.5201.044	Кольцо уплотнит. 44.3В	3	
		37	10.5201.050	Кольцо уплотнит. 50.3В	2	
		38	12.7241.115	Пробка М16х15-6д.46	2	
		39	10.9677.020	Соединение труб шарово-конусное Ввертное Ду 20	1/2	①

Первая применимость

Справочный №

К-100-90  
116521 Сп

Издался в date

Вид № дубл.

Вид № дубл.

Получен в date

№ дубл.

1 - 510 118-85 *Жуль* 105485

1144030

38



Обозначение

Наименование

Кол.

Примечание

40

10.9677.025

Соединение труб шарово-конусное ввертное Ду 25

23

⑦

Прочие изделия

42

Шарик IV 19,844 мм Н ГОСТ 3722-81

2

K-100-90

116521Сп

Получено в день

Изм. № 1/00

Вмест. инв. №

Изданы в день

№ докум.

1

510 118-85

Зубов 15.4.85

114030

38