

Cerințe tehnice
cu privire la echipamentul specializat de ștanțare pentru personalizarea
plăcilor de înmatriculare

Cerințe tehnice generale:

- Tipul echipamentului: hidraulic
- Dimensiunea echipamentului (*Lățimea/Înălțimea/Adâncimea*) : maxim 1000 mm/2000 mm/1000 mm
- Greutatea : maxim 600 kg
- Alimentarea: 220 - 230V, 50Hz
- Suprafața mesei de ștanțare (*Lățimea /Adâncimea*): maxim 600 mm x 350 mm (compatibil cu formatele semifabricatelor plăcilor de înmatriculare de până la 520 mm (± 1 mm) x 204 mm (± 1 mm))
- Durata ciclului de ștanțare: 1,5 sec – 2,5 sec
- Forța de ștanțare: 35 - 50 tone
- Presiunea sistemului hidraulic: reglabilă manual
- Scanner barcode 2D (*format barcode 128*) pentru identificarea semifabricatului/placă
- Interfață: LAN/Ethernet
- Indicator privind starea funcțională a echipamentului
- Buton de stopare în caz de urgență
- Panou de control digital (touchscreen) ce permite vizualizarea și dirijarea procesului de personalizare

Cerințe tehnice funcționale ale echipamentului de ștanțare:

- Sistem automatizat de verificare a tipului de placă în corespundere cu datele din comandă, cu afișarea datelor pe ecran;
- Sistem automatizat de verificare a corespunderii simbolurilor semifabricatului/placă introduse în ciclul de producere;
- Sistem de autorizare a utilizatorului (username/parola, smart card ș.a);
- Sistem de personalizare și evidență a plăcilor de înmatriculare în ciclul de producere închis (produsul software integrat);
- Sistem de imprimare a stickerelor (labels);
- Sistem de evidență și generare a rapoartelor privind procesul de personalizare.

Dotări :

- 3 seturi de matrițe-clișeu cu litere pentru fiecare tip de placă conform cerințelor SM 122:2014;
- 3 seturi de matrițe-clișeu cu cifre pentru fiecare tip de placă conform cerințelor SM 122:2014;
- 2 seturi de matrițe-clișeu pentru zona aplicării a ecusonului pentru fiecare tip de placă conform cerințelor SM 122:2014 ;
- 1 set de matrițe-clișeu pentru indicarea datei valabilității: luna „01-12”; anul „2023-2050”;
- Ramă de ștanțare pentru fiecare tip de placă conform cerințelor SM 122:2014, pentru poziționarea fixă și precisă a combinației de matrițe-clișeu la etapa de ștanțare a semifabricatelor/plăci;
- Raft integrat pentru matrițe-clișeu.

Nota*. Accesarea standardului SM 122:2014 „*Vehicule rutiere. Plăci de înmatriculare pentru autovehicule și remorci*”, inclusiv și amendamentele acestuia, conform link-ului: https://shop.standard.md/ro/search_standards?query=sm+122

Cerințe privind instalarea și punerea în funcțiune:

- Echipamentul trebuie livrat, instalat, configurat și dat în exploatare de către Furnizor;
- Punerea în funcțiune trebuie să fie executată de către Furnizor în încăperea Cumpărătorului;
- Furnizorul trebuie să asigure instruirea personalului Cumpărătorului;
- Toate cheltuielile de livrare, instalare, configurare, instruire și punere în exploatare trebuie incluse în ofertă.

Perioada de garanție: minim 12 luni din momentul semnării Actului de predare-primire de către Părți;

Prezentarea Pașaportului tehnic (cu descifrarea pieselor și componentelor) și a Instrucțiunilor de exploatare și deservire tehnică a echipamentului specializat de ștanțare pentru personalizarea plăcilor de înmatriculare.

Cerințe tehnice funcționale față de produsul software integrat în echipamentul specializat de ștanțare pentru personalizarea plăcilor de înmatriculare:

