Спецификация помещений сборочного производства ( С.П.)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| N пом. | Назначение помещения | Место размещения |  S (м.кв)  | Оснащение оборудованием инвентарем |
| 1 | Участок сборки автобусов | оси 3-10 и 4-9 | 303,3 | Наст.св.станок – 1Отрезной станок – 1Обд.шлиф.станок-1Верстак c тисками– 2Стилажи – 4Передвижные лестницы –площадки-2 |
| 2 | Участок диагностики в том числе посты:2.1 диагностика ходовой части, тормоза, рулевое управление механическое, пневматическое и гидравлическое оборудование.2.2 диагностика и параметрирование блоков управления ДВС, АКПП, гидропривода, систем охлаждения, устройств подогрева двигателей.2.3 диагностика электрооборудования, систем электроники, кондиционирования. информационных систем и видеонаблюдения. | Оси1-12 и 2-11 | 324,6 | Смотровая канава.Домкрат канавный передвижной.Верстак с тисками– 3Диагностическое оборудование, приборы устройства комплектуются отдельно по проекту завода изготовителя машино-комплектов. Хранятся в помещении Поз.7 |
| 3 | Кабинет инжинерно – техн. работников С.П.  | 2-11 и 3-10 | 18 | Инвентарь, компьютер |
| 4 | Комната отдыха и приема пищи для работников С.П | 2-11 и 3-10 | 32 | инвентарь |
| 5 | Коридор сообщения между сборочным цехом и диагностическим | 2-11 и 3-10 |  |  |
| 6 | Щитовая электрораспределительная | 2-11 и 3-10 | 12 |  |
| 7 | Помещение персонала диагностических работ | 2-11 и 3-10 | 24 | Шкафы инструментальные – 2Верстак с тисками – 1Стол для приборов 1 стилажи |
| 8 | Помещение слесарей сборщиков | 2-11 и 3-10 | 36 | Шкафы раздевальные-6Шкафы инструментальные- 6, верстак с тисками – 2, настольно сверл.станок – 1 Прес гидравлический 40т. |
| 9 | Промежуточная кладовая материаллов, оборудования з.ч. незавершенного производства | 2-11 и 3-10 | 36 | Стилажи |
| 10 | Щитовая моечного отделения |  |  |  |
| 11 | Центральный склад машино-комплектов , материаллов, оборудования для сборки  | 4-9 и 5-8 | 72 | Стилажи |
| 12 | Помещение сан.узлов | 4-9 и 5-8 | 12 |  |

Менеджер проектов А.Постика