

**APROB**

Director General al întreprinderii

S.A. „CET-Nord”

Marian BRÎNZA

” 29 ” 07 2024

CAIET DE SARCINI

Obiectul achiziției: Scule electrice și pneumatice, piese și accesorii, Cod CPV: 43830000-0; 42123400-1

Entitatea contractantă: S.A. „CET-Nord”, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168

1. Introducere

Caietul de sarcini este parte integrantă din documentația pentru atribuirea contractului și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora fiecare ofertant va elabora propunerea tehnică și financiară.

Caietul de sarcini conține specificații tehnice, care vor fi considerate ca fiind minimale și obligatorii. În acest sens, orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ egal sau superior cerințelor minimale din Caietul de sarcini. Ofertele care nu satisfac cerințele caietului de sarcini vor fi declarate oferte neconforme și vor fi respinse.

2. Scopul achiziției

Prezenta procedură de atribuire a contractului de achiziție este organizată în vederea asigurării la întreprindere a necesarului de utilaje, de scule electrice, de scule pneumatice, de piese și accesorii pentru acestea. Utilizarea acestora va crește gama de lucrări și va spori productivitatea personalului, facilitând îndeplinirea sarcinilor.

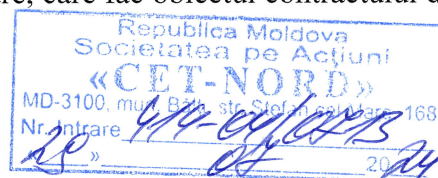
3. Cerințe privind caracteristicile tehnice

Cerințe generale:

a) Toate cerințele tehnice sunt minimale și obligatorii. Toate bunurile ofertate trebuie să fie noi (neutilizate), de calitate corespunzătoare și fără vicii materiale și/sau juridice, cu respectarea tuturor caracteristicilor și cerințelor tehnice descrise în tabelul de mai jos.

b) Toate cheltuielile legate de rezolvarea unor defecțiuni apărute și dovedite a fi urmare a neconformității produselor conform prezentului Caiet de sarcini, cad în sarcina ofertantului. În măsura în care produsele nu corespund cerințelor, ofertantul va asigura înlocuirea acestora.

Bunurile, specificațiile tehnice și cantitățile necesare, care fac obiectul contractului de achiziție sunt prezentate în Tabelul 1.



Denumirea, cantitatea și specificația tehnică a bunurilor solicitate

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
LOT 1. Scule electrice și pneumatice, piese și accesorii				
1.	Polizor unghiular - tip 1	buc.	3,00	Polizor unghiular, Ddiscuri 125mm, U=220V, F=50Hz, putere 1700W, TMG 11500rpm, cu posibilitatea de reglare a turațiilor.
2.	Polizor unghiular - tip 2	buc.	2,00	Polizor unghiular Ddisc=125mm M14 220V 1700W, clasa de protecție II, TMG 11500rpm (de tip Bosch GWS 17-125 Cie sau echivalentul).
3.	Polizor unghiular - tip 3	buc.	2,00	Polizor unghiular: disc 125mm/1000-1200W, 220-240V.
4.	Polizor unghiular - tip 4	buc.	1,00	Polizor unghiular minim 2600W, diametrul discului - 230mm, turații la mersul în gol (TMG) = 6600 rpm, profesional.
5.	Polizor unghiular - tip 5	buc.	2,00	Polizor unghiular Ddisc=180mm 230V 1900W (de tip Metabo WE 19-180 Quick RT sau echivalentul).
6.	Polizor unghiular - tip 6	buc.	1,00	Polizor unghiular cu diametrul discurilor 230 mm, diametrul de fixare de 22,2 mm, putere minim 2400 W. Makita GA9030R sau echivalentul.
7.	Polizor drept - tip 1	buc.	2,00	Polizor drept 6000 rot/min, disc 150mm, 1400-2000 W.
8.	Polizor drept - tip 2	buc.	1,00	Polizor drept D8 mm, 750W, 220V.
9.	Fierăstrău electric pendular (vertical)	buc.	1,00	Fierăstrău electric pendular (vertical) - pentru traforaj, alimentare rețea 220-240V, minim 700W, turații la mersul în gol (TMG) - 3100rpm. Adâncimea de tăiere lemn - 80 mm. Adâncimea de tăiere metal - 20 mm.
10.	Fierăstrău electric circular de mână	buc.	1,00	Fierăstrău electric circular de mână, rețea 220-240V, minim 2000W TMG- minim 4000rpm, adâncime maximă de tăiere 80mm. Dotat cu disc de fierăstrău 235 mm.
11.	Mașină de găurit	buc.	2,00	Mașină de găurit 220V 50Hz 1300W, clasa de protecție II, mandrină D16mm (de tip Metabo BEV 1300-2 sau echivalentul).
12.	Ciocan rotopercutor	buc.	1,00	Ciocan rotopercutor 230-240V, minim 2,7J SDS+.
13.	Mașină electrică de frezat verticală	buc.	1,00	Mașină electrică de frezat verticală. Alimentare de la rețea 220-240V, minim 2000W. Turații reglabile - Da. Turații minime: 8500-9000 rpm. Turații maxime: 23000-25000 rpm. Pentru lemn. Adâncimea de frezare: 0-70mm. Bucșă elastică de strângere (цанговый зажим) - 6 mm, 8 mm. Mandrină cu bucșă elastică (цанговый патрон) - 12 mm. Valiză originală din plastic pentru transportare și depozitare. De tip Makita sau echivalentul.
14.	Betonieră profesională	buc.	1,00	Betonieră profesională. Tensiunea de lucru 230V. Putere motor: min. 1400W. Volum cuvă brut: 345-360 litri. Reductor în baie de ulei. Reductor pentru

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				rabatarea foarte ușoară a cuvei. Cadru ranforsat prin sudură industrială. Sistem de amestec foarte rapid datorită geometriei palelor și dublării cuvei la partea inferioară.
15.	Nivelă laser cu 3 raze verzi, 3x360gr (2 vert/1 oriz)	buc.	1,00	Nivelă laser cu 3 raze verzi, 3x360gr (două verticale și una orizontală), precizie +/-0,3mm/m, distanță de lucru (min/max) 30/50-60m, cu acumulator 10,8V, încărcător, suport pentru perete, țintă, ochelari pentru laser și valiză (boxă) pentru transportare și depozitare.
16.	Redresor de sudură staționar multi-post	buc.	1,00	Redresor de sudură staționar cu mai multe posturi. Tensiunea de alimentare = 380V. Frecvența curentului electric = 50 Hz. Tensiunea la mersul în gol = 80V. Tensiunea nominală de funcționare (de regim) = 60V. Tip de execuție: staționar. Clasa de protecție: IP 22. Numărul de stații (posturi) de sudură = 9 (nouă). Caracteristică exterioară (BAX): rigidă. Tip de răcire: răcire forțată cu aer (răcire cu aer - mecanic). Timpul de post-conectare (PIH): 60%. Coeficientul de funcționare simultană a posturilor (factor de simultaneitate): nu mai mult de 0,5. Clasa de izolare: H. Intervalul de reglare a curentului electric = 50-1250A. Tipul curentului electric: DC (curent continuu). Curent nominal de sudură (curent redresat) = 1600A (PIB 100%). Curentul nominal de sudură al unui post = 315A. Tipul de sudură/tăiere: MMA. Tipul de alimentare cu energie electrică: trifazat. Puterea absorbită (consumată) la curentul nominal redresat = 130 kVA. Diametrul electrozilor utilizați: 2-6 mm. Regim (mod) de funcționare: continuu. Randamentul (coeficientul de eficiență): nu mai puțin de 80%.
17.	Aparat de sudat tip invertor	buc.	1,00	Aparat de sudat tip invertor. Curent maxim de lucru: 310 A. Diametrul electrodului de sudură: 1,6-4,0 mm. Gradul de protecție IP 21 S. Clasa de izolare: B. Cablu electrod și cablu de împământare - câte 5,0 metri fiecare.
18.	Aparat de sudat tip invertor, curent min/max 20A/300A	buc.	3,00	Aparat de sudat tip invertor 220-240V 50Hz, curent min/max 20A/300A. Diametru electrod: 1,6-5,0 mm. Greutate 5-7 kg. De tip MMA-300.
19.	Aparat de sudat țevi PP-R, PB, PE, PE-RT 20-63mm	set	1,00	Aparat de sudat țevi PP-R, PB, PE, PE-RT. Fișă și cablu omologat CE - minim. 1,8 metri. Tensiune: 230 V. Frecvența curentului electric: 50 Hz. Puterea de intrare: 700W/1500W. Regulator de temperatură: DA, temperatura de lucru 0-300°C. În set: 1) duze (prize de încălzire) cu dimensiunile 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm, 63 mm; 2) valiză pentru transportare și depozitare. Baza de turnare sub

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				presiune din aluminiu. Aparatul de sudat trebuie să dețină aprobare CE.
20.	Ciocan de lipit - tip 1	buc.	2,00	Ciocan de lipit 60W 220V, inductiv, cu reglaj de temperatură.
21.	Ciocan de lipit - tip 2	buc.	5,00	Ciocan de lipit 60W 220V.
22.	Set perii pentru polizorul unghiular Metabo WE 19-180 Quick RT	buc.	4,00	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Metabo WE 19-180 Quick RT.
23.	Set perii pentru polizorul unghiular Bosch GWS 1400 (3601H248)	buc.	4,00	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Bosch GWS 1400 (3601H248).
24.	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Bosch GWS 9-125 S	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Bosch GWS 9-125 S.
25.	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Bosch GGS 28	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Bosch GGS 28.
26.	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Bosch GWS 17-125 CIE	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Bosch GWS 17-125 CIE.
27.	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Metabo W 18 LTX / WP 18 LTX	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Metabo W 18 LTX / WP 18 LTX.
28.	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Makita BGA 452	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular Makita BGA 452.
29.	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular YT-82101	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular YT-82101.
30.	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular DeWALT DWE 490	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru polizorul unghiular DeWALT DWE 490.
31.	Set perii (piesă) pentru fierăstrăul alternativ tip sabie Metabo ASE 18 LTX	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru fierăstrăul alternativ tip sabie Metabo ASE 18 LTX.
32.	Set perii (piesă) pentru fierăstrăul alternativ tip sabie Makita JR 3050 T	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru fierăstrăul alternativ tip sabie Makita JR 3050 T.
33.	Set perii (piesă) pentru foarfeca electrică de debitat metal Makita JS 3201	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru foarfeca electrică de debitat metal Makita JS 3201.
34.	Set perii (piesă) pentru mașina de găurit cu percuție Makita HP 2071	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru mașina de găurit cu percuție Makita HP 2071.
35.	Set perii (piesă) pentru mașina de găurit cu percuție Makita HP 1640	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru mașina de găurit cu percuție Makita HP 1640.
36.	Set perii (piesă) pentru	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru mașina de găurit cu percuție

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
	mașina de găurit cu percuție YT-82037			YT-82037.
37.	Set perii (piesă) pentru ciocanul rotopercutor Sthor 79036	buc.	2,00	Set perii (piesă) pentru ciocanul rotopercutor Sthor 79036.
38.	Mandrină cu cheie 3-16 mm	buc.	3,00	Mandrină pentru burghiu cu diapazonul de prindere a accesoriilor 3-16mm. Diametrul la exterior a mandrinei 58mm. Lungimea mandrinei 104mm. Tipul de fixare la scula electrică (mașina-unealtă) - B18. Tipul mandrinei: acționat cu cheie.
39.	Poanson pentru foarfeca electrică de tăiat tabla	buc.	3,00	Poanson pentru foarfeca electrică de tăiat tabla, de tip Bass BP-5181.
40.	Adaptor SDS-MAX la SDS+	buc.	2,00	Adaptor SDS-MAX la SDS+.
41.	Daltă ascuțită SDS-Plus 20x250mm	buc.	5,00	Daltă ascuțită SDS-Plus 20x250mm.
42.	Daltă lată SDS-Plus 20x250mm	buc.	10,00	Daltă lată SDS-Plus 20x250mm. Lățimea lamei 20mm.
43.	Set freze pentru lemn 6 unități, tijă fixare 8mm	buc.	1,00	Set freze pentru lemn 6 unități, tijă fixare cu diametrul 8mm. Tip material: metal. Diametru tijei de fixare 8mm. Dimensiuni (în mm): 3 unități de canelat drepte (#1 D:6, B:16; #2 D:10, B:19; #3 D:12, B:19); 1 unitate de canelat semi-rotundă concavă (#4 D:12.7, R:6.35, B:10); 2 unități de fasonat margini (#5 D:31.8, R:9.5, B:16.7; #6 D:28.6, R:4, B:13). Produsul dat trebuie să fie compatibil cu produsul specificat la poziția nr. 13 „Mașină electrică de frezat verticală”.
44.	Duză conică M12 pentru aparatul de sudare semiautomată	buc.	5,00	Duză conică M12 pentru aparatul de sudare semiautomată. Lungimea - 54,0 mm. Diametru - 12 mm.
45.	Curbimetru de teren (roată de măsurat distanțe) 0-10000m	buc.	1,00	Curbimetru de teren (roată de măsurat distanțe) 0-10000m, cu afisaj digital LCD.
46.	Telemetru cu laser 50m	buc.	1,00	Telemetru cu laser cu distanța de lucru 50m, clasa laser 2, precizie +/-0,5mm/m, grad de protecție IP65 (de tip GLM 50-27 C).
47.	Ciocan de lipit cu gaz, în set cu accesorii	buc.	1,00	Ciocan de lipit cu gaz cu 3 (trei) funcții - ciocan/fier de lipit (temperatură maxim atinsă de minim 400°C), pistol termic (temperatură maxim atinsă de minim 500°C) și arzător/torță (temperatură maxim atinsă de minim 1200°C). Alimentare cu butan. Volumul rezervorului de minim 30 ml. Perioada de lucru, în cazul când rezervorul este plin: 60-80 min. Aprindere piezoelectrică. Regulator de nivel flacără (combustibil) - Da. Puterea minimă atinsă a

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				aparaturii, în cazul în care este reglat la consum maxim de combustibil: minim 100W. Setul va include minim: 1) aparat multifuncțional; 2) duza de bază pentru ciocanul de lipit; 3) alte 4 (patru) duze, diferite una față de alta după formă, dimensiune și destinație (scop); 4) cutie. Pe lângă funcția de asigurare transport și depozitare, cutia are funcția de suport pentru aparat și accesorii în procesul de lucru, creând astfel o stație de lucru mobilă.
48.	Compresor electric de aer	buc.	2,00	Compresor electric de aer. Parametrii electrici: 1) Tensiune: 380V; 2) Frecvența curentului electric: 50 Hz; 3) Clasa de protecție de electrocutare: 1 (întâi); 4) Gradul de protecție: IP 55; 5) Clasa de eficiență energetică (fără a lua în calcul convertizorul de frecvență): IE 3; 6) În setul de livrare va fi inclus și cablu electric potrivit pentru montare, ce va alimenta compresorul cu energie electrică. Parametri fizici de bază: 1) Presiunea de lucru = 10 bar; 2) Debitul de aer la puterea maximă: nu mai puțin de 2,5 m ³ /min; 3) Capacitatea rezervorului de aer = 500 litri; 4) Poziționarea rezervorului de aer: orizontală; 5) Tip de reglare: automată; 6) Regimul de lucru: S1; 7) Conectori cu eliberare rapidă; 8) Complectat cu racord flexibil (furtun) pentru scule pneumatice cu lungimea de 6-10 metri; 9) Încorporat cu sistem de curățare a aerului comprimat; 10) Nivelul zgomotului produs: până la 80 dB; 11) Temperatura mediului ambiant în timpul exploatării: de la +5°C la +40°C; 12) Montare și punere în funcțiune inclusă.
49.	Furtun de înaltă presiune pentru scule pneumatice	buc.	5,00	Furtun de înaltă presiune pentru scule pneumatice. Presiunea de lucru - 20 bar. Diametru interior a furtunului - 8 mm. Lungimea - 20 metri. Material - PVC. Tip racordare - 1/4"conectare/eliberare rapidă (conector rapid).
50.	Set scule și accesorii pneumatice	buc.	1,00	Set scule și accesorii pneumatice (pistol de suflat + duză 19cm; pistol cu manometru; furtun de aer spiralat), Вихрь НП-4 sau echivalentul.
51.	Pistol pneumatic de suflat	buc.	1,00	Pistol pneumatic de suflat cu presiunea maximă de lucru 18 bar. Materialul din care este confecționat corpul pistolului - aliaj foarte rezistent (rezistă la sarcini/presiuni mari). Duză întărită (ranforsată). Mod de racordare - 1/4"conectare/eliberare rapidă (conector rapid). De tip DG-10 sau echivalentul.
52.	Mașină de găurit și înșurubat pneumatică (торцевая)	buc.	2,00	Mașină de găurit și înșurubat pneumatică (торцевая). Mod de acționare: pneumatic. Diametrul ustensilelor/ consumabilelor utilizate: maxim 10 mm. Diametrul și tipul de racordare: 1/4", conectare/eliberare rapidă. Presiunea de lucru: 6,2 bar. Debit

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				de funcționare (debit de aer necesar): 180-200 l/min. Turații maxime la mersul în gol: minim 1800 rpm. Echipată cu mandrină cu cheie și comutator a sensului de rotație.
53.	Dispozitiv pentru curățarea și șlefuirea scaunelor ventilelor	buc.	1,00	Dispozitiv pentru curățarea și șlefuirea scaunelor ventilelor, de tip GM-068, Dn20 (pneumatic, 0,5 kW, 5 atm, viteza de rotație a transmisiei/axului 1000/2000 rpm).
54.	Ciocan pneumatic de abataj	buc.	1,00	Ciocan pneumatic de abataj, de tip MOP-4.
55.	Picon pentru ciocan pneumatic de abataj	buc.	10,00	Picon pentru ciocan pneumatic de abataj MOP-4.
56.	Perie de grafit EG-4 (ЭГ 4)	buc.	100,00	Perie de grafit EG-4 (ЭГ 4), dimensiuni 20x32x64. Conform TY 16-88 ИЛЕА.685211.037TY.
57.	Perie de grafit EG-14 (ЭГ 14)	buc.	100,00	Perie de grafit EG-14 (ЭГ 14), dimensiuni 20x30x40. Conform TY 16-88 ИЛЕА.685211.037TY.

Notă: Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, tip, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, un standard sunt menționate doar cu scopul de a identifica cu ușurință tipurile de produs ca concept (formă, dimensiuni, compoziție etc.), și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici/ produse.

4. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative

Nu se acceptă depunerea de oferte alternative.

5. Mostre

Nu este cazul. La cererea entității contractante, pentru unele poziții poate fi solicitată o specificație tehnică mai detaliată și/sau prezentarea de imagini fotografice.

6. Condiții de ambalare, marcare și transport

Bunurile vor fi ambalate sau împachetate în modul obișnuit, pentru bunurile de acest tip, astfel încât să li se asigure o protecție adecvată și sigură în timpul transportării, manipulării, depozitării, contribuind la menținerea parametrilor de calitate și asigurând integritatea acestora. Totodată, ambalajul va fi conform prevederilor legale referitoare la protecția muncii, mediului și securitatea consumatorilor.

Bunurile vor fi marcate corespunzător, pentru a putea depista cu ușurință tipul acestora. Pe ambalaj, pe etichetă sau pe un alt suport durabil (document care însoțește produsul) vor fi menționate denumirea produsului, denumirea și marca producătorului (sau denumirea importatorului), adresa acestuia, principalele caracteristici calitative a bunului (produsului), compoziția, modul de utilizare, de manipulare, de depozitare, de conservare sau de păstrare, factorii

de risc în utilizarea/ consumul produselor, contraindicațiile și alte instrucțiuni, termenul de garanție, durata de funcționare, termenul de valabilitate și data fabricării sau data-limită de consum, în conformitate cu reglementările tehnice și standardele naționale în vigoare.

Suplimentar, până la etapa de încheiere și executare a contractului, entitatea contractantă (Cumpărătorul) este în drept să primească informații cu referire la bunurile oferite, termenul de valabilitate, termenul de garanție oferit de către producător, durata de viață a bunului, documentele ce atestă calitatea și siguranța (inofensivitatea) bunului ce se achiziționează. Informațiile date vor fi prezentate entității contractante prin completarea formularelor puse la dispoziție în cadrul procedurii de achiziție și în formă liberă.

Toate informațiile despre produs vor fi prezentate într-o limbă care poate fi ușor înțeleasă. În ceea ce privește instrucțiunile de utilizare și informațiile de siguranță, acestea vor fi redactate în limba română sau în limba rusă.

Până la predarea bunurilor către Cumpărător, asigurarea transportării este pusă în sarcina operatorului economic (Vânzătorului, Furnizorului). **Livrarea bunurilor** se va efectua din contul și cu transportul Furnizorului, la depozitul entității contractante (Cumpărătorului) - or. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168, Republica Moldova, în decurs de:

- 30 (treizeci) zile calendaristice din momentul semnării contractului - pentru pozițiile nr. 1-15, 17-47 din lotul nr. 1;
- 60 (șaizeci) zile calendaristice din momentul semnării contractului - pentru pozițiile nr. 16, 48-57 din lotul nr. 1.

Documentația de însoțire a bunurilor va include, fără a se limita la ele:

- factura fiscală;
- documentația tehnică a produsului (pașaport tehnic; manual de utilizare (instrucțiuni de exploatare), care va cuprinde informații și date, printre care: 1) informații privind pachetul de livrare și garnitura; 2) desenul tehnic/structura produsului; 3) siguranța; 4) punerea în funcțiune; 5) operarea; 6) întreținerea; 7) date tehnice; 8) remedierea defecțiunilor; 9) garanții ș.a.) - emisă în limba română sau în limba rusă;
- certificate de calitate, declarația de conformitate și/sau un alt act ce atestă calitatea/conformitatea bunului (certificat de conformitate, de inspecție, de încercări) - semnate de către persoana responsabilă din cadrul importatorului/ distribuitorului și ștampila entității;
- certificat de garanție (emis în conformitate cu art. 24 din Legea 105/2003 privind protecția consumatorilor). În certificat va fi indicat numărul de serie a utilajului/instrumentelor.

Documentația de însoțire va fi prezentată în original, cel târziu la momentul livrării bunurilor. În cazul în care, la momentul livrării bunurilor reprezentantul Vânzătorului nu prezintă întreaga documentația de însoțire, Cumpărătorul va fi în drept să refuze recepția acestora. Documentația ce atestă calitatea bunurilor va fi elaborată și prezentată Cumpărătorului, în conformitate cu legislația în vigoare a Republicii Moldova.

Bunurile care în procesul de transport au suferit deteriorări vor fi reparate sau înlocuite din contul Vânzătorului. Recepția bunurilor va fi efectuată în prezența unei comisii a Cumpărătorului și a reprezentantului Vânzătorului.

7. Documente obligatorii la depunerea ofertei. Criteriile de calificare și de selecție

Ofertantul este obligat să aibă încheiat cu întreprinderile specializate în deservirea tehnică și reparația produselor ce fac obiectul prezentei proceduri de achiziție, contracte pentru reparația și deservirea tehnică a produselor comercializate pe teritoriul țării în perioada de garanție și postgaranție. Drept dovadă a îndeplinirii cerinței de mai sus, operatorul economic va prezenta o declarație pe propria răspundere (formă liberă), iar la solicitarea entității contractante este obligat să prezinte contractele de deservire tehnică și de reparație.

Alte documente obligatorii la depunerea ofertei vor fi menționate în Anunțul de participare.

8. Garanții

8.1. Operatorul economic câștigător până la semnarea contractului, sau cel târziu, în termen de 5 (cinci) zile după semnarea contractului, este obligat să prezinte Cumpărătorului asigurarea executării contractului sub formă de garanție bancară sau transfer bancar, în mărime de 15% din suma totală a contractului (valoarea contractului, inclusiv TVA), ce trebuie să fie valabilă până la executarea deplină a contractului (livrarea deplină a bunurilor).

8.2. Cumpărătorul are dreptul de a emite pretenții asupra garanției de bună execuție, dacă Furnizorul nu își execută, execută cu întârziere sau execută necorespunzător obligațiile asumate prin contractul ce va fi atribuit.

8.3. Garanția tehnică/comercială este distinctă de garanția de bună execuție.

8.4. Termenul de garanție a bunurilor va fi echivalent garanției oferite de producător. Furnizorul nu poate stabili un termen de garanție mai mic decât cel stabilit de către producător.

8.5. Operatorul economic desemnat câștigător are obligația de a garanta că bunurile livrate în baza contractului nu va prezenta vicii, inclusiv ascunse. Furnizorul răspunde în perioada de garanție pentru calitatea bunurilor livrate.

8.6. Cumpărătorul are dreptul de a notifica Furnizorul prin telefonogramă, poștă electronică (e-mail) sau prin poștă, orice plângere sau reclamație intervenită în perioada termenului de garanție. La primirea unei astfel de notificări, Furnizorul are obligația să înlăture viciul sau, la solicitarea Cumpărătorului, să înlocuiască bunul necalitativ, în cel mult 15 (cincisprezece) zile calendaristice, fără costuri suplimentare pentru Cumpărător.

8.7. Furnizorul va compensa Cumpărătorului prejudiciile cauzate în urma livrării bunurilor necalitative, în perioada de până la remedierea acestora. Dacă Furnizorul nu va remedia viciul, în termenul indicat (pct. 8.6.), acesta va compensa Cumpărătorului prejudiciul cauzat astfel.

8.8. Dacă Furnizorul nu își execută obligațiile referitoare la garanții sau dacă bunurile prezintă vicii în mod repetat, astfel încât Cumpărătorul nu le poate utiliza în scopurile determinate destinației

acestora, Cumpărătorul este în drept de a rezoluția (rezoluționa) contractul în mod unilateral, cu survenirea consecințelor prevăzute de legislația în vigoare.

8.9. Ofertantul desemnat câștigător este obligat să semneze contractul de achiziție, în termen de 10 (zece) zile calendaristice de la data la care i-a fost remis spre semnare. În cazul în care, la expirarea termenului prevăzut pentru semnarea contractului, operatorul economic nu a semnat contractul, se consideră ca fiind refuz de a-l semna, iar entitatea contractantă va recurge la aplicarea pct. 8.10.

8.10. Pentru refuzul de a semna contractul sau pentru retragerea ofertei după termenul limită de deschidere a ofertelor, operatorul economic (ofertantul) achită o penalitate către entitatea contractantă în cuantum de 10% din suma ofertei.

8.11. Pentru refuzul de a vinde bunurile prevăzute în contract, se va reține garanția de bună execuție a contractului. În cazul în care întârzierea livrării depășește 10 (zece) zile, se consideră ca fiind refuz de a livra bunurile prevăzute în contract și Furnizorului i se va aplica penalitatea menționată.

9. Relații de contact: Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării, SMP - Ciolac Ala

Tel: + 373 (231) 5-33-47

E-mail: office@cet-nord.md

Elaborat:

Agent achiziții, SMP, Basistii Alexandr

Data: 26.07.2024

Basistii

COORDONAT:

Șef departament în industria prelucrătoare, DT, Savin Igor

Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării, SMP, Ciolac Ala

[Signature]
[Signature]

AVIZAT:

Șef secție în ind. prelucrătoare (construcții și reparații), SCR Cantemir I.

Șef secție în ind. prelucrătoare (mentenanță RT), SMRT Pascari A.

Șef secție în ind. prelucrătoare (reparații centralizate), SRC Supciuc S.

Șef secție în ind. prelucrătoare (cazane și turbine), SCT Sosna I.

Șef secție în ind. prelucrătoare (electrică), SEL Deadicov V.

Șef secție în ind. prelucrătoare (automatică și verificări), SAV Lucașenco I.

Șef secție în ind. prelucrătoare (transport și mecanizare), STM Motoc V.

[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]