

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### к передвижной дизельной винтовой компрессорной станции

Дизельные винтовые компрессорные станции предназначены для выработки сжатого воздуха и питания им пневматических инструментов, приводов, механизмов на строительных, дорожных, геологоразведочных, ремонтных и других работах, для механизации тяжелых и трудоемких процессов.

Источник сжатого воздуха при производстве строительных и ремонтных работ на магистральных газопроводах и их объектах.

#### Характеристики

- Производительность, л/мин - 9800-10000
- Давление, бар: 10 - 12
- Тип компрессора: - винтовой
- Тип привода: - ременной
- Мощность, кВт: - 35 - 36
- Гарантия: не менее 12 месяцев

#### Общие параметры компрессоров:

1. **Двигатель** – Дизельные двигатели - обеспечивающие оптимальный резерв по мощности, минимальный расход топлива и длительный срок службы всей установки (пционально типа Perkins или Kubota).
2. **Система управления** – позволяющая точно отслеживать текущее потребление сжатого воздуха и оптимизировать работу двигателя.
3. **Винтовой блок** - гарантирующий безотказную работу на протяжении всего периода эксплуатации компрессора, до 80 000 моточасов.
4. **Система безопасности** - контроль температуры охлаждающей жидкости и давления масла в двигателе, температуру масла винтового блока
5. **Шасси** – одноосные с независимой подвеской колес с регулируемым по высоте дышлом, петля NATO, Ø 76 мм .
6. **Кузов** - Шумопоглощающий кузов соответствующий со стандартами ЕС по охране окружающей среды и защищённый антикоррозионным покрытием на основании алюминия.

#### Требования к;

##### 1. дизельному двигателю;

- Увеличенные межсервисные интервалы, ТО не менее через 500 часов работы.
- Низкий расход топлива.
- Гарантия не менее 24 месяца.
- Средний ресурс до капитального ремонта не менее-15 000 часов.
- Все точки технического обслуживания расположены на одной стороне двигателя.
- Широкая сервисная сеть по всему миру с послепродажным обслуживанием.

##### 2. корпусу

- Легкодоступность ко всем компонентам станции при ТО и ремонте.
- Удобная заправка, топливный бак оснащен датчиком уровня топлива.
- Емкость топливного бака обеспечивает не менее восьми часов работы станции с полной нагрузкой.

- Конструкция поддона рамы исключает возможность попадания на землю эксплуатационных жидкостей.

- Небольшие габариты корпуса и съёмное дышло

- Высокая безопасность.

### 3. системе управления

- Микропроцессорная, ЖК-дисплей, светодиодные индикаторы.

- Индикация режимов работы, наработки (счетчик часов), заряда аккумулятора и разрешения на пуск.

- Защита и аварийный останов двигателя с индикацией:

- отказ (обрыв ремня) генератора;

- загрязнённость воздушного фильтра;

- давление масла в двигателе ниже допустимого;

- высокая температура моторного масла двигателя;

- высокая температура масла компрессора;

- загрязнённость топливного фильтра;

- низкий уровень топлива в баке.

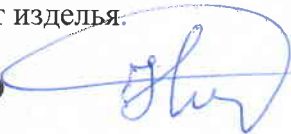
### Техническая документация

- Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию станции.

- Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию двигателя.

- Паспорт изделия.

Нач. ЛЭО



Кондратие Г.Л.

Нач. ПТО



Галацан Н.Н.