

ANUNȚ DE PARTICIPARE

privind achiziționarea **Materiale și piese pentru necesitățile proiectului „Implementarea procesului de start-up și suport pentru CIRCLE și FABLAB”**
prin procedura de achiziție **Cererea Ofertelor de Prețuri**
MTender ID **ocds-b3wdp1-MD-1706184099535**

***Procedura a fost inclusă în planul de achiziții publice a autorității contractante (Da/Nu): Da**

Link-ul către planul de achiziții publice publicat: <https://utm.md/wp-content/uploads/2023/12/27.-modificari-la-planul-de-achizitie-a-bunurilor-lucrarilor-si-serviciilor-al-ip-universitatea-tehnica-a-moldovei-pentru-anul-2023-05.12.2023.pdf>

1. Denumirea autorității contractante: IP Universitatea Tehnică a Moldovei

2. IDNO: 1007600001506

3. Adresa mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare 168

4. Numărul de telefon/fax: 022 23-35-03 / +373 22 23-54-41

5. Adresa de e-mail și pagina web oficială ale autorității contractante:

vilena.frumusachi@adm.utm.md;

<https://www.utm.md>

6. Adresa de e-mail sau pagina web oficială de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: documentația de atribuire este anexată în cadrul procedurii în SIA RSAP

7. Tipul autorității contractante și obiectul principal de activitate (dacă este cazul, mențiunea că autoritatea contractantă este o autoritate centrală de achiziție sau că achiziția implică o altă formă de achiziție comună): Instituție Publică de învățământ superior

8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea următoarelor bunuri/servicii:

Nr. d/o	Cod CPV	Denumire bunurilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată MDL, fără TVA
LOT 1 Materiale și piese pentru asamblarea 3D printer						
1.1	30200000-1	Set complet de piese, ansambluri și componente pentru auto-asamblare, al cărui rezultat va fi o Imprimantă 3D	set / bucată	5	Setul trebuie să conțină toate detaliile necesare pentru a putea asambla 3D imprimantă, ca să fie lucrabilă, respectând următoarele condiții: • Setul trebuie să fie însoțit de instrucțiuni de asamblare, online sau fizic • Trebuie să aibă instrucțiuni necesare de codificare a plăților pentru ca printerul să lucreze în regim stabil • Carcasa trebuie să aibă formă rigidă din profil extrudat din aluminiu, în formă de cub, cu posibilitatea de instalare a panourilor adiționale de protecție • Masa de lucru trebuie să permită imprimarea de minim 350x350 mm,	120.000,00

					• Suprafața mesei din aluminiu aliat trebuie să fie cu toleranța suprafeței nu mai mare de 0,15 mm, cu grosimea acestuia nu mai puțin de 6mm, ce se fixează de carcasă și nu este mobilă în timpul procesului de imprimare 3D, să fie deatașabilă prin magniți pentru scoaterea piesei imprimate, suprafața mesei trebuie să permită așezare stratului inițial rigid și bine prins de masă, stratul de lipire a primului strat imprimat este flexibil ca ușor să fie desprins modelu imprimat, temperatura de încălzire a mesei trebuie să mențină stabil până la 120 grade în orice condiții de lucru • Extruderul trebuie să asigure extrudarea precisă a filamentului în așa mod ca să asigure imprimarea de calitate înaltă cu viteza de printare nu mai puțin de 100 mm/s cu orice tip de filament cu diametru de 1,75 mm • Duza trebuie să aibă posibilitatea de încălzire stabilă în intervalul 190-350 grade a materialului, să asigure eliberarea fluentă a filamentului • Posibilitatea imprimării prin citire de pe card SD și prin rețea • Schema cinematică a axelor trebuie să fie Cartesian CoreXY pe ghidaje liniare cu bile cu înălțimea nu mai puțin de 9mm • Lățimea minimă a curelelor de tracțiune nu mai mici de 6 mm, cu tipul dinților GT2 • Tensiunea de funcționare trebuie să fie după standardele Republicii Moldova	
Valoarea totală estimată pentru LOT 1, fără TVA, lei MD						120.000,00
LOT 2 Pulbere pentru imprimantă 3D, compatibilă cu imprimanta “Lisa X” de la producătorul Sinterit (Autoritatea contractantă deține printerul “Lisa X” de la producătorul Sinterit)						
2.1	30200000-1	Pulbere PA 12	kg	12	PA12 Industrial Fresh Powder	140.760,00
2.2	30200000-1	Pulbere PP	kg	6	Polypropylene(PP) Fresh Powder	
2.3	30200000-1	Pulbere PA11 ESD	kg	6	PA11 ESD Fresh Powder	
2.4	30200000-1	Pulbere PA11 Onyx Starter	kg	6	PA11 Onyx Starter Powder	
2.5	30200000-1	Pulbere PA11 Onyx Fresh	kg	12	PA11 Onyx Fresh Powder	
2.6	30200000-1	Pulbere Flexa Performance	kg	6	Flexa Performance Fresh Powder	
Valoarea totală estimată pentru LOT 2, fără TVA, lei MD						140.760,00
LOT 3 Materiale și piese pentru asamblarea mașinii de frezat verticală cu 3 axe						
3.1	30200000-1	Set complet de piese, ansambluri și	set / bucată	5	1. Sistem de control CNC. • zonă de prelucrare de-a lungul axelor: axa X - cel puțin 200 mm, axa Y	100.000,00

		componente pentru auto-asamblare, al cărui rezultat va fi o mașină de frezat automată (CNC) verticală			cel puțin 300 mm, axa Z cel puțin 100 mm • Controlul conform celor trei axe X, Y, Z, • Durata ciclului de interpolare nu mai mult de: 2 milisecunde. • Discretitatea etapei de poziționare nu este mai mare de: 0,001mm. • Frecvența impulsului de ieșire nu mai puțin de: 5 MHz. • Viteza maximă de poziționare pe trei axe nu mai puțin de: 20 m/min • Viteza maximă de lucru coordonată a avansului de lucru de-a lungul a trei axe simultan nu este mai mică de: 3 m/min. • Posibilitatea de a programa: G coduri, M coduri, comenzi macro din panoul operatorului și de a efectua cicluri fixe: găurire, frezare, măsurarea lungimii sculei: obligatoriu • Program PLC standard încorporat, care poate fi editat în funcție de solicitările clientului. • Cantitatea minimă de memorie a dispozitivului este de cel puțin: 64 MB. • Cantitatea minimă de memorie pentru stocarea programelor utilizatorului nu este mai mică de: 32 MB. • Displayul controlerului CNC, de tip LCD color cu diagonala de minim: 8,4 inch. • Rezoluție display de minim: 800x600. • Suport pentru funcționarea controlerului în sistemul inch/metri cu capacitatea de comutare: obligatoriu. • Interfața utilizatorului și limba interfeței de configurare: engleză. • Slotul cardului de memorie: USB tip A • Funcții pentru citirea, copierea, ștergerea fișierelor de pe un stick de memorie USB: obligatoriu. • Suport pentru operare de mare viteză cu un card de memorie în modul DNC: obligatoriu. • Ieșiri analogice de control al axului principal 0V-10V nu mai puțin de 2 unități • Disponibilitatea și suportul MPG: obligatoriu. 2. Sistem ax și control, sistem de răcire. Axul electric de înaltă frecvență răcit cu apă trebuie să îndeplinească specificațiile enumerate mai jos:	
--	--	---	--	--	--	--

				2. Dimensiuni: • Lungime totală nu mai mult de: 350 mm • Diametrul maxim al carcasei: nu mai mult de: 80 mm • Consum de energie nu mai puțin de: 2200W • Tensiune consumată: 220V • Diapazonul frecvențelor curentului de funcționare: de la 0 la 800 Hz • Diapazonul de viteze de rotire a sculelor de tăiere: de la 3000 rpm la 24000 rpm. • Dispozitivul de strângere al sculei de tăiere trebuie să aibă o mandrină pentru bucle elastice tip ER nu mai puțin de: ER20 • Abaterea radială a sculei de tăiere instalată la o distanță de 50 mm de capătul tăiat al mandrinei de prindere trebuie să fie mai mică de: 0,015 mm Sistemul de control al arborelui este un convertor de frecvență cu setări programabile pentru tensiune, curent, frecvență și trebuie să îndeplinească caracteristicile enumerate mai jos: • Tensiune de intrare: 220V (+/- 15%) • Tensiune de ieșire: 220V • Frecvența de intrare: 48-63Hz • Frecvența de ieșire: 0-400Hz • Număr de faze de intrare: nu mai mult de: 1 • Număr de faze de ieșire: 3 Set de bucle elastice ER20: obligatoriu. • Interval de prindere a sculei de tăiere: 1 mm până la 13 mm • Trebuie să includă bucle elastice ER20 pentru strângerea tijelor cilindrice cu diametrele indicate în paranteze de mai jos (1,2,3,175,4,5,6,7,8,9,10,11,12,7,13mm): obligatoriu. Sistemul de răcire a axului este lichid și trebuie să fie compus din următoarele componente și să îndeplinească caracteristicile indicate mai jos: • Pompă submersibilă de presiune medie cu o singură treaptă pentru funcționare în mediu acvatic cu o tensiune de alimentare de 220V-240V • O productivitate maximă de 3500 litri pe oră pentru o înălțime maximă de ridicare de până la 4 metri,	
--	--	--	--	--	--

					• Orificiul de evacuare trebuie să fie echipat cu un dispozitiv de fixare pentru fixarea unui tub de presiune din plastic cu diametrul exterior de 8mm: obligatoriu. • Tub de presiune din plastic cu dimensiuni: diametru interior 6 mm diametru exterior 8 mm, lungime minim 11 m: obligatoriu. • Suportul pentru fixarea axului pe o suprafață plană este o piesă metalică cu o suprafață plană de bază și o gaură de dimensiune egală cu diametrul corpului axului, a cărei axă este paralelă cu suprafața plată a bazei cu un paralelism permis de abatere de cel mult: 0,008 mm 3. Axe liniare. • Interpolările liniare programate ale părților de lucru ale mașinii de-a lungul a trei axe trebuie efectuate folosind motoare pas cu pas conectate la axe de tracțiune cu șurub cu bile folosind cuplaje elastic de tracțiune, fără joc sau curele dințate închise, care pot asigura transmiterea cuplului fără autodistrugere în momentul unei suprasarcini de 5 ori a cuplului de la motoarele pas cu pas. Unitățile mobile și părțile axelor mașinii care asigură mișcarea liniară a axelor trebuie conectate la părțile fixe prin intermediul ghidajelor liniare cu blocuri mobile cu bile. Motoarele pas cu pas furnizate trebuie să îndeplinească specificațiile enumerate mai jos: • Dimensiune flanșă de montare: Nema23 • Dimensiunile totale ale carcasei motorului pas cu pas LxLxH nu mai puțin de: 82x57x57mm • Amplasarea arborelui de ieșire pe o parte: obligatoriu • Diametrul arborelui de ieșire: nu mai puțin de: 8 mm • Lungimea arborelui de ieșire: nu mai puțin de: 20 mm • Numărul de faze de înfășurare a motorului pas cu pas: 2 • Valoarea curentă a unei faze nu este mai mică de: 3.0A • Cuplul maxim de menținere a rotorului nu mai puțin de: 2,2 Nm • Pas unghiular al rotorului: 1,8 grade • Tensiune de fază nu mai mult de: 3,6 V	
--	--	--	--	--	---	--

					• Rezistența înfășurării unei faze nu mai mult de: 1,2 Ω • Inductanța înfășurărilor unei faze nu mai mult de: 4,0 mH Sistemele de mișcare pe axă cu șurub cu bile trebuie să îndeplinească specificațiile enumerate mai jos: • Diametru de lucru nu mai mic de: 12 mm • Pasul șuruburilor nu mai mult de: 5 mm • Capetele șuruburilor cu bile trebuie prelucrate în conformitate cu dimensiunile suprafețelor de împerechere ale suporturilor lagărelor furnizate complet cu șuruburi: obligatoriu • Clasa de precizie a șuruburilor cu bile nu este mai mică decât: C7 • Abatere radială a șurubului cu bile: nu mai mult de: 0,004 mm • Valoarea maximă a curbei radiale a canelurilor de circulară a bilelor și a suprafețelor de așezare pentru suporturile lagărelor nu este mai mare de: 0,005 mm • Piulița de antrenare a șurubului cu bile trebuie să aibă atașare cu flanșă la elementele mobile: obligatoriu Ghidajele liniare cu bile de tip șină, echipate cu cărucioare standard, trebuie să asigure mișcarea lină a părților de lucru ale mașinii, fără smucituri și trebuie să îndeplinească caracteristicile enumerate mai jos: • Numărul minim de blocuri per șină liniară nu este mai mic de: 2 buc. • Numărul minim de șine liniare per axă nu este mai mic de: 2 buc. • Grosimea minimă a șinei ghidajelor liniare: nu mai puțin de: 12 mm • Ghidajele șinelor liniare trebuie să aibă o preîncărcare medie: obligatoriu	
Valoarea totală estimată pentru LOT 3, fără TVA, lei MD						100.000,00
Valoarea totală estimată pentru toate loturile, fără TVA, lei MD						360.760,00

9. În cazul procedurilor de preselecție se indică numărul minim al candidaților și, dacă este cazul, numărul maxim al acestora. Nu se aplică

10. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta):

- 1) Pentru un singur lot;
- 2) Pentru mai multe loturi;
- 3) Pentru toate loturile;
- 4) Alte limitări privind numărul de loturi care pot fi atribuite aceluiași ofertant _____

11. **Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative:** Nu se admit oferte alternative.
12. **Termenii și condițiile de livrare/prestare solicitată:** Livrarea în decurs de 45 zile calendaristice, la sediul FABLAB din mun. Chișinău, str. Studenților, 9/11, cu acordul preventiv al părților, transportul furnizorului.
13. **Termenul de valabilitate a contractului:** 31 decembrie 2024
14. **Contract de achiziție rezervat atelierelor protejate sau că acesta poate fi executat numai în cadrul unor programe de angajare protejată (după caz):** Nu se aplică
15. **Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor legi sau al unor acte administrative (după caz):** Nu se aplică
16. **Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție/de preselecție; nivelul minim (nivelurile minime) al (ale) cerințelor eventual impuse; se menționează informațiile solicitate (DUAЕ, documentație):**

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței	Nivelul minim/ Obligativitatea								
Documente obligatorii la depunerea ofertei (În conformitate cu art.65 alin. (4), Legea nr. 131 din 03.07.2015, prezentarea ofertei presupune în mod obligatoriu depunerea „ofertei tehnice, ofertei financiare, formularului DUAЕ și garanția pentru ofertă”)											
1.	DUAЕ (Documentul Unic de Achiziții European)	Conform formularului anexat în SIA „RSAP” MTender (Aprobat prin Ordinul MF nr. 72 din 11.06.2020, modificat prin Ordinul MF nr. 146 din 24.11.2020). Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Obligativiu (la deschidere)								
2.	Specificații tehnice	Conform Anexei nr. 22 din Documentația standard aprobată prin Ordinul MF nr. 115 din 15.09.2021 Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Obligativiu (la deschidere)								
3.	Specificații de preț	Conform Anexei nr. 23 din Documentația standard aprobată prin Ordinul MF nr. 115 din 15.09.2021. Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Obligativiu (la deschidere)								
4.	Declarație privind valabilitatea ofertei	Conform Anexei nr. 8 din Documentația standard aprobată prin Ordinul MF nr. 115 din 15.09.2021 Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Obligativiu (la deschidere)								
5.	Garanția pentru ofertă - 1% din valoarea totală a ofertei, fără TVA	1) Oferta va fi însoțită de o Garanție pentru ofertă (emisă de o bancă comercială) conform formularului Anexei nr. 9 din Documentația standard aprobată prin Ordinul MF nr. 115 din 15.09.2021_Originalul Garanției emise de o bancă comercială va fi prezentat obligator la sediul autorității contractante (mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare, 168, bir. III). SAU 2) Transfer pe contul autorității contractante (cu atașarea dovezii transferului), conform următoarelor date bancare: <table><tr><td>Beneficiarul plății</td><td>IP Universitatea Tehnică a Moldovei</td></tr><tr><td>Denumirea băncii</td><td>BC "MAIB" SA Sucursala "MAIB PARK"</td></tr><tr><td>Codul fiscal</td><td>1007600001506</td></tr><tr><td>IBAN</td><td>MD32AG000000022512015310</td></tr></table> Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Beneficiarul plății	IP Universitatea Tehnică a Moldovei	Denumirea băncii	BC "MAIB" SA Sucursala "MAIB PARK"	Codul fiscal	1007600001506	IBAN	MD32AG000000022512015310	Obligativiu (la deschidere)
Beneficiarul plății	IP Universitatea Tehnică a Moldovei										
Denumirea băncii	BC "MAIB" SA Sucursala "MAIB PARK"										
Codul fiscal	1007600001506										
IBAN	MD32AG000000022512015310										

Documente obligatorii la evaluarea ofertelor (Potrivit art. 20 alin. (8), Legea nr. 131 din 03.07.2015, următoarele documente obligatorii vor fi solicitate după deschiderea ofertelor conform cerințelor și termenelor indicate în DUAE)

6.	Dovada înregistrării persoanei juridice, în conformitate cu prevederile legale din țara în care ofertantul este stabilit	Certificat/Decizie de înregistrare a întreprinderii/Extras din Registrul de Stat al persoanelor juridice. <i>Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului.</i> Operatorul economic nerezident va prezenta documente din țara de origine care dovedesc forma de înregistrare/atestare ori apartenența din punct de vedere profesional	Obligativ (la solicitare)
7.	Certificat de atribuire a contului bancar	Certificat de atribuire a contului bancar eliberat de banca deținătoare de cont. <i>Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului</i>	Obligativ (la solicitare)
8.	Raportul financiar	Pentru ultimul an, aprobat de către Direcția Generală pentru Statistică sau însoțite de recipisa de primire de către Direcția Generală pentru Statistică. <i>Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului</i>	Obligativ (la solicitare)
9.	Declarație privind lista principalelor livrări efectuate în ultimii 3 ani de activitate	Conform Anexei nr. 12 din Documentația standard aprobată prin Ordinul MF nr. 115 din 15.09.2021 <i>Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului</i>	Obligativ (la solicitare)
10.	Valoarea minimă a unui contract individual îndeplinit pe parcursul ultimilor 3 ani de activitate	Prezentarea unui Contract individual îndeplinit pe parcursul ultimilor 3 ani de activitate, care să fie similar ca obiect. <i>Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului.</i> *Notă: În cazul în care Contractul(ele) poartă caracter confidențial plasați pe platformă pagini din Contract pe care să fie vizibile: Numărul și data acestuia, denumirile părților, să fie indicate natura bunurilor livrate și valoarea Contractului. La necesitate va/vor fi solicitat(e) Contractul(e) în întregime).	Obligativ (la solicitare)
11.	Declarație prin care se va confirma că Bunurile propuse în această licitație să fie noi (non refurbished)	<i>Confirmată prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului</i>	Obligativ
12.	Prezentarea de dovezi privind conformitatea produselor, identificată prin referire la specificații sau standard relevante	Certificat de conformitate sau declarație de conformitate sau alt document care ar dovedi conformitatea bunurilor <i>Confirmat(e) prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului</i>	Obligativ (la solicitare)
13.	Declarație prin care se va confirma că producătorul/distribuitorul de echipamente electrice și electronice (EEE) este inclus în Lista producătorilor de produse supuse reglementărilor de responsabilitate extinsă a	<i>Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului</i>	Obligativ (la solicitare)

	producătorilor (cu indicarea nr. de înregistrare din „Lista producătorilor”)										
14.	Declarație privind confirmarea identității beneficiarilor efectivi și neîncadrarea acestora în situația condamnării pentru participarea la activități ale unei organizații sau grupări criminale, pentru corupție, fraudă și/sau spălare de bani (Va fi prezentat de către ofertantul câștigător în termen de 5 zile de la data comunicării rezultatelor procedurii de achiziție publică)	Formularul Declarației este anexat în SIA „RSAP” MTender (Aprobat Ordinul MF nr. 145 din 24.11.2020). Confirmată prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Obligativu (va fi prezentat de către ofertantul câștigător)								
15.	Garanția de bună execuție – 5% din valoarea totală (inclusiv TVA) a Contractului. (Va fi prezentată doar de către ofertantul câștigător la momentul semnării contractului)	1) Garanție de bună execuție (emisă de o bancă comercială) conform formularului Anexei nr. 10 din Documentația standard aprobată prin Ordinul MF nr. 115 din 15.09.2021 Originalul Garanției emise de o bancă comercială va fi prezentat obligator la sediul autorității contractante mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare, 168, bir. 111. SAU 2) Transfer pe contul autorității contractante, conform următoarelor date bancare: <table><tr><td>Beneficiarul plății</td><td>IP Universitatea Tehnică a Moldovei</td></tr><tr><td>Denumirea băncii</td><td>BC "MAIB" SA Sucursala "Petru Molvilă"</td></tr><tr><td>Codul fiscal</td><td>1007600001506</td></tr><tr><td>IBAN</td><td>MD32AG000000022512015310</td></tr></table> Confirmat prin aplicarea semnăturii electronice a ofertantului	Beneficiarul plății	IP Universitatea Tehnică a Moldovei	Denumirea băncii	BC "MAIB" SA Sucursala "Petru Molvilă"	Codul fiscal	1007600001506	IBAN	MD32AG000000022512015310	Obligativu (va fi prezentat doar de către ofertantul câștigător, la încheierea Contractului)
Beneficiarul plății	IP Universitatea Tehnică a Moldovei										
Denumirea băncii	BC "MAIB" SA Sucursala "Petru Molvilă"										
Codul fiscal	1007600001506										
IBAN	MD32AG000000022512015310										

17. **Garanția pentru ofertă, după caz:** Garanție pentru ofertă emisă de o bancă comercială sau transfer la contul autorității contractante, cuantumul 1% din valoarea totală a ofertei (fără TVA)
18. **Garanția de bună execuție a contractului, după caz:** Garanție de bună execuție emisă de o bancă comercială sau transfer la contul autorității contractante, cuantumul 5% din valoarea totală a Contractului (inclusiv TVA)
19. **Motivul recurgerii la procedura accelerată (în cazul licitației deschise, restrânse și a procedurii negociate), după caz** Nu se aplică
20. **Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică):** Se va aplica licitația electronică. Numărul de runde și pasul minim pentru licitarea electronică – conform SIA RSAP.

21. Condiții speciale de care depinde îndeplinirea contractului (indicați după caz): Nu se aplică
22. Ofertele se prezintă în valuta lei MD
23. Criteriul de evaluare aplicat pentru atribuirea contractului: Prețul cel mai scăzut și corespunderea parametrilor solicitați
Conform art. 26 alin. 18, Legea nr. 131 din 03.07.2015, privind achizițiile publice, în cazul în care două sau mai multe oferte sunt echivalente va fi aplicat un criteriu de atribuire suplimentar - capacitatea tehnică și/sau profesională (art. 18, lit. d), Legea 131/2015).
24. Factorii de evaluare a ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic, precum și ponderile lor: Nu se aplică
25. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:
- până la: conform SIA RSAP
- pe: conform SIA RSAP
26. Adresa la care trebuie transmise ofertele sau cererile de participare: Ofertele sau cererile de participare vor fi depuse electronic prin intermediul SIA RSAP MTender
27. Termenul de valabilitate a ofertelor: 60 zile calendaristice
28. Locul deschiderii ofertelor: SIA „RSAP” MTender
Ofertele întârziate vor fi respinse.
29. Persoanele autorizate să asiste la deschiderea ofertelor: Ofertanții sau reprezentanții acestora au dreptul să participe la deschiderea ofertelor, cu excepția cazului când ofertele au fost depuse prin SIA RSAP
30. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare: Limba de stat (limba română)
31. Respectivul contract se referă la un proiect și/sau program finanțat din fonduri ale Uniunii Europene: Proiectul „Implementarea procesului de start-up și suport pentru CIRCLE și FABLAB”
32. Denumirea și adresa organismului competent de soluționare a contestațiilor:
Agenția Națională pentru Soluționarea Contestațiilor
Adresa: mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare și Sfânt nr.124 (et.4), MD 2001;
Tel/Fax/email:022-820 652, 022 820-651, contestatii@ansc.md
33. Data (datele) și referința (referințele) publicărilor anterioare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene privind contractul (contractele) la care se referă anunțul respectiv (dacă este cazul):
Nu se aplică
34. În cazul achizițiilor periodice, calendarul estimat pentru publicarea anunțurilor viitoare: Nu se aplică
35. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț: Nu se aplică
36. Data transmiterii spre publicare a anunțului de participare: 25 ianuarie 2024

37. În cadrul procedurii de achiziție publică se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
Depunerea electronică a ofertelor sau a cererilor de participare	Se acceptă
Sistemul de comenzi electronice	Nu se acceptă
Facturarea electronică	Se acceptă
Plățile electronice	Se acceptă

38. Contractul intră sub incidența Acordului privind achizițiile guvernamentale al Organizației Mondiale a Comerțului (numai în cazul anunțurilor transmise spre publicare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene): Nu se aplică

39. Alte informații relevante: Achitarea plăților pentru Bunurile livrate de Vânzător și recepționate de către Cumpărător se efectuează în baza Actului de predare-primire a bunurilor semnat de către reprezentanții ambelor Părți și a facturii fiscale prezentate de către Vânzător, în termen de 10 zile lucrătoare din data recepționării documentelor de către Cumpărător.

Conducătorul grupului de lucru Vitalii GLADIȘ:

L.Ș.

