



1. Pompele ME-200-500, G= 500 m<sup>3</sup>/h, H= 74,9 m.c.a.
2. Motoare electrice ASU-315 M4 P=160KW, n=1450rot
3. Colector de nămol DN 500mm
4. Filtru pentru impurități mecanice DN 300mm

Schema principială	
Aprobat	Inginer Șef
Coordonat	Șef SDG
Coordonat	Șefa SMT
Verificat	ScRT Centru
Executat	Șef sector
	A. Buruiiană
	A. Vîrlan
	C. Cebotari
	A. Rusu
	R. Grecu

**Stația de Pompare №18**  
„TERMoeLECTRICA” S.A.