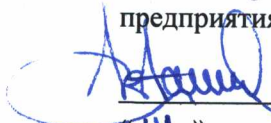


УТВЕРЖДАЮ  
И.О. Генерального Директора  
предприятия

  
Мариан БРЫНЗА  
«14» 07 2025

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на приобретение «Металлообрабатывающий станок».

**Закупающий субъект:** S.A. „CET-Nord”, м. Бэлць, ул. Шт. чел Маре, 168.

### 1. Введение

Техническое задание является неотъемлемой частью документации по присуждению, сопровождающее технический проект и подробное описывающее технические требования, на основании которых каждый участник тендера составляет техническое и финансовое предложение. В этом отношении любая представленная оферта, которая отличается от положений технического задания, будет принята во внимание, но только в той мере, в какой техническое предложение подразумевает предоставление качественного уровня, превосходящие минимальные требования технического задания. Оферты, не соответствующие требованиям технического задания, будут объявлены как несоответствующие и будут отклонены.

### 2. Цель закупки

Целью данного технического задания является приобретение портальной машины плазменного раскроя листового металла, оснащённая: удлиненным порталом, с вылетом суппорта в зону приставки трубoreза, сверлильно-фрезерной головкой, числовым программным управлением (в дальнейшем станок) предназначен для фигурной и прямолинейной плазменной резки листового металлопроката, трубoproката, с возможностью центровки, сверления, фрезерования, по заранее подготовленной и записанной в ЧПУ-Терминал программе.

### 3. Требования к техническим характеристикам

Товар с необходимыми техническими характеристиками и количеством указаны в таблице ниже:

№ п/п	Перечень параметров	Технические характеристики, стандарты соответствия
3.1	Технические характеристики и основные параметры.	
3.2	Размер рабочего поля.	1500x3000мм.
3.3	Габариты обрабатываемых листов.	1500x3000мм.
3.4	Габариты обрабатываемых труб.	Ø300 L=3000
3.5	Максимальный диаметр сверла, фрезы	14мм.
3.6	Количество суппортов резаков.	1 плазменный. 1 силовая головка. 0,75кВт
3.7	Тип привода по XYZ.	Сервоприводы
3.8	Направляющие по XYZ.	Прецизионные рельсовые направляющие.
3.9	Способ передачи крутящего момента по XY.	Безлюфтовая передача. Зубчатая рейка с механизмом прижима зубчатой шестерни. (преимущественно косозубая)
3.10	Способ передачи крутящего момента по Z.	Безлюфтовая передача. Зубчатый ремень.

3.11	Скорость перемещения по XY.	18м/мин.
3.12	Скорость перемещения по Z.	5м/мин.
3.13	Рабочие ускорения по XY.	1м/с <sup>2</sup> .
3.14	Дискретность перемещений по XYZ в режиме полного шага.	0,01мм.
3.15	Контроль высоты резки.	Определение начальной высоты в точке прокола с помощью омического датчика в качестве основного и резервного механического. Контроль высоты резки по напряжению дуги во время реза.
3.16	Дискретность контроля по напряжению дуги.	0,25 В.
3.17	Потребляемая мощность, Вт.	1100
3.18	Условия подключения.	Станок подключается к однофазной сети переменного тока, напряжением 220 В ±10%, и частотой 50 ± 1 Гц с обязательным использованием стабилизирующего устройства мощностью не менее 2 кВт.
3.19	Пульт управления.	Терминальная стойка.
3.20	Степень защиты от попадания пыли и воды.	IP23.
3.21	Требования к качеству, защите окружающей среды, безопасности.	Продукция должна соответствовать техническим параметрам и стандартам качества производителя по ISO 9001: 2015, ISO 45001:2018, ISO 14001:2015. Сертификаты Greener Cuts, CE, C - Tick, AAA.

#### 4. Разрешение или запрет альтернативных предложений

Альтернативные предложения принимаются.

#### 5. Образцы

В предоставлении образцов нет необходимости.

#### 6. Упаковка, маркировка и условия транспортировки

Продукция поставляется в специальной для транспортировки упаковке завода изготовителя. Упаковка должна обеспечивать сохранность продукции на всё время транспортировки с учётом перегрузок и длительного хранения.

#### 7. Обязательные документы при подаче предложения. Квалификация и критерии отбора

Предоставляется – технический паспорт, сертификат соответствия, руководство по эксплуатации завода-изготовителя.

#### 8. Условия поставки, сопроводительные документы

Поставка в 2025 г. в адрес «СЕТ - Nord» SA. в течении 70дней после заключения контракта.

#### 9. Гарантии

- За отказ от подписания контракта или отзыв оферты после истечения срока вскрытия тендерных заявок экономический оператор (офертант) выплачивает заказчику штраф в размере 10% от суммы оферты.
- Срок службы гарантированный производителем равен 2 календарных года или 2500 моточасов, в зависимости от того, что наступит раньше.



**10. Контактные лица:** Начальник отдела в области  
развития и планирования, ОУП, Чолак А.Г.  
Телефон: + 373 (231) 5-33-47  
Адрес эл. почты: [office@cet-nord.md](mailto:office@cet-nord.md)

**Составил:**

Мастер механической обработки  
ARM SRC  
Дата: 11.07.2025

  
Обмайкин Н.В

**СОГЛАСОВАНО:**


Начальник департамента в  
обрабатывающей промышленности, DT

  
Савин И. Д.

Начальник отдела в обрабатывающей  
промышленности, SRC

  
Супчук С.Н.

Начальник отдела в области развития и планирования, ОУП

  
Чолак А. Г.