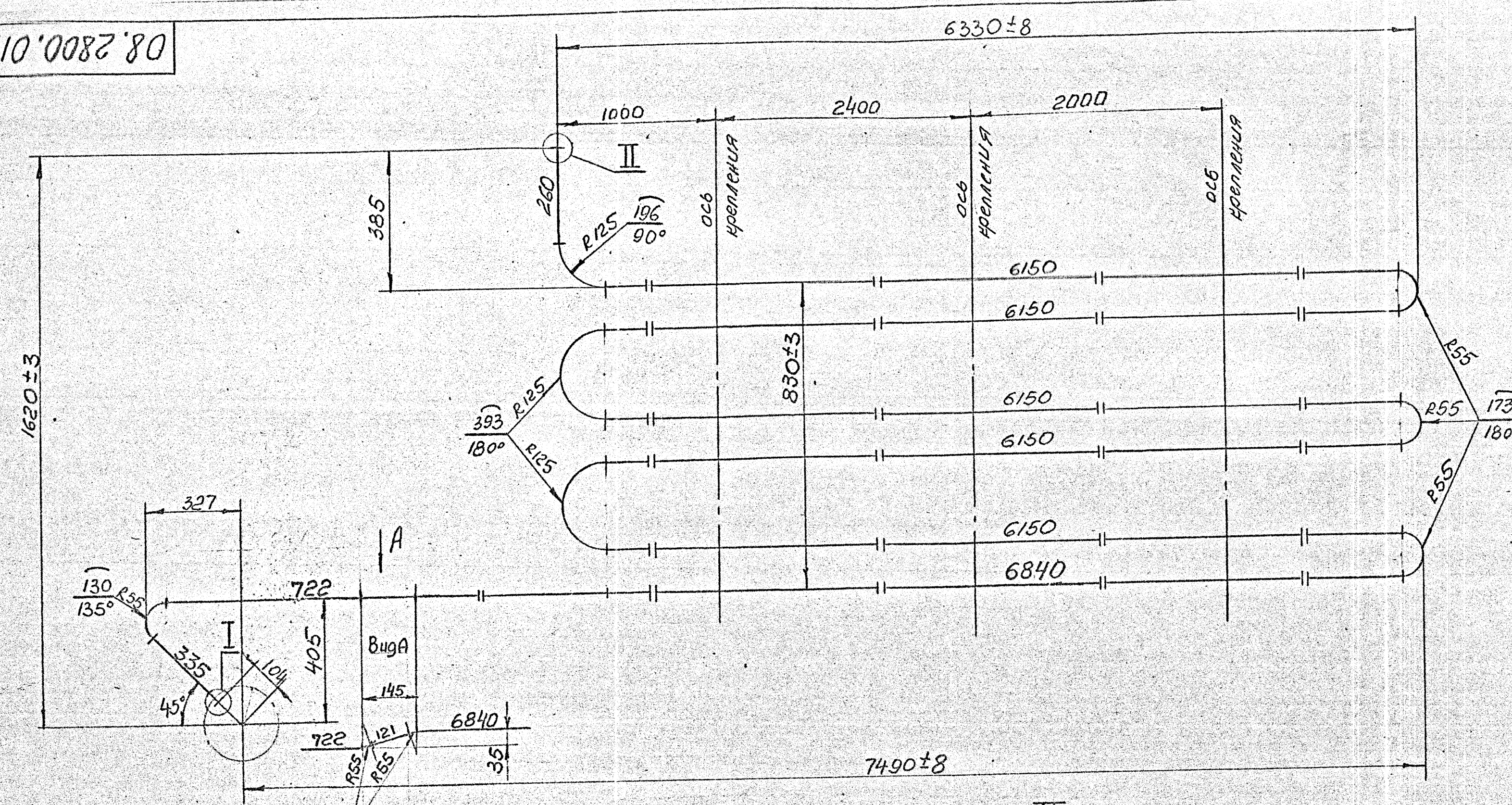
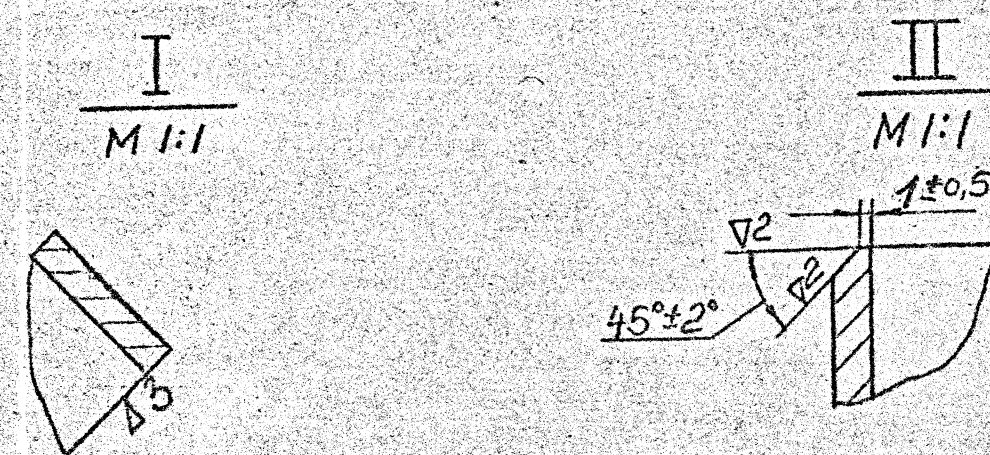


08.2800.011



- Примечания
1. Змеевик изготовить по чертежу 2402-02-65
 2. Гидравлическое испытание — 195 кгс
 3. Сварные стыки располагать на расстоянии не менее 150 мм от осей крепления



№	1	Кл. 301	Исп. 301/30	Змеевик	08.28
а	1	Кл. 319	Исп. 319/31	ф 28x4	Лист 1
б	1	Кл. 320	Исп. 320/32	с = 40687	9
в	1	Кл. 321	Исп. 321/32	ТЧ 14-3-400-75	Лист
г	1	Кл. 322	Исп. 322/32	МРТУ 14-4-21-64	71-0
д	1	Кл. 323	Исп. 323/32		
е	1	Кл. 324	Исп. 324/32		
ж	1	Кл. 325	Исп. 325/32		
з	1	Кл. 326	Исп. 326/32		
и	1	Кл. 327	Исп. 327/32		
к	1	Кл. 328	Исп. 328/32		
л	1	Кл. 329	Исп. 329/32		
м	1	Кл. 330	Исп. 330/32		
н	1	Кл. 331	Исп. 331/32		
о	1	Кл. 332	Исп. 332/32		
п	1	Кл. 333	Исп. 333/32		
р	1	Кл. 334	Исп. 334/32		
с	1	Кл. 335	Исп. 335/32		
т	1	Кл. 336	Исп. 336/32		
у	1	Кл. 337	Исп. 337/32		
ф	1	Кл. 338	Исп. 338/32		
х	1	Кл. 339	Исп. 339/32		
ц	1	Кл. 340	Исп. 340/32		
ч	1	Кл. 341	Исп. 341/32		
ш	1	Кл. 342	Исп. 342/32		
щ	1	Кл. 343	Исп. 343/32		
ъ	1	Кл. 344	Исп. 344/32		
ы	1	Кл. 345	Исп. 345/32		
ь	1	Кл. 346	Исп. 346/32		