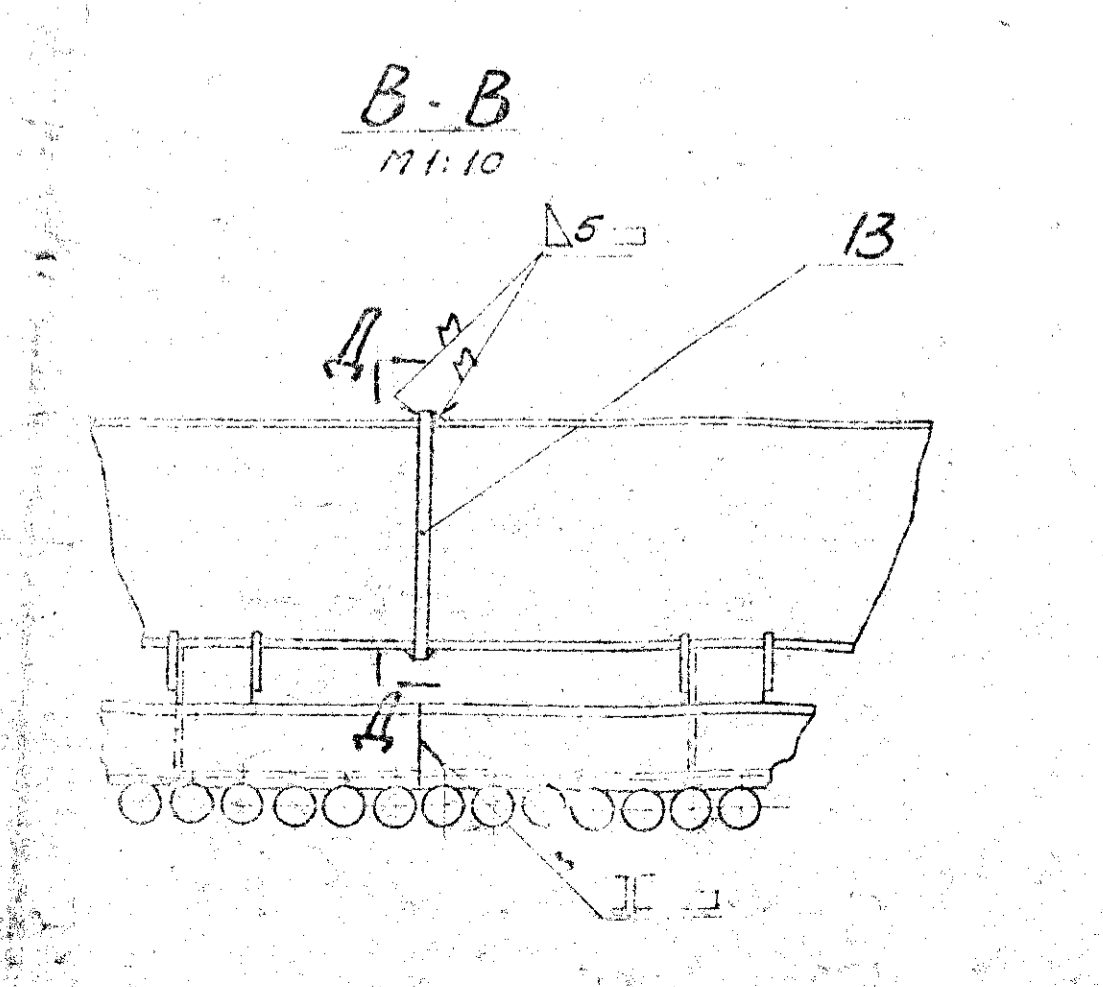
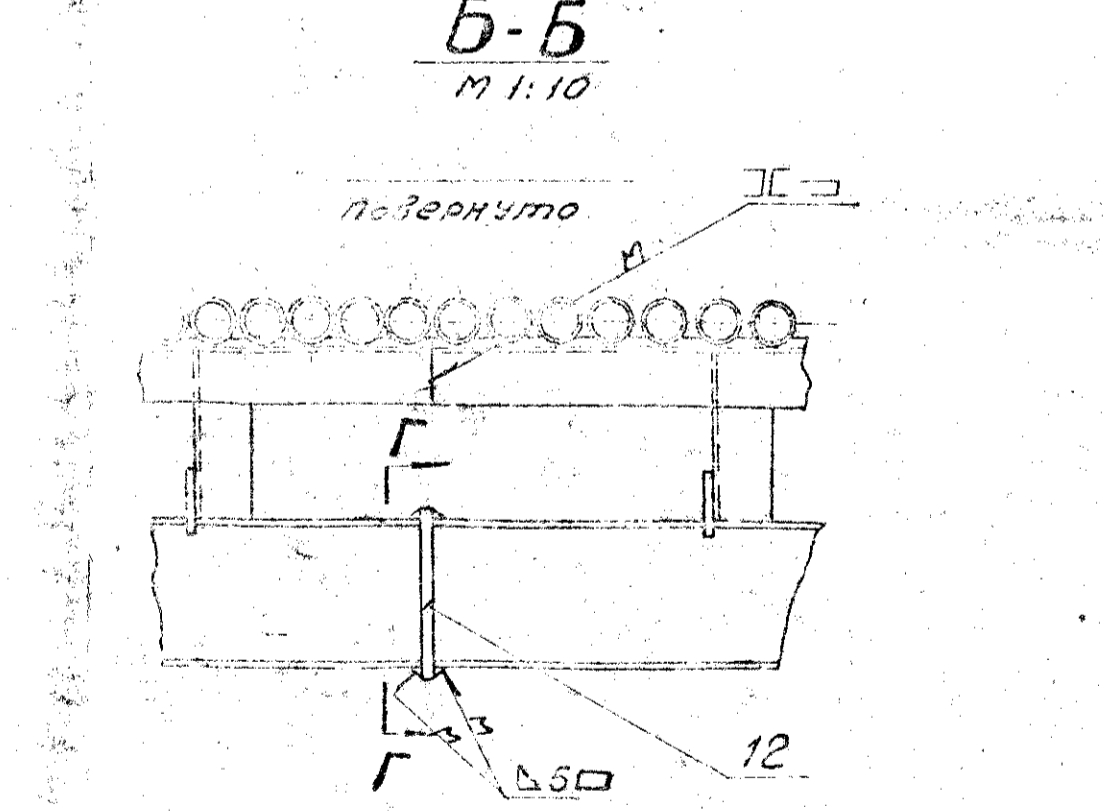
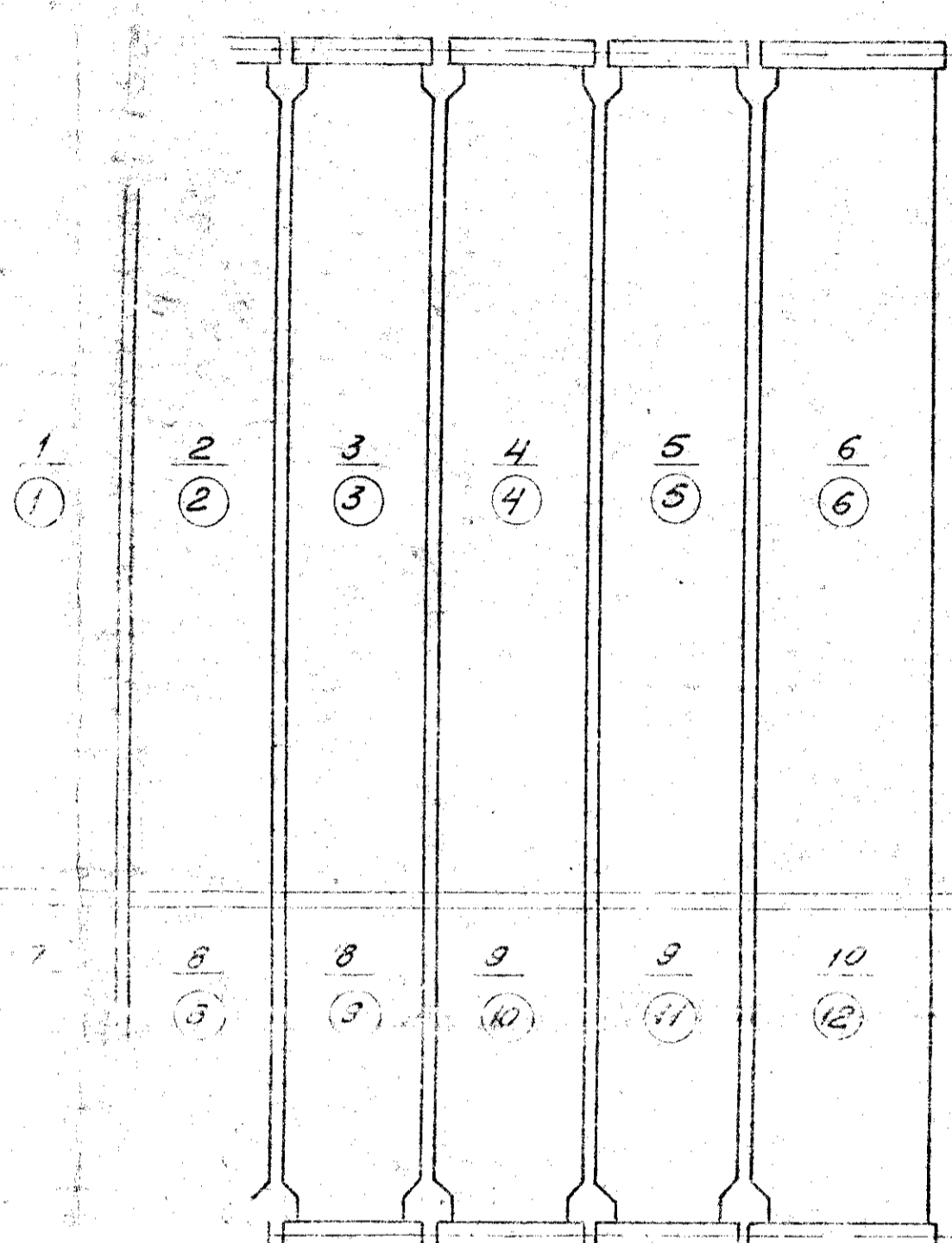
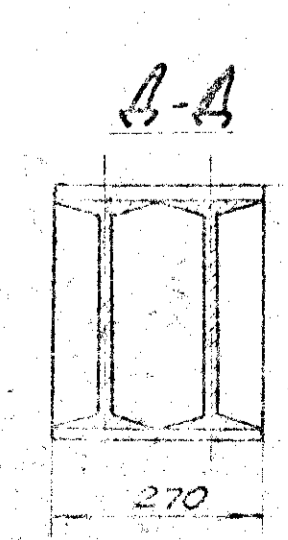
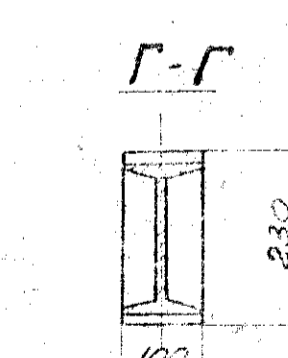


Схема  
расположения и маркировки блоков  
стенки заднего экрана.  
Вид с фронта.



Линии монтажные стоек

Линии монтажные стоек



1. Сборка стенок на монтаже производить согласно  
указаниям, данным на общем виде экрана.  
2. Колпачки болтов использовать по гайке. Крепления и  
общие виды экрана.

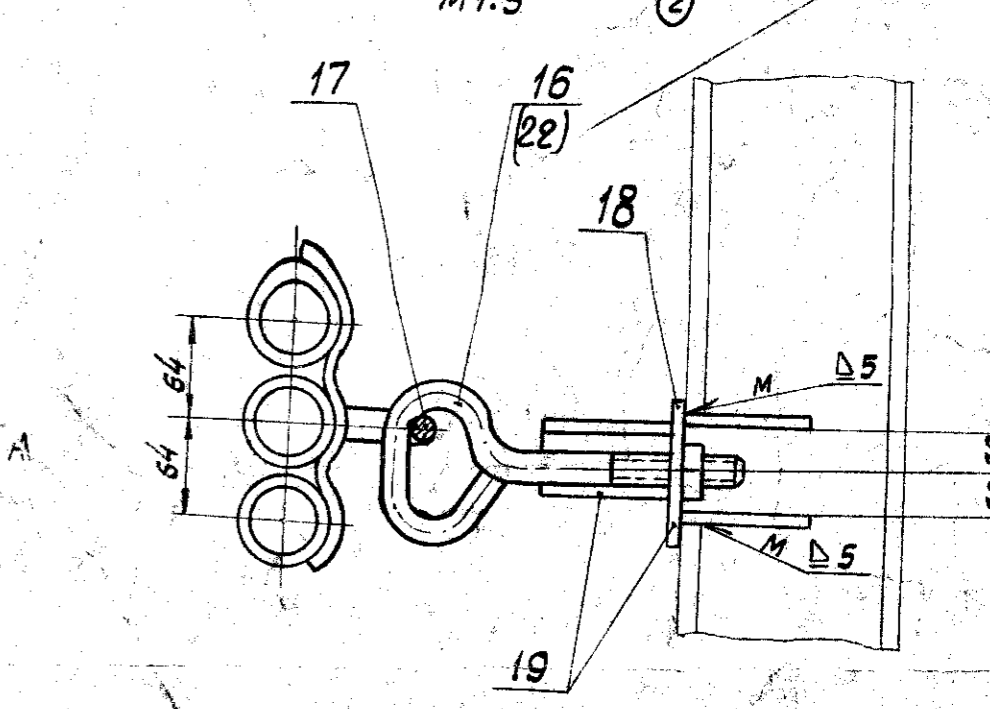
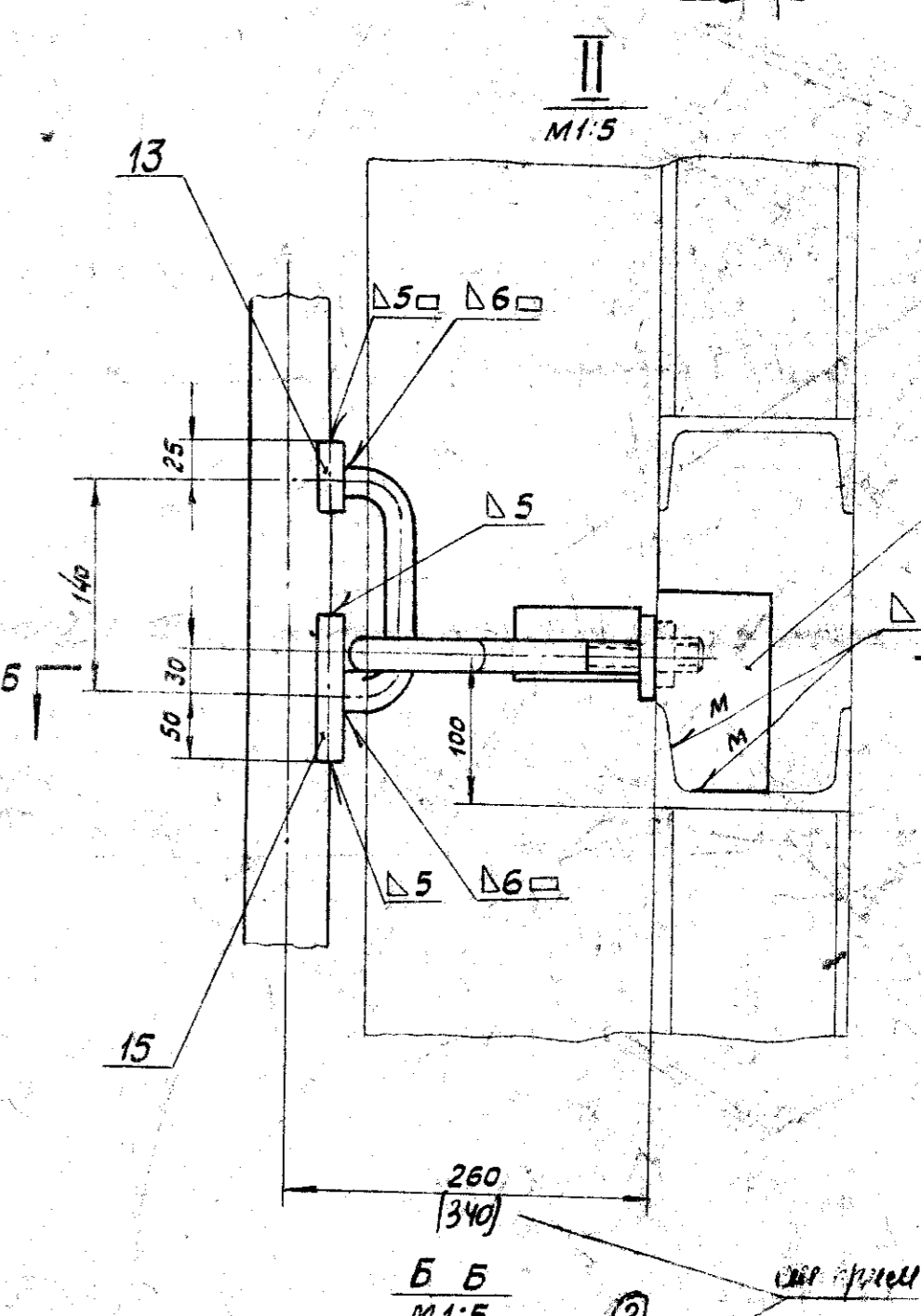
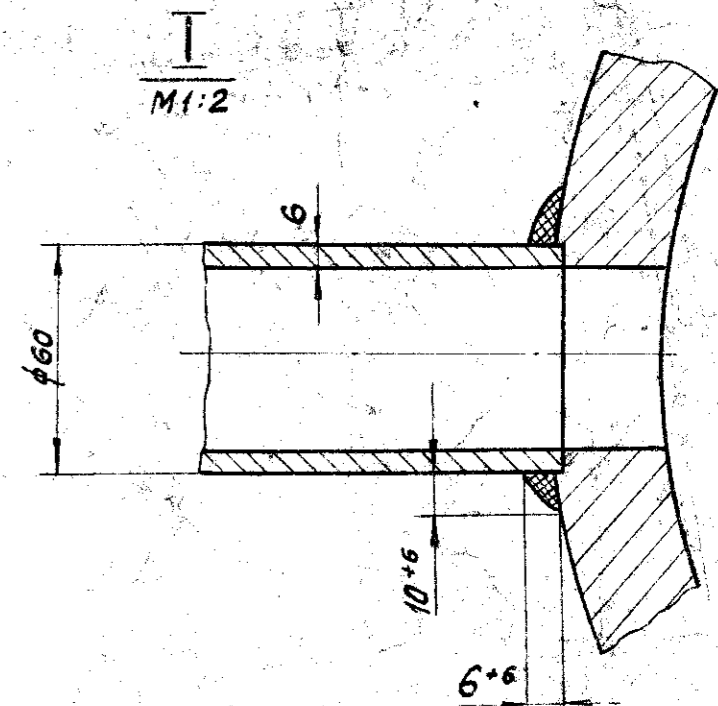
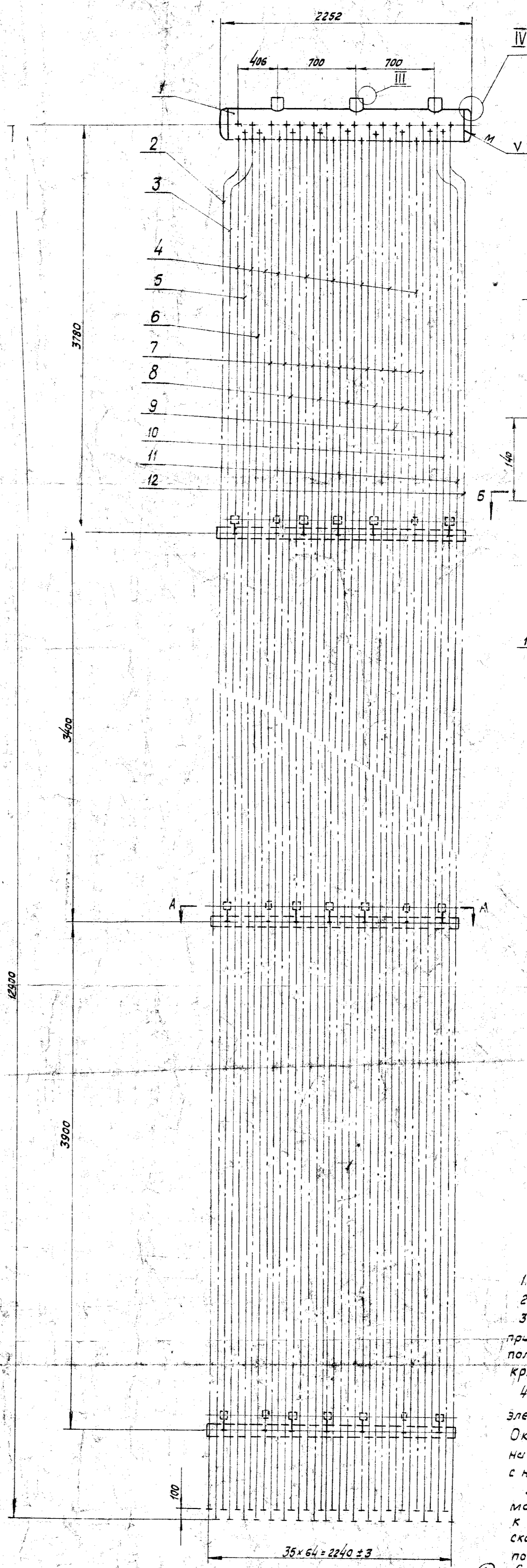
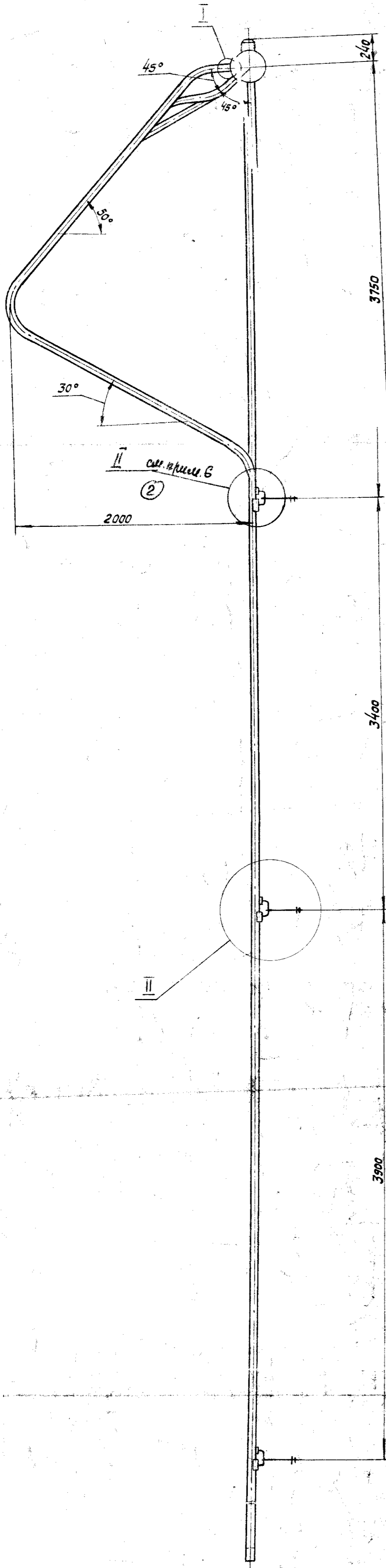
✓ 22	08.3440037	Лист 8:20	20 217 434	ВХСТЗ РСБ
✓ 21	07.4101.00-01	Приток φ12x50 м	30 003 159	Ст 3-17
✓ 20	07.7901.01-11	Блок М20. Точ. 15315-628	6 0015 04	10
✓ 19	05.3206.443	Косынка	12 241 440	ВХСТЗ РСБ
✓ 18	07.3201.02-01	Угловое крепление	6 0014 440	Ст 3-17
✓ 17	07.3201.02-01	Угловое крепление	6 10 60	Ст 3-17
✓ 16	07.3201.02-01	Угловое крепление	6 10 60	Ст 3-17
✓ 15	08.3261.008	Стойка φ 20	6 018 418	Ст 3-17
✓ 14	08.3617.011	Элемент 100x10, тип I	6 53 318	ВХСТЗ РСБ
✓ 13	08.3050.023	Лист 8x270x330	5 56 28	Ст 3-17
✓ 12	08.3050.023	Лист 8x100x330	15 145 217	Ст 3-17
✓ 11	08.3050.023	Лист 20x100x240	5 38 19	Ст 3-17
10	08.3050.022	Блок N 10	1 100 100	Сборочный
9	08.3050.021	Блок N 9	2 100 100	Сборочный
8	08.3050.020	Блок N 8	2 100 100	Сборочный
7	08.3050.019	Блок N 7	1 100 100	Сборочный
6	08.3050.018	Блок N 6	1 100 100	Сборочный
5	08.3050.017	Блок N 5	1 100 100	Сборочный
4	08.3050.016	Блок N 4	1 100 100	Сборочный
3	08.3050.015	Блок N 3	1 100 100	Сборочный
2	08.3050.014	Блок N 2	1 100 100	Сборочный
1	08.3050.013	Блок N 1	1 100 100	Сборочный
10	08.3050.012	Наименование	20	Лист 15315-628 (общий вид экрана)
10	08.3050.011	Наименование	20	Лист 15315-628 (общий вид экрана)
210	08.3050.010	Стена	55350	1:50
17	08.3050.009	Стена заднего экрана	1:50	

71-02





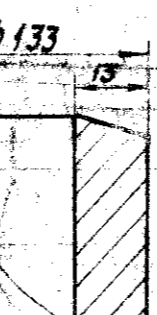




1. Блок изготовить по МТУ 2402-02-65
2. Гидравлическое испытание 195 кгс/см<sup>2</sup>
3. Кронштейн поз. 19 и косынки поз. 14 приварить так, чтобы обеспечить крайнее нижнее положение скобы (поз. 17) в натяжном крючке (см. узел II)
4. Дюбелька поз. 20 на заводе приварить электросваркой в 4-х точках. Окончательная приварка дюбельки производится на монтаже после стыковки верхнего блока с нижним.
5. Проверку одной змейки поз. 15 вблизи монтажного стыка произвести только к трубам, на которых устанавливается скобы, с последующей приваркой змейки по узлу II
6. Фидер (340) и поз. (22) отходят к верхнему полюсу агрегата.

A-A  
M 1:10

III  
M 1:2



IV  
M 1:2

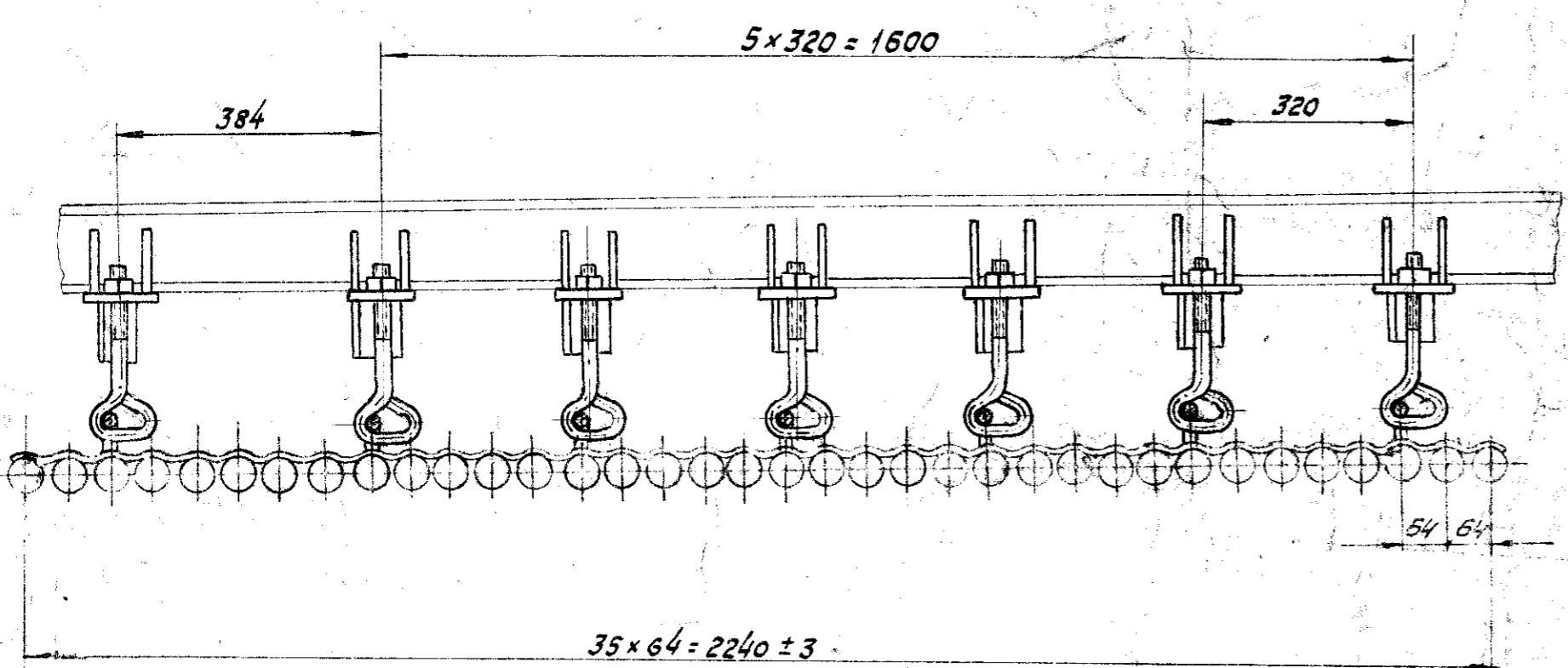
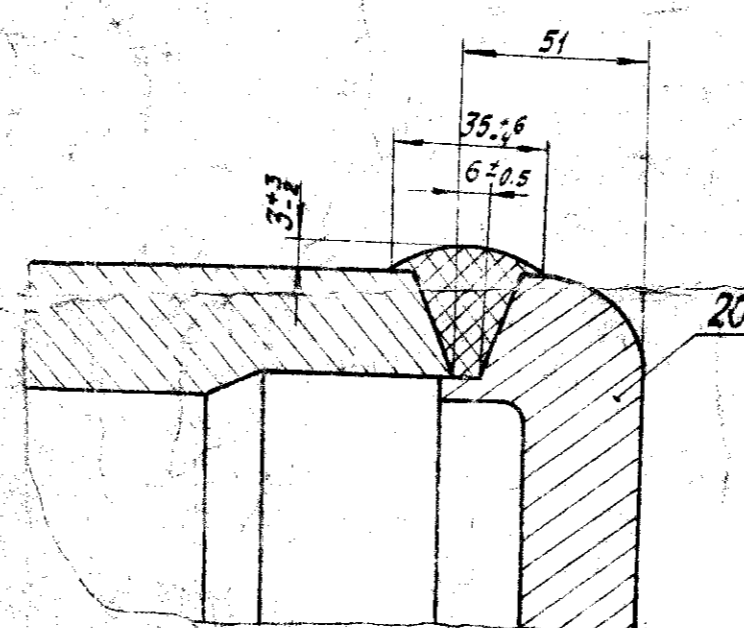
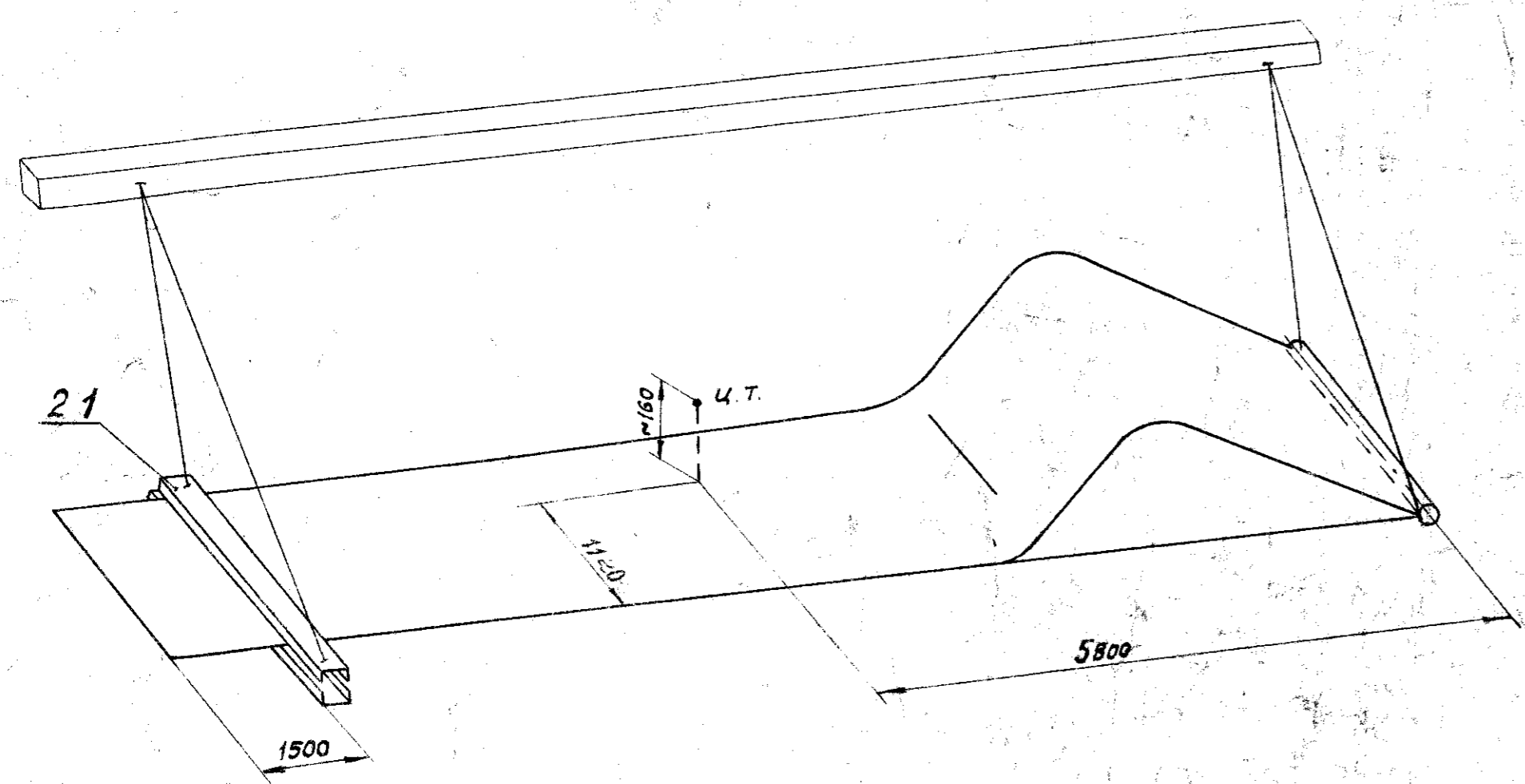


Схема стропления блока



№	Обозначение	Кол.	Вес, кг	Материал (марка, ГОСТ)	Прим.
2. 2.31.3020-69 Крючок монтажный М20/М4 1,18, 0,26 Ст 3 КП					
Вес заводского неплавленного металла: 2,9 кг					
21	08.0540.0002 Каркас жесткости	1	81,6	81,6	Сборочный
20	255-31-234-01 Дюбелька 218x280-163	1	11,9	11,9	20
19	3Н-3017-69 Кронштейн	21	0,74	15,5	Сборочный
18	01734-2826-69 Гайки М20 ГОСТ 5915-62	21	0,064	1,34	10
17	13Н-3021-69 Скобы ф20 тип I	21	0,48	10,1	Ст 3 КП
16	13Н-3020-69 Крючок натяжной М20 М1	21	1,0	21	Ст 3 КП
15	3Н-2323-58 Змейка 35	3	19,5	58,5	ВМ Ст 3 Пс
14	3Н-3016-69 Косынки	42	0,41	17,2	ВМ Ст 3 КЛ
13	3Н-3022-69 Накладки	21	0,2	4,2	ВМ Ст 3 Пс
12	08.2330.046 Трубы 60x6	1	121	121	20
11	08.2330.045 Трубы 60x6	1	121	121	20
10	08.2330.044 Трубы 60x6	1	120	120	20
9	08.2330.038-02 Трубы 60x6	2	105	210	20
8	08.2330.037-01 Трубы 60x6	6	121	726	20
7	08.2330.059-01 Трубы 60x6	12	121	1452	20
6	08.2330.039-02 Трубы 60x6	1	121	121	20
5	08.2330.044-02 Трубы 60x6	1	121	121	20
4	08.2330.038-01 Трубы 60x6	9	104	936	20
3	08.2330.048 Трубы 60x6	1	122	122	20
2	08.2330.047 Трубы 60x6	1	121	121	20
Блок заднего экрана (см. дет. опись Д-21702) Вес: 4,385					
1	08.1807.026 Коллектор 219x30	1	329	329	Сборочный
Коллекторы (см. дет. опись Д-21700) Вес: 329					

Исполнитель ТЭЦ  
Утвержден в производстве  
12.01.1979

№	Обозначение	Исполнитель	Кол.	Вес, кг	Материал (марка, ГОСТ)	Прим.
275 08 9050.017						
Блок №5 заднего экрана					Вес, кг	4717
					Масштаб	1:25
					Всего листов	1
					Лист	1

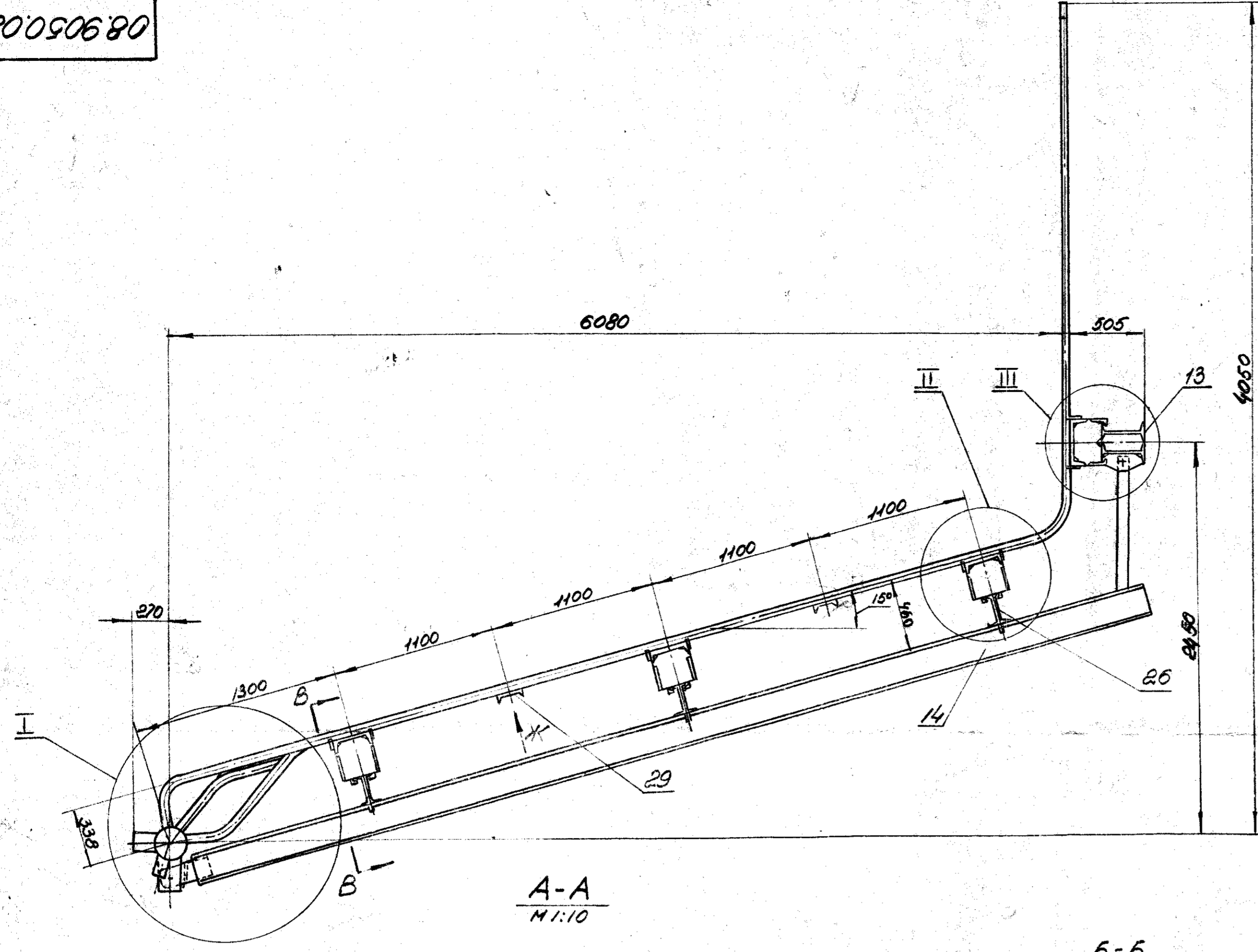
71-02  
Лист 1 из 1  
Инженер  
С.С.С.



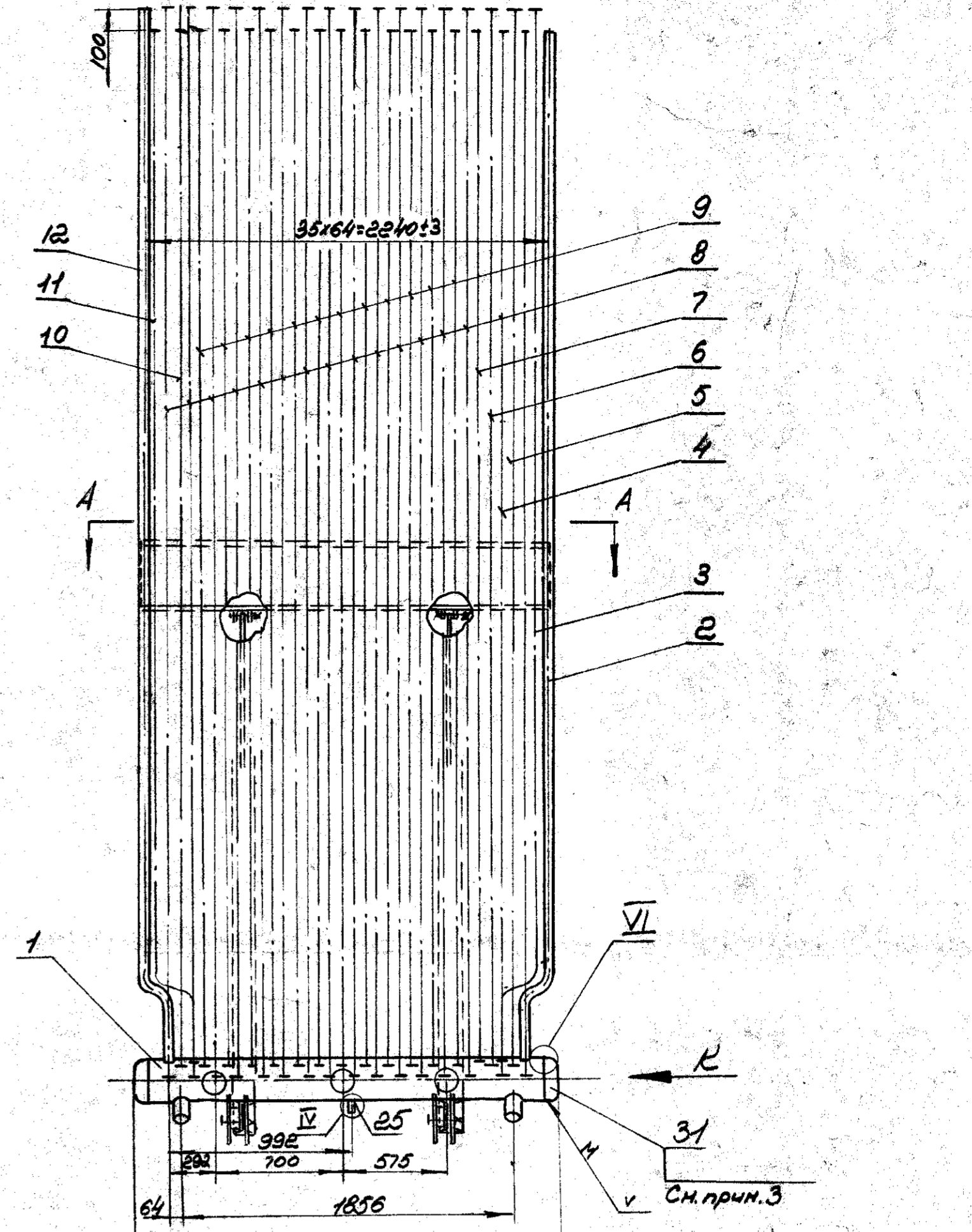








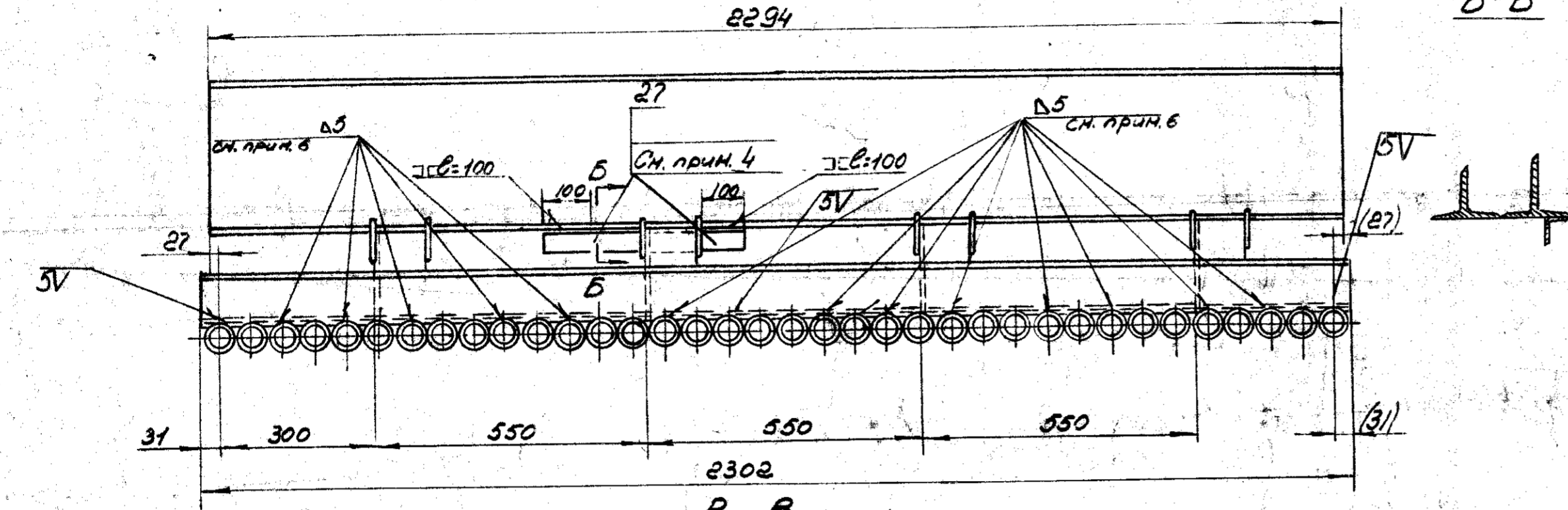
A-A  
M 1:10



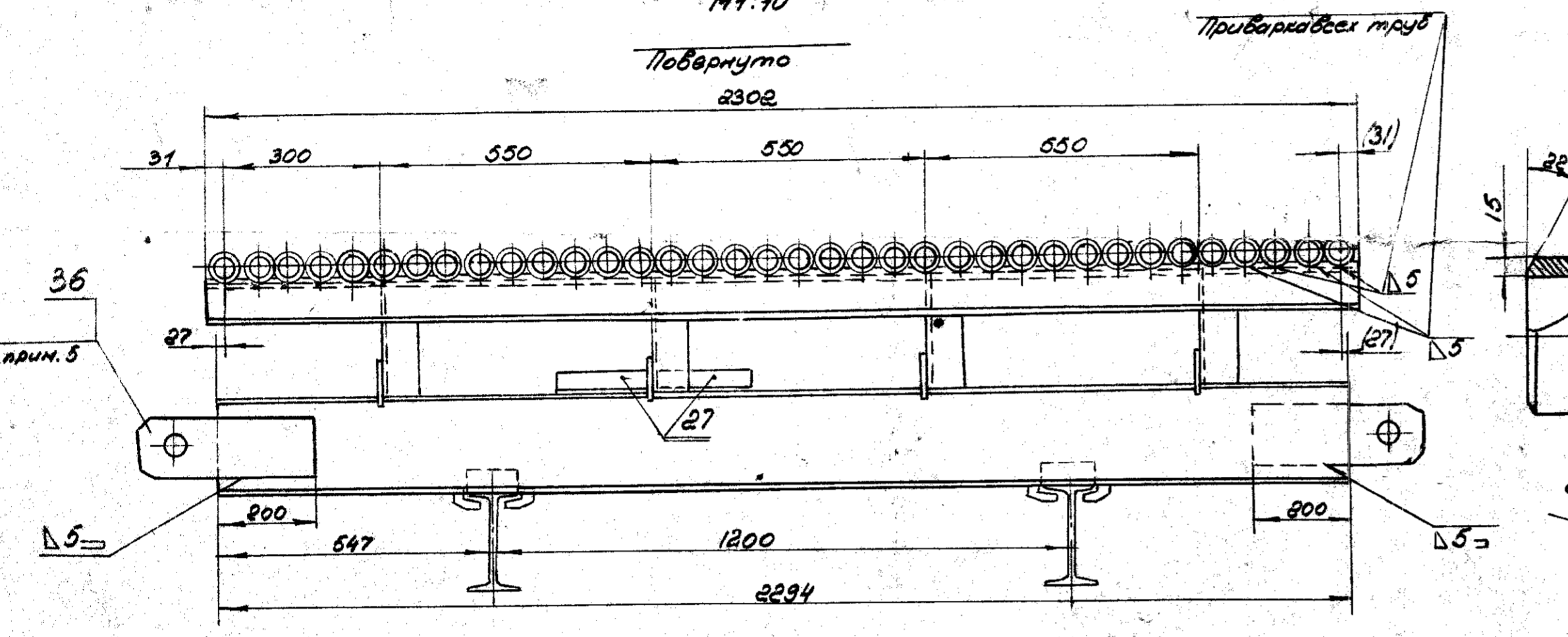
VI  
M 1:2

V  
M 1:2

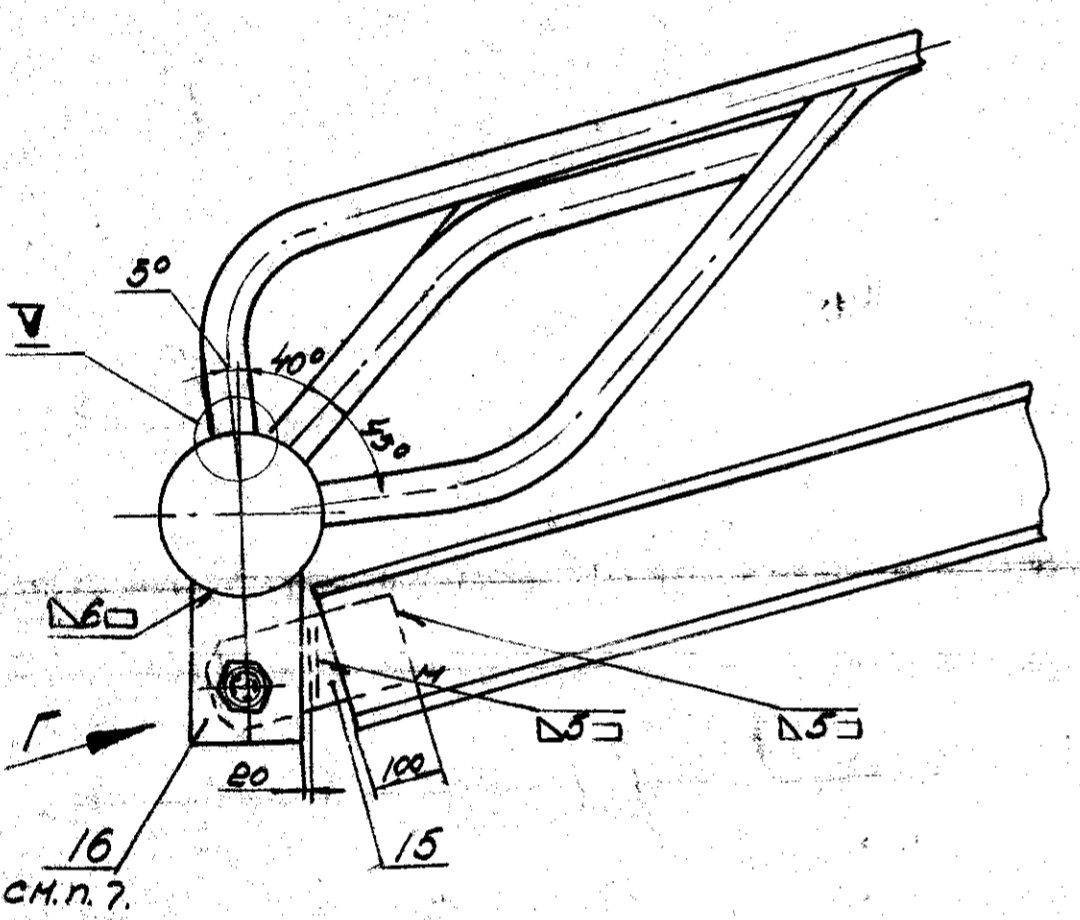
VI  
M 1:2



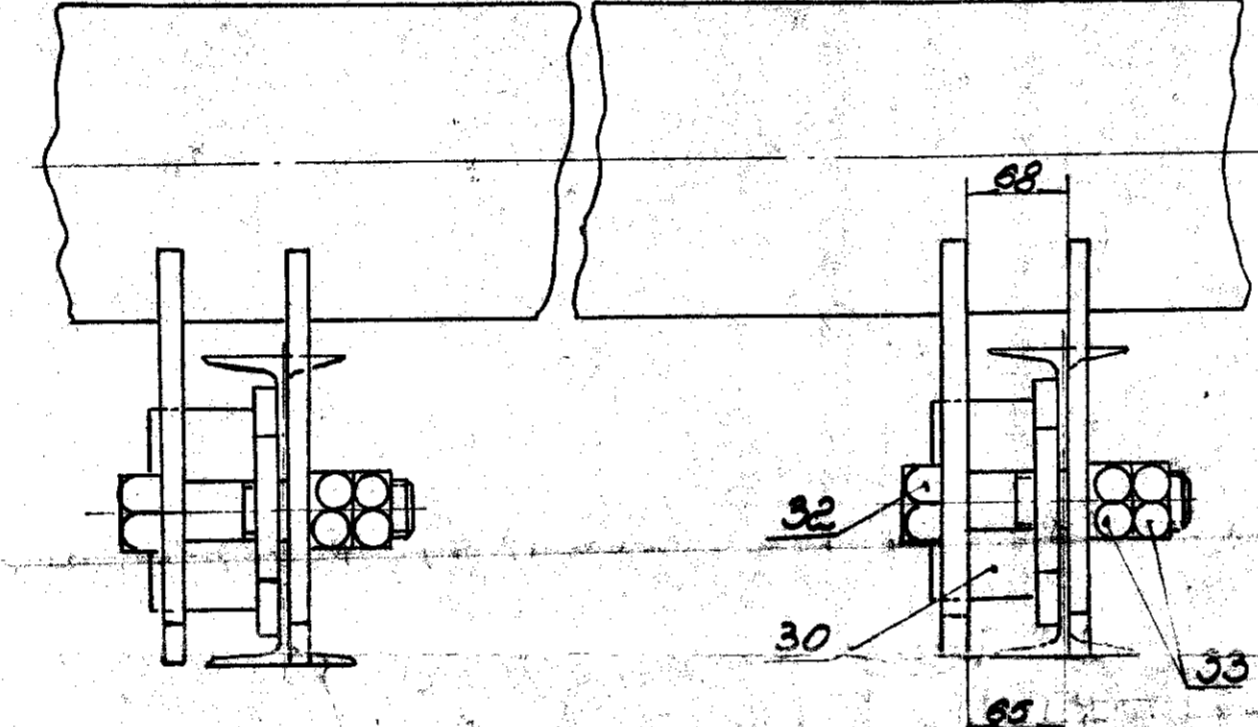
B-B  
M 1:10



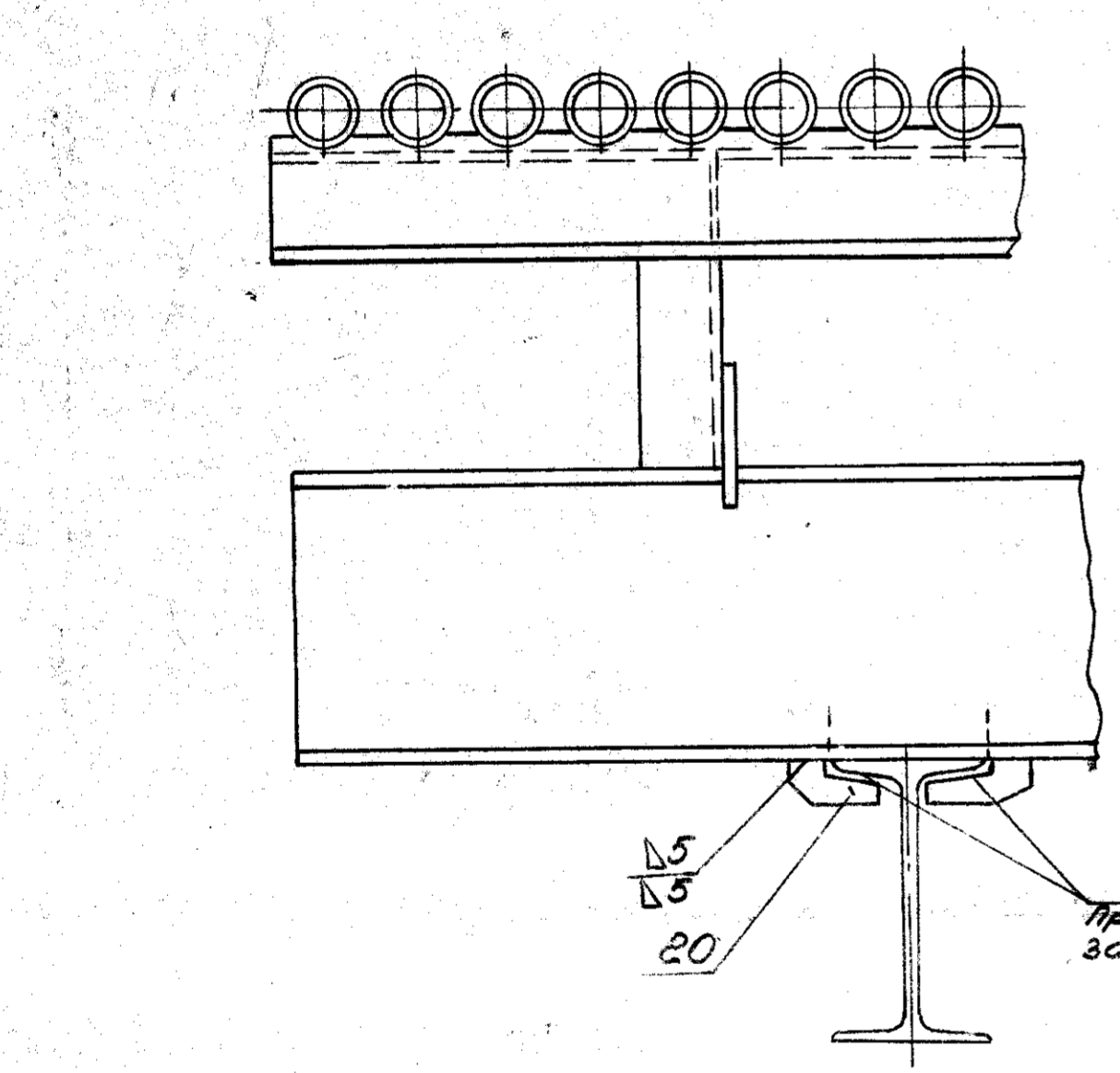
I  
M 1:10



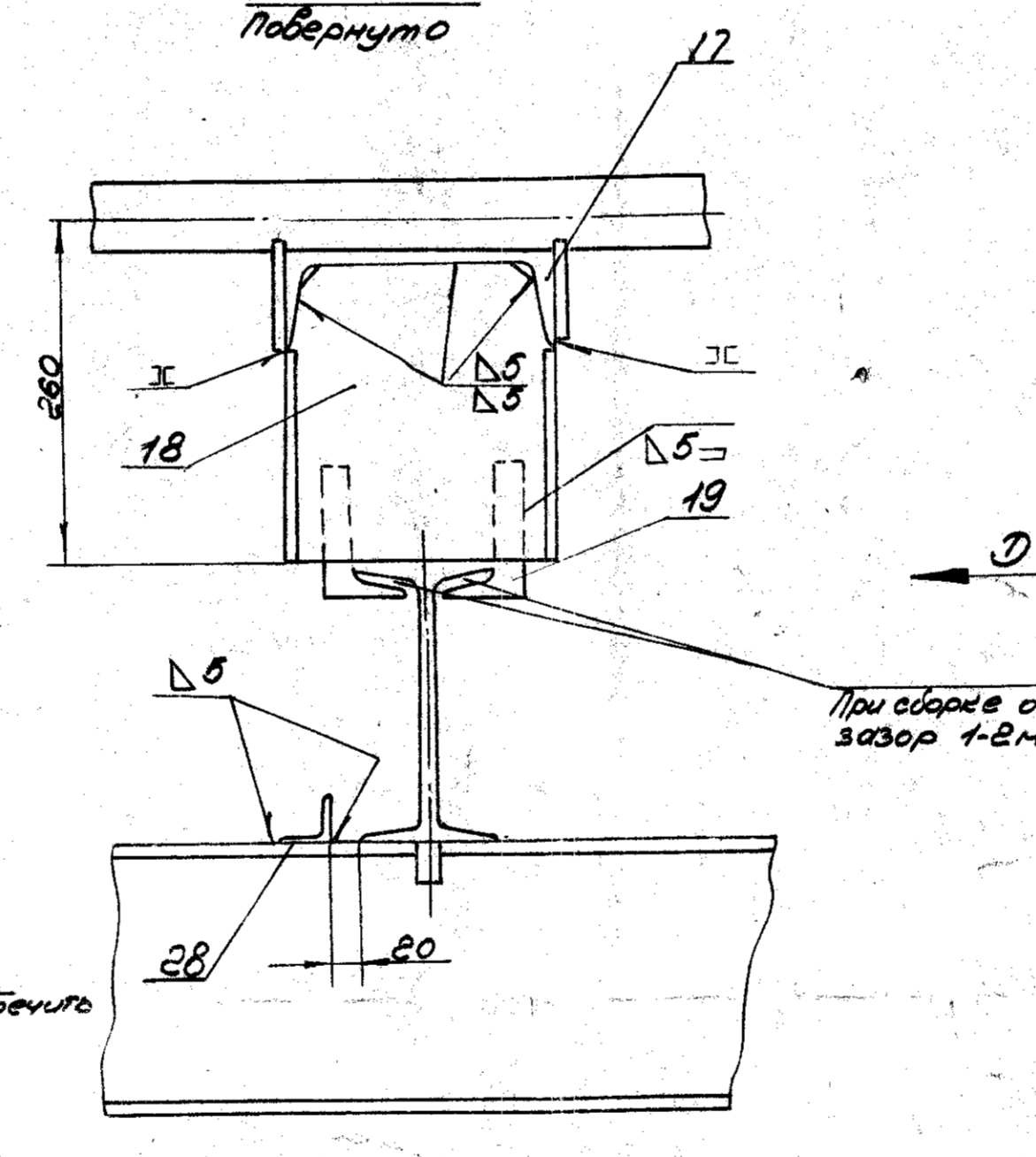
V  
M 1:5



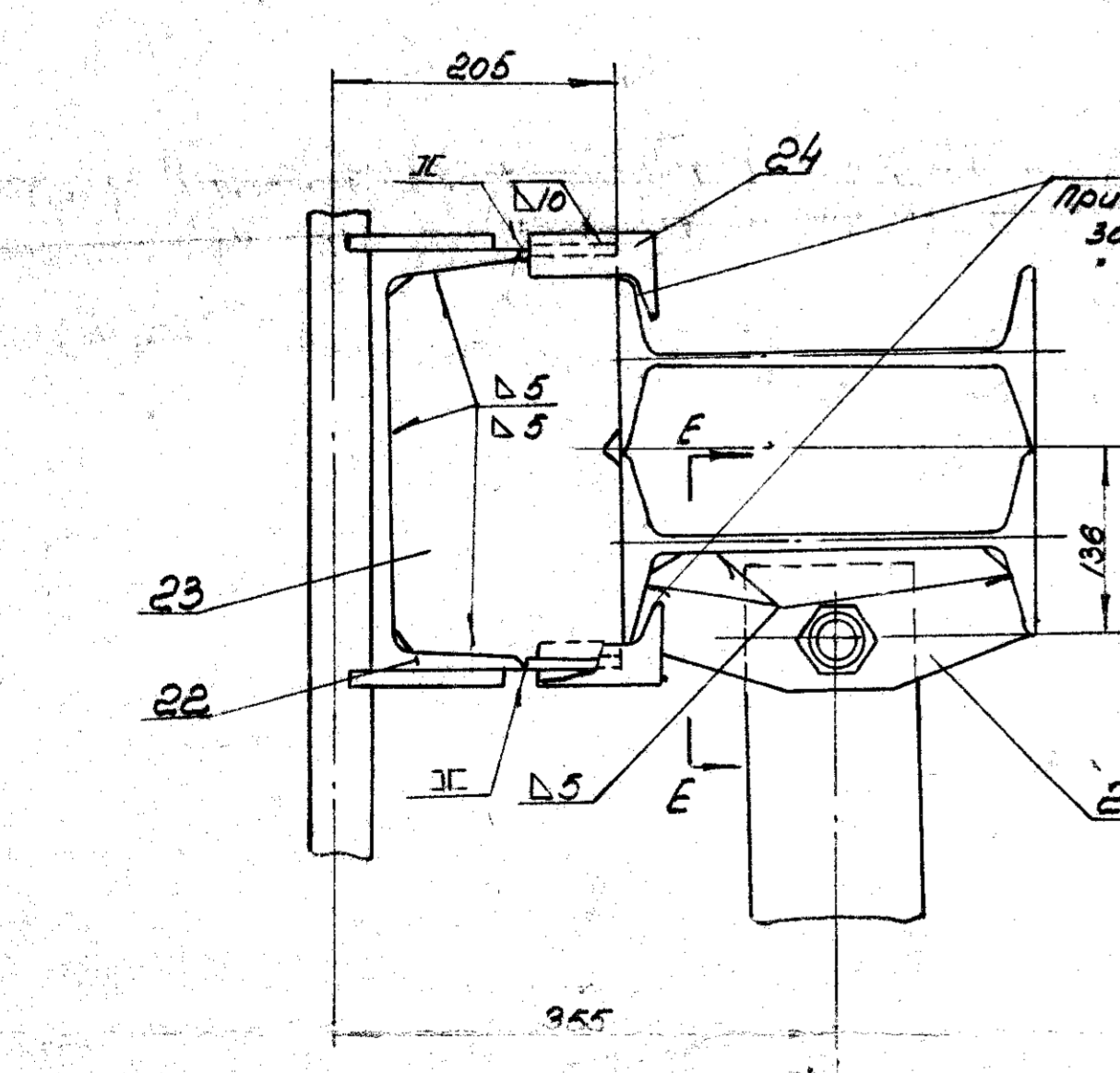
II  
M 1:5



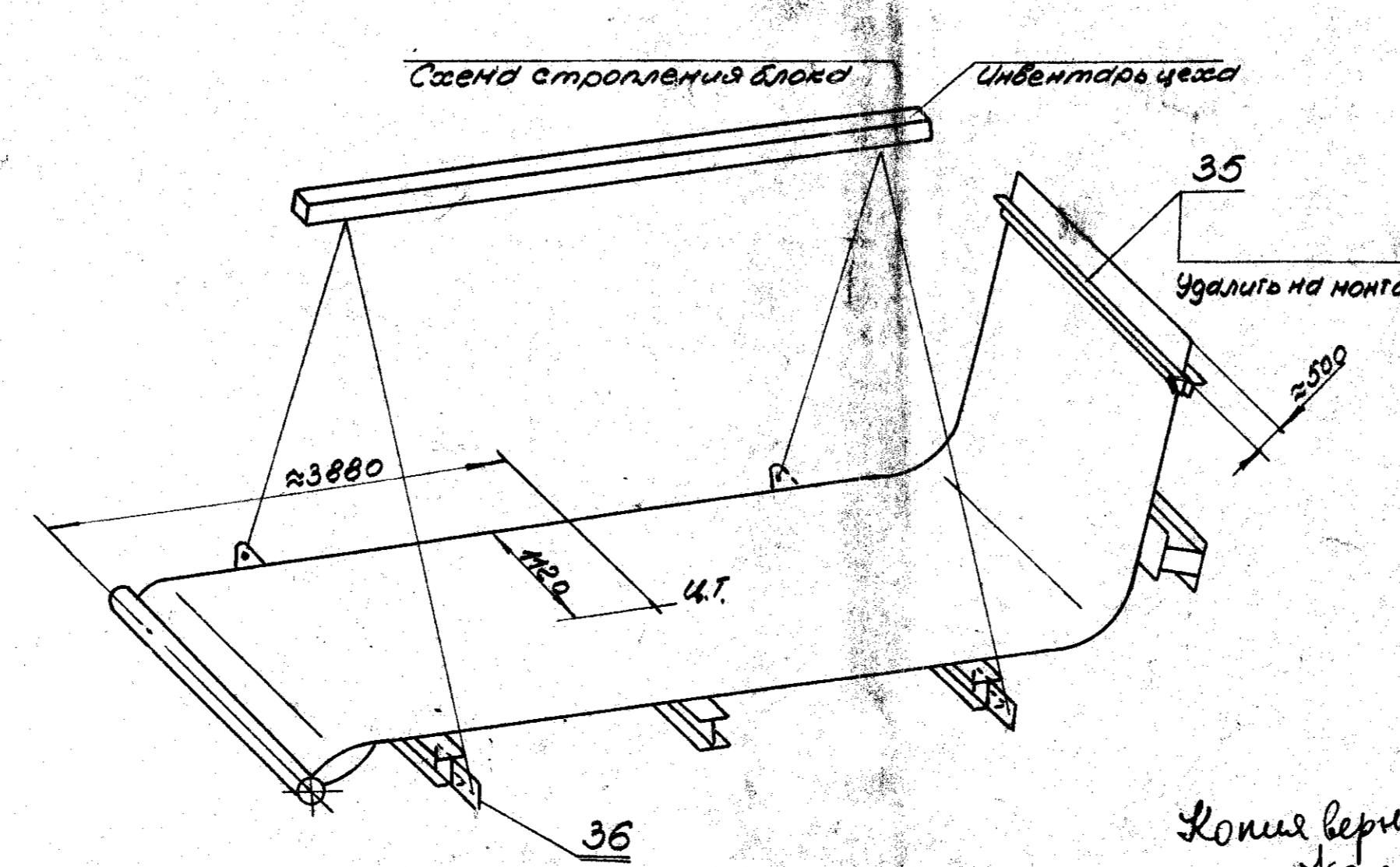
III  
M 1:5



E-E  
M 1:5



A-A  
M 1:10

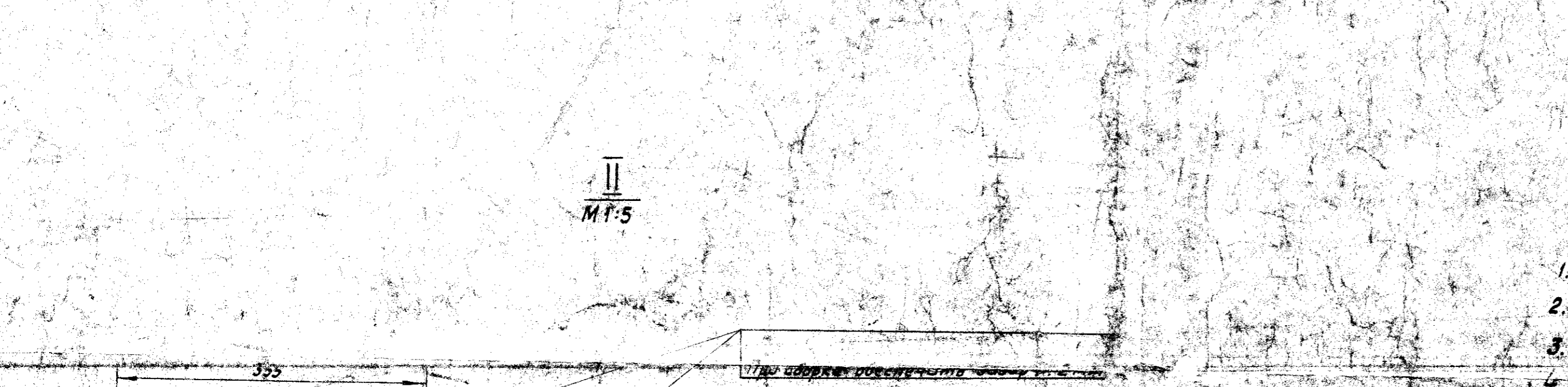
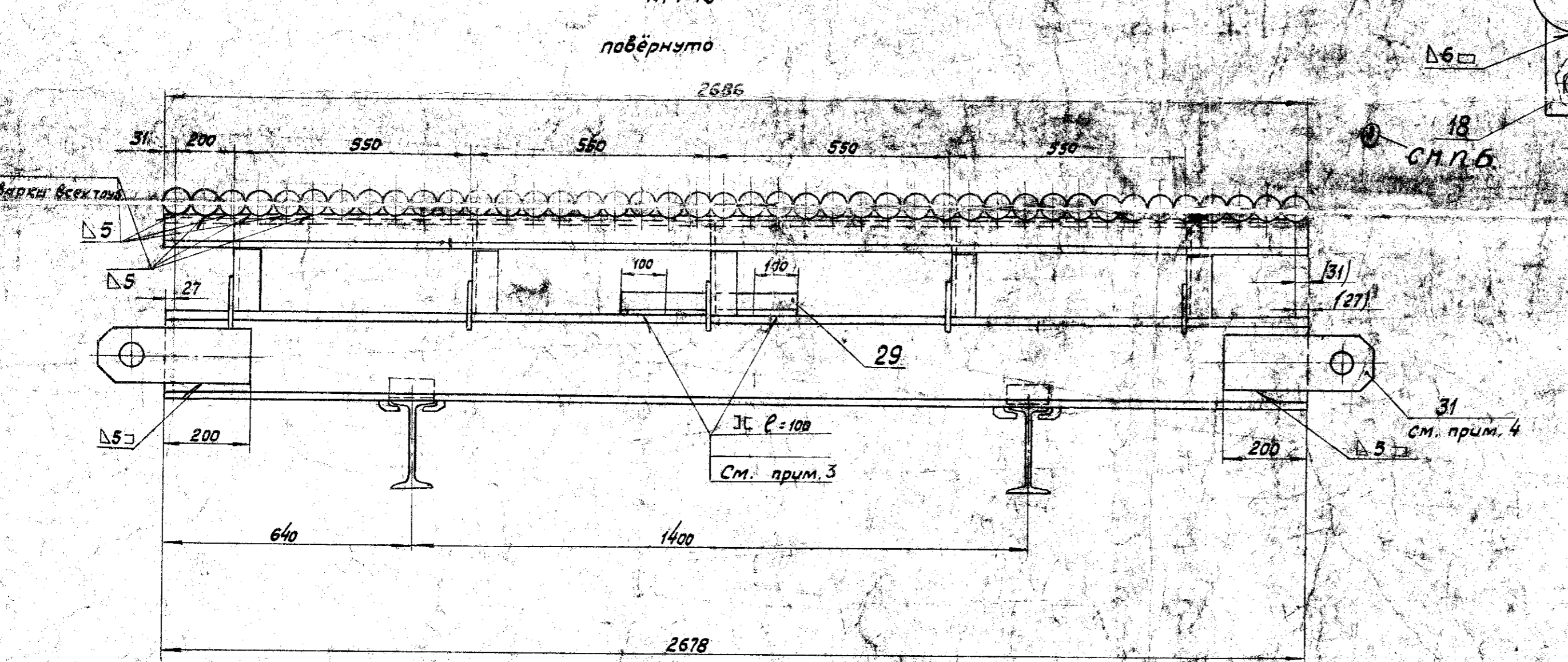
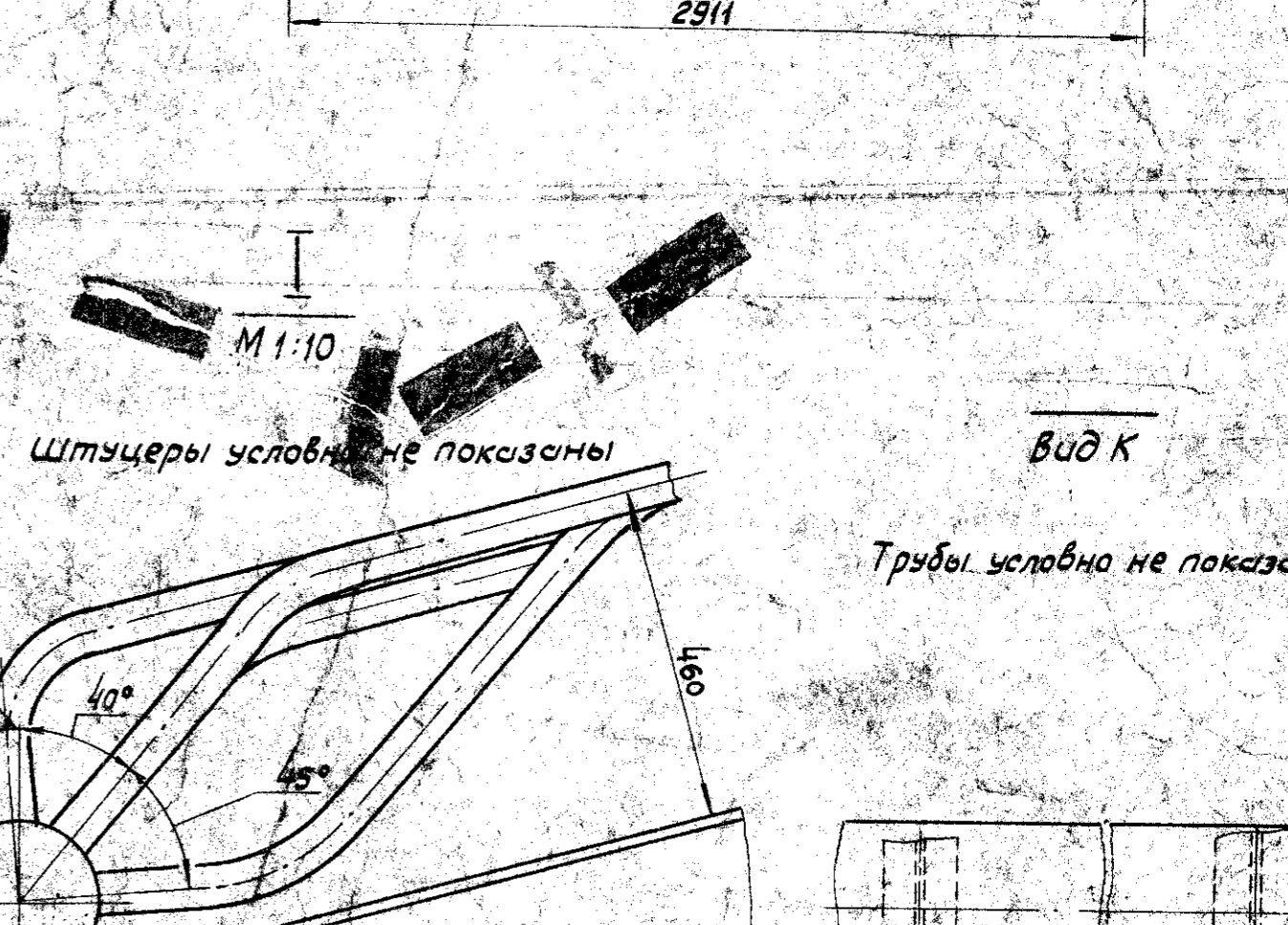
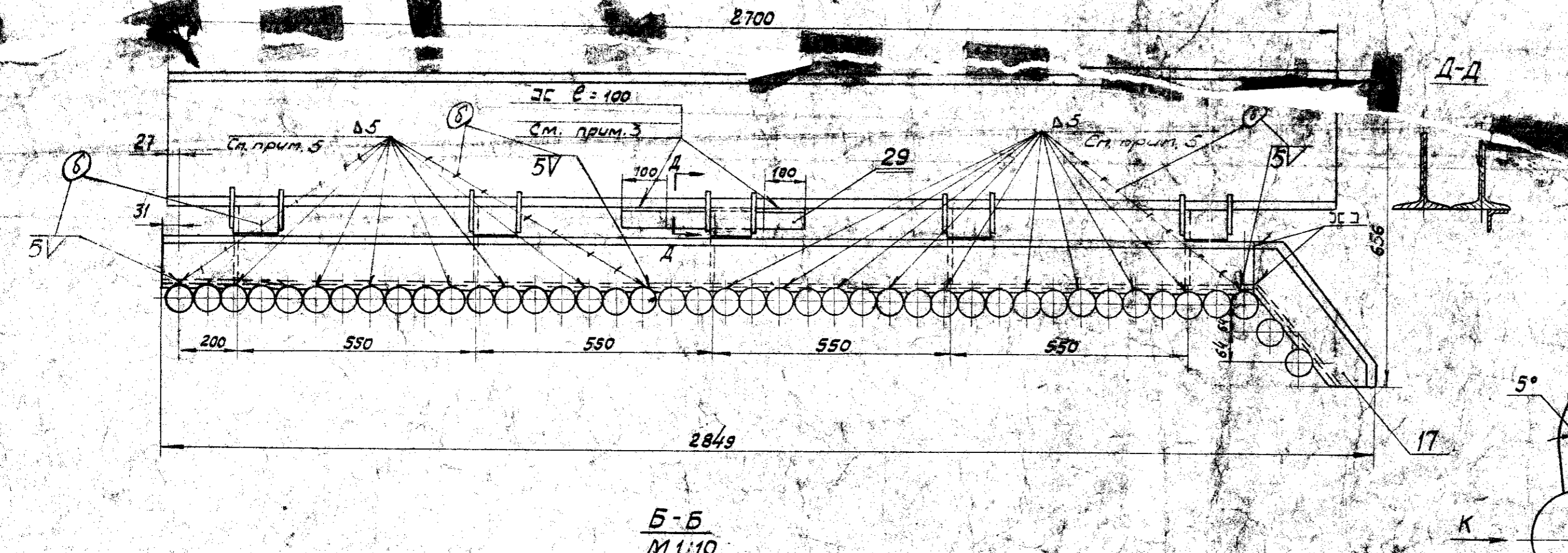
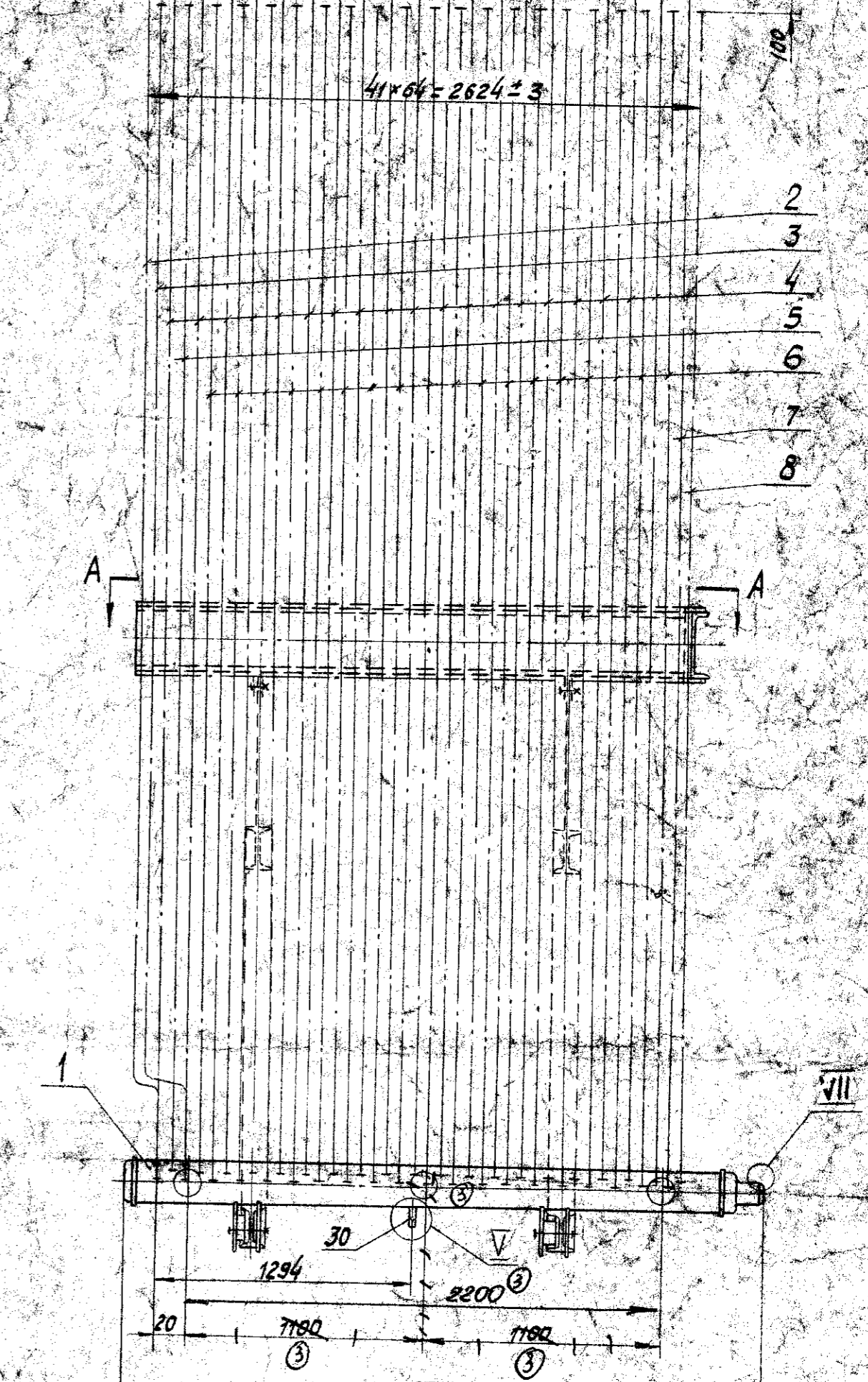
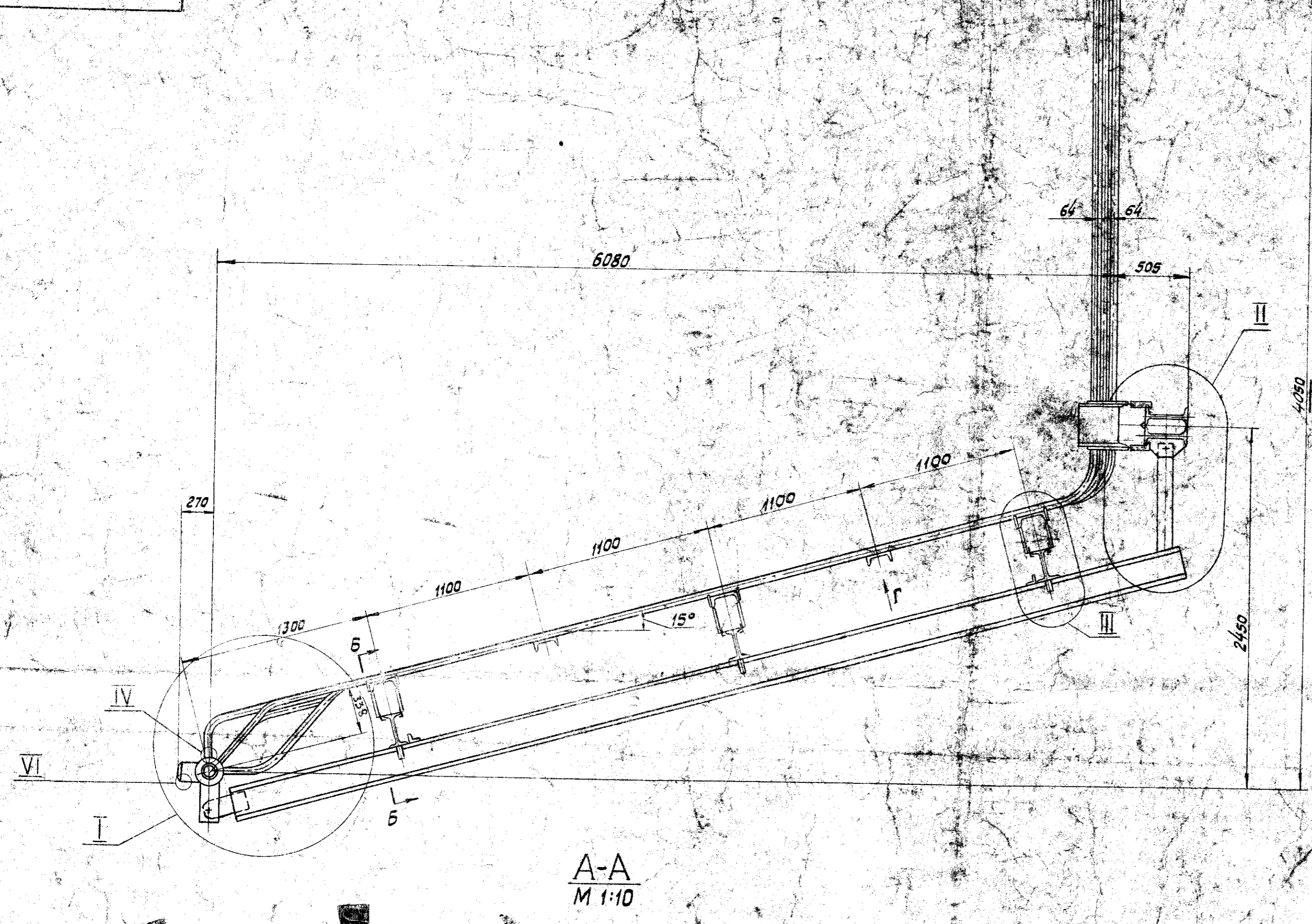


1. блок изготовить по чертежу 02-05-02-01 и 2
2. безразличное испытание-19,5 кг/см²
3. Дюймовик по 31 приварить на заводе электросваркой в точках. Окончательная проверка дюймовика производится на монтаже после стыковки нижнего блока с верхним.
4. Угалки по 27 удалить на монтаже.
5. Уши по 36 удалить на монтаже.
6. После стыковки на монтаже верхнего и нижнего блоков все трубы должны быть приварены к швеллеру по 22 швом с катетом 5 мм.
7. Сборку деталей по 15, 16 произвести по месту, обеспечив соблюдение отступов по 32, при этом допускается отклонение оси отверстия от вертикали до 2 мм.

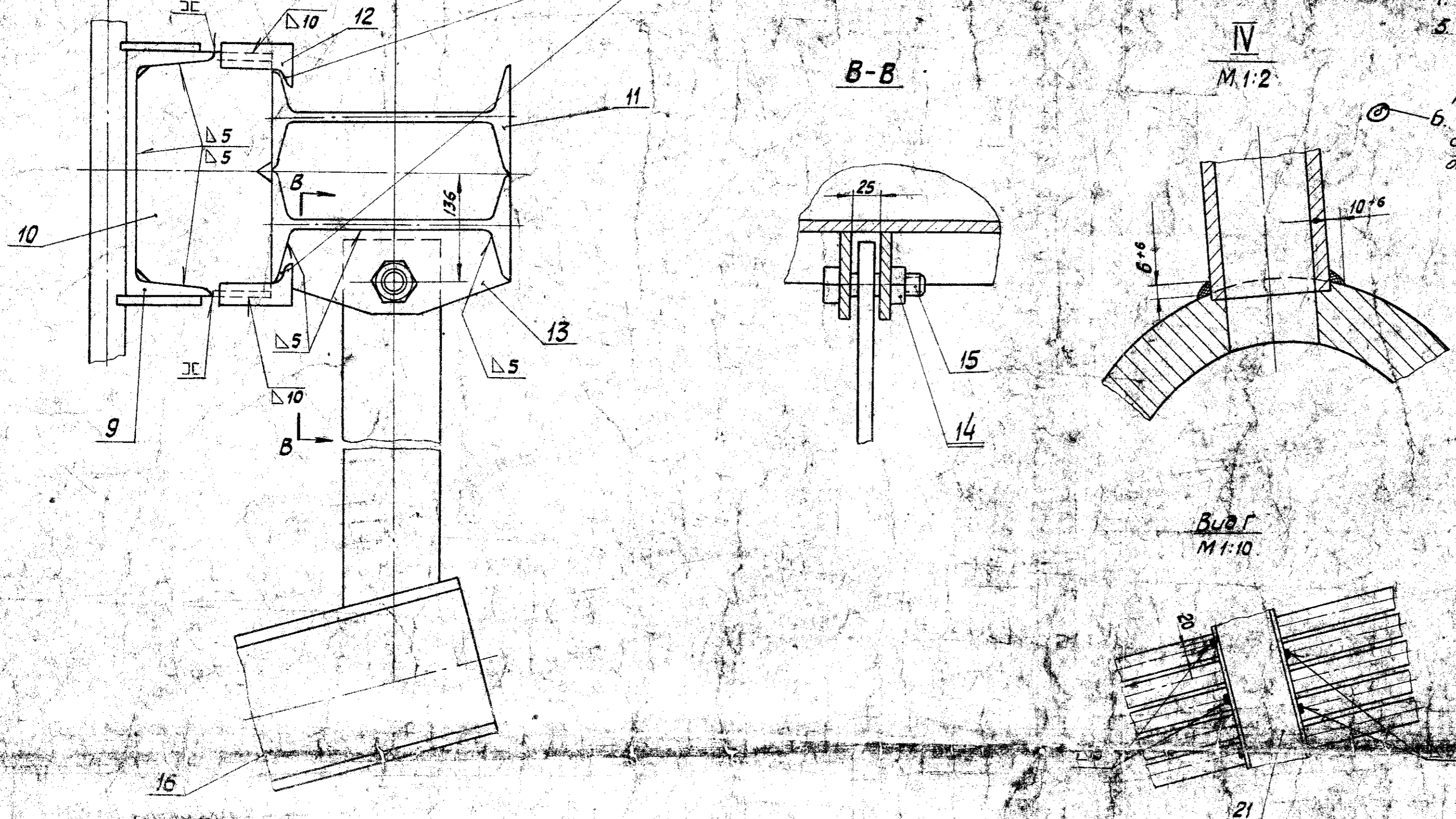
№	Обозначение	Материал	Количество	Прим.
36	02.05.02.01	Уголок 50x50	4	Сталь 20
35	02.05.02.01	Стальная труба	1	сборочный
34	3М-02.05.03	Болт М30x100 ГОСТ 7808-02	2	стальной
33	3М-02.05.03	Гайка М30 ГОСТ 5915-52	5	стальной
32	3М-02.05.03	Болт М36x170 ГОСТ 7808-02	2	стальной
31	3041.01.48	Дюймовик 219x28	1	сталь 20
30	14.00.00.05	Лист 14 x 80 x 190	2	54
29	14.00.00.05	Швеллер 18/16/2394	2	227 654
28	14.00.00.05	Уголок 50x50x5, 0-100	4	238 152
27	14.00.00.05	Уголок 50x50x5, 0-200	8	278 511
26	14.00.00.05	Двутавр №20, 0-2294	3	141 144
25	3М-02.05.03	Штуцер 37-32x5	1	2273 2273
24	02.34.17.01	Скоба 5-10	93	4,8
23	02.34.17.01	Швеллер тип 1	4	3,6 14,4
22	02.34.17.01	Швеллер	1	89,5 89,5
21	02.34.17.01	Уголок 50x50	4	4,8 19,2
20	02.34.17.01	Пробирки	12	9,2 9,4
19	02.34.17.01	Скоба 5-10	24	9,3 7,2
18	02.34.17.01	Швеллер №20	12	3,8 45,6
17	02.34.17.01	Швеллер	3	5,7 7,6
16	02.34.17.01	Уголок 50x50	4	3 12
15	02.34.17.01	Уголок 50x50	2	6,2 19,4
14	02.34.17.01	Болт	2	155 310
13	02.34.17.01	Болт	1	167 167
12	02.34.17.01	Труба 60x6	1	69,9 69,9
11	02.34.17.01	Труба 60x6	1	69,2 69,2
10	02.34.17.01	Труба 60x6	1	67,7 67,7
9	02.34.17.01	Труба 60x6	12	67,7 81,2
8	02.34.17.01	Труба 60x6	14	68,9 98,0
7	02.34.17.01	Труба 60x6	1	68,8 68,8
6	02.34.17.01	Труба 60x6	1	68,5 68,5
5	02.34.17.01	Труба 60x6	1	67,6 67,6
4	02.34.17.01	Труба 60x6	2	67,8 136
3	02.34.17.01	Труба 60x6	1	70,0 70,0
2	02.34.17.01	Труба 60x6	1	69,0 69,0

№	Обозначение	Материал	Количество	Прим.
1	02.05.02.01	Коллектор 219x30	1	348 348
Блоки заднего верана (см дет. опись Д-21708) Вес 3033 кг				
Коллекторы заднего верана (см дет. опись Д-21708) Вес 348 кг				
№	Обозначение	Мат. 10мм	Материал (мм)	Прим.
			279	08.9050.02-1
Блок № 9 заднего верана		Вес кг	3993	
Коллектор		Вес кг	1.25	
Вставка		Вес кг	1	
Лист		Вес кг	1	

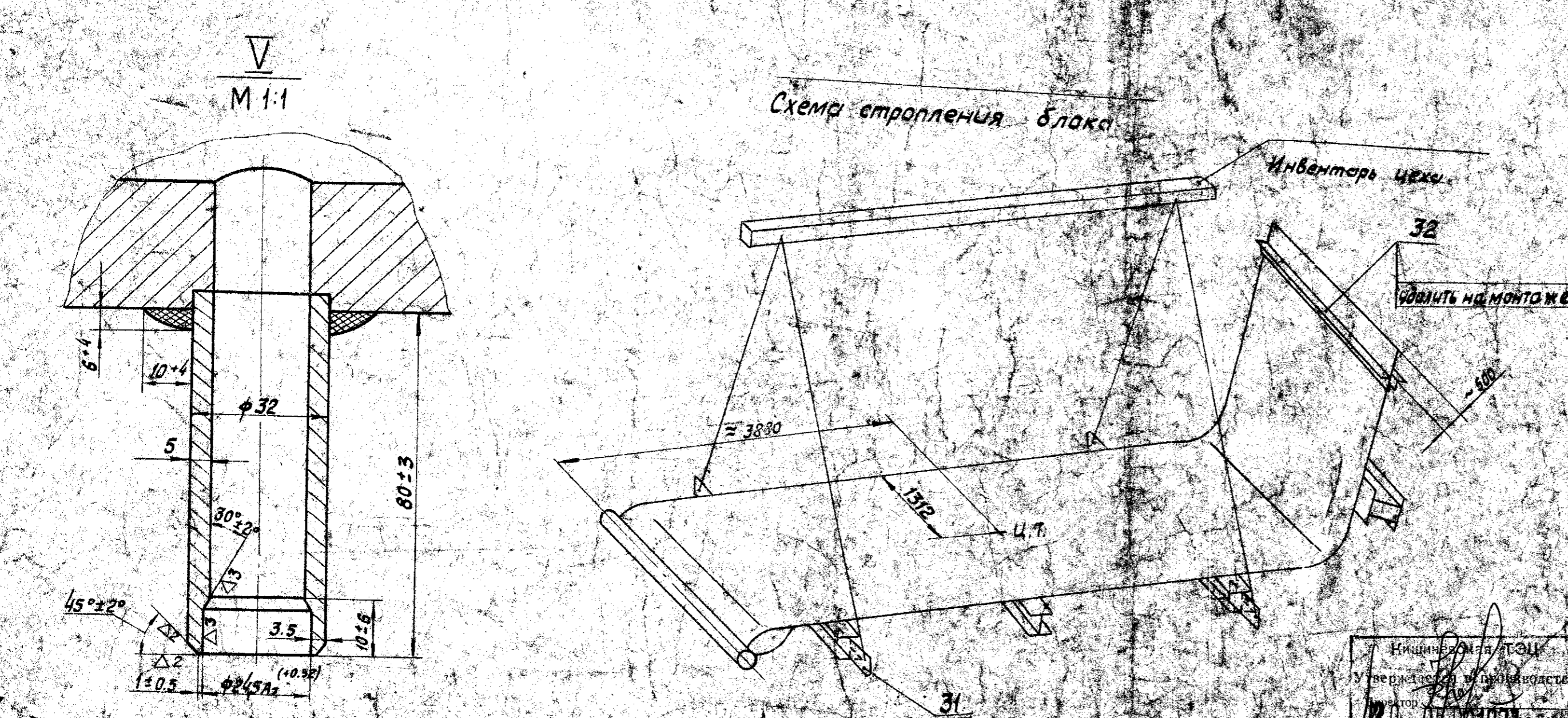
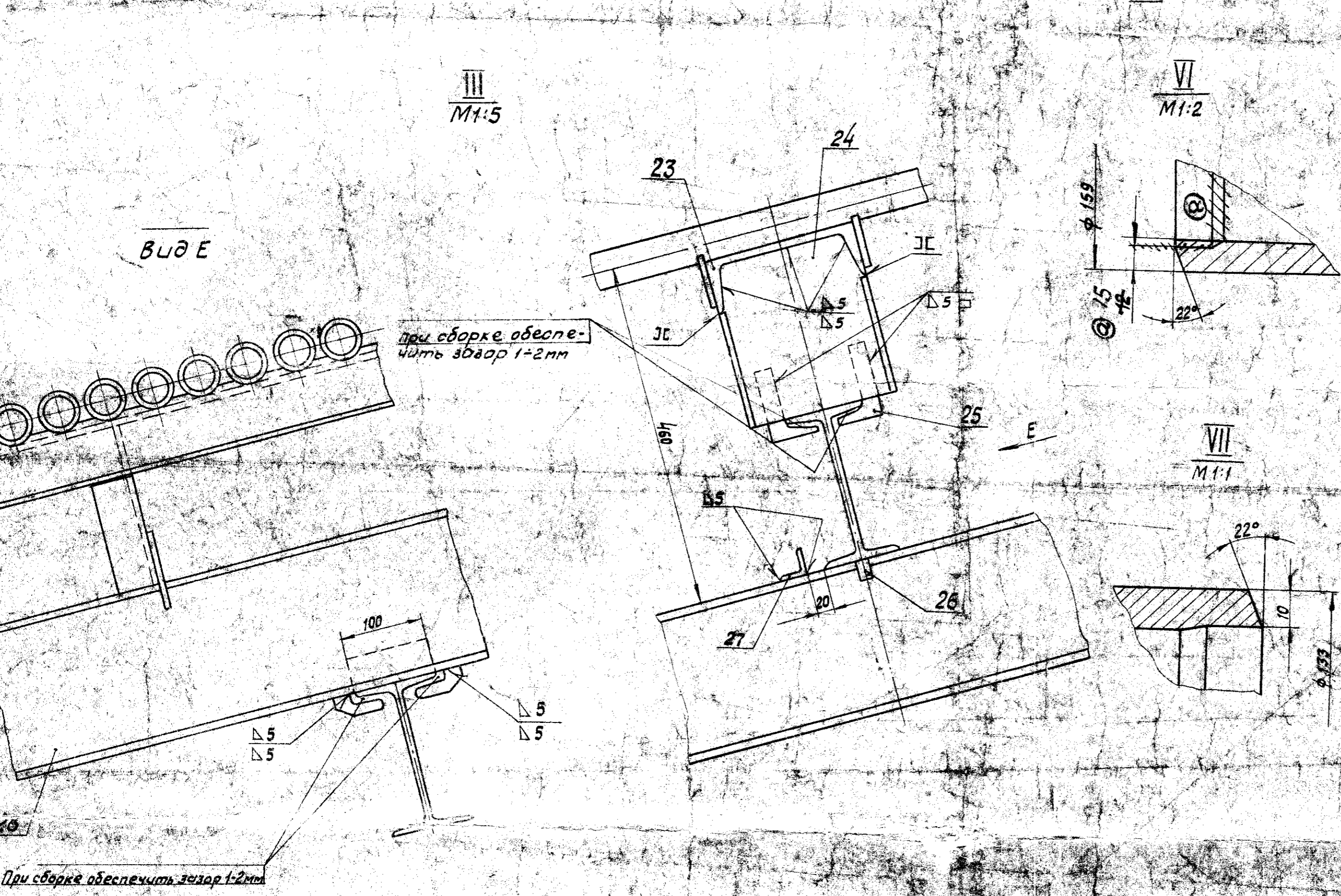
1. Проверить наличие всех деталей и их количество.  
 2. Проверить качество изготовления деталей.  
 3. Проверить соответствие деталей чертежу.  
 4. Проверить наличие сертификатов качества.  
 5. Проверить наличие документов на материалы.  
 6. Проверить наличие документов на работу.  
 7. Проверить наличие документов на монтаж.  
 8. Проверить наличие документов на эксплуатацию.  
 9. Проверить наличие документов на ремонт.  
 10. Проверить наличие документов на демонтаж.



- 1. Блок изготовить по МРТУ 2402-02-63, а доп. 142
- 2. Гидравлическое испытание 195 кг/см<sup>2</sup>
- 3. Утечки поз. 29 на монтаже зашпаклевать
- 4. Утечки поз. 31 на монтаже удалить
- 5. Также утечки на монтаже верхнего и нижнего блоков все трубы должны быть прибиты к швеллеру поз. 9 швом с катетом 5мм
- 6. Сопла ветелей поз. 18, 20 приваривать по месту, обеспечив соблюдение отверстий под болт поз. 20 при этом допускается отклонение оси отклонения от вертикали до ±20мм.



Вес наплавленного углеродистого металла				- 14,4 кг	
№	Наименование	Кол.	Вес кг	Материал	Примеч.
32	08.9803.008	Стяжки	1 53,4 55,4		Сборочный
31	08.3461.023	Ухо $\delta=20$	4 6,5 26,0	ВМст-3 пс	К-317166
30	3734-2910-10	Штуцер N 37 $32 \times 5$	1 0,273 0,273	Сталь 20	
29	08.3640000.04	Узелок $50 \times 50 \times 5$ ; $e=200$	8 0,76 6,08	ВМст-3 кл	9,2,6,4 1,2,5,8
28	08.5540000.04	Двухств. N 20 $e=2678$	3 56,2 168,6	ВМст-3 кл	1,2,5,8 9,2,6,4 1,2,5,8
27	08.3640000.04	Узелок $50 \times 50 \times 5$ ; $e=100$	4 0,38 1,52	ВМст-3 кл	1,2,5,8 9,2,6,4 1,2,5,8
26	08.3447.012	приварены	12 0,2 2,4	ВМст-3 пс	К-314236
25	08.3447.010	Скобы $\delta=10$	30 0,30 9,0	ВМст-3 кл	К-310888
24	08.3447.006	Швеллер N 20	3 68,4 205,2	Сборочный	К-310888
23	08.3447.028	Ухо $\delta=20$	2 8,2 16,4	ВМст-3 кл	К-555516
22	1646400018.01	Швеллер N 16 $e=2678$	2 38,1 76,2	ВМст-3 кл	1,2,5,8 9,2,6,4 1,2,5,8
21	34-2825-63	Болт M 36x100 ГОСТ 7798-62	2 1,75 3,5	Сталь 10	
20	14.01.0000455	Лист $14 \times 60 \times 140$	2 1,4 2,8	ГОСТ 3840-77; ГОСТ 5180-77	$\delta/4$
19	08.3471.048	Ухо $\delta=14$	4 3,0 12,0	ВМст-3 пс	К-555538
18	08.3486.012	Швеллер	4 15,3 15,3	Сборочный	
17	08.3813.013	Балки	2 159 310	Сборочный	
16	34-2825-63	Болт M 36x100 ГОСТ 7798-62	2 1,75 3,5	Сталь 10	
15	34-2825-63	Болт M 36x100 ГОСТ 7798-62	2 1,75 3,5	Сталь 10	
14	08.3447.012	Ухо $\delta=20$	4 6,5 26,0	ВМст-3 пс	К-317166
13	08.3447.010	Скобы $\delta=10$	20 0,3 6,0	ВМст-3 кл	К-311469
12	08.3812.037-01	Балки	1 197 197	Сборочный	К-555287
11	08.3230.088-01	Швеллер тип II	5 3,6 18,0	ВМст-3 пс	К-341916
10	08.3486.003	Швеллер	1 98,7 98,7	Сборочный	
9	08.2330.062-02	Труба $60 \times 6$	1 62,9 62,9	Сталь 20	
8	08.2330.061-01	Труба $60 \times 6$	1 62,9 62,9	Сталь 20	
7	08.2330.061-01	Труба $60 \times 6$	1 62,9 62,9	Сталь 20	
6	08.2330.061-01	Труба $60 \times 6$	1 62,9 62,9	Сталь 20	
5	08.2330.061-01	Труба $60 \times 6$	1 62,9 62,9	Сталь 20	
4	08.2330.061-01	Труба $60 \times 6$	1 62,9 62,9	Сталь 20	
3	08.2330.061-01	Труба $60 \times 6$	1 62,9 62,9	Сталь 20	
2	08.2330.061-01	Труба $60 \times 6$	1 62,9 62,9	Сталь 20	



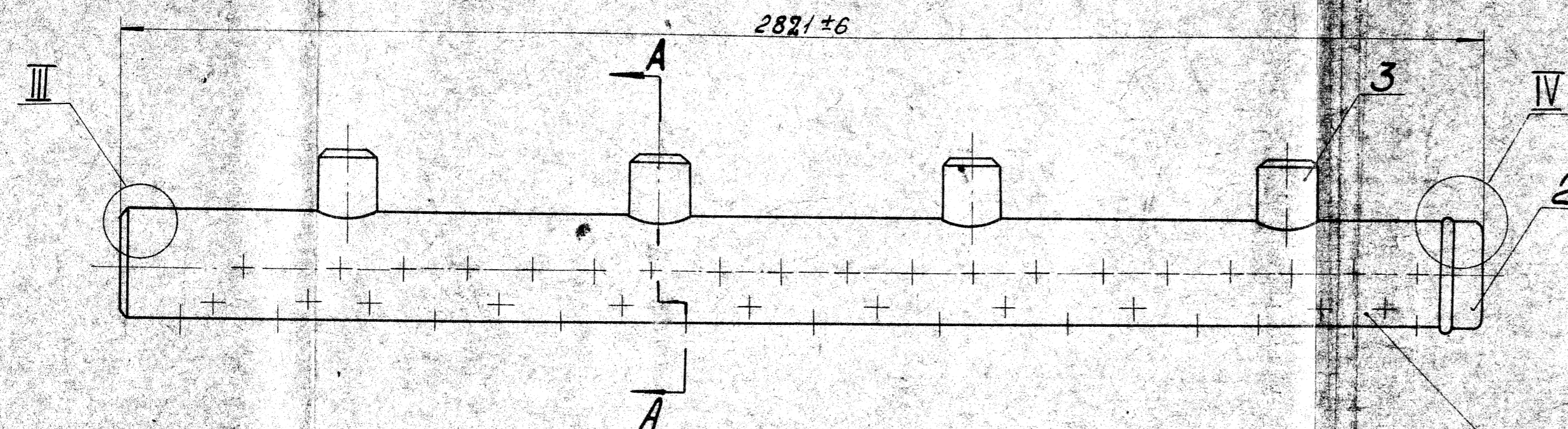
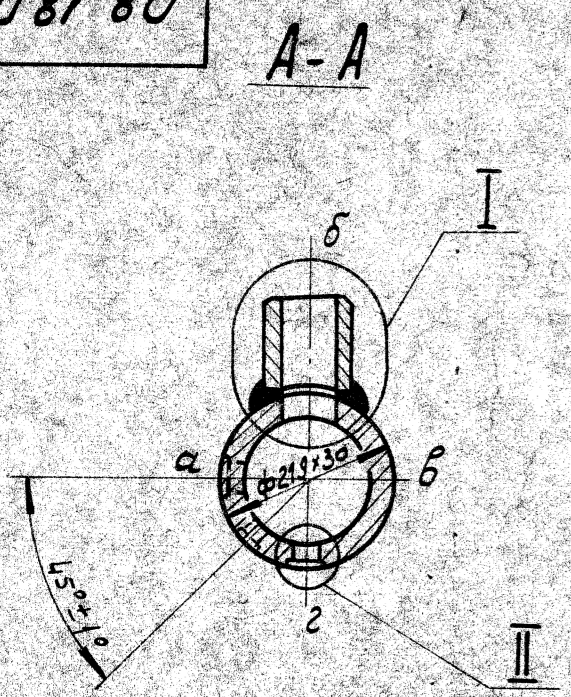
ПЛОКИ заднего экрана (См. дет. рисок Д-21702) Вес 451 кг			
№	Наименование	Кол.	Вес кг
1	08.1801.020	Коллектор $28 \times 30$	1 451 451

Коллекторы заднего экрана (См. дет. рисок Д-21700) Вес 451 кг			
№	Наименование	Кол.	Вес кг
1	08.1801.020	Коллектор $28 \times 30$	1 451 451

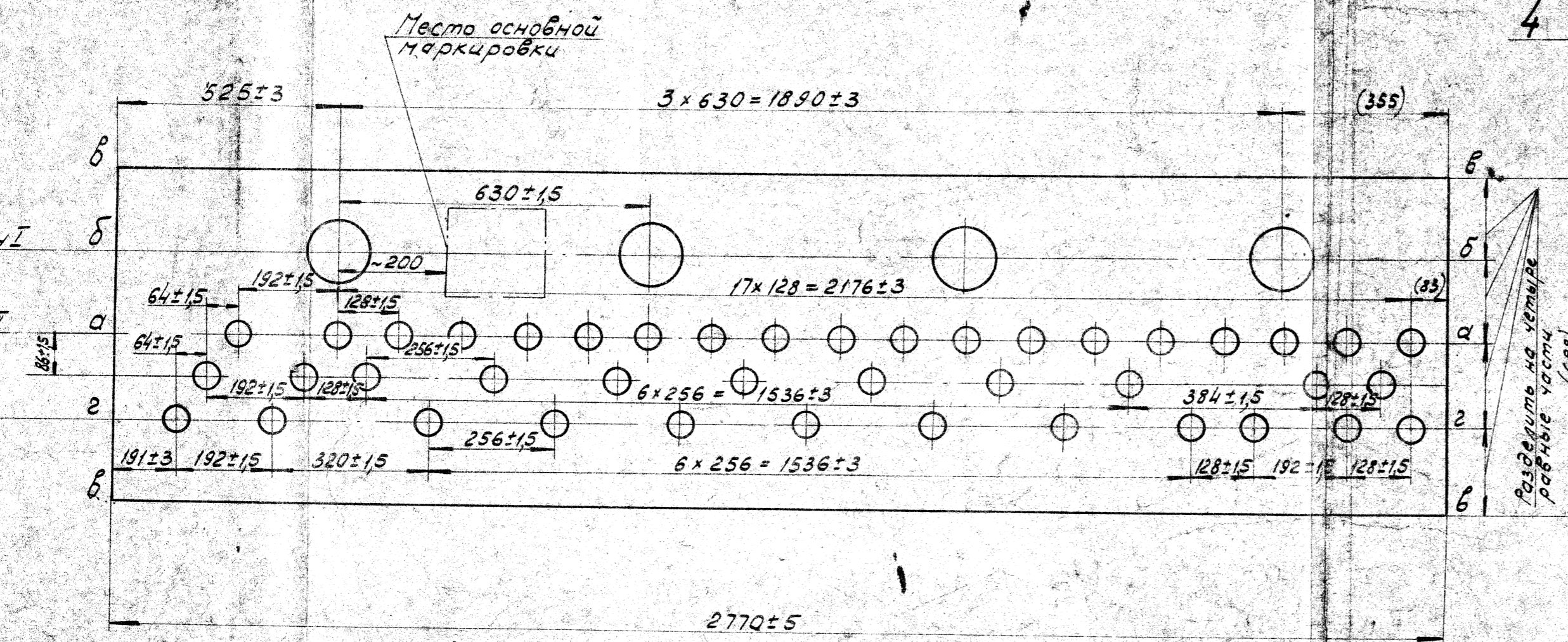
280 08.9050.022

Блок №10  
заднего экрана

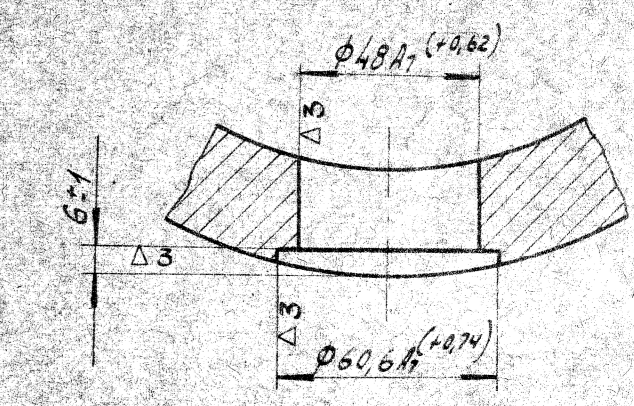
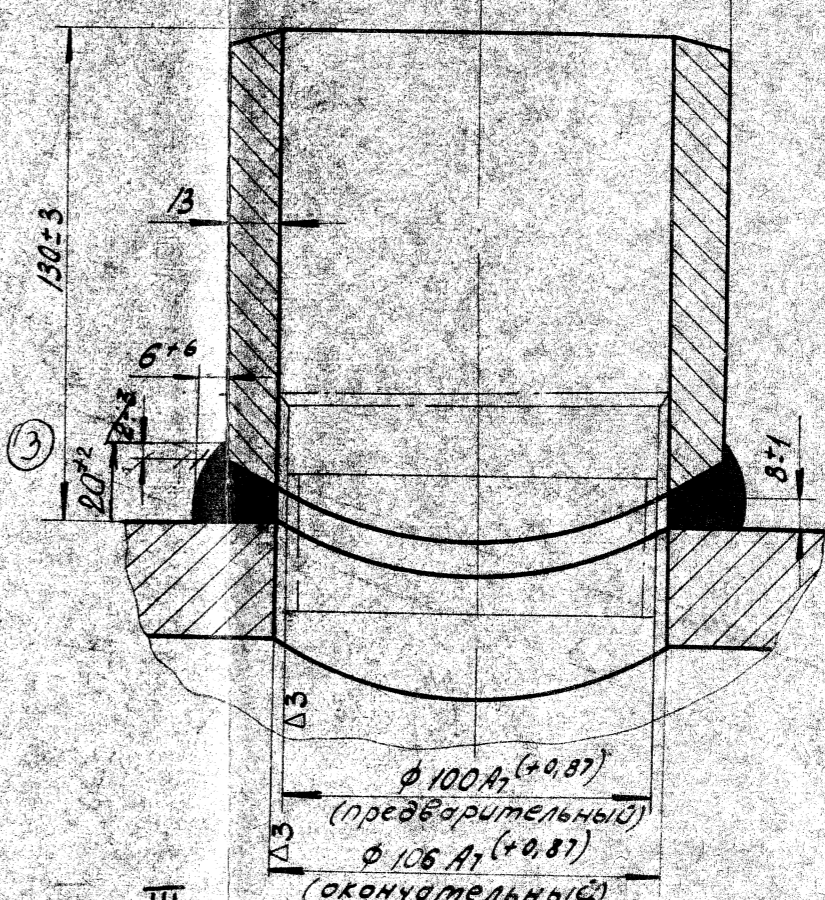
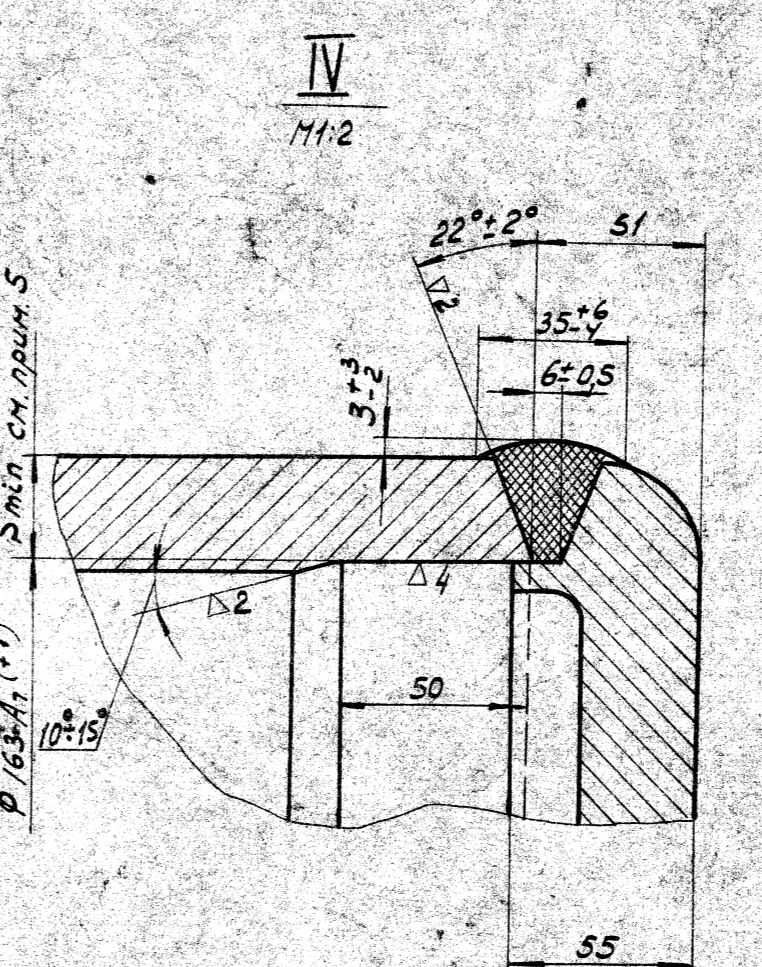
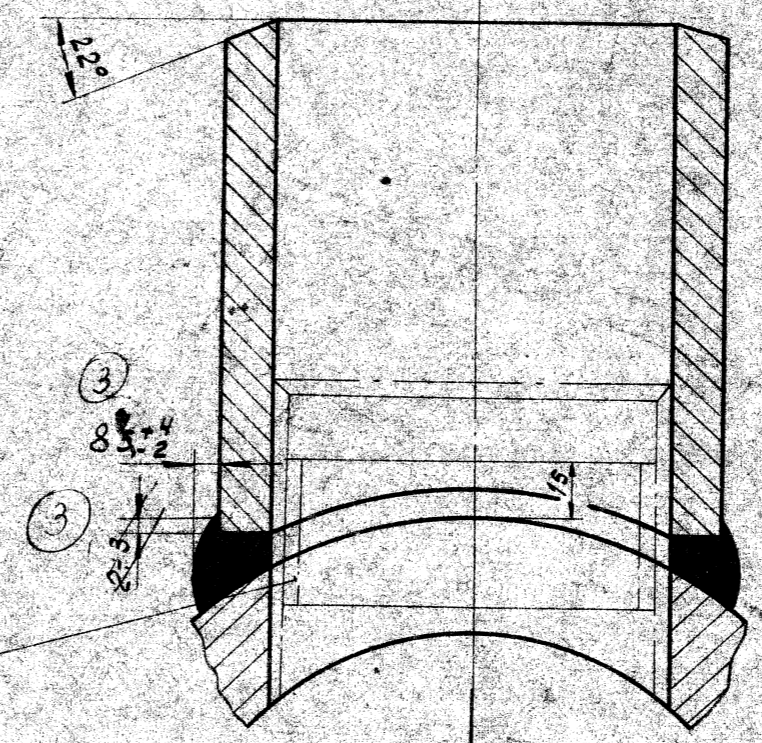
Вес кг: 3,5  
Материал: 1,25  
Всего листов: 1  
Лист



Развертка по наружной поверхности



В ряду 4 отв. по элементу I  
 В ряду 19 отв. по элементу II  
 В ряду 11 отв. по элементу II  
 В ряду 12 отв. по элементу II



- ① Коллектор изготовить по МРТУ 2402-02-65 с доп. 1 и 2
- ② 2. Гидравлическое испытание - 195 кгс/см<sup>2</sup>
- ③ 3. Максимальная расчетная температура - 343°C.
- ④ 4. Рабочее давление - 158 кгс/см<sup>2</sup>, 155 кгс/см<sup>2</sup>
- ⑤ 5. Минимально допустимая толщина стенки S<sub>min</sub> = 26,4 мм, 26,6 мм

Вес наплавленного углеродистого металла 5,4 кг

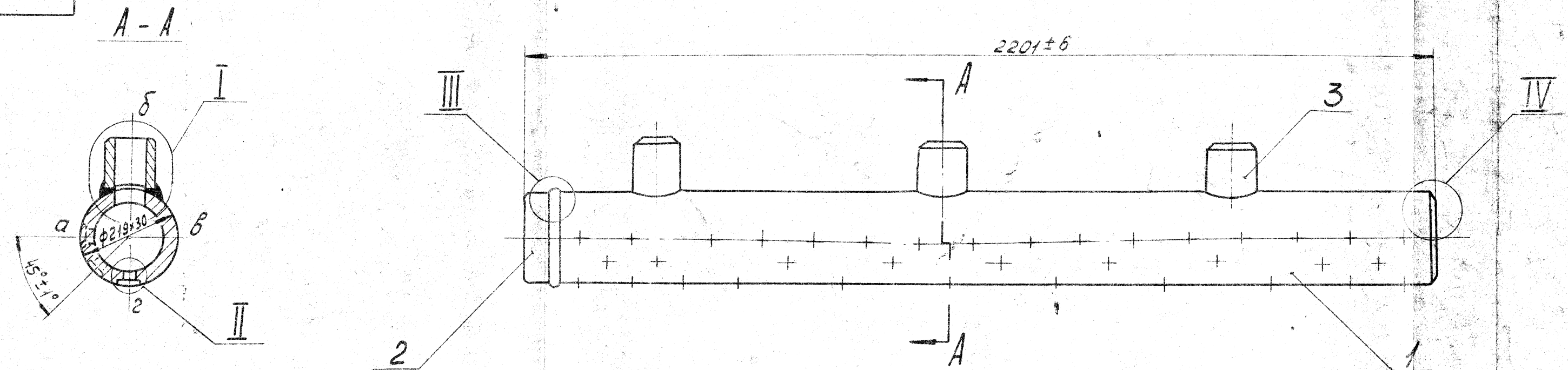
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Примеч.
④	ст. 36/204-19	Кольцо 100	4	0,334	Сталь 10	1336
③	ст. 12/216-17	Штуцер 133x13	4	5,1	Сталь 20	204
④	ст. 12/204/01-48	Доннышко	1	10,8	Сталь 20	108
③	08.1877.024	Труба 219x30; l=2770	1	384	Сталь 20	384

Лит.	Кол.	№ докум.	Подп.	Дата	Литера	Вес	Масшт.
3	7	к.ч. 353					
2	1	к.ч. 235					
7	2	к.ч. 30					

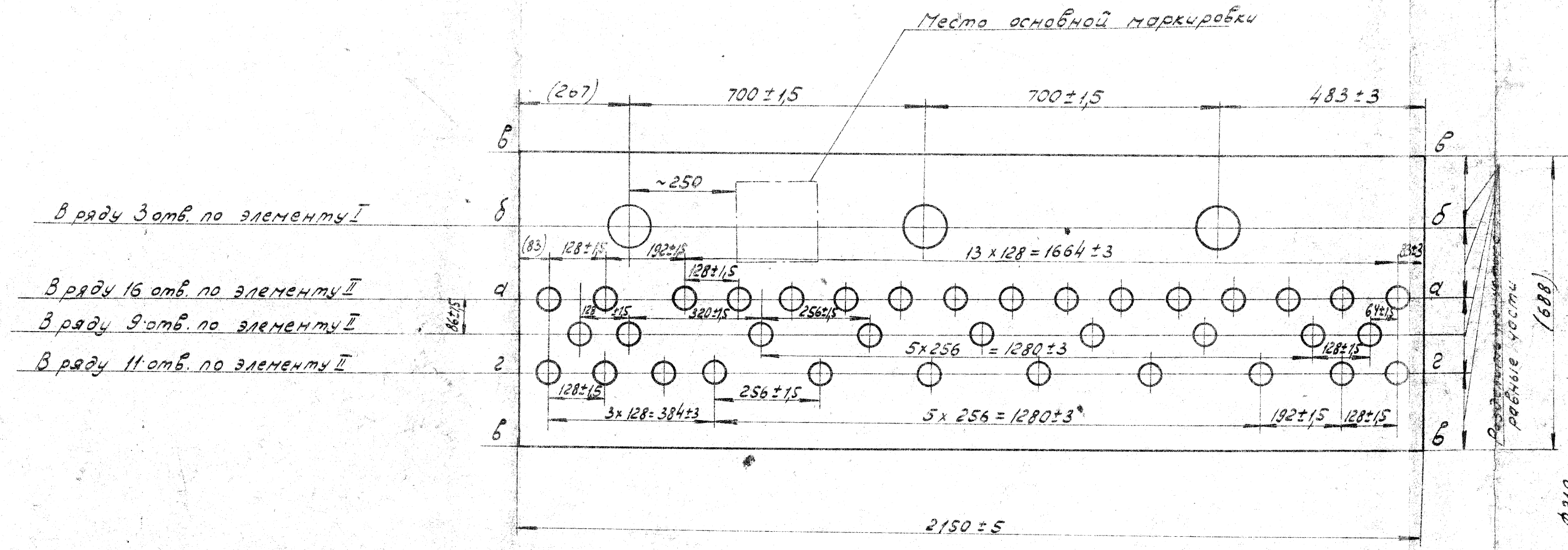
Коллектор 219x30 1/1  
 Задний экран  
 Лист 1 Листов 1  
 ГСКБ Энергомаш 71-05

Подп. и дата: 20/5/74  
 Подп. и дата: 20/5/74  
 Подп. и дата: 20/5/74

720 2087 80



Развертка по наружной поверхности

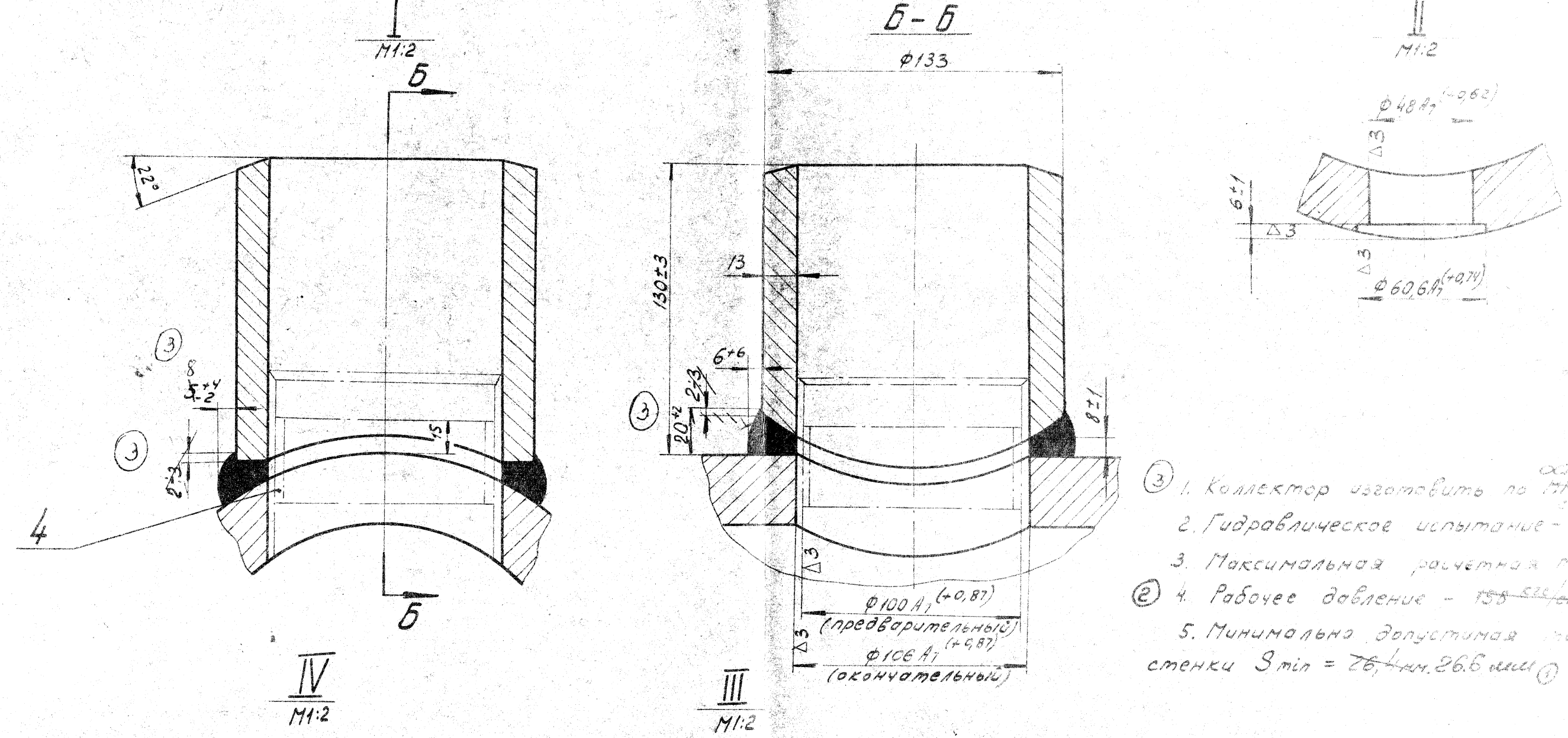


В ряду 3 отв. по элементу I

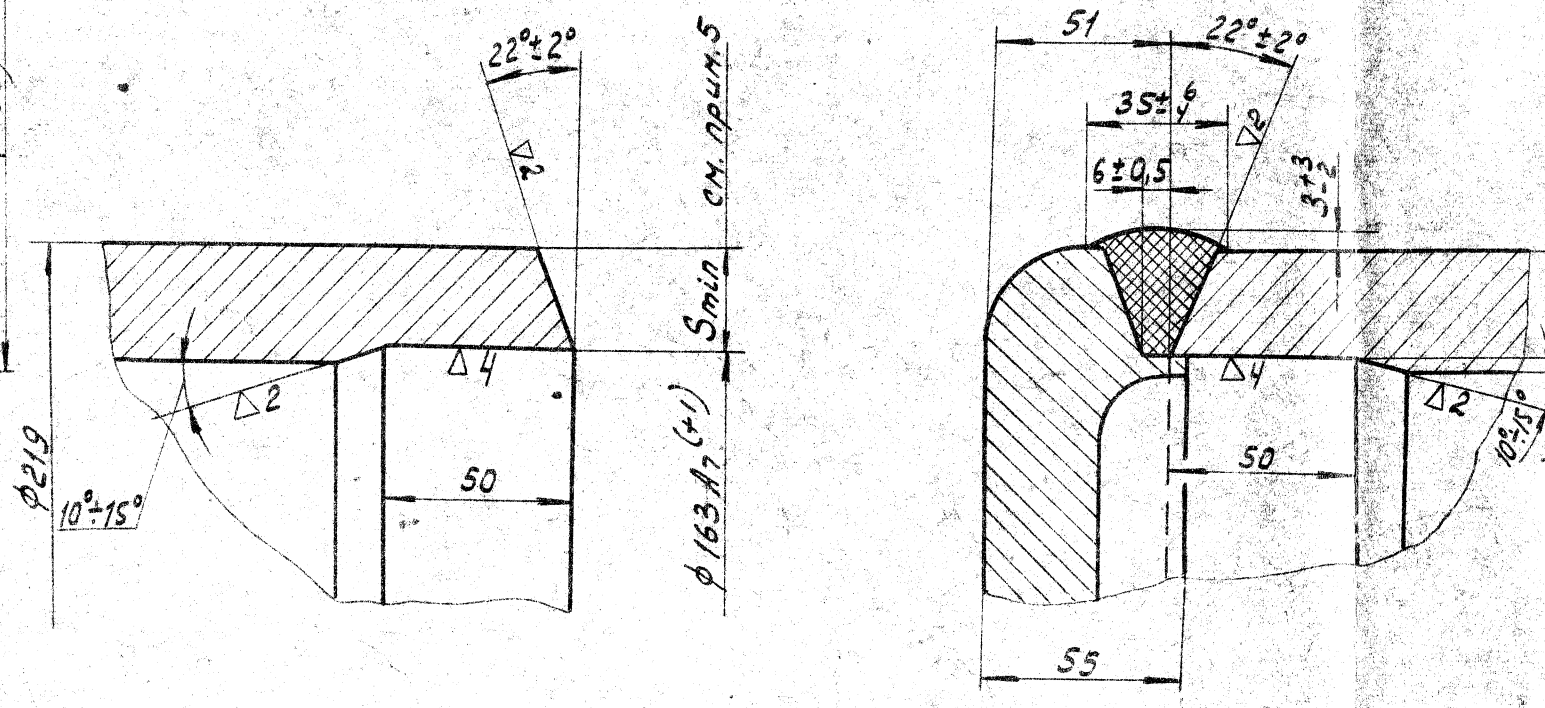
В ряду 16 отв. по элементу II

В ряду 9 отв. по элементу II

В ряду 11 отв. по элементу II



- ① Коллектор изготовить по МПЗ 24030.40-15
- ② Гидравлическое испытание - 195 кгс/см<sup>2</sup>
- ③ Максимальная расчетная температура 300 °С
- ④ Рабочее давление - 155 кгс/см<sup>2</sup>
- ⑤ Минимально допустимая толщина стенки 3 мм = 26,4 мм 26,6 мм



Вес наплавленного углеродистого металла 4,6 кг.

№	Раз	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Общ. Вес	Примеч.	
④	3	ст 361204-19	Кольцо 100	3	0,334	Сталь 10	1,0		
③	3	ст 3342844-70	Штуцер 133x13	3	5,7	Сталь 20	15,3		
②	1	ст 150101-78	Доньшко 219x28	1	10,8	Сталь 20	10,8		
①	1	08.1877.026	Труба 219x30, L=2150	1	297	МПЗ 201340-75	297	6/4	
							<b>3/1</b>		
							<b>08.1807.024</b>		
							Литера	Вес	Масшт.
								329	1:10
							Листов		
							ГСКБ	Энергоаши	
							71-02		

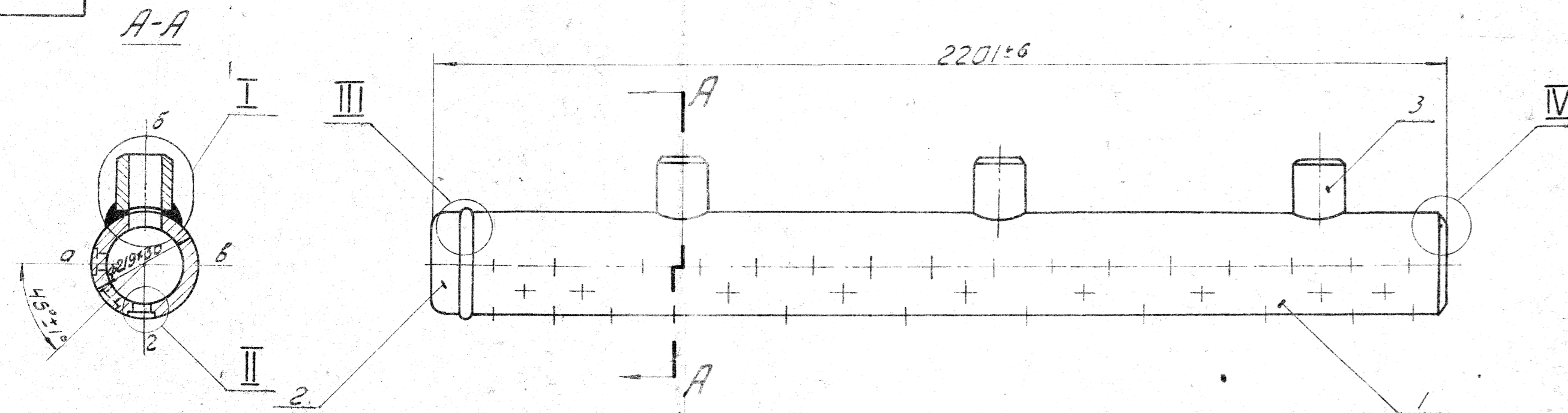
Коллектор 219x30  
Задний экран

В. констр. Завода ЗокЛ  
Н. констр. Прус  
Провер. Прус  
Констр. Барфоломеев

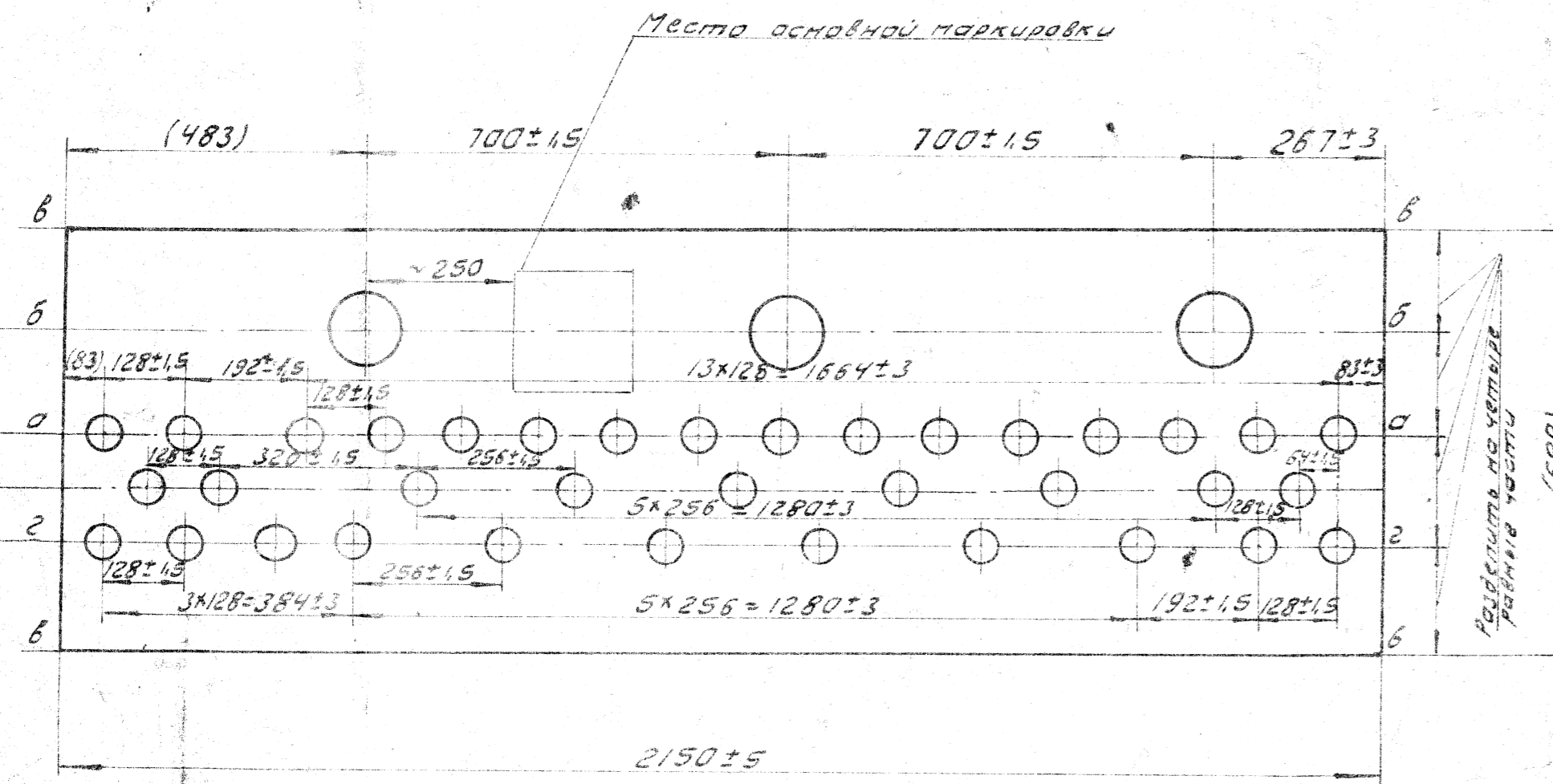
Копировал: Кузнецова

Лист № 00001  
50000  
Лист № 00001  
2017-10-15  
Лист № 00001  
Лист № 00001  
Лист № 00001

08.1807.025

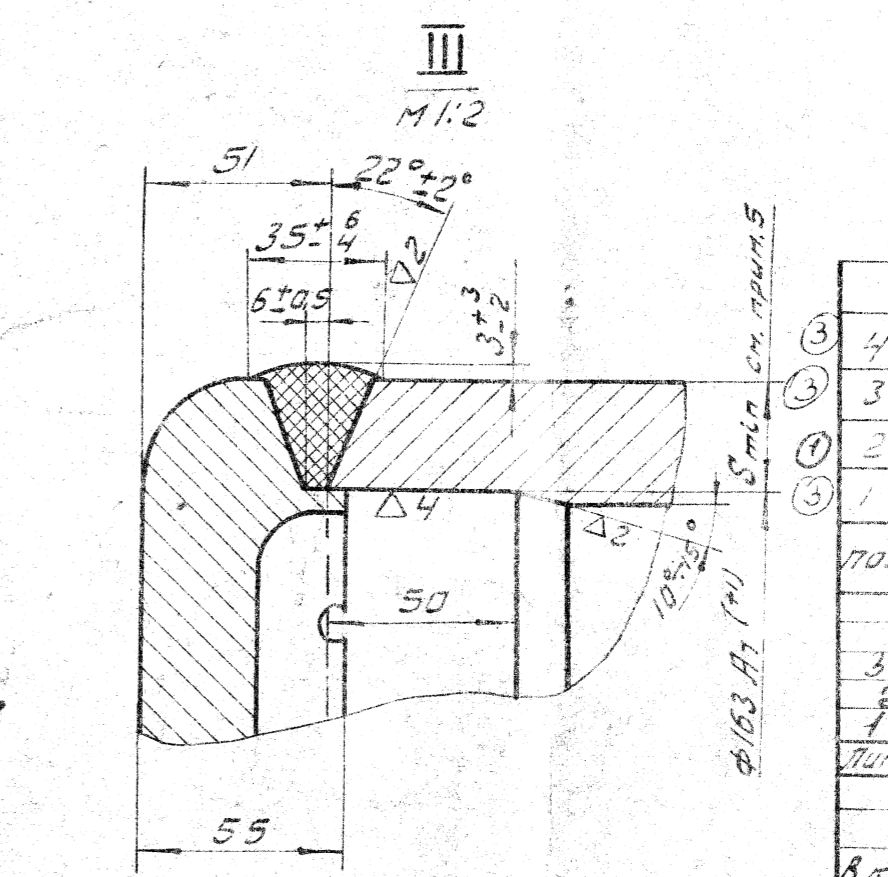
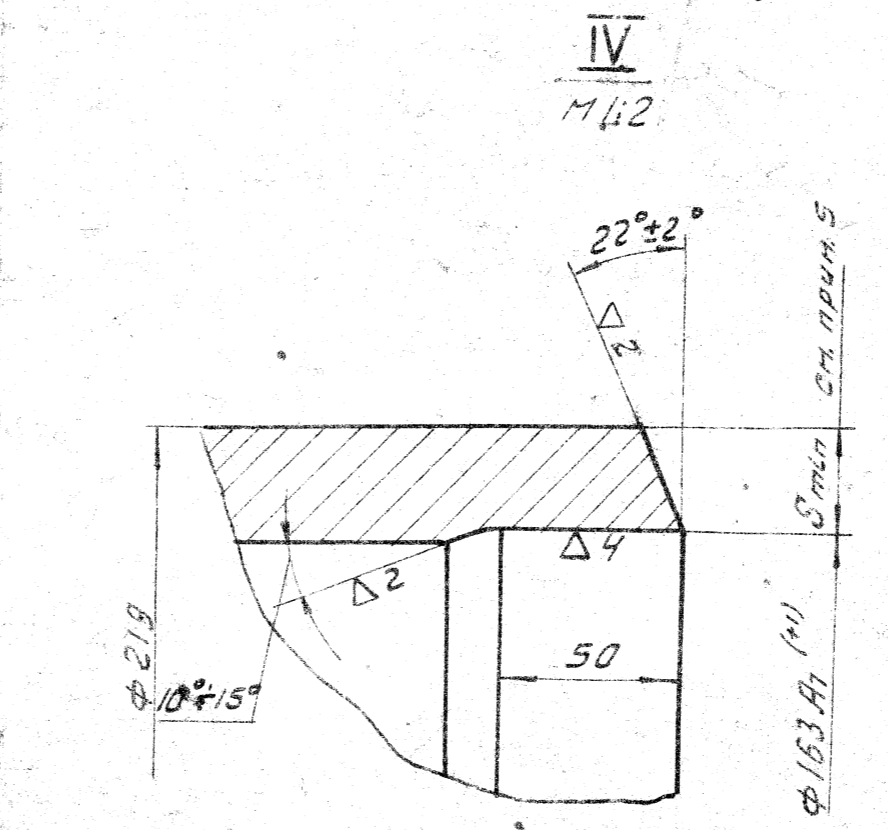
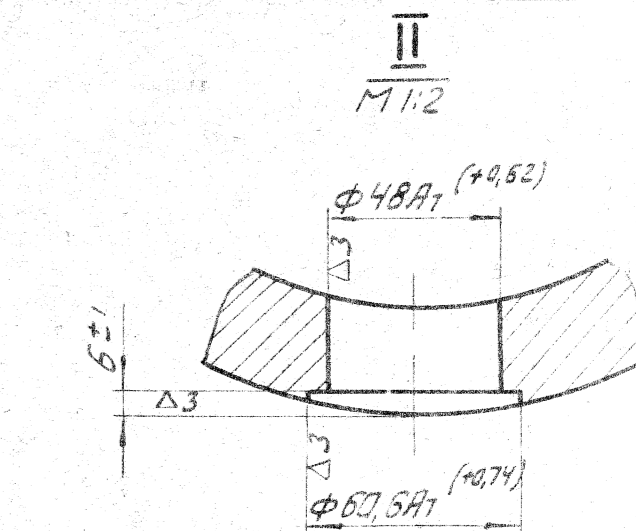
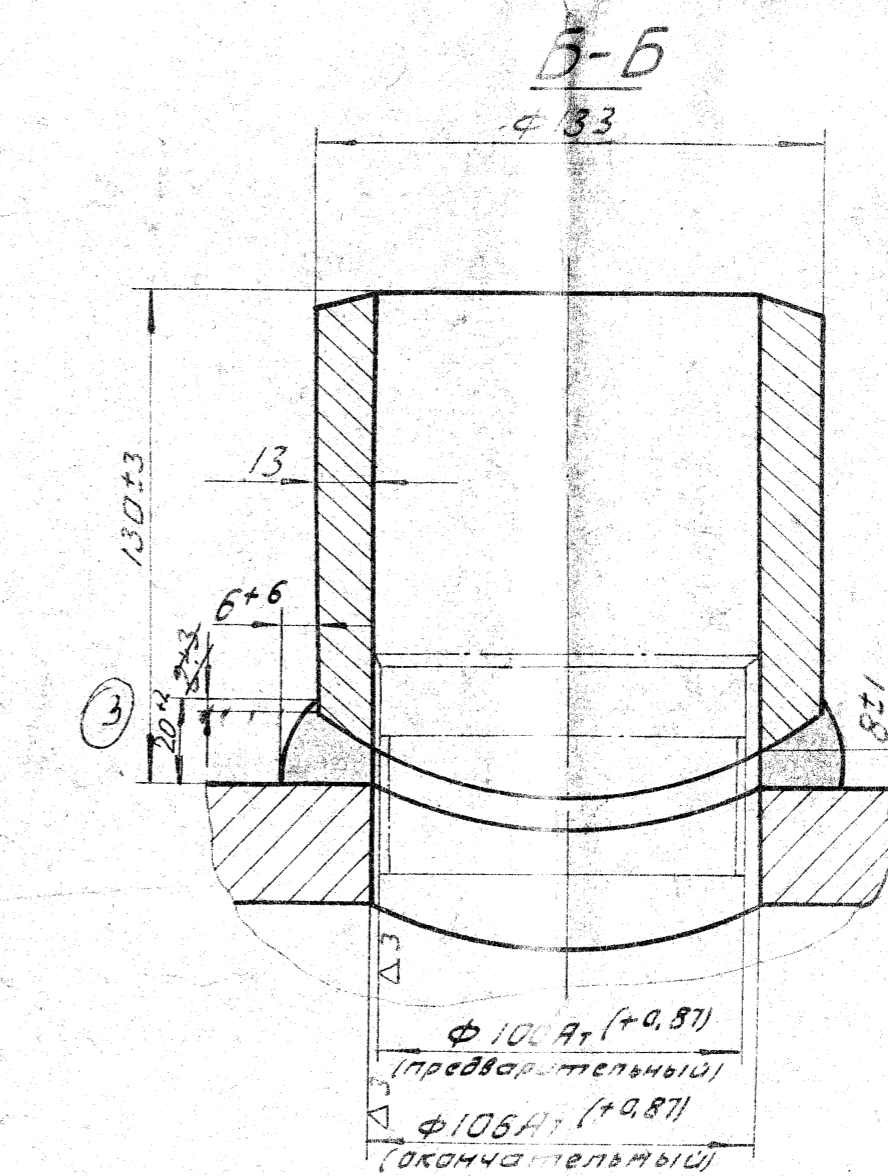
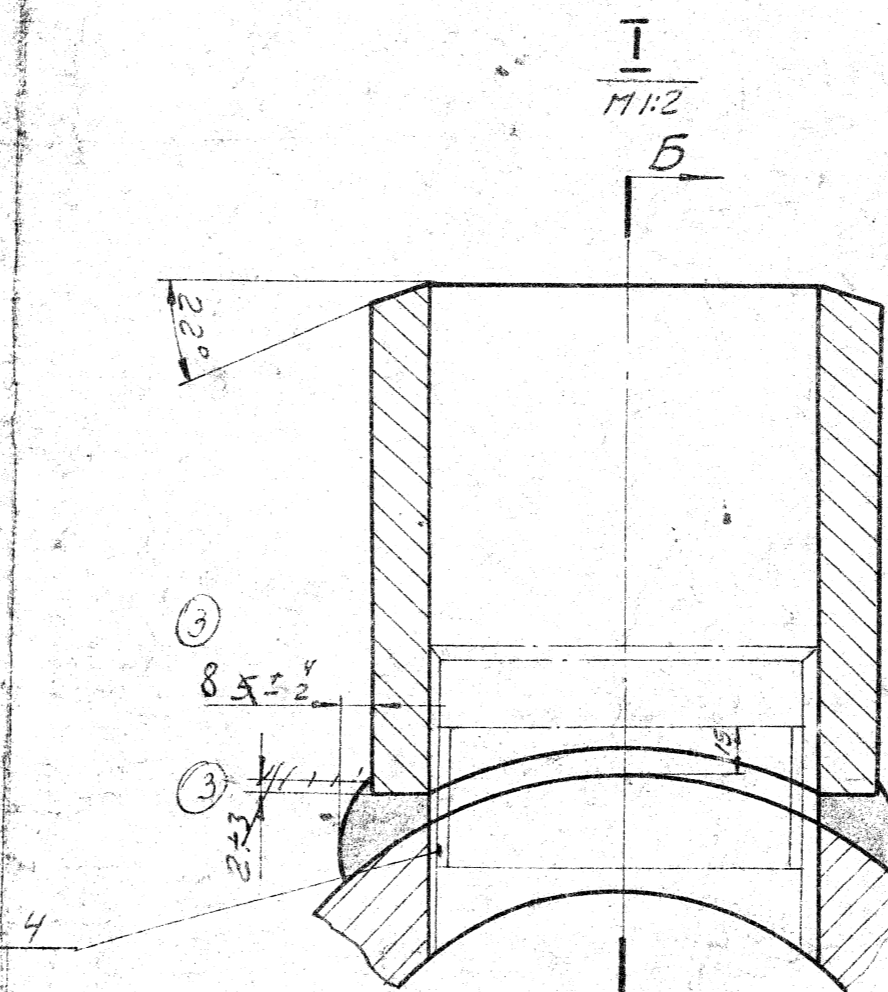


Развертка по наружной поверхности



В ряду 3 шт. по элементу I  
 В ряду 16 шт. по элементу II  
 В ряду 9 шт. по элементу II  
 В ряду 11 шт. по элементу II

РАЗВЕРКА ПО ЧЕТЫРЬМ РАВНЫМ ЧАСТЯМ (50%)



- ① Коллектор изготовить по ГОСТ 24.030 40-74
- ② Гидравлическое испытание - 195 кгс/см<sup>2</sup>
- ③ Максимальная расчетная температура 343 °C
- ④ Рабочее давление - 150 кгс/см<sup>2</sup> - 165 кгс/см<sup>2</sup>
- ⑤ Минимально допустимая толщина стенки δ min = 26,4 мм, 26,6 мм ①

Вес направленного углеродистого металла 4,4 кг

№	Кол-во	Материал	Вес	Масса
③	1	СП 3612 04-19	0,334	1,0
④	4	Кальцо 100	3,1	15,3
⑤	3	Штуцер 123x13	1,084	4,7
①	2	Дюймовый 1/2"	2,97	13,1
②	1	Труба 219x30; 6-2150	2,97	13,1

Итого: 3,29 кг

Литера Вес Масса  
 08.1807.025  
 Коллектор 219x30  
 Литера Вес Масса  
 3,29 1,10

Задний эскиз  
 ГСКБ Энергомаш  
 71-02

Шифр предприятия: 08.1807.025  
 Шифр изделия: 08.1807.025  
 Шифр детали: 08.1807.025