

Условные обозначения:

- граница детали
- позиция детали
- позиция опоры
- охладительная рубашка
- граница проектирования
- зарисовка
- деталь тр-ва с монтажным припуском

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Монтажно-сборочный чертеж паропровода 140 ата 560°C выполнен на 2-х листах.
- а) План, разрезы, общие примечания см. наст. чертеж.
- б) Спецификация, перечень опор см. черт. № 10723-Т.1.2.
2. Паропровод в собранном виде подвергнуть гидроспытанию согласно заданию Госгортехнадзора.
- Категория паропровода по Госгортехнадзору - 1Б.
- Рабочие параметры среды: $P_p = 140 \text{ ата}$, $t_p = 560^\circ\text{C}$.
3. Сварные стыковые соединения выполнять по ИСТ 24030.06.
- Тип сварных швов - Тр.6, для трубы 133x16 - Тр.5.
4. После приварки штуцеров произвести нормализацию сварных швов.
5. Контрольные трубы поз. 5, 17 и вырезки контрольных участков поз. 78 должны быть выполнены из одной заготовки.
6. Смену дренажей и воздушников см. черт. № 10758-Т.
7. Смену расположения пеллеров и указателей температурных изменений см. черт. № 10750-Т.
8. Схема расположения опор см. черт. № 10751-Т.
9. В связи с изменением габаритов задвижки на выводе пара из котла-уранца крепления в блоке ТКЗ - врезать в блок № 2 (между 1 и 11 и задвижкой) камушки с 50мм толщ. для измерения угла поворота. Работы вкл. в дополнительные работы 10753М. 3.07.98. Рук. пр. 3 - 3 ТМО Льв. ГП 57-1 (Золот).

5/4/14

Исполнитель ТЮЦ		Утвержденный специалист	
15		10723-Т	
ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2		10723-Т	
ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	Тр-ва $P_p \geq 22 \text{ кг/см}^2$	Заказ № 10670-Т
ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	к.в. № 23	Страна проект. РАБЭЛ
ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	Масштаб 1:100	Отдел (сектор) ТМО
ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	Паропровод 140 ата 560°C	Лист 1
ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	Монтажно-сборочный чертеж	Лист 2
ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	ИШИНЕВСКАЯ ТЭЦ-2	План. Разрезы	МЭ И СССР
		ТЕЛОВОДЭКСТРОПРОКТ	

23к и МПА гидов
 23к и МПА св. опор
 Места замеров твердости и толщины, отенки
 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Table with columns: № по черт., ГОСТ, Наименование, Материал, Вес в кг, Примеч.

Table with columns: № по черт., ГОСТ, Наименование, Материал, Вес в кг, Примеч.

Table with columns: № по черт., ГОСТ, Наименование, Материал, Вес в кг, Примеч.

Итого: 5367,4 кг

Перечень опор и подвесок

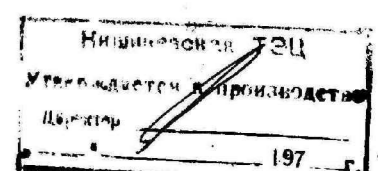
Table with columns: № по черт., ГОСТ, Наименование, Материал, Вес в кг, Примеч.

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Монтажно-сборочный чертеж паропровода 140/560°С выполнен на 2х листах
а) ПЛАН, РАЗРЕЗЫ, ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ см. черт. № 10723-Т.1
б) СПЕЦИФИКАЦИЯ, ПЕРЕЧЕНЬ ОПОР см. наст. черт.

в.т. инж. ПТО [Signature]

[Signature] Инженер КОТЭС



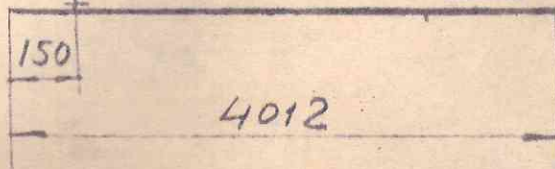
Administrative stamp containing project details: Кишиневская ТЭЦ-2, 10723-Т, Паропровод 140/560°С, Спецификация, Височные опоры.

Дополнительные пояснения: Держатель, Лист, Раздел, Дата

10724-Т

Отв. ф8,5 для штуцера
по ОСТ 24.462.01

Место маркировки



- 1 Концы труб обработать по ОСТ 24.030.05* Тр.6
- 2 Технические требования по ОСТ 24.03.004
- 3 Монтажно-сборочный чертеж № 10723-Т

Получено и вето... Подпись и дата

№ п/п	ГОСТ нормаль деталь	Наименование	к-во	Материал		Вес в кг		Г=ИМ	
				М-ка	ГОСТ	ЕЖ	Объем		
	по наст. черт.	Труба 325x38	l=4012	1	12 ХПФ	1442167	1152,1	1152,1	

Кишиневская ТЭЦ
Утверждается в производстве
15 АВГ 1977 г.

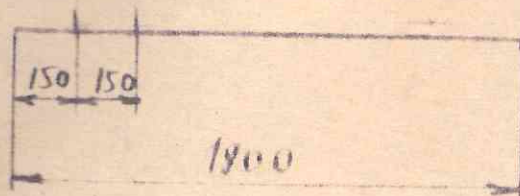
№ докум	П. ЭНЕСК	Дата	Кишиневская ТЭЦ-2	10724-Т
Док	Пернер	я.д.	Тр-ды Рраб ≥ 22 кг/сн	Зав. лист
Инж	Миронен	Л.И.	котел №2 Т.Г. №2	Станция проект
	Заровный	В.В.	Паропровод 140 ата 560°C	Отдел (сектор)
			Деталь поз. 6	Масштаб
				Шифр

МЭ и Э СССР
ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Львовское отделение

10725-Т

Отв. ф 34 для бабышки
по ГОСТ 24.530,02

Место маркировки



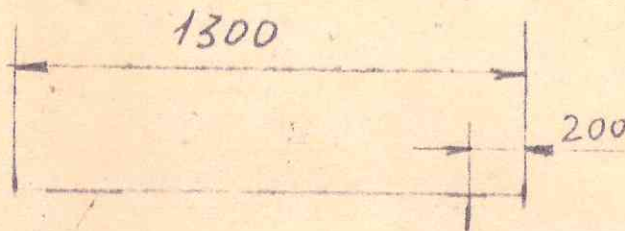
- 1 Концы труб обработать по ОСТ 24.030.05* Тр.6
- 2 Технические требования по ОСТ 24.03.004
- 3 Монтажно-сборочный чертеж № 10723-7
- 4 Изготовить 2 комплекта.

№ поз.	ГОСТ нормаль чертеж	Наименование	к-во	Материал		Вес в кг		Грмм
				М-ка	ГОСТ	БЭ	Общ	
	по наст. черт.	Труба 325x38 L=1900	2	12 Х111Ф	МТУ 144216	5439	1087,8	

Кишиневская ТЭЦ
Утверждается в производстве
Директор
4.5. [подпись] 1977 г.

				Кишиневская ТЭЦ-2	10725-Т
Исполн	Вид	№ докум.	Подпись	Дата	Загл. лист
Рук →		Пернер	[подпись]		10670-Т
Проб →		Мироненко	[подпись]		Рабоч
Инж		Заровный	[подпись]		ТМЭ
				Тр-ды Рраб ≥ 22 кг/сч Котел №2 Т.Г. №2	Масштаб
				Паропровод 140 ата 560°C	Лист 1
				Деталь поз 8, 21	Шифр
					Л-са
					МЭ и Э СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Львовское отделение

10726-T



Место маркировки

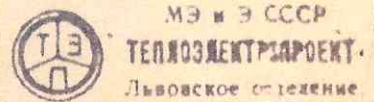
Отв Ф19 для штуцера
по 06 ОСТ 24.462.01

1. Концы труб обработать по ОСТ 24.030.05* Тр.6
2. Технические требования по ОСТ 24.03.004
3. Монтажно-сборочный чертеж № 10723-Т

№ поз.	ГОСТ нормаль чертеж	Наименование	к-во	Материал		Вес в кг		Гр-м
				М-ка	ГОСТ	Ед	Объём	
	по наст. черт	Труба 317x45 е-1300	1	15Х1 НДФ	НР1У 14У118	509,6	509,6	

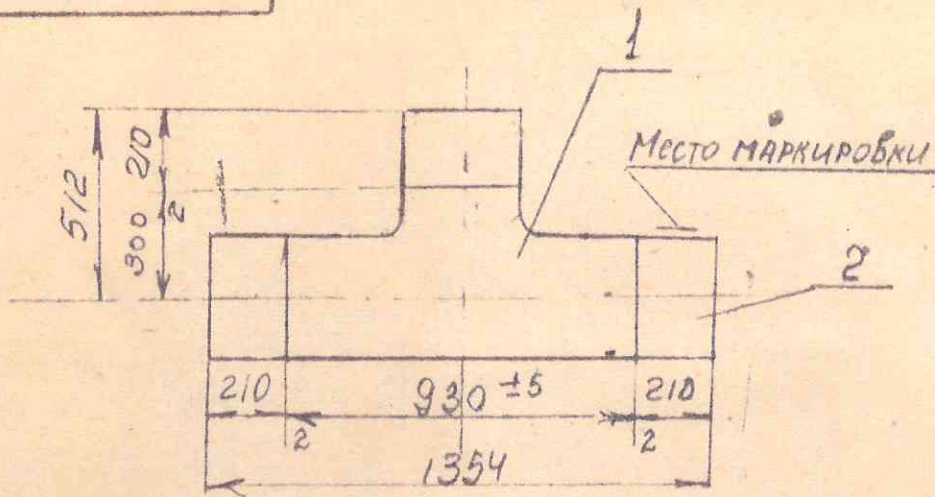
Кишиневская ТЭЦ
Утверждается в производстве
15 АЕТ 1977 97 г.

Лист	№ докум	Подпись	Дата	Кишиневская ТЭЦ-2	107.26-T
Рук проб инж	Лернер Мироненко Заробныга	<i>[Signature]</i>	11.77	Тр-ды Рраб ≥ 22 кг/см ² Котел №2 Т.Г. №2	Загл. лист Страна проек. Отдел (сектор) Масштаб Шифр
				Паропровод 140 ата 560°С • Деталь поз 10	10670-T РАБОЧ Т.М.Э Лист Л-ов



Подпись и дата

1-10727-Т



- 1 Концы труб обработать по ОСТ 24.030.05* Тр.6
- 2 Технические требования по ОСТ 24.03.004.
3. Монтажно-сборочный чертеж № 10723-Т

Кишиневская ТЭЦ
 Утверждается в производстве
 Директор
 15.08.1977 г.
 Общ. вес 1180 кг.

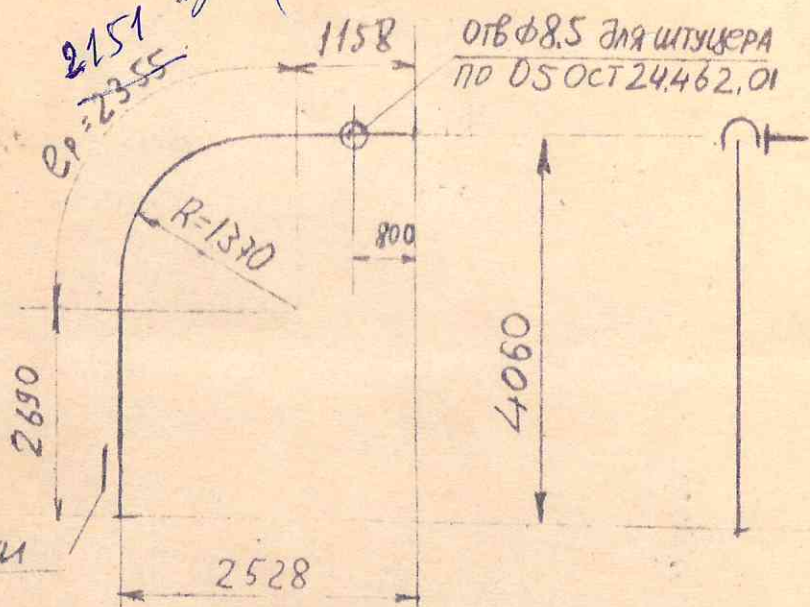
Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата
 Подпись и дата

№№ поз.	ГОСТ нормаль чертеж	Наименование	к-во	Материал		Вес в кг		Грмм
				М-ка	ГОСТ	ЕЗ	Общ	
1	Черт. БК-590222	Тройник равнопроходный 140/560-300	1	15Х1 М1Ф	МРТУ 14-421-4	965	965	
2	по наст. черт.	Труба 377x45 e=210	3	—	—	61	183	
3	13 ост 24.520.03 ГОСТ 9467-60	Кольцо подкладное 291 Наплавленный металл	3	12Х1МФ ЭЖФ	—	0,56	1,68	30

				Кишиневская ТЭЦ-2	10.727-Т
ИМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Змд лист
Рук-т Проб-т ЛНХ	Лернер Мироненко Заровный	gfr llm abn	0177		10670-Т РАБОЧ
				Тр-ды Ргав ≥ 22 кг/см ² Котел №2 Т.Г. №2	Станция проек.
				Паропровод 140 ата 560°С	Отдел (сектор)
				Деталь поз. 11	Масштаб
					Лист
					Шифр
					Л-ов
					МЭ и Э СССР ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ Львовское отделение

10728-Т

2151 *Kr*



отвф8.5 для штуцера
по ГОСТ 24.462.01

1. Концы труб обработать по ОСТ 24.030.05* Тр.6
2. Технические требования по ОСТ 24.03.004
3. Монтажно-сборочный чертеж № 10723-Т

Кишиневская ТЭЦ
Утверждается в производстве
Директор
75 АВТ 1977/97 г.

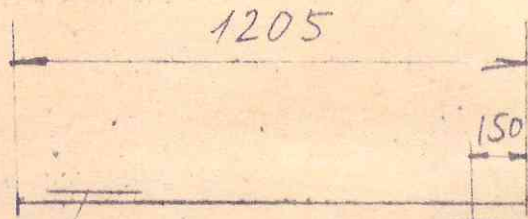
Подпись и дата
Подпись и дата
Подпись и дата
Подпись и дата

№№ поз.	ГОСТ нормаль чертеж	Наименование	кво	МАТЕРИАЛ		Вес в кг		ТЭМ.
				М-ка	ГОСТ	Ед	Объем	
	по наст. черт	Отвод 90° 325x38 R=1370						
		2690x1158x6000		17ХМФ	МРТУ 14.421.67	177.4	177.4	

				Кишиневская ТЭЦ-2	10728-Т
Изм.	лист	№ докум.	поправки	дата	Загл. лист
					10670-Т
Рук →	Лернер	<i>Лернер</i>	1977		Стадия проек.
Проб: 2	Мироненко	<i>Мироненко</i>			РАБОЧ.
ЦНХ	ЗАРОВНЫЙ	<i>ЗАРОВНЫЙ</i>			Отдел (сектор)
				Тр-бы Рраб ≥ 22 кг/см ²	ТМД
				Котел №2 Т.Г. №2	Масштаб
				Паропровод 140 ата 560°С	Лист
				Деталь поз. 14	Шифр
					Л. №
					МЭ и Э СССР
					ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
					Львовское отделение



1-629-1



Место маркировки

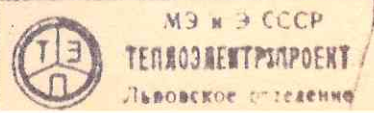
Отв. $\phi 8,5$ для штуцера
по ГОСТ 24.462, 01

1. Концы труб обработать по ДСТ 24.030.05* Тр.6
2. Технические требования по ДСТ 24.03.004
3. Монтажно-сборочный чертеж № 10723-Т



№№ лист	ГОСТ	Наименование	№	Материал		Вес в кг		Группа
				И	ГОСТ	кг	объем	
по насл. урн		Труба 325x38 L=1205	1	12X11M	МРТУ 1442167	344,2	344,2	

				Кышиневская ТЭЦ-2	10729-Т
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Загл. лист
Рук. пр.	Лернер				10670-Т
Проб. инж.	Мироненко				Рабоч.
Инж.	Заровный				Отдел (сектор)
				Тр-ды Рраб ≥ 22 кг/см ²	ТМО
				котел №2 Т.Г. №2	Масштаб
				Паропровод 140 ата 560°	Лист
				Деталь поз. 18	Шифр
					Л-ов



Подпись и дата