

А-1275400

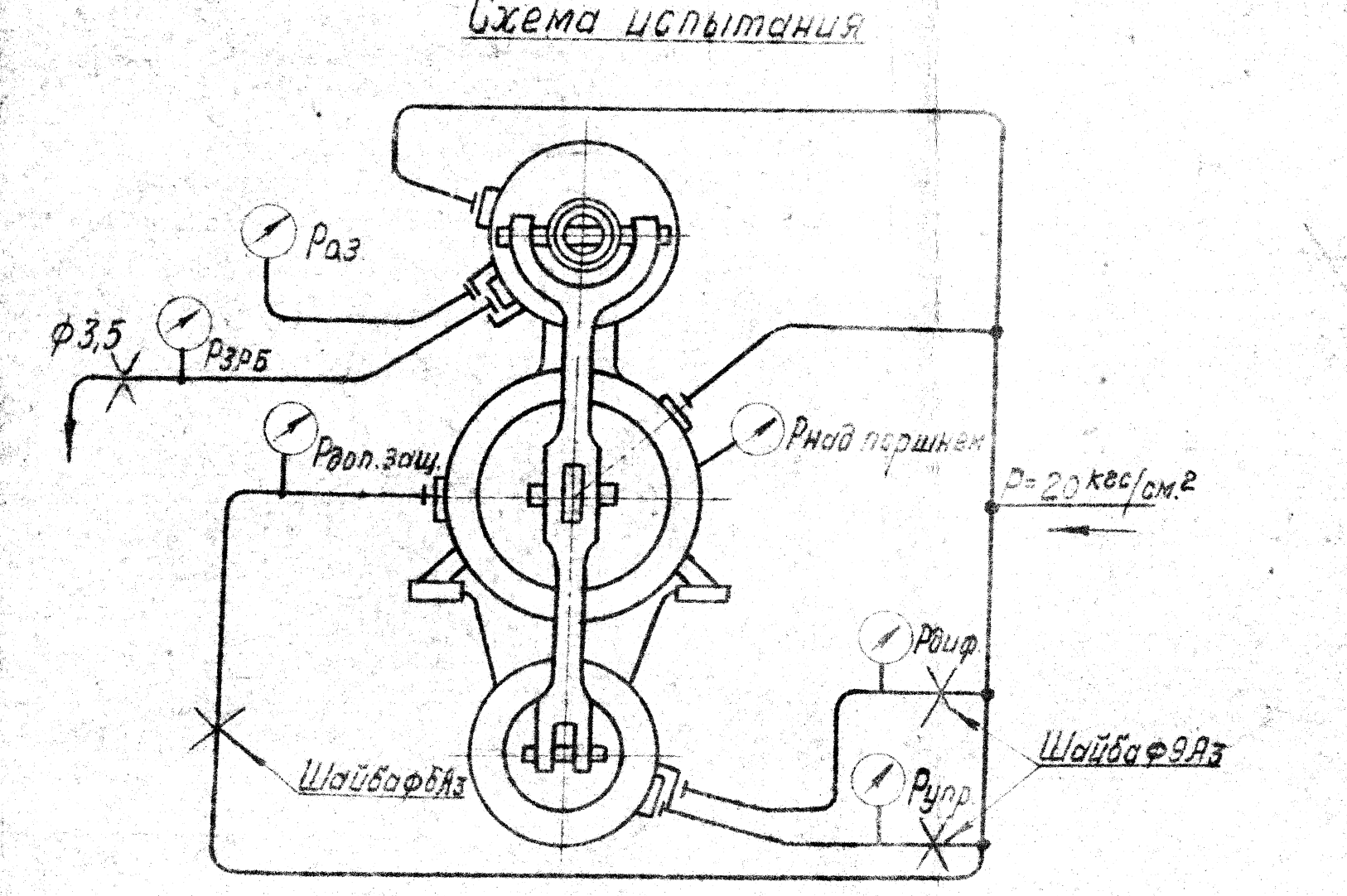
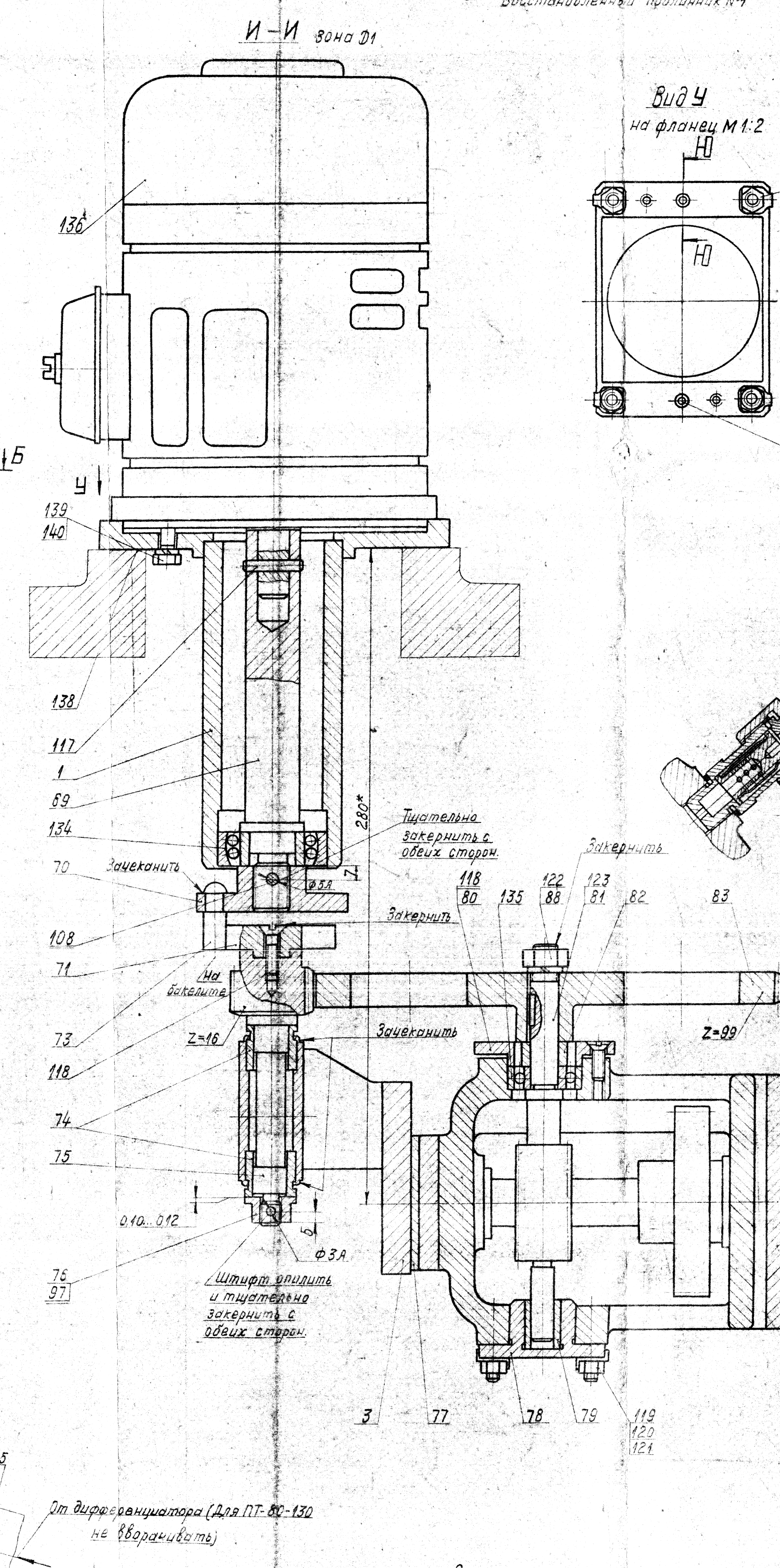
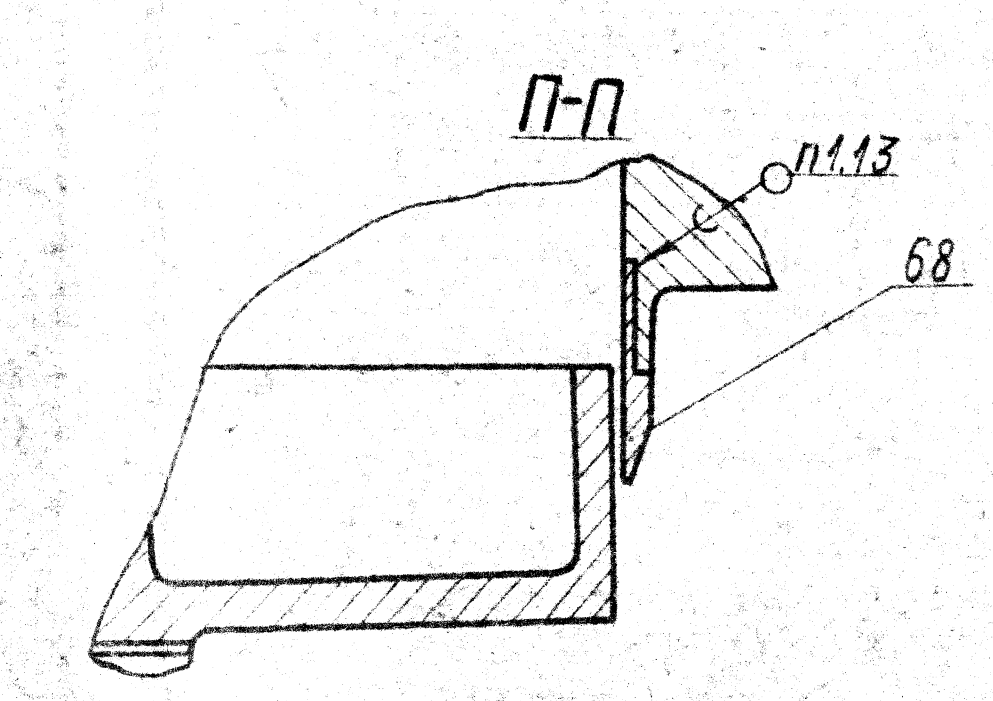
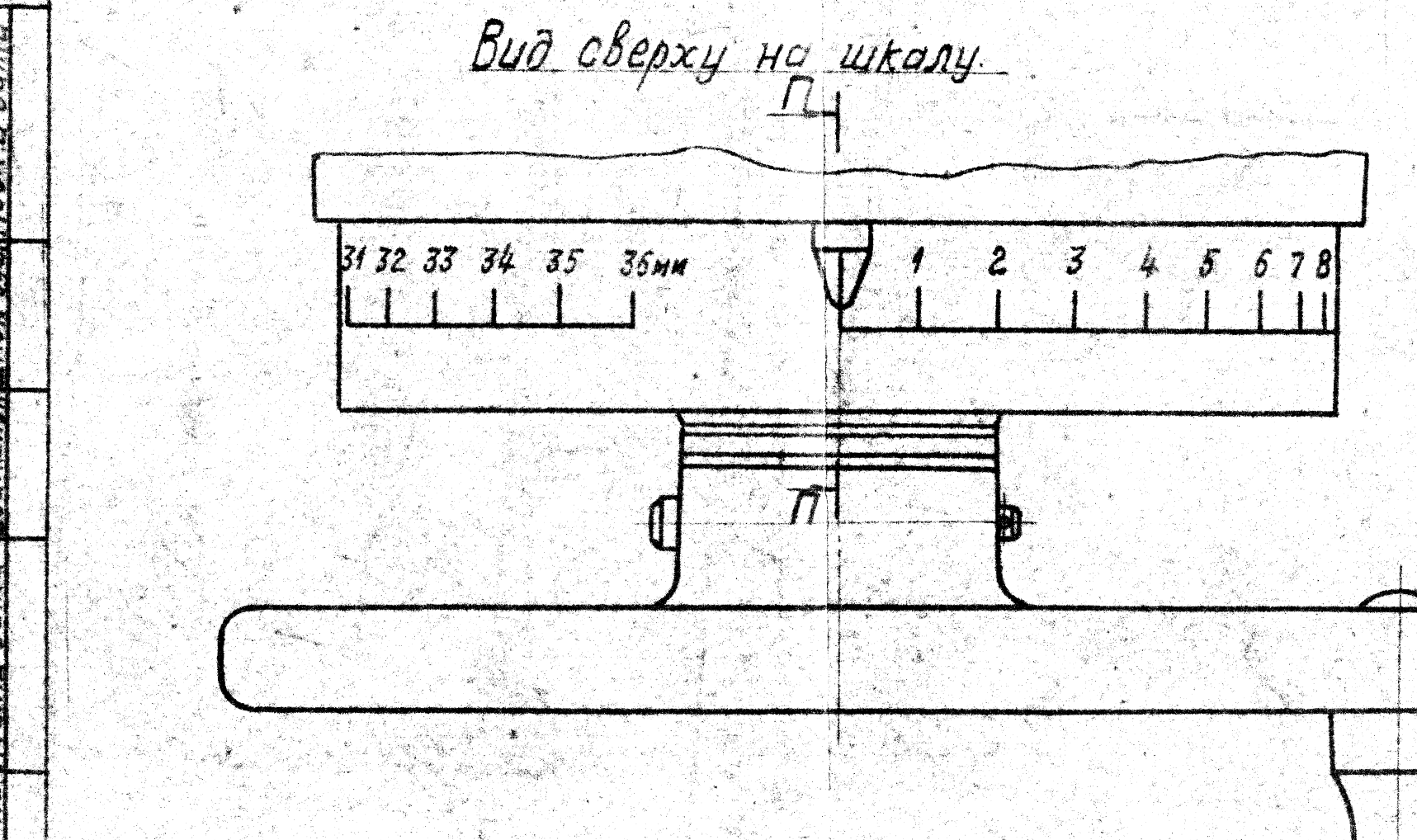
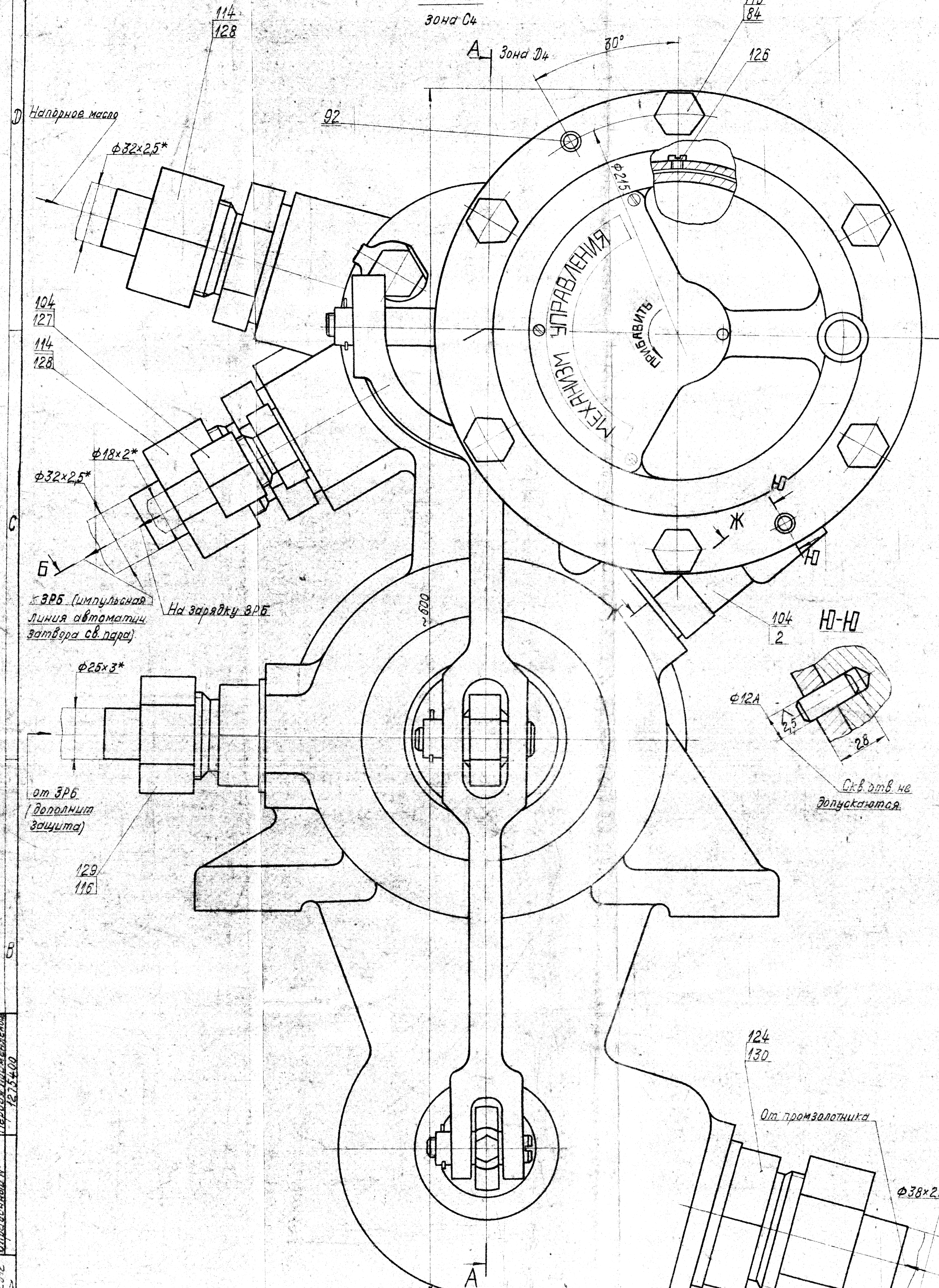
Составляющие

Лист заготовок регулятора скорости

| | | | |
|-----|----------|-----|-----|
| 1 | Втулка | 108 | 108 |
| 2 | Палец | 52 | 52 |
| 3 | Штифт | 53 | 53 |
| 4 | Гайка | 54 | 54 |
| 5 | Шайба | 55 | 55 |
| 6 | Пружина | 56 | 56 |
| 7 | Вал | 57 | 57 |
| 8 | Муфта | 58 | 58 |
| 9 | Шестерня | 59 | 59 |
| 10 | Шестерня | 60 | 60 |
| 11 | Шестерня | 61 | 61 |
| 12 | Шестерня | 62 | 62 |
| 13 | Шестерня | 63 | 63 |
| 14 | Шестерня | 64 | 64 |
| 15 | Шестерня | 65 | 65 |
| 16 | Шестерня | 66 | 66 |
| 17 | Шестерня | 67 | 67 |
| 18 | Шестерня | 68 | 68 |
| 19 | Шестерня | 69 | 69 |
| 20 | Шестерня | 70 | 70 |
| 21 | Шестерня | 71 | 71 |
| 22 | Шестерня | 72 | 72 |
| 23 | Шестерня | 73 | 73 |
| 24 | Шестерня | 74 | 74 |
| 25 | Шестерня | 75 | 75 |
| 26 | Шестерня | 76 | 76 |
| 27 | Шестерня | 77 | 77 |
| 28 | Шестерня | 78 | 78 |
| 29 | Шестерня | 79 | 79 |
| 30 | Шестерня | 80 | 80 |
| 31 | Шестерня | 81 | 81 |
| 32 | Шестерня | 82 | 82 |
| 33 | Шестерня | 83 | 83 |
| 34 | Шестерня | 84 | 84 |
| 35 | Шестерня | 85 | 85 |
| 36 | Шестерня | 86 | 86 |
| 37 | Шестерня | 87 | 87 |
| 38 | Шестерня | 88 | 88 |
| 39 | Шестерня | 89 | 89 |
| 40 | Шестерня | 90 | 90 |
| 41 | Шестерня | 91 | 91 |
| 42 | Шестерня | 92 | 92 |
| 43 | Шестерня | 93 | 93 |
| 44 | Шестерня | 94 | 94 |
| 45 | Шестерня | 95 | 95 |
| 46 | Шестерня | 96 | 96 |
| 47 | Шестерня | 97 | 97 |
| 48 | Шестерня | 98 | 98 |
| 49 | Шестерня | 99 | 99 |
| 50 | Шестерня | 100 | 100 |
| 51 | Шестерня | 101 | 101 |
| 52 | Шестерня | 102 | 102 |
| 53 | Шестерня | 103 | 103 |
| 54 | Шестерня | 104 | 104 |
| 55 | Шестерня | 105 | 105 |
| 56 | Шестерня | 106 | 106 |
| 57 | Шестерня | 107 | 107 |
| 58 | Шестерня | 108 | 108 |
| 59 | Шестерня | 109 | 109 |
| 60 | Шестерня | 110 | 110 |
| 61 | Шестерня | 111 | 111 |
| 62 | Шестерня | 112 | 112 |
| 63 | Шестерня | 113 | 113 |
| 64 | Шестерня | 114 | 114 |
| 65 | Шестерня | 115 | 115 |
| 66 | Шестерня | 116 | 116 |
| 67 | Шестерня | 117 | 117 |
| 68 | Шестерня | 118 | 118 |
| 69 | Шестерня | 119 | 119 |
| 70 | Шестерня | 120 | 120 |
| 71 | Шестерня | 121 | 121 |
| 72 | Шестерня | 122 | 122 |
| 73 | Шестерня | 123 | 123 |
| 74 | Шестерня | 124 | 124 |
| 75 | Шестерня | 125 | 125 |
| 76 | Шестерня | 126 | 126 |
| 77 | Шестерня | 127 | 127 |
| 78 | Шестерня | 128 | 128 |
| 79 | Шестерня | 129 | 129 |
| 80 | Шестерня | 130 | 130 |
| 81 | Шестерня | 131 | 131 |
| 82 | Шестерня | 132 | 132 |
| 83 | Шестерня | 133 | 133 |
| 84 | Шестерня | 134 | 134 |
| 85 | Шестерня | 135 | 135 |
| 86 | Шестерня | 136 | 136 |
| 87 | Шестерня | 137 | 137 |
| 88 | Шестерня | 138 | 138 |
| 89 | Шестерня | 139 | 139 |
| 90 | Шестерня | 140 | 140 |
| 91 | Шестерня | 141 | 141 |
| 92 | Шестерня | 142 | 142 |
| 93 | Шестерня | 143 | 143 |
| 94 | Шестерня | 144 | 144 |
| 95 | Шестерня | 145 | 145 |
| 96 | Шестерня | 146 | 146 |
| 97 | Шестерня | 147 | 147 |
| 98 | Шестерня | 148 | 148 |
| 99 | Шестерня | 149 | 149 |
| 100 | Шестерня | 150 | 150 |

1275400

№ 2 шпату
хвостовик № 2 НН



- 113 При золотнике поз 6 на левом упоре установить обрабатываемую шкалу наполь. Стрелку п.88 п.п. в кружок к корпусу шкалы п.55 припаять ПОС40 после пайки зачистить.
- 114 Вынуть золотник поз 6. Произвести обкатку механизма управления электродвигателем при скорости вращения эл. двигателя 250±5 об/мин. В течение 4-х часов в каждую сторону. При обкатке обеспечить периодическую смазку передач. После обкатки механизм разобрать протереть и после осмотра всех звеньев перебрать вновь собрать.
- 115 Установить золотник поз 6. Подвести к блоку напорное давление 20 кг/см² и произвести проверку электропривода механизма управления эл. скоростью вращения эл. двигателя 200±15 об/мин. Проверить, что время перемещения золотника поз 6 от упора до упора 120±20 сек. Проверить, что в работе эл. привода на всем ходе золотника поз 6 как в одну, так и в другую сторону отказы нет. Убедиться, что при постановке золотника поз 6 как на левый, так и на правый упор функция прорабатывается, а при вращении эл. двигателя в обратную сторону золотник поз 6 упоров сходит. Проверку снятия с упоров произвести не менее 5 раз.
- 116 Скорость вращения эл. двигателя 200±50 об/мин. Проверить, что время перемещения золотника поз 6 на 2 мм составляет 50±15 сек. Проверить, что в работе эл. привода на всем ходе золотника поз 6, как в одну так и в другую сторону отказы нет.
- 117 Убедиться, что при постановке золотника поз 6, как на левый, так и на правый упоры функция прорабатывается, а при вращении эл. двигателя в обратную сторону золотник поз 6 упоров сходит. Проверку снятия с упоров произвести не менее 5 раз.
- 118 Крапление электродвигателя производится деталями поз. 123, 88 и 89 или деталями поз. 139 и 140 в зависимости от фланца электродвигателя.
- 119 Испытание блока на кронштейне (без вращения)
- 120 Собрать блок под испытание согласно схеме. Испытания
- 121 Снять зависимость $R_{\text{э}}$ от хода золотника поз 6. Проверить, что при $R_{\text{э}} = 5.5 \times 10^4 \text{ кг/см}^2$ и при $R_{\text{э}} > 10^4 \text{ кг/см}^2$ и при $R_{\text{э}} > 20 \text{ кг/см}^2$ и при $R_{\text{э}} > 20 \text{ кг/см}^2$
- 122 Перемещая золотник поз 26 от упора проверить нечувствительность золотника по давлению над поршнем.
- 123 Поставить золотник ф100 на левый упор и перемещая золотник поз 6 снять характеристики Рупр. и Рвдф.
- 124 Испытание блока совместно регулятора скорости
- 125 Установить блок относительно регулятора скорости таким образом, чтобы при золотнике ф100 находящемся на левом упоре зазор между валом золотника ф100 и муфтой регулятора скорости НФ-46
- 126 Снять характеристики скорости вращения Рвод. защ. и Рвод. паркин в зависимости от хода золотника ф100. Определить при какой скорости вращения $R_{\text{э}} = 9 \text{ кг/см}^2$ в случае если скорость вращения $R_{\text{э}} = 9 \text{ кг/см}^2$ отличается от $34.35 \pm 2.6 \text{ об/мин}$. Произвести передаточную блок относительно регулятора скорости с тем чтобы обеспечить $R_{\text{э}} = 9 \text{ кг/см}^2$ при $P = 3.35 \pm 2.5 \text{ об/мин}$.
- 127 Произвести повторное испытание и убедиться, что $R_{\text{э}} = 9 \text{ кг/см}^2$ соответствует $P = 3.35 \pm 2.5 \text{ об/мин}$. После получения удовлетворительного результата записать величину зазора, Н между валом и муфтой регулятора скорости при золотнике ф100 прижатом к его левому упору. Указанное испытание и определение требуемого зазора, Н произвести с основным и запасным регулятором скорости. Заполнить карту замеров испытания.
- 128 На кронштейне регулятора скорости и крышке подмаркировать № заказа и значение, Н как для основного так и запасного регулятора скорости (№ заказа).
- 129 Маркировка. Носн. Нзап.
- 130 Замер скорости вращения производить прецизионным электротахометром.
- 131 Покрытия: необработанные поверхности - 15, 9, 21, 51, 55 красной-коричневая ТУ 6-10-1052-73. Обработанные поверхности - 11.
- 132 Обработанные поверхности под посадку смешанных деталей, а также спец. детали подшипников электродвигателя и зубчатые зацепления консервировать смазкой ПЭК ГОСТ 15537-87.
- 133 Сборка блока
- 134 Конечные поверхности фрикциона поз 15 и шестерни червячной поз 16 протереть друг к другу на центрирующей оправке обеих деталей. Прилегающие концы протереть по краске. Пятна краски должны равномерно распределяться по всей поверхности контакта конусов.
- 135 Собрать корпус механизма управления поз 11 с входящими в него деталями. Зазор между зубчатой шестерней поз 13 и втулкой поз 10, прицентровкой шестерни червячной поз 16 к валу червячному поз 81 получить подрезкой втулок поз 10. Такой зазор червячной передачи 0,10...0,20.
- 136 Прицентровать механизм управления с золотником поз 6 и присоединить корпус механизма управления поз 11 к корпусу поз 5.
- 137 Установить крышку поз 4 таким образом, чтобы оси рычагов поз 20 и золотников были в одной плоскости. Прогнать шпонки по сеч. Г-Г и Д-Д. Проверить наличие зазора между крышкой поз 4 и буксой поз 7.
- 138 Обеспечить свободное без заеданий вращение золотника поз 6 в втулке поз 17 при вращении.
- 139 Проверить ход золотника поз 6 между левым и правым упорами.
- 140 Шлифовать корпус поз 11 и крышку поз 4 к корпусу поз 5.
- 141 Установить золотник поз 6 и 26 в крайнее левое положение (см. А-А). Установить золотник поз 29 по предварительному размеру, в таком образом, чтобы подшипники шарниров находились в одной плоскости, как показано по сеч. А-А. Окончательный размер в" установить при испытании системы регулирования после чего шлифовать сверху поз 28 и стержень поз 27 штифтом поз 97. Шлифовка производится на плите, после разборки шарниров с тем, чтобы обеспечить расположение подшипников в одной вертикальной плоскости.
- 142 Проверить ход золотника поз 26 между его упорами. Установить золотник поз 26 на левый упор. Переместить золотник поз 6 с его левое на правый упор и проверить, что рычаг поз 20 с золотником поз 30 перемещается свободно без заеданий в крайних положениях рычага обеспечены достаточные зазоры между рычагом и корпусом поз 5.
- 143 Повторить ту же проверку при золотнике поз 6 установленном на его правом упоре.
- 144 Установить крышку поз 8. Проверить зазор между крышкой и буксой поз 9.
- 145 Убедиться, что отверстия пробки ф1 поз 32 для выпуска воздуха находятся против канавки на крышке.
- 146 Обеспечить легкий, без заедания ход золотника поз 26 между его упорами.
- 147 Собрать отдельный планетарный механизм вместе с корпусом шкалы поз 55, приводным валком поз 51 и маховиком поз 67 без звеня планетарной передачи смазать солидолом УГ-1 (пресс-солидол) ГОСТ 1033-73 вращением маховика в течение 10 минут в каждую сторону убедиться, что планетарная передача работает свободно без заеданий. После проверки механизм разобрать протереть и после осмотра вновь собрать и смазать.
- 148 В собранном узле без ручного и электрического приводов убедиться, что золотник поз 6 легко без заедания перемещается на полный ход от упора в обе стороны и легко сходит как с левого, так и с правого упоров. Проверку снятия с каждого упора произвести не менее 5 раз.
- 149 Установить блок в передний подшипник при этом несоблюдение осей регулятора и золотника поз 26 не более 0,25. Зазор между золотником и планетаркой регулятора выдерживать согласно карте замеров. Испытания блока
- 150 Произвести прицентровку шестерен поз 83 и 76 электропривода припаянной прокладкой поз 77.
- 151 Установить боковой зазор 0,13...0,25. Проверить плавность зацепления. Шлифовать втулку 10 крышкой переднего подшипника.
- 152 Проверить боковой зазор шестерен поз 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.
- 153 Произвести прицентровку приводного валика поз 51 ручного привода и шлицевого валика поз 45. Убедиться, что отсутствует заедание в работе ручного привода, после чего шлифовать корпус шкалы поз 55 к передней крышке подшипника.

1275400 сБ

Блок золотников регулятора скорости

150 1:1

К-200-130 Верно: Да
 Восстановлен с подлинника
 Палкина 2.02.87

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|------|-------------|--------------------------|------|-------------------------|
| | | | | <u>Документация</u> | | |
| 44 | | | 1275400СБ | Сборочный чертеж | | на 2 ^х лист. |
| | | | | <u>Сборочные единицы</u> | | |
| 12С7 | 1 | | 1279859 | Втулка | 1 | |
| 12С7 | 2 | | 1331265 | Ниппель с фильтром | 1 | |
| 1286 | 3 | | 1190843 | Кронштейн | 1 | |
| | | | | <u>Детали</u> | | |
| 12D4 | 4 | | 1281439 | Крышка | 1 | |
| 24D4 | 5 | | 1277769 | Корпус блока золотников | 1 | Модель 52809т.п |
| 22D3 | 6 | | 1277478 | Золотник Ф50 | 1 | |
| 12D4 | 7 | | 1235611 | Букса Ф50 | 1 | |
| 12С3 | 8 | | 1277479 | Крышка | 1 | |
| 22С4 | 9 | | 1277770 | Букса Ф100 | 1 | |

| | | | | | | | |
|---------|------------|----------|---------|---------------------|---------|------|--------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | 1275400 | | |
| № подл. | Разработал | Сазонов | Подпись | Блок золотников | Литера | Лист | Листов |
| | Проверил | Гребень | Подпись | регулятора скорости | | 1 | 11 |

27

Восстановлен с подлинника
 К-200-130 Верно: *Аль*
 [Малкина / 2.02.81]

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взяты инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Справочный № | Код | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|----------------|--------------|--------------|----------------|--------------|----------|-------------|-----------------------------|------|---------------|
| | | | | | 1190846 | 11 03 10 | 1127145 | Втулка | 2 | |
| | | | | | | 24 03 11 | 1335847 | Корпус механизма управления | 1 | Модель 539821 |
| | | | | | | 11 03 12 | 1127146 | Скоба | 1 | |
| | | | | | | 12 03 13 | 1127147 | Зубчатое колесо | 1 | |
| | | | | | | 11 03 14 | 115 11 70 | Пружина фрикциона | 1 | |
| | | | | | | 11 03 15 | 1127149 | Фрикцион | 1 | |
| | | | | | 132512 Ст. | 12 03 16 | 1127150 | Шестерня червячная | | |
| | | | | | | 12 03 17 | 1127151 | Втулка | 1 | |
| | | | | | | 12 03 18 | 1127152 | Крышка | 1 | |
| | | | | | | 11 04 19 | 1127155 | Шпонка специальная | 1 | |
| | | | | | | 22 04 20 | 1286888 | Ролик | 1 | |
| | | | | | | 11 04 21 | 1127169 | Шайба | 1 | |
| | | | | | | 11 04 22 | 1127159 | Гайка специальная | 1 | |
| | | | | | | 11 04 23 | 1286893 | Стяжка | 1 | |
| | | | | | | 11 04 24 | 1144317 | Камень | 1 | |

К-200-130 Верно: Файл / Палкина 2.12.81

| Ф. И. О. | Знач. | Показ. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|----------|----------|--------|-------------|--------------------|------|------------|
| 11 В425 | 1190846 | | 1127160 | Пробка Ф60 | 1 | |
| 22 В426 | | | 1127158 | Золотник Ф100 | 1 | |
| 11 В427 | | | 1252333 | Стяжка | 1 | |
| 11 А428 | | | 1252334 | Серьга | 1 | |
| 11 А329 | | | 1157941 | Пробка | 1 | |
| 12 А330 | | | 1161057 | Золотник | 1 | |
| 22 А331 | | | 1233912 | Букса | 1 | |
| 11 С332 | 132512Сн | | 1113918 | Пробка специальная | 3 | |
| 11 С333 | | | 1155463 | Винт специальный | 1 | |
| 11 С334 | | | 1127170 | Сопло | 1 | |
| 11 А435 | | | 1144318 | Гайка | 1 | |
| 11 А436 | | | 1158541 | Кольца Ф 22 | 2 | |
| 11 А437 | | | 1127191 | Палец | 1 | |
| 11 А338 | | | 1127192 | Палец | 1 | |
| 11 А339 | | | 1152097 | Палец | 1 | |

1275400 37

Восстановлен с надлинника
к. 200-130 Верно: Даи /Палкина/ 2.02.87

| № по инв. | Подпись и дата | Взамен инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата | Первая ориентировка | Формат | Зона | Пол. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-----------|----------------|---------------|--------------|----------------|---------------------|-------------|------|------|-------------|--------------------|------|------------|
| | | | | | 1190846 | 11 A3 | 40 | | 1152096 | Кольцо | 2 | |
| | | | | | | 11 A2 | 41 | | 1157942 | Палец | 1 | |
| | | | | | | 11 D2 | 42 | | 1127201 | Шайба специальная | 2 | |
| | | | | | | 11 D2 53 | 43 | | 1110623 | Штифт специальный | 4 | |
| | | | | | | 11 D1 | 44 | | 1127171 | Втулка | 1 | |
| | | | | | | 12 D1 | 45 | | 1127172 | Валик шлицевой | 1 | |
| | | | | | 132512Сн | 11 C1 | 46 | | 1127173 | Шестерня | 1 | |
| | | | | | | 11 C1 | 47 | | 1127174 | Втулка | 1 | |
| | | | | | | 11 C1 | 48 | | 1127175 | Пружина сжатия | 1 | |
| | | | | | | 11 C1 | 49 | | 1127176 | Штифт специальный | 1 | |
| | | | | | | 12 C1 | 50 | | 1127177 | Муфта шлицевая | 1 | |
| | | | | | | 12 B1 | 51 | | 1144311 | Приводной валик | 1 | |
| | | | | | | 11 B1 | 52 | | 1127179 | Кольцо установочн. | 1 | |
| | | | | | | 11 B1 | 53 | | 1153026 | Втулка | 2 | |
| | | | | | | 11 B1 | 54 | | 1127181 | Втулка с венцом | 1 | |

1275400 27

Восстановлен с подлинника;
 К-200-130 Верно: Паль / Палькано / 2.02.87

1190846

1325120_г

Имя, № дела, Подпись и дата, Взамен или №, Имя, №, дата, Подпись и дата

| Инв. № дела | Подпись и дата | Взамен или №, Имя, №, дата | Инв. №, дата | Подпись и дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------------|----------------|----------------------------|--------------|----------------|-------------|--------------------|------|------------|
| | | | 12 A1 55 | | 1144313 | Корпус шкалы | 1 | |
| | | | 11 A1 56 | | 1127183 | Водило | 1 | |
| | | | 22 A1 57 | | 1144314 | Барабан со шкалой | 1 | |
| | | | 11 A1 58 | | 1132804 | Шестерня | 1 | |
| | | | 11 A1 59 | | 1128081 | Стержень | 1 | |
| | | | 11 A1 60 | | 1022426 | Ручка | 1 | |
| | | | 11 B1 61 | | 1252335 | Палец | 1 | |
| | | | 11 A1 62 | | 1127189 | Шестерня сателлита | 1 | |
| | | | 11 A1 63 | | 1127188 | Сателлит | 1 | |
| | | | 11 A1 64 | | 1127187 | Втулка | 1 | |
| | | | 11 A1 65 | | 1205835 | Табличка | 1 | |
| | | | 11 A1 66 | | 1134139 | Штифт | 1 | |
| | | | 12 A1 67 | | 1205834 | Маховик | 1 | |
| | | | 11 A7 68 | | 1127209 | Стрелка | 1 | |
| | | | 11 C6 69 | | 1190833 | Валик | 1 | |

1275400 37

К-200-130 Верне: Там / Палкина / 2.02.87

| Инв. № подл. | Получить в дата | Взаимр. инв. № | Инв. № докум. | Подпись и дата | Справочный № | Инд. № докум. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|-----------------|----------------|---------------|----------------|--------------|---------------|----------------------------|-------------------|------|------------|
| | | | | | 1190846 | 11 87 70 | 1190834 | Гайка специальная | 1 | |
| | | | | | | 11 87 71 | 1190835 1355048 | Поводок | 1 | |
| | | | | | | 11 87 72 | 1158149 | Втулка | 1 | посудн. |
| | | | | | | 11 87 73 | 1190836 1355049 | Палец | 1 | |
| | | | | | | 11 87 74 | 1190837 | Втулка | 2 | |
| | | | | | | 11 87 75 | 1190838 | Шестерня z=16 | 1 | |
| | | | | | | 11 87 76 | 1190839 | Гайка специальная | 1 | |
| | | | | | | 11 86 77 | 1190840 | Прокладка | 1 | |
| | | | | | | 11 86 78 | 1127196 | Крышка | 1 | |
| | | | | | | 11 86 79 | 1159262 | Втулка | 1 | |
| | | | | | | 11 86 80 | 1159072 | Крышка | 1 | |
| | | | | | | 12 86 81 | 1157943 | Вал червячный | 1 | |
| | | | | | | 11 86 82 | 1159073 | Втулка | 1 | |
| | | | | | | 12 86 83 | 1157944 | Шестерня z=99 | 1 | |

восстановлен с подлинника
Верно: Сам / палкина / 2.02.87

К-200-130
132512Сн

1190846

5

5

Подпись и дата

Иль № дубл.

Взамен или №

Подпись и дата

Иль № подл.

| Код | Обозначение | Наименование | Единица | Количество |
|----------------------------|---------------------------------------|--|---------|------------|
| <u>Стандартные изделия</u> | | | | |
| D4/D7 84 | 10.7801.332 | Болт М12-6g x 28 ГОСТ 7798-70 | | Кг 9 хр |
| D1/D4 85 | 15.7977.013 10.7977.013 | Шайба А5 12.01 13463-77 ГОСТ 3693-52 | 19 | Кг 9 хр |
| D3 86 | 10.7403.093 | Шпонка 8x7x50 ГОСТ 8789-68 | 1 | |
| D3 87 | 25.7850.282 284 | Шпилька М10-6g x 45.46 АМ10-6g x 40 22034-76 (12/26) ГОСТ 11765-66 | 4 | Кг 9 хр |
| D6/A3/D3 88 | 10.7901.012 | Гайка М10-6Н 5915-70 ГОСТ | 7 | Кг 9 хр |
| D3 89 | 15.7977.011 10.7977.013 | Шайба АТ 10.01 ГОСТ 3693-52 13463-77 | 6 | Кг 9 хр |
| D4 90 | 10.7832.172 | Винт М6-6g x 16 ГОСТ 1491-72 | 1 | Кг 9 хр |
| D4/A2 91 | 12.4101.229 | Штифт 6Г x 50 ГОСТ 3128-70 | 2 | |
| D6/C4/D8 92 | 12.4101.316 | Штифт 12Г x 30 ГОСТ 3128-70 | 6 | |
| B4 93 | 10.7801.226 | Болт М8-6g x 30 ГОСТ 7798-70 | 1 | Кг 9 хр |
| B4/D2 94 | 10.7901.011 | Гайка М8-6Н 5915-70 ГОСТ | 3 | Кг 9 хр |
| A3/B4/B7/A4 95 | 10.7878.049 | Шп. линт 1,6 x 20 ГОСТ 397-66 | 5 | Кг 9 хр |

5 - 510.0065-81 Сам 02.87

1275400 28 Лист 7

Верно: Пальм / Палочной 2.02.87

1190846

1325126

5

| Фирма | Знак | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|-------|----------------|------|------------------------|---|------|-------------------------------------|
| | B4 D6 D1 | 96 | 10.7901.013 | гайка M12,6H ГОСТ 5915-70 | 15 | Кг 9хр |
| | A3 B6 | 97 | 12.4101.138 | Штифт 3Гx20 ГОСТ 3128-70 | 2 | |
| | D2 | 98 | 10.7241.003 | Пробка труб 3/8" кл.В.46 | 2 | Кг 9хр. |
| | D2 | 99 | 10.5201.018 | Кольцо уплотн. 18 | 2 | |
| | D2 | 100 | 25.7850.445 | Шпилька АМ16-6гx45 (22/34) ГОСТ 11765-66 | 8 | хим. фос. эмаль ПФ-111 Черная |
| | D2 | 101 | 10.7901.015 | Гайка M16-6H ГОСТ 5915-70 | 8 | хим. фос. эмаль ПФ-111 Черная |
| | D2 | 102 | 15.7977 10.7917.017 | Шайба АТ 16.01 ГОСТ 3693-52 13463-77 | 6 | хим. фос. эмаль ПФ-111 Черная |
| | D6A2 D1 | 103 | 25.7850.333 | Шпилька АМ12-6гx30 (15/22) ГОСТ 11765-66 | 9 | Кг 9хр |
| | C7 A2 | 104 | 10.5201.028 | Кольцо уплотн. 28 | 3 | |
| | D1 | 105 | 10.7216.006 | Ниппель Ду 6 | 1 | |
| | D1 | 106 | 10.7930.006 | Гайка накидн. Ду 6 | 1 | |
| | D1 | 107 | 12.4101.255 | Штифт 8Гx36 ГОСТ 3128-70 | 2 | |
| | B1A1 B7D1 | | 12.4101.197 | Штифт 5Гx36 ГОСТ 3128-70 | 4 | |

Изм. 5 Лист - 510.0065-87 Подп. 02.87

1275400 27 Лист 8

К-200-130 Верно: Палыч / Палкина / 2.02.87.

| Формат | Зона | № | Обозначение | Наименование | Код | Примечание |
|--------|------|----------------------------|--|------------------------------------|-------------------------------|------------|
| A1 | ст | 109 | 10.7878.012 | Шплицт 1x10 ^{ГОСТ} 397-66 | 3 | кг 9х |
| B1 | 110 | 12.7821.129 | Винт М5-6g x 10 ГОСТ 1477-64 | 1 | кг 9х | |
| A1 | 111 | 10.7821.102 | Винт М4-6g x 8 ГОСТ 1476-64 | 3 | кг 9х | |
| A1 | 112 | 12.4101.134 | Штифт 3Гx14 ГОСТ 3128-70 | 1 | | |
| A1 | 113 | 10.7831.103 | Винт М4-6g x 10 ГОСТ 17473-72 | 4 | Голобка Х мол. и покупн | |
| D8 | 114 | 10.5201.050 | Кольцо уплотн. 50 | 2 | | |
| D7 | 115 | 10.7974.012 | Шайба 1265Г ^{ГОСТ} 6402-70 | 6 | покупн | |
| B8 | 116 | 10.5201.044 | Кольцо уплотн. 44 | 1 | | |
| С7 | 117 | 12.4101.191 | Штифт 5Гx25 ^{ГОСТ} 3128-70 | 1 | | |
| | 142 | 10.7830.175 | Винт М6-6g x 22 ГОСТ 17475-72 | 1 | | |
| B7 | 118 | 10.7830.172 | Винт М6-6g x 16 ГОСТ 17475-72 | 4 | кг 9х покупн | |
| B6 | 119 | 25.7850.178 172 | Шпилька М6-6g x 16 ⁽⁷⁵⁾ 22034-76 ⁽¹²⁾ ГОСТ 1765-66 | 4 | кг 9х | |
| B6 | 120 | 10.7901.010 | Гайка М6-6Н 5915-70 ^{ГОСТ} | 4 | кг 9х | |
| B6 | 121 | 15.7977.965 10.7977.965 | Шайба 6.01 ^{ГОСТ} 13463-77 | 4 | кг 9х | |

1190846

Справочный №

132512 Сн

Подпись и дата

Взамен инв. № Инв. № дубл

Подпись и дата

5 - 510.0065-87 02.87

1275400

К-200-130 Верно: 10.02.87

Инв. № подл. Подпись и дата Видмен инв. № Инв. № докум. Подпись и дата
 1190846
 132512 Ст

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Видмен инв. № | Инв. № докум. | Подпись и дата | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|----------------|---------------|---|----------------|--------------|--------------|------|------------|
| С6 | 122 | 10.7974.010 | Шайба 10.65Г ГОСТ 6402-70 | 1 | покупн. | | | |
| С6 | 123 | 10.7403.028 | Шпонка 4x4x16 ГОСТ 8789-68 | 1 | | | | |
| В7 | 124 | 10.5201.062 | Кольцо уплотн. 62 | 2 | | | | |
| D2 D6 | 125 | 25.7850.274 | Шпилька АМ10-6g x 20 (¹² / ₁₆) ГОСТ 11765-66 | 2 6 | ⑤ кг 9.хр | | | |
| D7 | 126 | 10.7832.128 | Винт М5-6g x 8 ГОСТ 1491-72 | 1 | покупн. | | | |
| B2 C8 | 127 | 10.9677.015 | Соединение труб шарово-конусное Ввертное Ду15 | 2 | | | | |
| D8 | 128 | 10.9677.025 | Соединение труб шарово-конусное Ввертное Ду 25 | 2 | | | | |
| B8 | 129 | 10.9677.020 | Соединение труб шарово-конусное Ввертное Ду20 | 1 | | | | |
| B7 | 130 | 10.9677.040 | Соединение труб шарово-конусное Ввертное Ду40 | 2 | | | | |

Изм. Лист № докум. Подп.

1275400 34 Лист 10

К-200-130
132512св
Верно: Дав / Полягина / 2.02.87.
1190846

| Формат | Зона | Пов. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|----------|-------------|--------------|---|------|-------------|
| | | | | <u>Прочие изделия</u> | | |
| | D3 | 131 | ГОСТ 6874-54 | Шарикоподшипн. №8108 | 1 | покупн. |
| | A4 B2 | 132 | ГОСТ 3635-54 | Шарнирный подшипн. ШС-15 | 4 | покупн. |
| | A3 | 133 | ГОСТ 3635-54 | Шарнирный подшипн. ШС-12 | 2 | покупн. |
| | C7 | 134 | ГОСТ 5720-51 | Шарикоподшипн. №1204 | 1 | покупн. |
| | C6 | 135 | ГОСТ 8338-57 | Шарикоподшипн. №201 | 1 | покупн. |
| | D7 | 136 | - | Электродвигот. ПМ-072 180.220.1500.1М3601 ТУ16-514.054-75 | 1 | покупн. (5) |
| | 139 | 10.7801.172 | | Болт М6-69x16.46 ГОСТ 7798-70 | 4 | Кг 9хр |
| | 140 | 10.7974.960 | | Шайба пруж. 6.65Г ГОСТ 6402-70 | 4 | |
| | 141 | 25.7850.339 | | Шпилька АМ12-69x45 (15/30) ГОСТ 22034-76 | | Кг 9хр |
| | | | | <u>Материалы</u> | | |
| | 8/4 | 137 | 0308657 | Кольцо Ф175xА10x0,5 Картон пропитанн. ГОСТ 9347-74 | 1 | |
| | 8/4 | 138 | 0308658 | Кольцо Ф240xФ185x0,5 Картон пропитанн. ГОСТ 9347-74 | 1 | |

5 - 510.0065-87 Лак 02.87

1275400 27 Дист 11