

# Turnul de apa la sonda nr.15/03 s.Tartaul de Salcie r-nul Cahul

Formular Nr.1  
WinCmeta2000

(denumirea obiectivului)

## Lista cu cantitațile de lucrări №

### Deviz-oferta №

#### Turnul de apă V=50 m3, H=15,0m. Lucrari generale de construcție

(denumirea lucrări)

| № crt. | Simbol norme, cod resurse | Denumire lucrări                                                                                                                                                                                                                 | U.M.   | Volumul |
|--------|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|---------|
| 1      | 2                         | 3                                                                                                                                                                                                                                | 4      | 5       |
|        |                           | <b>Capitolul 1. Lucrari de constructii</b>                                                                                                                                                                                       |        |         |
| 1      | TsC03B<br>1               | Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II                                                        | 100 m3 | 0,30    |
| 2      | TsA20B                    | Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu                                                                        | m3     | 0,61    |
| 3      | TsD02A<br>1               | Imprastieree pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm                                                                | 100 m3 | 0,05    |
| 4      | TsD05A                    | Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv                                      | 100 m3 | 0,05    |
| 5      | TsD01B                    | Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu                       | m3     | 1,36    |
| 6      | TsD04B                    | Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint coeziv                                          | m3     | 1,36    |
| 7      | TsC53B                    | Compactarea pamintului cu piatra sparta                                                                                                                                                                                          | 100m2  | 0,16    |
| 8      | CG01A                     | Strat suport pentru pardoseli executat din mortar din ciment M 50-T de 3,0 cm grosime cu fata driscuita fin                                                                                                                      | m2     | 15,90   |
| 9      | CA03G                     | Beton armat turnat cu mijloace clasice, in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane sau beton marfa conform. art. CA01, turnare cu mijloace clasice, beton armat clasa... B15 | m3     | 23,80   |
| 10     | CC01E                     | Armaturi din otel beton OB 37 fasonate in ateliere de santier si montate cu diametrul barelor pina la 8 mm inclusiv in fundatii continue si radiere                                                                              | kg     | 57,60   |
| 11     | CC01F                     | Armaturi din otel beton OB 37 fasonate in ateliere de santier si montate cu diametrul barelor peste 8 mm inclusiv in fundatii continue si radiere                                                                                | kg     | 137,60  |
| 12     | CL57A                     | Montarea si fixarea pieselor inglobate gata confectionate in beton armat monolit: cu greutatea sub 4 kg                                                                                                                          | kg     | 178,56  |
| 13     | CB02A                     | Cofraje din panouri re folosibile, cu asteriala din scinduri de rasinoase scurte si subscurte pentru turnarea betonului in cuzineti, fundatii pahar si fundatii de utilaje                                                       | m2     | 21,20   |

| 1  | 2             | 3                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 4   | 5     |
|----|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------|
|    |               | inclusiv sprijinirile                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |     |       |
| 14 | IzD05A        | Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.                                                                                                                                                                                                                                                                                | t   | 0,18  |
| 15 | IzD04A        | Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina                                                                                                                                                                                              | t   | 0,18  |
| 16 | IzF04F<br>k=2 | Strat hidroizolant executat la cald la terase, acoperisuri sau la fundatii si radiere, in terenuri fara ape freatic, inclusiv scafele si doliile din hidroizolatie curenta pe suprafete inclinate peste 40% sau verticale plane sau curbe, cu mastic de bitum sau bitum cu adaos de cauciuc, aplicat cu peria sau gletuitorul de cauciuc (cosoroaba) (2 straturi) | m2  | 21,20 |
| 17 | TsC54B        | Strat de fundatie din piatra sparta                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | m3  | 7,06  |
| 18 | DB16A         | Imbracaminte de beton asfaltic cu agregate marunte, executata la cald, in grosime de 2,5 cm cu astenere manuala                                                                                                                                                                                                                                                   | m2  | 70,60 |
|    |               | <b>Capitolul 2. Lucrari de montare</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |     |       |
| 19 | CL51A         | Turn din otel, montat cu tiranti, inaltime pina la 50 m.                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | t   | 5,92  |
|    |               | <b>Capitolul 3. Utilaj</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |     |       |
| 20 |               | Turn de apa V=50 m3, H=15,0m                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | set | 1,00  |
|    |               | <b>Capitolul 4. Apeduct</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |     |       |
| 21 | AcA52C        | Țeavă de polietilenă, pentru conducte de alimentare cu apă montată în sant, cu diamerul de 90x3,0mm.Nota: tipul țevii polietilenă și banzii de avertizare se va include conform proiectului PE 100                                                                                                                                                                | m   | 8,0   |
| 22 | AcF11D        | Spălarea țevelor de PVC,fontă,azbociment,polietilenă etc 80-110mm,de apă potabilă după montare și înbinarea, înaintea recepției                                                                                                                                                                                                                                   | m   | 8,0   |
| 23 | AcF12A        | Proba de presiune a conductelor din polietilena montată în tranșee pentru rețelele de alimentare cu apă și canalizare,cu diametru pînă la 100 mm                                                                                                                                                                                                                  | m   | 8,0   |
| 24 | AcA53A        | Montarea fittingurilor prin electrofuziune.Inbinarea prin sudură de tip electrofuziune între țeavă și fitting din polietilenă,țevii avînd diametrul de 90 mm.Nota:tipul fittingului din polietilenă se va include conform proiectului                                                                                                                             | buc | 2,00  |
| 25 | AcA31A        | Montarea prin sudură electrică a flanselor sau pieselor de legătură,din oțel,la capătul țevelor,avînd diametrul de 80 mm                                                                                                                                                                                                                                          | buc | 2,00  |

Verificat:

Primar Stoianov Iurie