Б-1165318

Регулятор давления отбора 1,2 ÷ 2,5 ата

Разрез по АБВ

Регулятор давления отбора 10 ÷ 16 ата

Сечение по ГГ

Закернить

Сечение по ЕЕ

Разрез по DD

Острая кромка без закругления

Диаметр шайбы установить при испытании на стоящей турбине по формуляру

Испытание суммирующих золотников на кронштейне произвести с шайбой ф 8 Аз.

К блоку золотников регулятора скорости

Напорное масло

От сервомотора ЧВД

От сервомотора ЧНД

В систему смазки

От сервомотора ЦСД

Сумм золотник №3

Сумм золотник №1

Сумм золотник №2

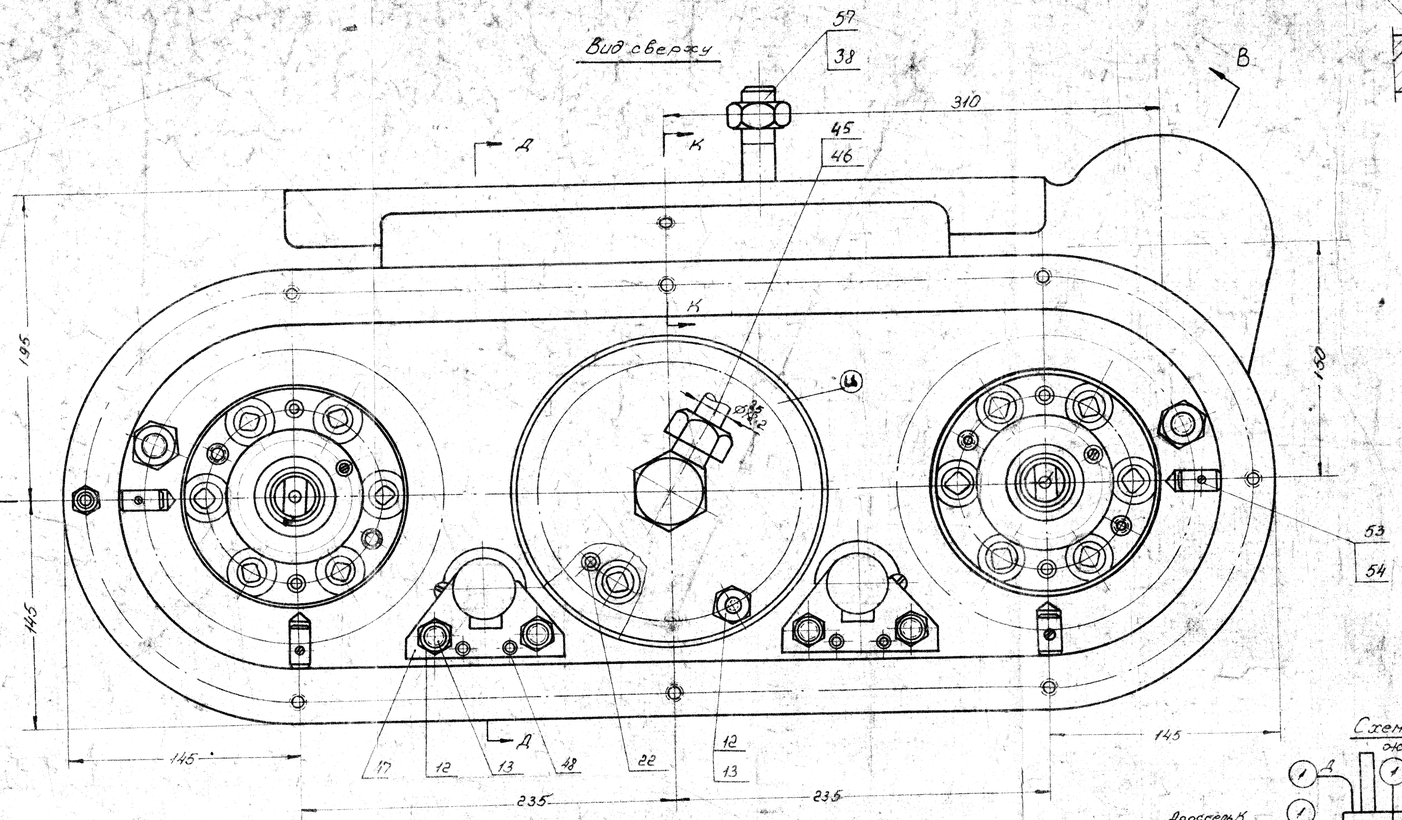
Закернить

В систему смазки

| | | |

Б-1165318

Вид сверху



Разрез по КК

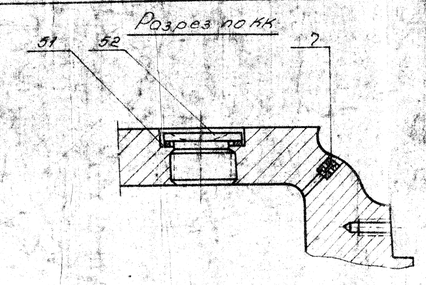
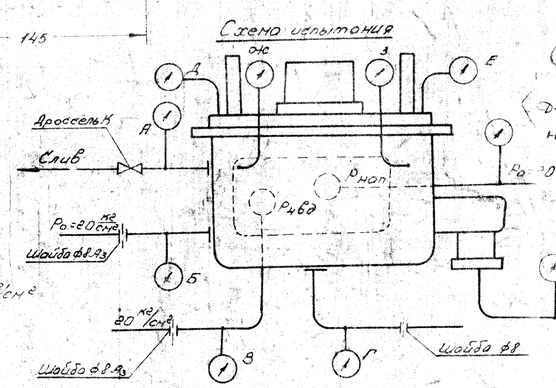


Схема испытания



Сборка

1. Комплект, состоящий из деталей 2,3,4,6,7,11,13, замаркировать цифрой №3. комплект из деталей 2,6,17,11,12,31 и 34 – цифрой №2.
2. Расцентровать крышки 16 относительно букс таким образом, чтобы золотники 31 и 3 перемещались от верхнего до нижнего упора под действием собственного веса.
3. Убедиться, что ход з. №1 между упорами составляет $14^{\pm0,2}$, а ход з.з. №2 и №3 между упорами – $4^{+0,1}$ мм. Ход поршня с трубкой дет 17 – $2,3^{\pm0,1}$ мм
4. Установить золотник №1 наверхний, а золотник №2 на нижний упоры. Перемещая золотник №3 из нижнего положения вверх и обратно, убедиться, что ход золотника №3 между упорами $4^{\pm0,1}$ мм.
Давление по манометру Д при движении золотника $8,6^{\pm0,2}$ кг/см².
Нечувствительность по манометру Д не более 0,1 кг/см² (зол. №3)
Снять зависимость между давлениями по манометрам Б, В и Г и ходом золотника №3.
5. Установить золотники №2 и 3 на нижний, а №1 на верхний упоры. Перемещая золотник переключателя 40 регулятора давления отбора 1,2÷2,5 ата, снять зависимость между ходом золотника переключателя, давлениями по манометрам Г и Ж и перемещением сопла 18. Нечувствительность сопла по манометру Ж не более 0,2 кг/см².
6. Установить, золотники №2 и 3 на нижний, а №1 на верхний упоры. Перемещая золотник переключателя 40 регулятора давления отбора 10–16 ата, снять зависимость между ходом золотника переключателя, давлениями по манометрам Б и З и перемещением сопла 18. Нечувствительность сопла по манометру З не более 0,2 кг/см².

Испытание

1. Подвести к узлу масло согласно схеме испытания.
2. Установить суммирующие золотники №2 и 3 на нижние упоры. Перемещая дросселем К золотник №1 из нижнего положения вверх и обратно, убедиться, что ход суммирующего золотника №1 между упорами равен $14^{\pm0,2}$ мм. Нечувствительность золотника №1 по его ходу не более 0,1 мм а по манометру А не более 0,1 кг/см². Снять зависимость между давлениями по манометрам Б, В и Г и ходом золотника №1.
3. Установить золотник №1 на верхний а золотник №3 на нижний упоры. Перемещая золотник №2 из нижнего положения вверх и обратно, убедиться что ход золотника №2 между упорами $4^{+0,1}$ мм. Давление по манометру Е при движении золотника $8,6^{\pm0,2}$ кг/см². Нечувствительность по манометру Е не более 0,1 кг/см² (зол. №2). Снять зависимость между давлениями по манометрам Б, В и Г и ходом золотника №2.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса	Примечание
55	Поз. 7	Прокладка 200х300х2	1	Прессшпан	0,014	0,01
54	Н34-59	Винт М5х15 ГОСТ 17473-66	4	45	0,0047	0,0068
53	Н69-А-48	Штифт цилиндрический ГОСТ 3128-46	4	45	0,03	0,12
52	Д-1284080	Пробка спец. М39х3-6g	3	25 ГОСТ 1050-52	0,4	1,2
51	10520104	Уплотнит. 41	3	Н3 ГОСТ 495-50	0,016	0,048
50	Д-1131883	Шайба ф8	2	45 ГОСТ 1050-52	0,019	0,038
49		Прокладка 120х80 δ=1	1	Н3 ГОСТ 495-50	0,005	0,005
48	Н69-А-48	Штифт цилиндрический ГОСТ 3128-46	4	45 ГОСТ 1050-52	0,013	0,052
47	Д-1131803	Планка накладная	2	Ст3 ГОСТ 500-52	0,410	0,820
46	10716000 Н310-50	Наконечник Ду 16	1	20	0,04	0,04
45	10733000 Н34-55	Гайка накидная Ду 20	1	25	0,32	0,32
44	Н226-48	Гайка глухая М30	1	25	0,345	0,345
43	Н34-59	Винт М8х15 ГОСТ 17473-66	2	45 ГОСТ 1050-52	0,0105	0,040
42	Н64-64 Д-1166135	Кольцо ф78х86х4	1	Н3 ГОСТ 495-50	0,037	0,037
41	Г-1131800	Букса переключат.	2	45 ГОСТ 1050-52	1,46	2,93
40	Г-1166000	Золотник переключателя	2	20Х2Н4А ТУ 14-1-1180-75	1,100	2,200
39	Н052-48	Шпилька М20х60	2	25	0,193	0,386
38	Н221-52	Гайка М20	2	25 ГОСТ 1051-50	0,069	0,138
37	Д-1131786	Крышка нижняя	1	Ст3 ГОСТ 500-52	4,5	4,5
36	1291526 Д-1131795	Золотник №1	1	25Х3Г2МФТ ГОСТ 4543-71	6,2	6,8	Сталь 25ХГМФ ГОСТ 20072-74
35	1291527 Д-1131801	Букса №1	1	25Х3Г2МФТ ГОСТ 4543-71	29,4	29,4	
34	1291528 Д-1131793	Пробка	3	25 ГОСТ 1050-52	0,45	1,35	Сталь 25 ГОСТ 1050-74
33	Д-1131798	Крышка нижняя	2	Ст3 ГОСТ 500-52	1,1	2,2	
32	Д-1131791	Штифт специальный	3	45 ГОСТ 1050-52	0,015	0,045	
31	1291529 Д-1131790	Золотник №2	1	25Х3Г2МФТ ГОСТ 4543-71	4,6	4,6	Сталь 25ХГМФ ГОСТ 20072-74
30	Д-1131789	Пробка	2	25 ГОСТ 1050-52	0,036	0,072	
29	Н64-53	Кольцо подкладное	1	Н3 ГОСТ 495-50	0,006	0,006	
28	Д-1158250	Штырь	1	25 ГОСТ 1051-59	0,065	0,065	
27	Д-1131788	Винт специальный	1	25 ГОСТ 1051-52	0,640	0,640	
26	Н249-48	Шайба предохран.	1	Ст3 ГОСТ 301-50	0,003	0,003	
25	Д-1158248	Пробка	1	Ст3 ГОСТ 5.36-52	0,30	0,30	
24	Д-1131786	Гайка специальная	1	45 ГОСТ 1050-52	0,027	0,027	
23	Г-1131785	Крышка верхняя	1	Н3 ГОСТ 495-50	6,5	6,50	
22	Н69-А-48	Штифт цилиндрический ГОСТ 3128-46	6	45 ГОСТ 1050-52	0,026	0,156	
21	Н27-59	Винт М8х25 ГОСТ 17473-66	10	45 ГОСТ 1050-52	0,0098	0,098	
20	Н27-59	Винт М8х35 ГОСТ 17473-66	12	45 ГОСТ 1050-52	0,0138	0,165	
19	Д-1131784	Гайка специальная	2	25 ГОСТ 1051-50	0,032	0,064	
18	Д-1131783	Сопло	2	25Х2Н4А ГОСТ 4543-71	0,098	0,196	
17	Г-1166004	Поршень с трубкой	2	45 ГОСТ 1050-52	0,590	1,180	
16	Г-1131781	Крышка верхняя	2	Ст3 ГОСТ 500-52	2,2	4,4	
15	М287-51	Пробка с шлицем	2	25 ГОСТ 1050-52	0,021	0,042	
14	Н64-53	Кольцо подкладное	2	Н3 ГОСТ 495-50	0,003	0,006	
13	Н258-48	Шпилька М12х30 ГОСТ 22041-38	38	25 ГОСТ 1050-52	0,035	1,05	
12	Н221-52	Гайка М12 ГОСТ 5927-51	38	25 ГОСТ 1051-50	0,016	0,48	
11	Н42-59	Винт М12х30 ГОСТ 11738-48	18	25 ГОСТ 1050-52	0,044	0,836	
10	1291534 Д-1131780	Шайба ф2,5	2	25 ГОСТ 1050-52	0,004	0,008	Сталь 25 ГОСТ 20072-74
9	Н64-53	Кольцо подкл. 23	4	Н3 ГОСТ 495-50	0,006	0,024	
8	Н63-47	Пробка 1/2" труб	4	25 ГОСТ 1051-50	0,146	0,584	
7	Д-1139918	Пробка	1	45 ГОСТ 1050-52	0,002	0,002	
6	Г-1131778	Гайка за шпильку М16х60 х 2 ГОСТ 5927-51	2	Н3 ГОСТ 495-53	1,8	3,6	
5	Н252-48	Шпилька М16х60 х 2 ГОСТ 22041-38	24	25 ГОСТ 1050-52	0,090	2,040	
4	Н221-52	Гайка М16 ГОСТ 5927-51	24	25 ГОСТ 1051-50	0,032	0,768	
3	1291530 Д-1131777	Золотник №3	1	25Х2Н4А ГОСТ 4543-71	4,6	4,6	Сталь 25ХГМФ ГОСТ 20072-74
2	Б-1131776	Букса	2	25Х2Н4А ГОСТ 4543-71	24	48	
1	Б-1165319	Корпус	1	Н СЧ 35-56 ГОСТ 1412-85	340	340	Отливка по ГОСТ 26645-85

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.
V	Д-1166005	Крышка сум. зол. №1	1
IV	Д-1131881	Пружина с кольцом	2
III	Н310-55	Нитель ввертной Ду 50	1
II	Г-1139952	Переходник	1
I	Г-1166003	Кожух	2

9	4	601364-77				VII-77
8	1	601005.76				8.9.76
Ц	2	Н36-5113				13.8.74г
Ж	1	Н36-4977				20.III.74
Е	1	Н36-4658				2.8.73
Д	1	2655				6.VII.67
Г	1	1803			1134,65	
				203	2,75	
				0,112	0,224	
				3,75	3,75	
				3,74	3,74	
				2,0	2,0	

Б	4	1083			
Л	3	776			
Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	
Конструктор		Золоберман			
Ст. конструктор		Полищук			
Технолог		Шаров			
Нач. сект.		Левин			
Норм. контр.		Семенов			
Нач. отд.		Кефели			
Гл. конструктор		Назимов			

Н/Ф 45/2 БПТ

ВПТ-50-2

Суммирующие золотники

Масса 1134,5

Масштаб 1:4

Б-1165318

Лист 1 Листов 1

Копировал

Формат А4

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Перв. примен.

Справочный

Утверждено в производство