

**CAIET DE SARCINI**  
**PENTRU CEREREA OFERTEI DE PREȚ**

1. Denumerea beneficiarului de stat **Primaria s. Vasilcau**
2. Organizatorul procedurii de achiziție **Primaria s. Vasilcau**
3. Obiectul achizițiilor **Gazificarea s. Vasilcau, PRG nr. 7, 8, 9**

| Nº crt. | Simbol norme și Cod resurse | Denumire lucrărilor  | Unitatea de masura | Volum   |  |
|---------|-----------------------------|--|--------------------|---------|--|
| 1       | 2                           | 3  | 4                  | 5       |  |
|         |                             | <b>1. Lucrari de constructii</b>   |                    |         |  |
| 1       | TsC03B1                     | Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II                                  | 100 m3             | 7,550   |  |
| 2       | TsA20B                      | Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu  | m3                 | 108,000 |  |
| 3       | AcF03A                      | Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu gaze, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip                                   | m3                 | 144,000 |  |
| 4       | TsD02A1                     | Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm  | 100 m3             | 1,440   |  |
| ?       | TsD01B                      | Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfaramarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu | m3                 | 216,600 |  |
| 5       | TsD05B                      | Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv                  | 100 m3             | 2,166   |  |
| 6       | GD52B                       | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm pina la 90 mm<br>Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000   | m                  | 380,000 |  |
| 7       | GD52A                       | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina  | m                  | 330,000 |  |

| 1  | 2     | 3   | 4    | 5       |
|----|-------|---|------|---------|
|    |       | la 63 mm<br>Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000   |      |         |
| 8  | GD52B | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de pina la 50 mm<br>Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000  | m    | 240,000 |
| 9  | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40mm<br>Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000  | m    | 425,000 |
| 10 | GD52A | Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm<br>Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000   | m    | 430,000 |
| 11 | GC01A | Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50, 40, 32mm  | 1 km | 1,805   |
| 12 | GC03A | Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50, 40, 32 mm                                   | 1 km | 1,805   |
|    |       | <b>? . Lucrari de montare</b>   |      |         |
| 13 | GD60A | Montarea si demontarea instalatiei de foraj, a saelor si a largitoarelor, pentru conducte avind diametrul pina la 63mm  | buc  | 1,000   |
| 14 | GD59A | Pozarea conductei de protectie, prin foraj orizontal dirijat (FOD), executat in teren normal, pentru conducte avind diametrul pina la 63 mm   | m    | 10,000  |
| 15 | GD58A | Montarea tubului de protectie, din polietilena, la traversari de drumuri, tubul avind diametrul de 90x63 mm, L=5m<br>Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002                           | m    | 10,000  |
| 16 | GA07A | Rasuflatoare pentru canalizarea scaparilor de gaze sub 32 mm  | buc  | 3,000   |
| 17 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 50 mm cot<br>Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000 | buc  | 1,000   |

| 1  | 2     | 3  | 4   | 5     |
|----|-------|--|-----|-------|
| 18 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 40/75 mm teu egal<br>Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000  | buc | 1,000 |
| 19 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 75/32 mm teu redus<br>Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000 | buc | 1,000 |
| 20 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 75/40 mm teu redus<br>Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000 | buc | 1,000 |
| 21 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 40/32 mm teu redus<br>Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000 | buc | 2,000 |
| 22 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 63/32 mm teu redus<br>Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000 | buc | 2,000 |
| 23 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 63/40 mm<br>Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000           | buc | 1,000 |
| 24 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 75 mm mufa<br>Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000         | buc | 4,000 |
| 25 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 63 mm   | buc | 4,000 |

| 1  | 2     | 3   | 4   | 5      |
|----|-------|---|-----|--------|
|    |       | mufa<br>Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000  |     |        |
| 26 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 50 mm mufa<br>Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000               | buc | 3,000  |
| 27 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 40 mm mufa<br>Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000               | buc | 6,000  |
| 28 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 32mm mufa<br>Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000                | buc | 5,000  |
| 29 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 50/40 mm reductie<br>Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000        | buc | 2,000  |
| 30 | GD54B | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 75/63 mm<br>Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000                 | buc | 3,000  |
| 31 | GD54A | Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevile avind diametrul de 32x25 mm tranzitie PE/OL<br>Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000 | buc | 43,000 |
| 32 | GB01A | Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 mm ГКIII-25-1,6-Ф   | buc | 43,000 |
| 33 | GB05A | Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn25mm   | buc | 43,000 |

| 1  | 2       | 3   | 4   | 5      |
|----|---------|---|-----|--------|
| 34 | TfA01A1 | Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie (Труба стальная электросварная ф32х3,0мм, ГОСТ 10704-91*)                 | m   | 43,000 |
| 35 | IC40B   | Bratara pentru fixarea conductelor din otel pentru instalatia de incalzire centrala sau gaze, montata prin dibruri de 1 1/4" - 2", pe dibruri din PVC pe zid de caramida  | buc | 13,000 |
| 36 | ID10C   | Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 20mm  | buc | 43,000 |
| 37 | TfA02A1 | Filet de otel gata confectionata, montata pe conducta suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , avind diametrul d-20mm   | buc | 13,000 |
| 38 | RpGA39C | Montarea racordurilor olandeze, cu diametrul nominal de 20mm" la instalatiile de gaze.  | buc | 43,000 |
| 39 | TfA02A1 | Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20mm | buc | 86,000 |
| 40 | TfA02A1 | Reducie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25x20mm       | buc | 43,000 |
| 41 | RpGA19A | Sudarea mufelor din otel forjat, pe conduse din otel, avind diametrul de 3/4"   | buc | 43,000 |
| 42 | TfA02A1 | Filet de otel gata confectionata, montata pe conducta suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , avind diametrul d-25mm   | buc | 43,000 |
| 43 | IA52A   | Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze  | buc | 43,000 |