



CET-Nord SA

УТВЕРЖДАЮ

И.О. Генерального Директора
предприятия

Мариан БРЫНЗА.

« 31 » 01 2023

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на приобретение и поставку металлургической продукции

Закупающий субъект: S.A. „CET-Nord”, м. Бэлць, ул. Шт. чел Маре, 168.

1. Введение

Техническое задание является неотъемлемой частью документации по присуждению, сопровождающее технический проект и подробное описывающее технические требования, на основании которых каждый участник тендера составляет техническое и финансовое предложение. В этом отношении любая представленная оферта, которая отличается от положений технического задания, будет принята во внимание, но только в той мере, в какой техническое предложение подразумевает предоставление качественного уровня, превосходящие минимальные требования технического задания. Оферты, не соответствующие требованиям технического задания, будут объявлены как несоответствующие и будут отклонены.

2. Цель закупки

✓ Целью данного технического задания является приобретение и поставка металлургического проката для запланированных капитальных и текущих ремонтов основного и вспомогательного оборудования, для повышения его эффективной работы. Изготовление различных деталей путём механической обработки для нужд всех подразделений, в том числе и для ремонта котельного оборудования.

3. Требования к техническим характеристикам

Товары с необходимыми техническими характеристиками и количеством указаны в таблице ниже (если Компания предлагает приобрести аналогичные товары, но разделённые на партии, каждая партия и товары, входящие в эту партию, должны быть указаны со всеми техническими параметрами):

Nr. crt.	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
1.	Прокат листовой $\delta=16$ мм. Ст.3 пс	т.	8,2	Б – ПН – 0 – 16 ГОСТ 19903 ОК360В – 1 – IV – ГОСТ 16523
2.	Прокат листовой $\delta=10$ мм. Ст.3 пс	т.	12,0	Б – ПН – 0 – 10 ГОСТ 19903 ОК360В – 1 – IV – ГОСТ 16523
3.	Прокат листовой $\delta=8$ мм. Ст.3 пс	т.	3,2	Б – ПН – 0 – 8 ГОСТ 19903 ОК360В – 1 – IV – ГОСТ 16523
4.	Прокат листовой $\delta=6$ мм. Ст.3 пс	т.	1,2	Б – ПН – 0 – 6 ГОСТ 19903 ОК360В – 1 – IV – ГОСТ 16523
5.	Прокат листовой $\delta=5$ мм. Ст.3 пс	т.	39,0	Б – ПН – 0 – 5 ГОСТ 19903 ОК360В – 1 – IV – ГОСТ 16523
6.	Прокат листовой $\delta=3$ мм. Ст.3 пс	т.	7,0	Б – ПН – 0 – 3 ГОСТ 19903 ОК360В – 1 – IV – ГОСТ 16523
7.	Прокат листовой $\delta=2$ мм. Ст.3 пс	т.	2,0	Б – ПН – 0 – 2 ГОСТ 19903 ОК360В – 1 – IV – ГОСТ 16523

Republica Moldova
Societatea pe Acțiuni
«CET-NORD»
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168
Nr. Intrare

8.	Прокат листовой $\delta=2$ мм. Ст.3	т.	0,47	-	
9.	Сталь угловая № 2,5 Ст.3	п.м.	32,0	Уголок	$\frac{Б\ 25 \times 25 \times 4\ \text{ГОСТ}\ 8509-93}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
10.	Сталь угловая № 5 Ст.3	п.м.	917,0	Уголок	$\frac{Б\ 50 \times 50 \times 5\ \text{ГОСТ}\ 8509}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
11.	Сталь угловая № 6,3 Ст.3	п.м.	350,0	Уголок	$\frac{Б\ 63 \times 63 \times 6\ \text{ГОСТ}\ 8509}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
12.	Сталь угловая № 7,5 Ст.3	п.м.	150,0	Уголок	$\frac{Б\ 75 \times 75 \times 8\ \text{ГОСТ}\ 8509}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
13.	Сталь угловая № 10 Ст.3	п.м.	100,0	Уголок	$\frac{Б\ 100 \times 100 \times 10\ \text{ГОСТ}\ 8509}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
14.	Швеллер № 24 Ст.3 пс	п.м.	84,0	Швеллер	$\frac{24\ \text{ГОСТ}\ 8240}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
15.	Швеллер № 22 Ст.3 пс	п.м.	40,0	Швеллер	$\frac{22\ \text{ГОСТ}\ 8240}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
16.	Швеллер № 20 Ст.3 пс	п.м.	110,0	Швеллер	$\frac{20\ \text{ГОСТ}\ 8240}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
17.	Швеллер № 16 Ст.3 пс	п.м.	240,0	Швеллер	$\frac{16\ \text{ГОСТ}\ 8240}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
18.	Швеллер № 14 Ст.3 пс	п.м.	200,0	Швеллер	$\frac{14\ \text{ГОСТ}\ 8240}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
19.	Швеллер № 12 Ст.3 пс	п.м.	120,0	Швеллер	$\frac{12\ \text{ГОСТ}\ 8240}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
20.	Швеллер № 10 Ст.3 пс	п.м.	456,0	Швеллер	$\frac{10\ \text{ГОСТ}\ 8240}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
21.	Швеллер № 6.5 Ст.3 пс	п.м.	100,0	Швеллер	$\frac{6.5\ \text{ГОСТ}\ 8240}{\text{Ст.3 сп ГОСТ 535}}$
22.	Двутавр №24 Ст.3 пс	п.м.	60,0	Двутавр	$\frac{24\ \text{ГОСТ}\ 8239}{\text{ГОСТ}\ 380-2005}$
23.	Двутавр №16 Ст.3 пс	п.м.	132,0	Двутавр	$\frac{16\ \text{ГОСТ}\ 8239}{\text{ГОСТ}\ 380-2005}$
24.	Двутавр №14 Ст.3 пс	п.м.	36,0	Двутавр	$\frac{14\ \text{ГОСТ}\ 8239}{\text{ГОСТ}\ 380-2005}$
25.	Двутавр №10 Ст.3 пс	п.м.	192,0	Двутавр	$\frac{10\ \text{ГОСТ}\ 8239}{\text{ГОСТ}\ 380-2005}$
26.	Лист 4,0 мм, 1000*2000, 20X20H14C2	т.	0,4	ГОСТ 5582-75	
27.	Прокат толстолистовой горячекатаный, $\delta = 25$ мм Сталь 20	т.	3,3	ГОСТ 5520	
28.	Прокат толстолистовой горячекатаный, $\delta = 20$ мм Сталь 20	т.	1,1	ГОСТ 5520	
29.	Прокат толстолистовой рифлённый горячекатаный, $\delta = 5$ мм Сталь 3	т.	0,2	EN 10025	
30.	Сталь круглая $\varnothing 16$ Ст.3	т.	0,85	ГОСТ 2590-88	
31.	Проволока стальная низкоуглеродистая общего	кг.	30,0	Проволока 3,0-О-Ч ГОСТ 3282 (отожжённая)	

	назначения Ø 3 мм.			
32.	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения Ø 1,2 мм.	кг.	1500,0	Проволока (отожжённая)
33.	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения Ø 5,5-6,0 мм.	кг.	150,0	Проволока 5,5-О-Ч ГОСТ 3282 (отожжённая)
34.	Лист рифлёный с чечевичным рифлением 4.0 мм 1000*2000	т.	1,3	ГОСТ 8568-77
35.	Лист 4,0 мм, 1000*2000, 12X18H10T	т.	0,6	ГОСТ 7350-77
36.	Круглый нержавеющей прут д.16мм, 12X18H10T	п.м.	50,0	-

4. Разрешение или запрет альтернативных предложений

Альтернативные предложения не приветствуются.

5. Образцы

В предоставлении образцов нет необходимости.

6. Упаковка, маркировка и условия транспортировки

До момента передачи товара получателю поставщик несёт ответственность за обеспечение транспортировки. Товары должны быть упакованы таким образом, чтобы обеспечить надлежащую защиту при транспортировке. В соответствующих случаях товары должны быть промаркированы таким образом, чтобы можно было определить их тип. Повреждённые при транспортировке товары будут отремонтированы/заменены за счет поставщика.

7. Обязательные документы при подаче предложения. Квалификация и критерии отбора

Каждая партия металлопроката должна сопровождаться документом о качестве (сертификат качества), содержащим:

- товарный знак или наименование или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование предприятия-потребителя;
- номер заказа;
- дату выписки документа о качестве;
- обозначение стандарта или нормативно-технической документации;
- размер проката;
- марку стали;
- номер плавки (при поплавочной поставке) или партии;
- химический состав проката (по требованию потребителя);
- массу партии;
- результаты всех видов испытаний;
- отметки об отгрузке труб разных размеров, если это оговорено в нормативно-технической документации.

8. Условия поставки, сопроводительные документы

Металлургическая продукция должна быть новая, не бывшая в эксплуатации, не радиоактивна, не снята с производства, выпуска не ранее 2022 года. Качество поставляемой металлургической продукции должно соответствовать нормам, указанным в НД (ISO 9001, ISO/TS 16949).

Техническая документация на металлургическую продукцию должна соответствовать требованиям стандартов по каждому наименованию прилагаемого перечня. Должны быть сертификаты соответствия, документы, удостоверяющие качество в подлиннике или копии, заверенные нотариусом либо органом, выдавшим документ о качестве. Подтверждение качества должно быть подтверждено изготовителем и отражено в документации. Приёмка согласно, утверждённого

Регламента по приёмке оборудования и материалов с проверкой соответствия продукции и данных, указанных в сопроводительной документации.

Доставка должна осуществляться на склад покупателя за счёт продавца. Поставка частями либо полностью оговаривается договором.

Срок поставки: **30 дней со дня заключения контракта.**

9. Гарантии

- За отказ от подписания контракта или отзыв оферты после истечения срока вскрытия тендерных заявок экономический оператор (офертант) выплачивает заказчику штраф в размере 10% от суммы оферты.
- Изготовитель (поставщик) гарантирует качество продукции в соответствии с требованиями настоящего технического задания
- Гарантийные обязательства оформляются отдельным пунктом в договоре.

10. Контактная информация:

Менеджер (руководитель) по снабжению, SA - Г.Н. Рошка

тел: + 373 (231) 5-33-67

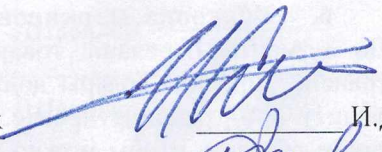


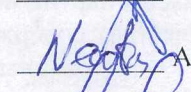



e-mail: office@cet-nord.md

Разработал:

Агент по закупкам Булат А. Булат

Дата 31.01.2023

СОГЛАСОВАНО

Технический Директор предприятия в других направлениях		И.Д. Савин
Заместитель Технического Директора предприятия в других направлениях		С.В. Макаров
Менеджер (руководитель) по снабжению, SA		Г.Н. Рошка
Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, КТЦ		И. Сосна
Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, ЦТС		А. Паскарь
Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, РСЦ		И. Кантемир
Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, SCH		Т. Бажора