



APROB

Director General interimar

Marian BRÎNZA

„22” 02 2024

CAIET DE SARCINI

Obiectul Armătură de sectionare pentru conducte
(denumirea)

Entitatea contractantă S.A. „CET-Nord”, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168
(denumirea, adresa)

1. Introducere

Caietul de sarcini este parte integrantă din documentația pentru atribuirea contractului și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică. Caietul de sarcini conține specificații tehnice, care vor fi considerate ca fiind minimale și obligatorii. În acest sens, orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale din Caietul de sarcini. Ofertele care nu satisfac cerințele caietului de sarcini vor fi declarate oferte neconforme și vor fi respinse.

2. Scopul achiziției

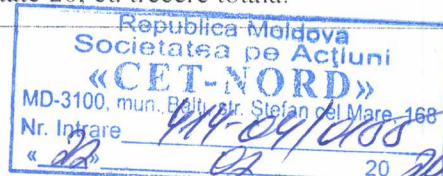
Prezentul Caiet de sarcini are ca scop achiziționarea armăturii de secționare pentru înlocuirea supapelor uzate fizic, necorespunzătoare pentru restaurare, închidere, control și supape de siguranță ale echipamentelor S.A. „CET-Nord”:

- Conducte de apă din rețea;
- Conducte de abur;
- Conducte auxiliare ale centralelor termice.

3. Cerințe privind caracteristicile tehnice

Bunurile cu specificațiile tehnice și cantitățile necesare sunt prezentate în tabelul de mai jos :

Nr. crt.	Denumirea bunurilor	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
1.	Robinet cu flanșe 40mm	buc	20	Dn40, Pn25; material corp din oțel de calitate 20, material bilă din oțel inoxidabil; cu trecere totală.
2.	Robinet cu flanșe 50mm	buc	2	Robinet cu bilă complet sudat LD KIIIQΦ, Dn40, Pn40
3.	Robinet cu flanșe 80mm	buc	70	Dn80, Pn25; material corp din oțel de calitate 20, material bilă din oțel inoxidabil; cu trecere totală.
4.	Robinet cu flanșe 100mm	buc	1	Supapă cu bilă de tip JIP-LD-FF Cod: 065N0839
5.	Robinet cu flanșe 250mm	buc	4	Dn250, Pn25, cu reductor mecanic; material corp din oțel de calitate 20, material bilă din oțel inoxidabil; cu trecere totală.
6.	Robinet sferic cu flanșe Dn32, Pn16	buc	2	Dn32, Pn16; material corp din oțel de calitate 20; cu trecere totală.
7.	Robinet sferic cu flanșe cu alezaj complet Dn50, Pn25	buc	50	Dn50, Pn25; material corp din oțel de calitate 20; cu trecere totală.



8.	Robinet sferic sub sudură cu alezaj complet Dn100, Pn25	buc	20	Dn100, Pn25; material corpus din oțel de calitate 20; cu trecere totală.
9.	Robinet sferic sub sudură cu trecere totală Dn400, Pn25, L-970mm, cu reductor mecanic	buc	6	Dn400, Pn25, cu reductor mecanic; material corpus din oțel de calitate 20; cu trecere totală.
10.	Robinet sferic sub sudură cu trecere totală Dn200, Pn25	buc	19	Dn200, Pn25, cu reductor mecanic; material corpus din oțel de calitate 20; cu trecere totală.
11.	Robinet sferic sub sudură cu trecere totală Dn600, Pn25	buc	2	Dn600, Pn25, cu reductor mecanic; material corpus din oțel de calitate 20; cu trecere totală.
12.	Robinet cu bilă sub sudură pentru apă Dn25, Pn40	buc	5	Robinet cu bilă din oțel, complet sudat DN 25 PN40, Lungime-230mm, cu trecere standard, cu mâner. Tip montare- sub sudură Mediu de lucru-apă. Material corp- Oțel. Tip acționare- pârghie.
13.	Robinet cu bilă sub sudură pentru apă Dn40, Pn40	buc	5	Robinet cu bilă din oțel, complet sudat DN 40 PN40, Lungime-250mm, trecere standard, cu mâner. Tip montare- sub sudură Mediu de lucru-apă. Material corp- Oțel. Tip acționare- pârghie.
14.	Robinet cu bilă din oțel Dn150, Pn16	buc	1	Proiect 15/2021-RT Robinet cu bilă din oțel cu flanșe DN150 PN16 Oțel 20. Tip montare- flanșă. Diametru nominal-150 mm. Diametru de alezaj-125 mm. Presiune nominală – 16 bar. Mediu de lucru- apă cu temperatura până la +200C. Material: Mâner-Oțel 3. Corp-Oțel 20. Inel de suport-Oțel 08ΠC. Bilă-Oțel 08X13(AISI 409) Ax-Oțel 20X13. Arc-Oțel 65Γ/Oțel 60C2A. Piuliță-oțel inoxidabil. Etanșare scaun: fluoroplastic umplut cu carbon Φ4K20, Etanșare mecanică de dublare - fluorosiloxan.
15.	Robinet cu bilă din oțel Dn80, Pn16	buc	2	Proiect 15/2021-RT Robinet cu bilă din oțel cu flanșe, DN80 PN16, Oțel 20. Tip montare- flanșă.

				Diametru nominal-80 mm. Diametru de alezaj-75 mm. Presiune nominală – 16 bar. Mediu de lucru- apă cu temperatura până la +200C. Material: Mâner-Oțel 3. Corp-Oțel 20. Inel de suport-Oțel 08ΠC. Bilă-Oțel 08X13(AISI 409) Ax-Oțel 20X13. Arc-Oțel 65Γ/Oțel 60C2A. Piuliță-oțel inoxidabil. Etanșare scaun: fluoroplastic umplut cu carbon Φ4K20, Etanșare mecanică de dublare - fluorosiloxan.
16.	Robinet/ Bilă 1"-1/2"	buc	3	Robinet cu bilă 1 1/2" FI-FE, Model 424b Conectare- 11/2" Înălțime [mm] 77 Lungime [mm] 107
17.	Robinet cu bilă p/u gaz Dn25, Pn25, L80mm	buc	10	Robinet cu bilă pentru gaz 1", FI-FI. Presiune nominală (PN)- 25 bar Temperatura maximă de lucru - 120 °C Material - alamă Tip robinet - drept Lungime- 80mm
18.	Vană 30Ч6Бp, Dn50, Pn16	buc	27	Vană fontă cu ax ascendent 30Ч6Бp, cu flanșe Dn50, Pn16 Tip acționare - manual. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 225°C. Tip montare– flanșe. . Material corp - fontă cenușie, Suprafață de etanșare- alamă. Etanșare pe ax– presgarnitură, între corp și capac - paronit.
19.	Vană 30Ч6Бp, Dn80, Pn16	buc	20	Vană fontă cu ax ascendent 30Ч6Бp, cu flanșe Dn80, Pn16 Tip acționare - manual. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 225°C. Tip montare– flanșe. . Material corp - fontă cenușie, Suprafață de etanșare- alamă. Etanșare pe ax– presgarnitură, între corp și capac - paronit.
20.	Vană 30Ч6Бp, Dn100, Pn16	buc	24	Vană fontă cu ax ascendent 30Ч6Бp, cu flanșe Dn100, Pn16 Tip acționare - manual. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 225°C. Tip montare– flanșe. . Material corp -

				fontă cenușie, Suprafață de etanșare- alamă. Etanșare pe ax- presgarnitură, între corp și capac - paronit.
21.	Vană 30Ч6Бр, Dn150, Pn16	buc	10	Vană fontă cu ax ascendent 30Ч6Бр, cu flanșe Dn150, Pn16 Tip acționare - manual. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 225°C. Tip montare– flanșe. . Material corp - fontă cenușie, Suprafață de etanșare- alamă. Etanșare pe ax– presgarnitură, între corp și capac - paronit.
22.	Vană 30Ч6Бр, Dn300, Pn16	buc	1	Vană fontă cu ax ascendent 30Ч6Бр, cu flanșe și element de blocare paralel cu dublu disc . Dn300, Pn16 Tip acționare - manual. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 225°C. Tip montare– flanșe. . Material corp - fontă cenușie, Suprafață de etanșare- bronz. Etanșare pe ax– presgarnitură, între corp și capac - paronit.
23.	Vană 30Ч6Бр, Dn400, Pn16	buc	1	Vană fontă cu ax ascendent 30Ч6Бр, cu flanșe și element de blocare paralel cu dublu disc . Dn400, Pn16 Tip acționare - manual. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 225°C. Tip montare– flanșe. . Material corp - fontă cenușie, Suprafață de etanșare- bronz. Etanșare pe ax– presgarnitură, între corp și capac - paronit.
24.	Vană 30c964HЖ, Dn300, Pn25	buc	2	Vană de oțel, cu pană și ax ascendent cu antrenare electrică, 30c964HЖ. Dn300, Pn25 Corp, capac, pană — Oțel 25Л, 35Л (20ГЛ; 25ХГЦЛ). Ax — Oțel 20Х13 . Garnitura supapei — Oțel inoxidabil 20Х13. Etanșare omental, garnitură — inele pentru presetupa TRG. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 425°C. Presiune nominală-25 bar Tip montare– flanșe
25.	Vană 30c964HЖ, Dn400, Pn25	buc	2	Vană de oțel, cu pană și ax ascendent cu antrenare electrică, 30c964HЖ. Dn400, Pn25 Corp, capac, pană — Oțel 25Л, 35Л

				(20ГЛ; 25ХГЦЛ). Ax — Oțel 20X13 . Garnitura supapei — Oțel inoxidabil 20X13. Etanșare omental, garnitură — inele pentru presetupa TRG. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 425°C. Presiune nominală-25 bar Tip montare– flanșe
26.	Vană 30c41HЖ, Dn50, Pn16	buc	2	Vană din oțel, 30c41HЖ DN50 PN16 Corp, capac- Oțel 20Л-25Л. Ax — Oțel 20X13. Bucșă filetată - Bronz Бр.АЖ 9-4. Omental-oțel 20Л-25Л. Etanșare omental— inele pentru presetupa TRG. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 450°C.
27.	Vană 30c41HЖ, Dn80, Pn16	buc	2	Vană oțel, 30c41HЖ DN80 PN16. Corp, capac- Oțel 20Л-25Л. Ax — Oțel 20X13. Bucșă filetată - Bronz Бр.АЖ 9-4. Omental-oțel 20Л-25Л. Etanșare omental— inele pentru presetupa TRG. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 450°C.
28.	Vană 30c41HЖ, Dn100, Pn16	buc	2	Vană oțel, 30c41HЖ DN100 PN16. Corp, capac- Oțel 20Л-25Л. Ax — Oțel 20X13. Bucșă filetată - Bronz Бр.АЖ 9-4. Omental-oțel 20Л-25Л. Etanșare omental— inele pentru presetupa TRG. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 450°C.
29.	Vană 30c41HЖ, Dn150, Pn16	buc	2	Vană oțel 30c41HЖ DN150 PN16. Corp, capac- Oțel 20Л-25Л. Ax — Oțel 20X13. Bucșă filetată - Bronz Бр.АЖ 9-4. Omental-oțel 20Л-25Л. Etanșare omental— inele pentru presetupa TRG. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 450°C.
30.	Vană 2C-29-2, Dn200, Pn100	buc	1	Vană închidere cu acțiune electrică, sub sudură Dn200, Pn100 Lungime-550mm. Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 450°C. Material corp- Oțel 25Л. Tip acuator- AUMA SA14.6-F14-

				380/50/3-22.
31.	Vană fontă 80mm	buc	5	Vană fontă cu flanșă – 30ч66р; Material- fontă; diametrul nominal-DN 80 mm; lungimea de fabricație-L 210 mm; presiunea maxima Pn 10 kgf/cm2; conexiune-flanșe cu 4 orificii; temperatura maximă a fluidului - 40,0 grade C.
32.	Vană fontă 100mm	buc	10	Vană fontă cu flanșă – 30ч66р; Material- fontă; diametrul nominal-DN100 mm; lungimea de fabricație-L 230 mm; presiunea maxima Pn 10 kgf/cm2; conexiune-flanșe cu 8 orificii; temperatura maximă a fluidului -40,0 grade C.
33.	Vană fontă 125mm	buc	3	Vană fontă cu flanșă – 30ч66р; Material- fontă; diametrul nominal-DN125 mm; lungimea de fabricație-L 255 mm; presiunea maxima Pn 10 kgf/cm2; conexiune-flanșe cu 8 orificii; temperatura maximă a fluidului -40,0 grade C.
34.	Vană fontă 150mm	buc	8	Vană fontă cu flanșă – 30ч66р; Material- fontă; diametrul nominal-DN150 mm; lungimea de fabricație-L 280 mm; presiunea maxima Pn 10 kgf/cm2; conexiune-flanșe cu 8 orificii; temperatura maximă a fluidului -40,0 grade C.
35.	Vană fontă 200mm	buc	3	Vană fontă cu flanșă – 30ч66р; Material- fontă; diametrul nominal-DN200 mm; lungimea de fabricație-L 330 mm; presiunea maxima Pn 10 kgf/cm2; conexiune-flanșe cu 8 orificii; temperatura maximă a fluidului -40,0 grade C.
36.	Ventil DN-50 PY100	buc	2	Ventil de închidere cu acțiune electrică, 1c-11-5ЭЧ DN 50mm, PN 6,3 МПа Mediu de lucru – apă, abur. Temperatura maximă de lucru– 425°C. Material corp- Oțel 20
37.	Clapetă de închidere 15Б1П, Dn15 Pn16	buc	20	Ventil închidere 15Б1П, alamă, FI-FI Dn15 Pn16
38.	Clapetă de închidere 15Б1П, Dn20 Pn16	buc	20	Ventil închidere 15Б1П, alamă, FI-FI Dn20 Pn16
39.	Clapetă EL.220V, DN15	buc	1	Ventil electromagnetic Typ EV250B, G=1/2”; P=10 bar; T=120 C
40.	Clapetă de impuls cu arc 8c-3-1, Dn20 Pn40 Tmax450	buc	1	Supapă de impuls DN 20, PN 40 Tmax 450°C Material corp-Oțel 20 Mediu de lucru –abur. Domeniu de acționare, 3 mm

				Domeniu de reglare- 0,25-1,2MPa
41.	Clapetă de închidere 15Б1П, Dn32 Pn16	buc	10	Ventil închidere 15Б1П,alamă, FI-FI Dn32 Pn16
42.	Supapă de unic sens 19с47НЖ Dn300, Pn25	buc	1	Supapă de sens 19с47НЖ Dn 300 ,Pn 25. Temperatura de lucru: -40° - 450°C Tip montare -sudură
43.	Supapă de unic sens 19с47НЖ Dn400, Pn25	buc	1	Supapă de sens 19с47НЖ Dn 400 ,Pn 25. Temperatura de lucru: -40° - 450°C Tip montare -sudură
44.	Supapă de siguranță cu arc și amortizor (acționare directă) T-132MC	buc	3	Supapă de siguranță cu acționare directă T-132MC Dn 80mm,PN 10bar Tmax -450°C Material corp- Oțel 20 Mediu de lucru –abur. Domeniu de acționare- 15+3mm Diapazon reglare- 3,5-4,5MPa
45.	Supapă de închidere a indicatorului de nivel 12626к ДУ-20, Py-16	set	2	Supapă de închidere a indicatorului de nivel,12626к Dn 20mm,Pn 16bar Tip montare-flanșe; Tip material: alamă ЛЦ40
46.	Robinet cu trei căi pentru manometru, de tip 11B18bk DN15mm	buc	10	-
47.	Vană-fluture (obturator-disc) cu trecere totală Dn700 Pn25, cu servomotor 750W 3x400V 50Hz IP68	buc	1	Proiect 15/2021-RT Vană-fluture BFC 700 W2/E AUMA SAR 14.2-GS160.3 Vana de închidere, tip "fluture", sub sudura DN 700(D720), PN25, T=200°C se livrează în set cu servomotor P=750W, 3x400 V, 50 Hz
48.	Set de garnituri pentru reparația vanei 2C-29-2 Dn200 Pn100	buc	2	Set garnituri pentru reparația vanei 2C-29-2 Dn200 Pn100 Inele de etanșare TRG. Componența setului: Inel 00-B-B-200x180x15 ГФ2-2 buc; Inel 00-B-B-52x36x8 ГФ2-5buc.

Notă: * Toate cerințele tehnice sunt minimale și obligatorii. Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, tip, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, un standard sunt menționate doar cu scopul de a identifica cu ușurință tipurile de produs ca concept (formă, dimensiuni, compoziție), și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse.

4. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative

Nu se acceptă oferte alternative.

5. Mostre

Nu este necesară prezentarea mostrelor.

6. Condiții de ambalare, marcare și transport

Până la predarea bunurilor către beneficiar, asigurarea transportării va fi în sarcina furnizorului. Bunurile trebuie să fie ambalate astfel încât să li se asigure o protecție adecvată în timpul transportării. Acolo unde este cazul, bunurile vor fi marcate încât să se poată stabili tipul. Articolele deteriorate în timpul transportării vor fi reparate/înlocuite din contul furnizorului.

7. Documente obligatorii la depunerea ofertei. Criteriile de calificare și de selecție

Documentele obligatorii solicitate la depunerea ofertei vor fi menționate în Anunțul de participare. Suplimentar, pot fi prezentate certificate, emise de organisme independente, prin care se atestă faptul că operatorul economic respectă anumite standarde: de asigurare a calității, protecția mediului, energiei etc.

8. Termenii și condițiile de livrare, documente însoțitoare

Livrarea se va efectua din contul și cu transportul vânzătorului, la depozitul cumpărătorului. Bunurile se vor livra integral, după semnarea contractului, în termen de până la **45 zile**. Bunurile livrate vor fi însoțite de următoarele documente:

- factura fiscală;
- certificat de calitate / conformitate;
- certificat de garanție;
- pașaport tehnic;
- instrucțiuni de exploatare (obligatoriu în una din limbile - română sau rusă; se acceptă și varianta tradusă a originalului instrucțiunii de la producător, întărită prin ștampila vânzătorului).

9. Garanții

- Pentru refuzul de a semna contractul sau pentru retragerea ofertei după termenul limită de deschidere a ofertelor, operatorul economic (ofertantul) achită o penalitate către entitatea contractantă în cuantum de 10% din suma ofertei.
- Termenul de garanție pentru bunurile achiziționate va fi conform termenului de garanție oferit de producător.

10. Relații de contact: Manager (șef/șefă) aprovizionare, SA - Grigore Roșca
tel: + 373 (231) 5-33-67
e-mail: office@cet-nord.md

Elaborat:

Agentă coordonatoare achiziții, SA

Bulat A. Bulat

Data 20.02.2024

COORDONAT

Manager (șef) aprovizionare, SA

G. Roșca G. Roșca

Director Tehnic al întreprinderii

I. Savin I. Savin

Șef secție în industria prelucrătoare (cazane și turbine), SCT

I. Sosna I. Sosna

Șef secție în industria prelucrătoare (mentenanță rețele termice), SMRT

A. Pascari A. Pascari

Șefă secție în industria prelucrătoare (chimică), SCH

T. Bajora T. Bajora

Șef secție în industria prelucrătoare (automatică și verificări), SAV

I. Lucașenco I. Lucașenco