Constructia sistemului de

Lista cu cantitaţile de lucrări № 2/16

| № cit. | Simbol norme si cod resurse | Denumire lucrărilor | Unitatea de mǎsură | Volum |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|  |  | Capitolul 1. Lucrari de constructii <br> Capitolul 1.1. Lucrari de terasamente |  |  |
| 1 | Tsc02B1 | Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de $0,21-0,39 \mathrm{mc}$, cu comanda hidraulica, in pamint cu uiniditate naturala descarcare in depozit teren atg. I. | 100 m 3 | 2,940 |
| 2 | TsA20B | Sapatira manuala de pamint in taluzuri, la cee iee sapate cu excavator sau screper, pentru. mrletarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu | m3 | 24,500 |
| 3 | TsD01A | Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren usor | m3 | 73,500 |
| 4 | TsD02AI | Imprastierea pamintului afinat provenit din tere: categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP , in straturi cu grosimea de $15-20 \mathrm{~cm}$ | 100 m 3 | 2,450 |
| 5 | TsD04A | Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la $1 / 4$, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint necoeziv | m3 | 73,500 |
| 6 | TsD05B | Compactarea cu maiul mecanic de $150-200 \mathrm{~kg}$ a umpluturilor in straturi succesive de $20-30 \mathrm{~cm}$ grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, | 100 m 3 | 2,450 |


| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | umpluturile executindu-se din pamint coeziv |  |  |
|  |  | Capitolul 1.2. Conducte si accesorii |  |  |
| 7 | AcA52A | Teava din polietilena, pentru conducte de alimentare cu apa montata in sant, cu diametrul de 50 mm | m | 350,000 |
| 8 | AcA53B | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de $75,90 \mathrm{~mm}$. (Teu d $90 \times 50 \mathrm{~mm}$ ) | buc | 1,000 |
| 9 | AcA53B | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de $75,90 \mathrm{~mm}$. (Teu d $75 \times 50 \mathrm{~mm}$ ) | buc | 1,000 |
| ${ }^{1} 0$ | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre eava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, evii avind diametrul de $20,25,32,40,50,63$ nm . (Teu EF d 50 mm ) | buc | 1,000 |
| 11 | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de $20,25,32,40,50,63$ mm. (Mufa EF d 50 mm ) | buc | 11,000 |
| 12 | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de $20,25,32,40,50,63$ mm. (Dop EF d 50 mm ) | buc | 3,000 |
| 13 | AcF11C | Spalarea tevilor din PVC, fonta, azbociment, polietilena etc $20-75 \mathrm{~mm}$, de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei | m | 350,000 |
| 14 | AcF12A | Proba de presiune a conductelor din polietilena montate in transee pentru retelele de alimentare cu apa si canalizare, cu diametru pina la 100 mm | m | 350,000 |


| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | Capitolul 2. Foraj orizontal 2 buc $\mathrm{L}=12 \mathrm{~m}$ |  |  |
| 15 | GD60A | Montarea si demontarea instalatiei de foraj, a sapelor si a largitoarelor, pentru conducte avind diametrul pina la 125 mm | buc | 2,000 |
| 16 | GD59A | Pozarea conductei de protectie, prin foraj orizontal dirijat (FOD), executat in teren normal, pentru conducte avind diametrul pina la 125 mm | m | 24,000 |

## Lista cu cantitaţile de lucrări № 2-1-1

## Deviz-oferta № 2-1-1

Retele exterioare de alimentare cu apa.
(denumirea lucrări)

| $\begin{aligned} & \text { № } \\ & \text { crt. } \end{aligned}$ | Simbol <br> norme, cod <br> resurse | Denumire lucrări | U.M. | Cantitate | Pret pe unitate de măsură, lei (inclusiv salariu) | $\begin{gathered} \text { Total, lei (col. } 5 \\ x \text { col. } 6 \text { ) } \end{gathered}$ |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  | Capitolul 1. Lucrari de constructii Capitolul 1.1. Lucrari terasamente |  |  |  |  |
| 1 | $\begin{aligned} & \mathrm{TsC} 02 \mathrm{~B} \\ & 1 \end{aligned}$ | Sapatura mecanica cu excavator pe pneuri de $0,21-0,39 \mathrm{mc}$, cu comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala descarcare in depozit teren catg. II. | 100 m 3 | 11,320 |  |  |
| 2 | TsA20B | Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pc.eru completarea sapaturii la profilul Taluzul i, in teren mijlociu | m3 | 35,000 |  |  |
| 3 | TsC03F1 | Sapatura mecanica cu excavatorul de $0,40-0,70 \mathrm{mc}, \mathrm{cu}$ motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in autovehicule teren catg. II (Grunt deplasat) | 100 m 3 | 0,060 |  |  |
| 4 | TsI50B | Transportarea incarcaturilor cu autocamione la distanta 2 km | t | 10,300 |  |  |
| 5 | TsC51B | Lucrari la descarcarea pamintului in depozit, teren categoria II | 100 m 3 | 0,060 |  |  |
| 6 | $\begin{aligned} & \text { TsD02A } \\ & 1 \end{aligned}$ | Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de $65-80$ CP, in straturi cu grosimea de $15-20 \mathrm{~cm}$ | 100 m 3 | 11,610 |  |  |
| 7 | TsD05B | Compactarea cu maiul mecanic de 150200 kg a umpluturilor in straturi succesive de $20-30 \mathrm{~cm}$ grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv | 100 m 3 | 11,610 |  |  |
|  |  | Capitolul 1.2. Conducte si accesori |  |  |  |  |
| 8 | AcA10A | Montarea in pamint a tevilor din polietilena de presiune, de inalta densitate, destinate alimentarilor cu apa, asamblate prin sudura cap la cap. Conducta PEID PE100 SDR17 PN10 d 50 mm cu acoperire protectiva exfaliabila din PP | m | $\begin{gathered} 1521,00 \\ 0 \end{gathered}$ |  |  |
| 9 |  | Banda de avertizare | m | $\begin{gathered} 1521,00 \\ 0 \\ \hline \end{gathered}$ |  |  |
| 10 | AcF11C | Spalarea tevilor din PVC, fonta, | m | 1521,00 |  |  |


| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  |  | azbociment, polietilena etc $20-75 \mathrm{~mm}$, de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei |  | 0 |  |  |
| 11 | AcF12A | Proba de presiune a conductelor din polietilena montate in transee pentru retelele de alimentare cu apa si canalizare, cu diametru pina la 100 mm | m | $\begin{gathered} 1521,00 \\ 0 \end{gathered}$ |  |  |
| 12 | AcA53B | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, Teu redus electrosudabil PE100 SDR 17 PN 10 d90/50 | buc | 7,000 |  |  |
| 13 | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena,Teu redus electrosudabil PE100 SDR17 PN10 d63/50 | buc | 1,000 |  |  |
| 14 | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, Teu redus electrosudabil PE100 SDR17 PN10 d50/50 | buc | 5,000 |  |  |
| 15 | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, Mufa electrosudabila PE100 SDR17 PN10 d50 | buc | 19,000 |  |  |
| 16 | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. linbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot din polietilena, Dop electrosudabil PE100 SDR17 PN10 d50 | buc | 14,000 |  |  |
| 17 | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, $\operatorname{Cot} 90^{*}$ electrosudabil PE100 SDR17 PN10 d50 | buc | 1,000 |  |  |
| 18 | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, $\operatorname{Cot} 60^{*}$ electrosudabil PE100 SDR17 PN10 d50 | buc | 5,000 |  |  |
| 19 | AcA53A | Montarea fitingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, $\operatorname{Cot} 45^{*}$ electrosudabil PE100 SDR17 PN10 d50 | buc | 8,000 |  |  |
|  |  | Capitolul 1.3. Demolarea si reconditionarea <br> Capitolul 1.3.1. Drumul din pietris ( 563 m ) |  |  |  |  |
| 20 | $\begin{array}{\|l\|} \hline \mathrm{TsC} 03 \mathrm{C} \\ 1 \end{array}$ | Sapatura mecanica cu excavatorul de $0,40-0,70 \mathrm{mc}, \mathrm{cu}$ motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. III | 100 m 3 | 1,100 |  |  |
| 21 | TsC54A | Strat de fundatie din nisip | m3 | 39,400 |  |  |
| 22 | TsC54B | Strat de fundatie din piatra sparta | m3 | 70,940 |  |  |
| Прямые затраты |  |  | lei |  |  |  |

