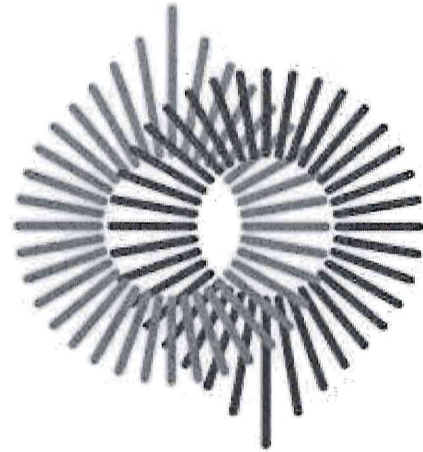


SOCIETATEA PE ACȚIUNI



TERMŌELECTRICA·S·A·

PROIECT DE EXECUȚIE

**INSTALAREA A DOUĂ POMPE DE RIDICARE LA SP-11 DIN ȘOS. HÎNCEȘTI, 84
MUN. CHIȘINĂU**

Nr. 11/25 – SM

SOLUȚII TERMOMECHANICE

CHIȘINĂU 2025

Nr. de inventar	Semnatura si data	In schimb, nr. inv.

Coala	Denumirea	Nota
1	Date generale (inceput)	
2	Date generale (continuare)	
3	Date generale (sfarsit)	
4	Vederea izometrica a statiei de pompare	
5	Schema de principiu SP-11	
6	Plan statiei de pompare	
7	Sectiunea 1-1	
8	Sectiunea 2-2	

Proiectul este elaborat în conformitate cu standardele și prevederile actelor legislative și normative în vigoare și asigură cerințele fundamentale aplicabile construcțiilor, prevăzute de COD Nr. 434 al Urbanismului și Construcțiilor:

Cerința 1 – Integritatea structurală a construcțiilor;

Cerința 2 – Protecția construcțiilor împotriva incendiilor;

Cerința 3 – Protecția lucrătorilor împotriva efectelor negative asupra condițiilor de igienă și sănătății, determinate de construcții;

Cerința 4 – Protecția lucrătorilor și utilizatorilor construcțiilor împotriva vătămarilor corporale, determinate de construcții;

Cerința 5 – Rezistența la propagarea sunetului și proprietățile acustice ale construcțiilor;

Cerința 6 – Eficiența energetică și performanța termică a construcțiilor;

Cerința 7 – Prevenirea emisiilor periculoase în mediul ambiant, determinate de construcții;

Cerința 8 – Utilizarea durabilă a resurselor naturale din care sunt realizate construcțiile.

medulii ambiant, determinate de

trale din care sunt realizate con

Notatia	Denumirea	Nota
	<u>Documente de referinta</u>	
Seria 4.903.10 (editia 5)	Тепловые сети. Опоры трубопроводов подвижные	
Seria 4.903.10 (editia 3)	Тепловые сети. Установка контрольно-измерительных	
	приборов термометров, манометров	
Seria 7.903.9-3	Конструкции тепловой изоляции	
	технических приборов и трубопроводов	
	<u>Documente anexate</u>	
11/25-SM.SU	Specificatia materialelor si utilajului	pe o coala
T13.19	Опора скользящая Ø273	pe 4 coli
T14.22	Опора скользящая Ø325	pe 4 coli

Nr.	Continutul de scurt al actului	Nota
1	Actul privind efectuarea testarilor de rezistenta	
	si ermetizare a conductelor	
2	Actul privind efectuarea spalarii (purjarii) conductelor	
3	Actul privind efectuarea lucrarilor nevizibile	

Sef SAIT /s. Mocanu/ SAIT
Consilier al conducatorului intreprinderii Glingean Nicolae
Sef serviciu in industria prelucratoare (Rețele Termice) 050328 Amornitu Mircea
Sef Sc RT Centru A. Runcu

Certificat specialistului principal Seria 2023-P Nr. 0975 din 03.03.2023

[illegible]

Date generale

Proiectul de execuție privind instalarea a doua pompe de ridicarea la SP-11 este elaborat in baza cu:

- Aviz de racordare nr. eliberate de către "Termoelectrica" S.A.
- Nota de serviciu Nr.405 de la 05.02.2025 № 76 din 30.08.2023
- NCM G.04.07-2014 "Rețele termice";
- NCM G.04.08-2018 "Izolatie termica a utilajului si a conductelor";

Sarcina de baza a statiei de pompare este ridicarea presiunii in conducta de tur, asigurind presiunea necesara:

Presiunea la intrare in statie de pompare - 5,5 bar;

Presiunea la iesire din statie de pompare - 9,0 bar;

Diapazon de reglare a debitului - 150-250 m3/ora;

Regim de lucru adoptat: o pompa in lucru, o pompa in rezerva. Sarcina de baza a statiei de pompare va fi indeplinita de pompele cu urmatoarele caracteristicile:

Pompa nr.1: Q=250m3/ora; H= 40,0m.col.ap. Motor electric: P=37,5kW; I=63,5A; 3~380V; 50Hz; IEC4;

Pompa nr.2: Q=250m3/ora; H= 40,0m.col.ap. Motor electric: P=37,5kW; I=63,5A; 3~380V; 50Hz; IEC4;

Atentie! Pompele prevazute in proiect de tip centrifuga, monobloc, cu ștuț de aspirație axial și ștuț de presiune dispuse radial (carcasa pompei cu picioare)!

Obiectivul acest proiect:

In cadrul proiectului de executie dat se prevede inlocuirea pompei existenta (de tip K) cu doua pompe noi. Sa prevede demontarea conductelor de aspiratie/refulare cu tot cu accesorii. In locul conductelor demontate se prevede instalarea condeuctelor noi cu accesorii noi (robinete sferice sub sudura, filtre, supape de retinere...etc.);

Canale subterane existente prevazute pentru conducte de drenare de demontat. In statie de pompare de efectuat pardoseaua noua (conform compartimentului "C");

Elemente fasonate (coturi, reductii, teuri, etc.) necesare pentru lucrarile de constructii - montaj, sunt produse in conditii de uzina, conform GOST 17375-2001, GOST 17378-2001, GOST 17376-2001;

Conductele să se execute din țevi electrosudate conform GOST 10704-91 sau din otel P265GH conform SM EN 10217-5:2019. Izolatie termica de efectuat cu saltele din vata minerala acoperită cu strat de tabla subtire din otel zincata conform GOST-14918-80.

Sudarea conductelor să se efectueze cu electrozi de tipul 3-42, GOST 9467-75* sau analog. Sudarea să se realizeze conform GOST 16037-80*. Până la încercarea hidraulică la presiune, de realizat controlul ultrasonic a cordoanelor de sudură.

Toate lucrările de montare să se execute în strictă corespundere cu:

- NCM A. 08.02:2014 "Securitatea și sănătatea muncii în construcții",
- NCM A. 08.01:2016 "Organizarea constructiilor",
- Instrucțiuni privind montarea și exploatarea, elaborate de uzinele producătoare de echipament. Toate echipamentele și materialele trebuie să posede Certificate de corespundere cu standardele Republicii Moldova.

Orice devieri de la proiectul ce pot apărea în timpul executării lucrărilor de montare necesită a fi coordonate cu proiectantul.

Utilajele și materialele utilizate în proiect pot fi înlocuite cu alte analogice cu condiția că vor avea aceiași caracteristici tehnice.

Utilajului demontat de predat la depozitul central al "Termoelectrica" S.A.

Plan situational



						11/25-SM		
						Instalarea a două pompe de ridicare la SP-11 din sos. Hincesti, 84 mun. Chisinau		
Mod.	Nr.part.	Foala	Nr. doc.	Semnături	Data	Statia de pompare	Faza	Foia
							P.E.	2
Elaborat	Ghersun				03.25	Date generale (sfirsit)	 TERMoeLECTRICA S.A.	

BORDEROUL ELEMENTELOR DE IZOLARE TERMICA

Denumirea elementului, diametrul sau dimensiunile, mm			Cantitatea	Temperatura agentului termic		Elemente de izolare						Simbolul desenelor aplicate
						Strat termoizolant de baza			Strat de acoperire			
				Max.	Medie anuala	Materialul	Grosimea mm	Volum total m ³	Materialul	Grosimea mm	Aria totala m ²	
Conducta	DN 300	m	7,0*	95	62	Saltele din vata minerala	60	0,51	Tabla subtire din otel zincata	0,5	9,9	
Conducta	DN 250	m	22,0*	95	62	perforate captusite cu plasa	60	1,4	conform GOST14918-80	0,5	27,3	
Conducta	DN 200	m	1,0*	95	62	metalica de tip M2	40	0,05		0,5	1,1	
Conducta	DN 100	m	1,0*	95	62	(plasa Nr.12-1,2 din ambele	40	0,02		0,5	0,6	
						parti) marca 125						
						conform GOST 21880-86 **						
Armatura	DN 300	m	1,0	95	62		60	0,1		0,5	1,4	
Armatura	DN 250	m	3,0	95	62		60	0,2		0,5	3,7	
Armatura	DN 200	m	1,0	95	62		40	0,1		0,5	1,1	

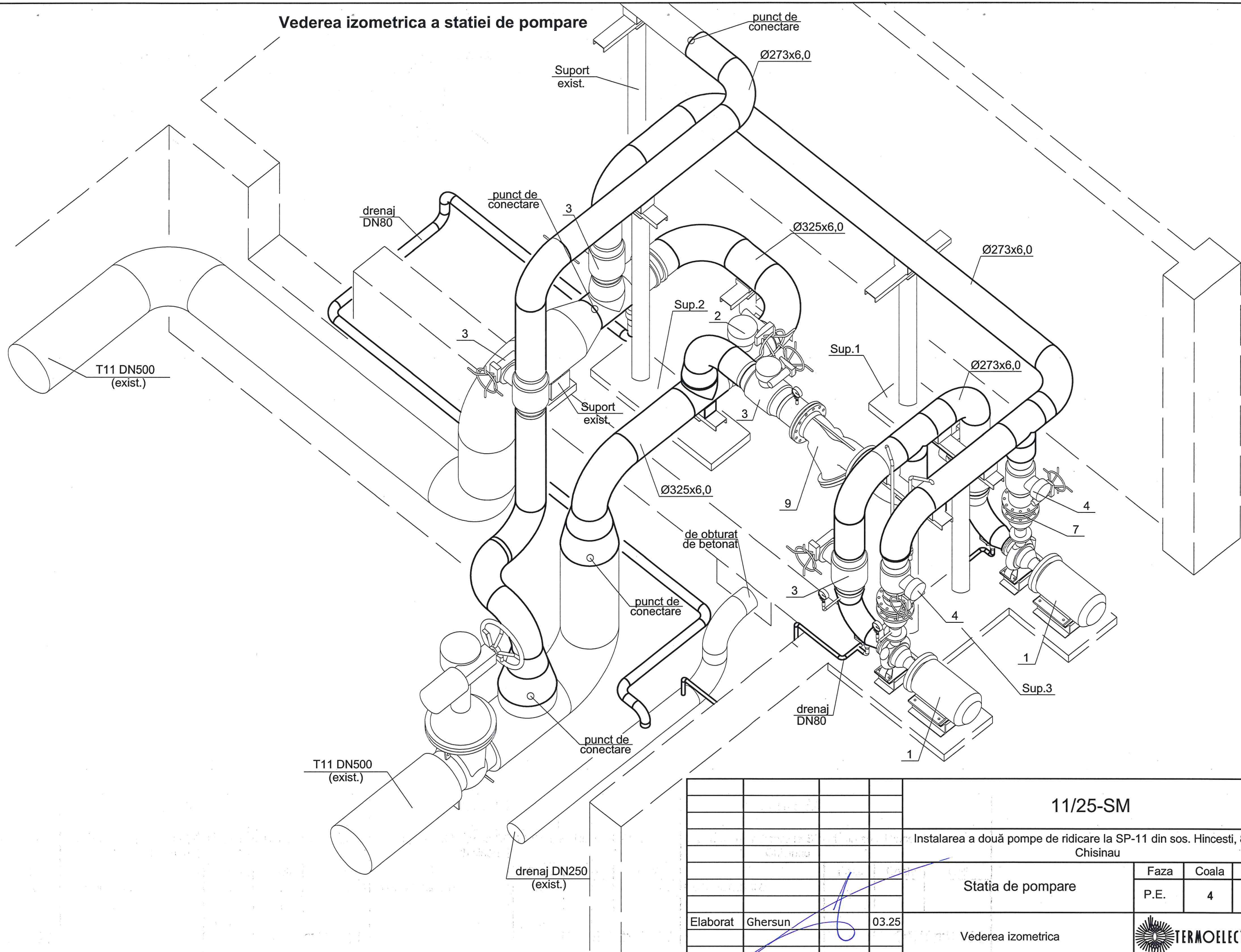
* - in volumul lucrarilor de izolare termica sunt luate in considerare teuri,trecere,coturi.
** - Se admite utilizarea cilindrilor din vată minerală în loc de saltele.

INDICATII PENTRU PROTECTIA ANTICOROSIVA

DENUMIREA APARATAJULUI TEHNOLOGIC, CONDUCTEI DE GAZ GABARITELE; NR.POZITIEI, NR.PLANSEI SAU PROIECTULUI TIP.	CONDITII DE EXPLOATARE:(COMPO- NENTA MEDIULUI;TEMPERATURA°C; PRESFUNEA MPA; COIEFICIENTUL DE UMLERE; LOCUL DE INSTALARE ETC.)	COMPONENTA PROTECTIEI ANTICOROSIVE	EXIGENTE TEHNICE LA EXECUTIA LUCRARILOR
Conducte (suprafata exterioara)	In incapere	Grund ГФ-021 GOST 21129 - 1 straturi; Vopsea БТ-177 ГOСТ 5631-79 - 2 straturi;	Pregatirea suprafetei prin curatire chimica sau cu jet de nisip (sablare) conform ГOCT 9402-80. Lucrarile de executat la t=10-40 °C. Timpul de uscare 2 ore la t=18-35 °C.

						11/25-SM		
						Instalarea a două pompe de ridicare la SP-11 din sos. Hincesti, 84 mun. Chisinau		
Mod.	Nr.part	Foaia	Nr. doc.	Semnături	Data	Statia de pompare	Faza	Foaia
							P.E.	3
Elaborat	Ghersun				03.25	Plan de situație. Dispoziții generale		 TERMoelectrica S.A.

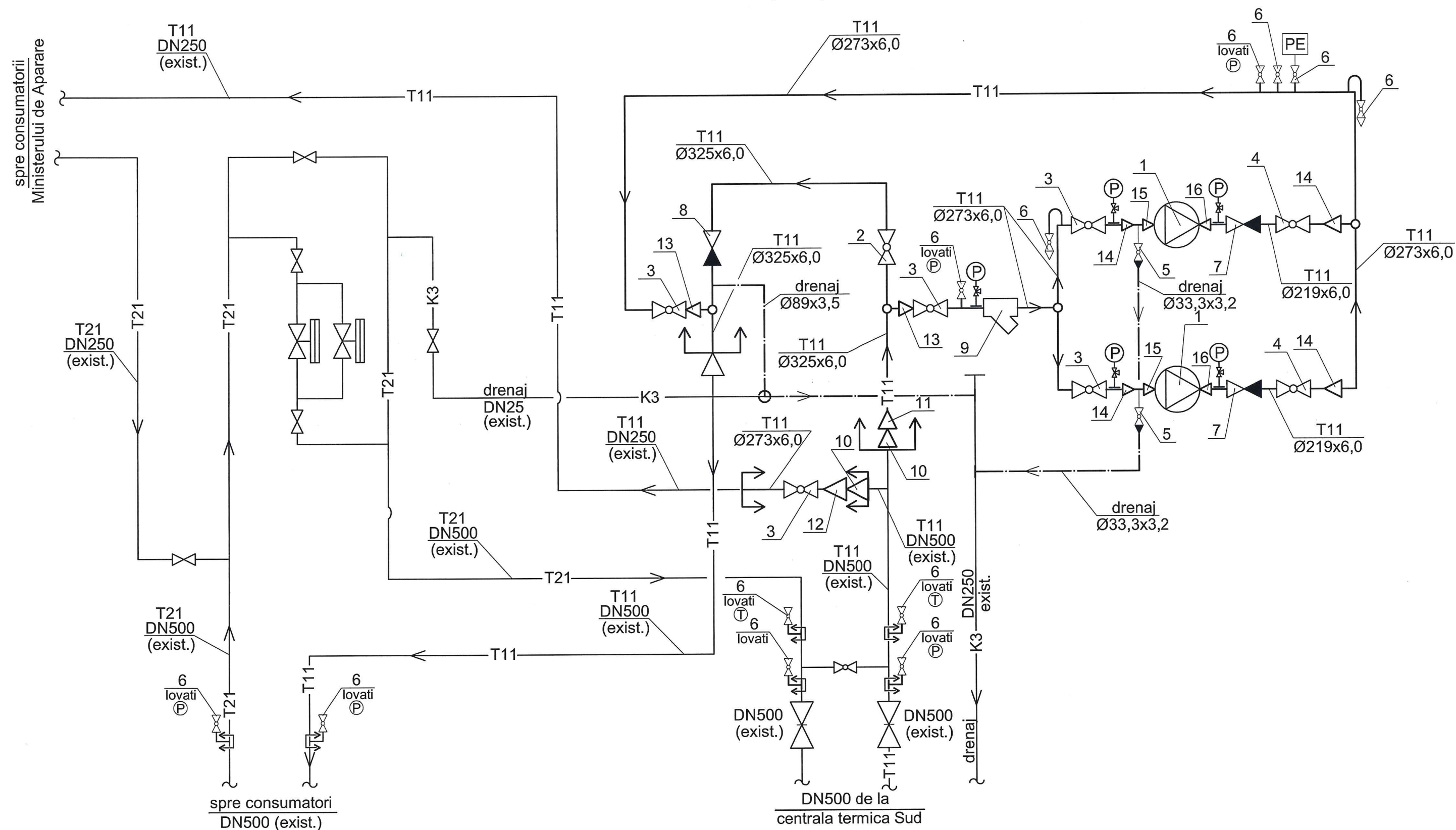
Vederea izometrica a statiei de pompare



Nr.inv.orig.	Semn. date	In.schimbr.nr

11/25-SM			
Instalarea a două pompe de ridicare la SP-11 din sos. Hincesti, 84 mun. Chisinau			
Statia de pompare		Faza	Coala
		P.E.	4
Vederea izometrica		TERMoeLECTRICA·S·A·	
Elaborat	Ghersun	03.25	

Schema de principiu SP-11



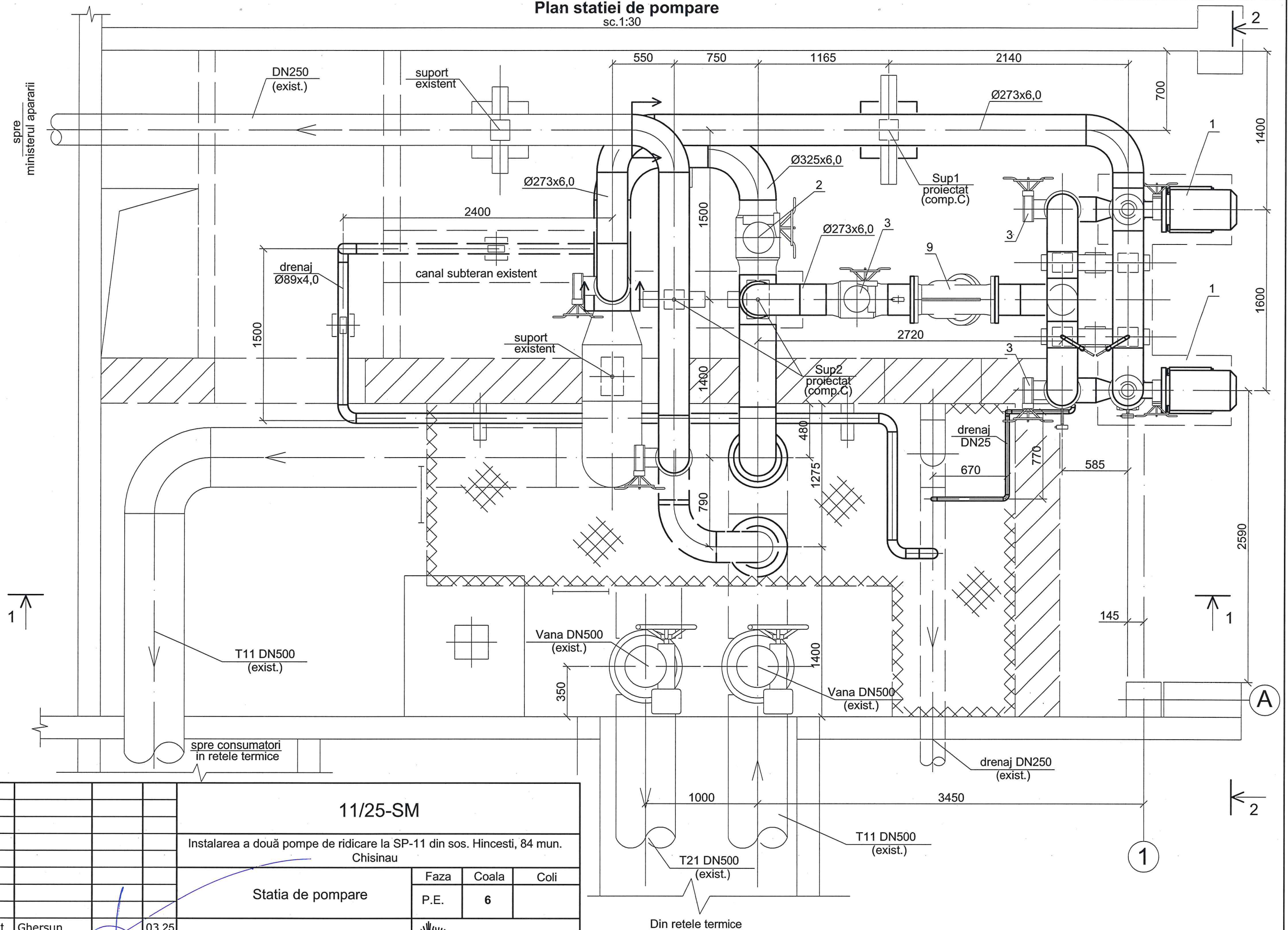
SEMNE CONVENȚIONALE:

- | | | | | | |
|--|--------------------|--|------------------------------------|--|---|
| | - pompa de retea | | - manometru | | - conducta tur rețele termice, t=85°C |
| | - robinet sferic | | - trecere | | - conducta retur rețele termice, t=55°C |
| | - evacuator de aer | | - hotarul lucrărilor de proiectare | | - conducta de drenaj |
| | - supapă de sens | | - regulator de presiune | | |

					11/25-SM			
					Instalarea a două pompe de ridicare la SP-11 din sos. Hincesti, 84 mun. Chisinau			
					Statia de pompare	Faza	Coala	Coli
						P.E.	5	
Elaborat	Ghersun		03.25		Schema de principiu SP-11	 TERMoelectrica S.A.		

Plan statiei de pompare

sc.1:30



11/25-SM

Instalarea a două pompe de ridicare la SP-11 din sos. Hincesti, 84 mun. Chisinau

Statia de pompare

Faza	Coala	Coli
P.E.	6	

Plan statiei de pompare



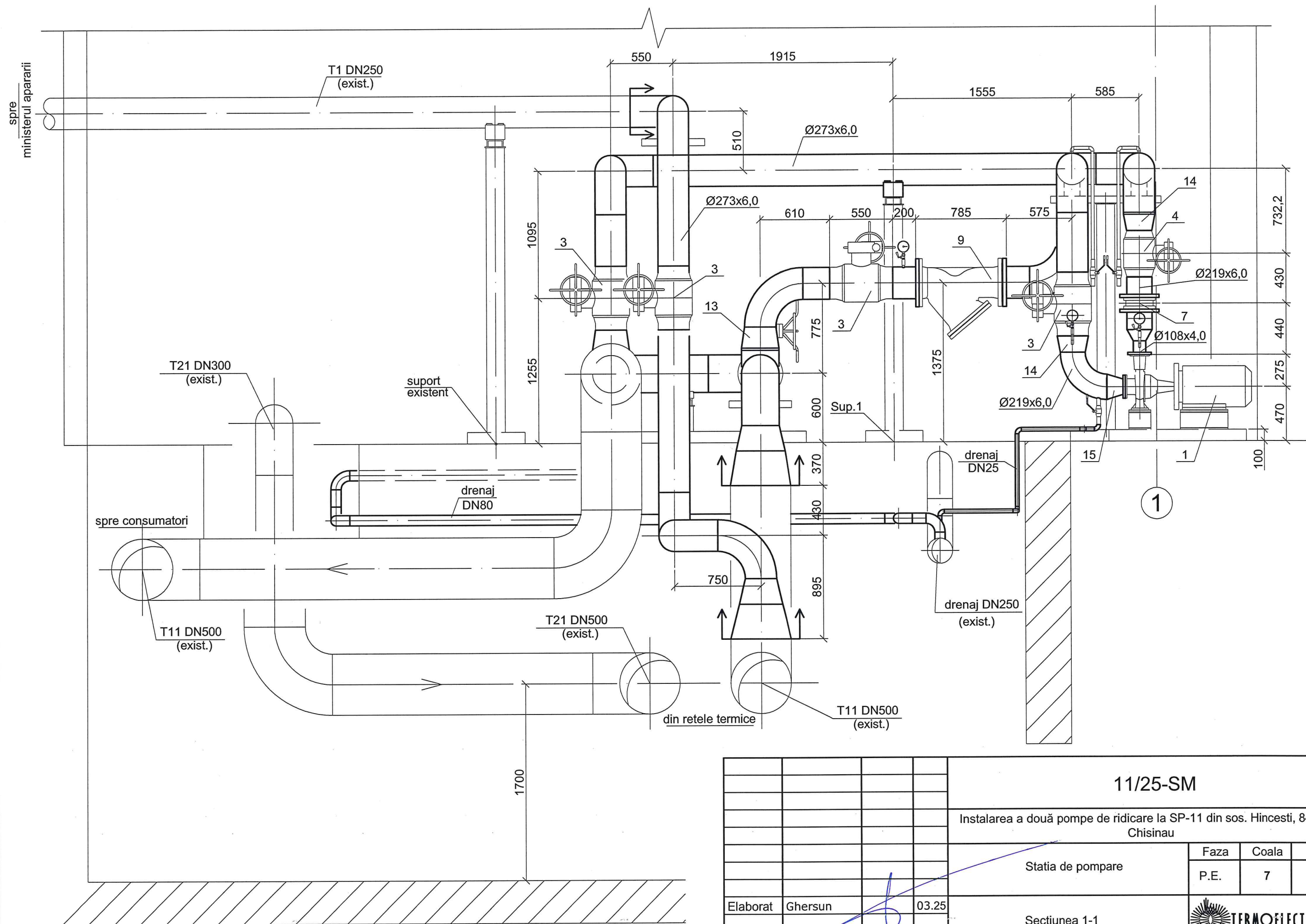
Nr.inv.orig.

Semn. date

In.schimbr.nr

Elaborat	Ghersun	03.25
----------	---------	-------

Sectiunea 1 - 1
sc.1:30



Nr.inv.orig.	
Semn. date	
In.schimbr.nr	

11/25-SM			
Instalarea a doua pompe de ridicare la SP-11 din sos. Hincesti, 84 mun. Chisinau			
Statia de pompare	Faza	Coala	Coli
	P.E.	7	
Elaborat	Ghersun	03.25	
Sectiunea 1-1			

sc.1:30


TERMOCÉLECTRICA S.A.

In.schimbr.nrSemn. date

Nr.inv.orig.

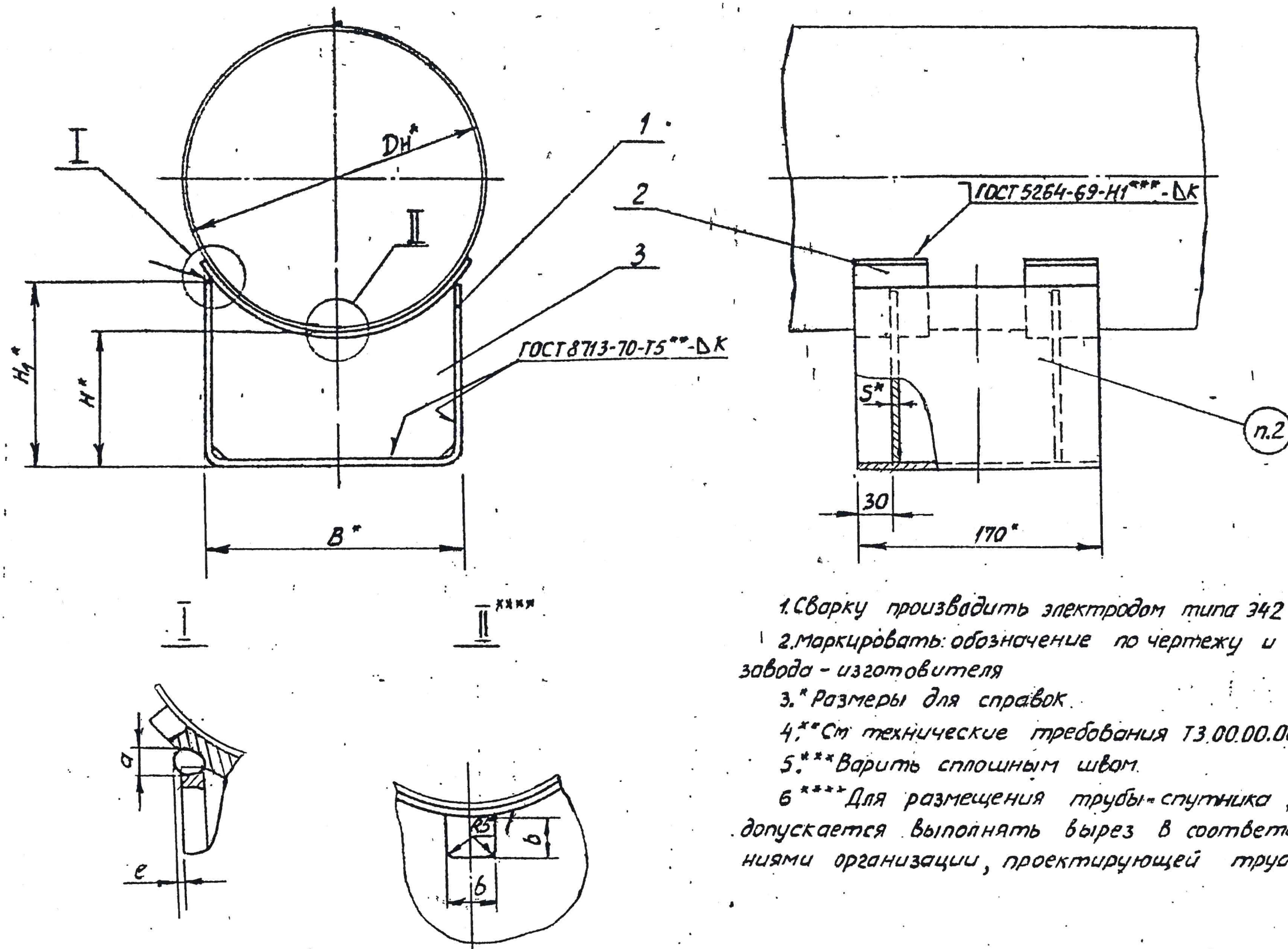
11/25-SM.SU

Instalarea a două pompe de ridicare la SP-11 din sos. Hincești, 84 mun.
Chisinau

				Statia de pompare	Faza	Coala	Coli
					P.E.	1	1
Elaborat	Ghersun		03.25	. Specificația materialelor și a utilajului	 TERMoelectrica S.A.		



Т13.00.00.000 СБ

Для трубопроводов $D_H 194-630 \text{ мм}$ 

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
3. * Размеры для справок.
4. ** См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.6.
5. *** Варить сплошным швом.
6. **** Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз. 3) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т13.00.00.000 СБ

Лист

3

Коробов, С.А.

4.00.529.01.17

Серия 5

Серия 4903-10 Выпуск 5

Таблица 3

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D _н	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	H ₁	B	b	S	K	a min	e min	Масса, кг										
T13.13.00.000CB	194	2200	100	148	180	45	3	3	4	0	391										
T13.14			150	198							492										
T13.15			200	248							587										
T13.16	219		100	136						180	45	3	3	4	1	371					
T13.17			150	186												470					
T13.18			200	236												567					
T13.19	273		100	126											180	45	3	3	4	1	325
T13.20			150	176																	450
T13.21			200	226																	549
T13.22	325	7000	100	165	280	60	4	4	0											652	
T13.23			150	216																825	
T13.24			200	265																925	
T13.25	377		100	152					280	60	4	4	5	610							
T13.26			150	202										782							
T13.27			200	252										958							
T13.28	426		100	142									280	60	4	4	6	547			
T13.29			150	192														723			
T13.30			200	242														890			
T13.31	480	12500	100	174	380	60	6	6									1	1293			
T13.32			150	224														1513			
T13.33			200	274														1943			
T13.34	530		100	164					380	60	6	6					7	1233			
T13.35			150	214														1550			
T13.36			200	264														1879			
T13.37	630		100	150									380	60	6	6	7	1174			
T13.38			150	200														1496			
T13.39.00.000CB			200	250														1824			

Пример обозначения скользящей опоры для трубопровода $D_H = 325 \text{ мм}$, $H = 100 \text{ мм}$:

ОПОРА СКОЛЬЗЯЩАЯ 325. Т13.22.

Т13.00.00.000СБ

Серия 4903-10 Выпуск 5

Спецификация
Т13.00.00.000СБ
Лист 5

Таблица 4

Спецификация									
№ поз.	1		2		3			Масса наплавленного металла сборных швов, кг	
Наименование	Скоба		Подушка		Редра				
Количество	1		2		2				
Материал	лист S ГОСТ 3680-57 Вст.3*) ГОСТ 16523-70 при S=3мм;				лист S ГОСТ 5681-57 Вст.3*) ГОСТ 14637-69 при S≥4мм.				
№ нормалн или чертежа	Т13.00.00.001		Т14.00.00.002		Т14.00.00.003				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
				шт.	Общ.		шт.	Общ.	
Т13.13.00.000СБ	Т13.13.00.001	1,83	Т14.13.00.002	0,290	0,580	Т14.13.00.003	0,72	1,44	0,065
Т13.14	Т13.14	2,23				Т14.14	1,02	2,04	0,070
Т13.15	Т13.15	2,63				Т14.15	1,29	2,58	0,080
Т13.16	Т13.16	1,74	Т14.16	0,283	0,566	Т14.16	0,67	1,34	0,060
Т13.17	Т13.17	2,14				Т14.17	0,96	1,92	0,070
Т13.18	Т13.18	2,54				Т14.18	1,24	2,48	0,080
Т13.19	Т13.19	1,65	Т14.19	0,260	0,520	Т14.19	0,51	1,02	0,060
Т13.20	Т13.20	2,05				Т14.20	0,93	1,86	0,070
Т13.21	Т13.21	2,45				Т14.21	1,22	2,44	0,080
Т13.22	Т13.22	3,15	Т14.22	0,573	1,150	Т14.22	1,04	2,08	0,135
Т13.23	Т13.23	3,67				Т14.23	1,64	3,28	0,150
Т13.24	Т13.24	4,22				Т14.24	1,86	3,72	0,165
Т13.25	Т13.25	3,01	Т14.25	0,528	1,056	Т14.25	0,95	1,90	0,130
Т13.26	Т13.26	3,54				Т14.26	1,54	3,08	0,145
Т13.27	Т13.27	4,08				Т14.27	2,14	4,28	0,160
Т13.28	Т13.28	2,90	Т14.28.00.002	0,353	0,706	Т14.28	0,87	1,74	0,125
Т13.29	Т13.29	3,44				Т14.29	1,47	2,94	0,140
Т13.30.00.000СБ	Т13.30.00.001	3,97				Т14.30.00.003	2,03	4,06	0,160

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

Т 13.00.00.001

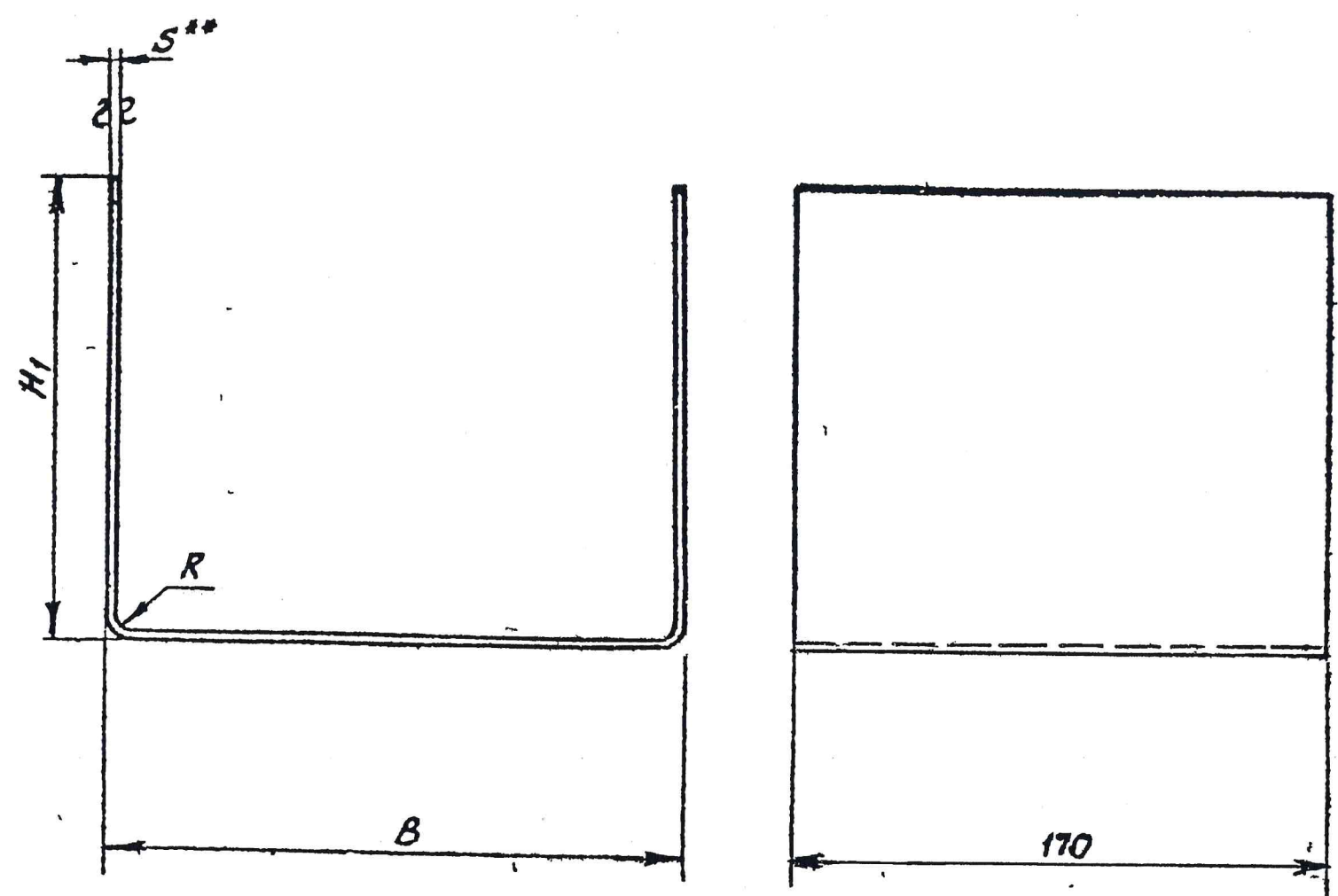
▽ 1 (▽)

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение	B	H ₁	R	S	Развер- нутая длина	Масса, кг
Т13.13 00.001	180	149	4	3	458	1,83
Т13.14.		198			558	2,23
Т13.15		248			658	2,63
Т13.16.		136			434	1,74
Т13.17		186			534	2,14
Т13.18		236			634	2,54
Т13.19.		126			412	1,65
Т13.20		176			512	2,05
Т13.21.		226			612	2,45
Т13.22.		165			590	3,15
Т13.23	280	216	4	4	690	3,67
Т13.24		265			790	4,22
Т13.25		152			564	3,01
Т13.26.		202			664	3,54
Т13.27.		252			764	4,08
Т13.28.		142			544	2,90
Т13.29.		192			644	3,44
Т13.30.		242			744	3,97
Т13.31.		174			698	5,59
Т13.32		224			798	6,39
Т13.33	380	274	6	6	898	7,19
Т13.34.		164			678	5,43
Т13.35		214			778	6,23
Т13.36.		264			878	7,03
Т13.37.		150			650	5,20
Т13.38.		200			750	6,00
Т13.39.00.001		250			850	6,80

Для трубопроводов D_н 184-630 мм



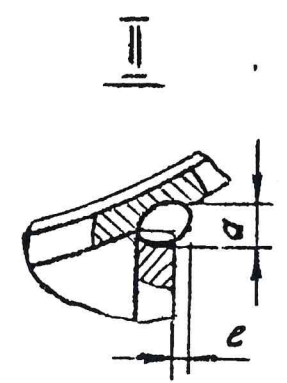
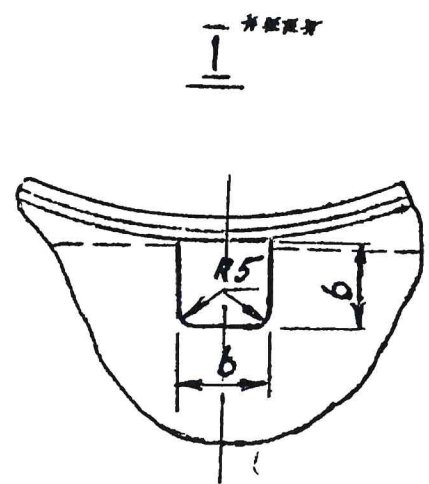
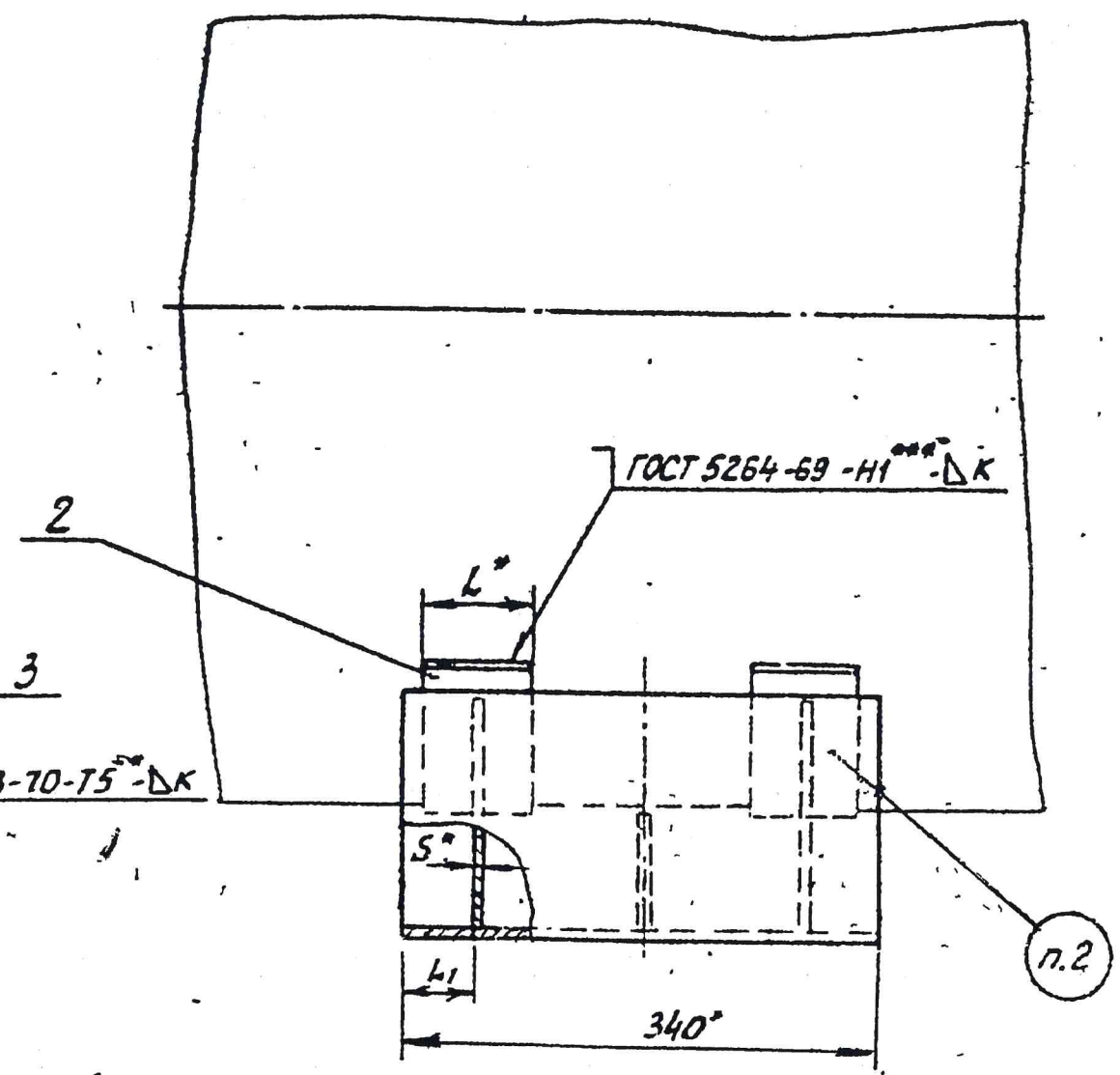
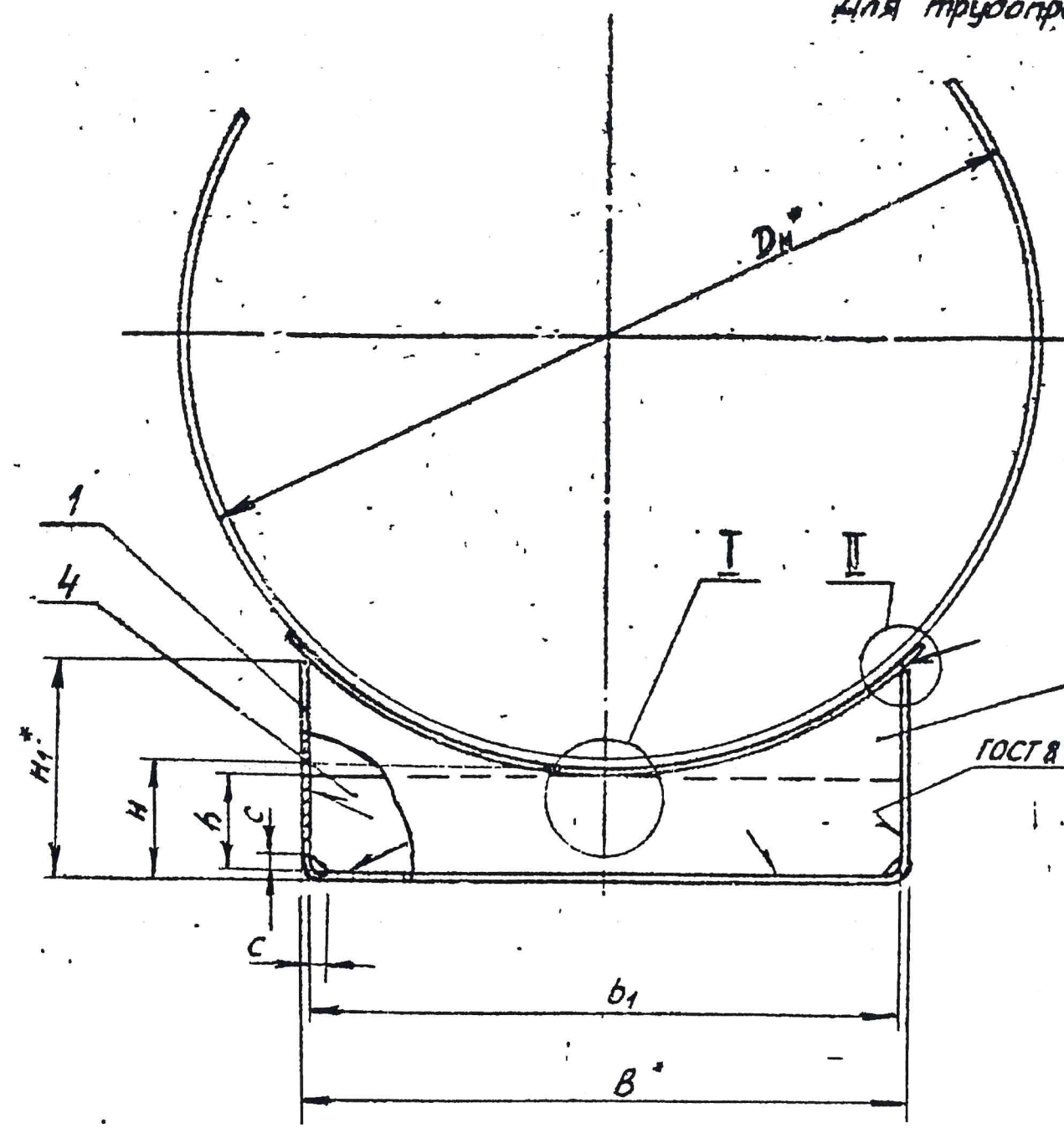
1. Материал: лист S ГОСТ 3680-57 ВСт3*1 ГОСТ 16523-70 при S=3 мм.

лист S ГОСТ 5681-57 ВСт3*1 ГОСТ 14637-69 при S ≥ 4 мм

- 2. *1) См технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.
- 3. ** Размер для справок.

Т14.00.00.000 СБ

Для трубопроводов $D_n 194-1420 \text{ мм}$



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Подушку (поз. 2) расположить симметрично относительно ребра (поз. 3).
4. *Размеры для справок
5. ** См. технические требования ТЗ 00.00.000 ТТ п. 1.6
6. *** Варить сплошным швом.
7. **** Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз. 3 и 4) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод.

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

Т14.00.00.000 СБ

Лист
3

Серия 4903-10 Выпуск 5

92000'00'00'41.1

25

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Дн	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	H ₁	B	b	L	L ₁	S=K	C	a min	e min	Масса, кг
T14.13.00.000CB	194	2200	100	148	180	45	50	50	3	5	4	0	617
T14.14			150	198									780
T14.15			200	248									936
T14.16	219		100	136								1	587
T14.17			150	186									746
T14.18			200	236									907
T14.19	273	7000	100	125	280	60	50	50	4	6	5	533	
T14.20			150	175								720	
T14.21			200	225								881	
T14.22	325		100	165							0	1056	
T14.23			150	215								1328	
T14.24			200	265								1529	
T14.25	377	12500	100	152	380	60	50	50	4	6	6	1004	
T14.26			150	200								1273	
T14.27			200	252								1547	
T14.28	426		100	142							1	929	
T14.29			150	192								1204	
T14.30			200	242								1468	
T14.31	480	12500	100	174	380	60	50	50	6	8	7	2055	
T14.32			150	224								2545	
T14.33			200	274								3076	
T14.34	530		100	164								1	1981
T14.35			150	214									2476
T14.36.00.000CB			200	264									2978

Серия 4-903-10 Выпуск 5

ИЗМ. Лист № докум. Подп. Дата

Таблица 4

Спецификация											
№ поз.	1		2		3		4		Масса наплавленного металла сварных швов, кг		
Наименование	Скоба		Подушка		Ребро		Ребро				
Количество	1		2		2		1				
Материал	Лист S ГОСТ 3680 - 57 в ст. 3*) ГОСТ 16523 - 70 при S = 3 мм ;				Лист S ГОСТ 5681 - 57 в ст. 3*) ГОСТ 14637 - 69 при S ≥ 4 мм						
№ нормали или чертежа	Т14.00.00.001		Т14.00.00.002		Т14.00.00.003		без чертежа				
Обозначение	Обозначение	Мас- со, кг	Обозначение	Масса, кг шт. общ.		Обозначение	Масса, кг шт. общ.				Размеры в мм S x H x B ₁
Т14.13.00.000СБ	Т14.13.00.001	366	Т14.13.00.002	0,29	0,58	Т14.13.00.003	0,72	1,44	3 x 85 x 172	0,34	0,150
Т14.14	Т14.14	446				Т14.14	1,02	2,04	3 x 135 x 172	0,54	0,180
Т14.15	Т14.15	525				Т14.15	1,29	2,58	3 x 185 x 172	0,74	0,210
Т14.16	Т14.16	348	Т14.16	0,28	0,56	Т14.16	0,67	1,34	3 x 85 x 172	0,34	0,150
Т14.17	Т14.17	428				Т14.17	0,95	1,90	3 x 135 x 172	0,54	0,180
Т14.18	Т14.18	508				Т14.18	1,24	2,48	3 x 185 x 172	0,74	0,210
Т14.19	Т14.19	330	Т14.19	0,26	0,52	Т14.19	0,51	1,02	3 x 85 x 172	0,34	0,150
Т14.20	Т14.20	410				Т14.20	0,93	1,86	3 x 135 x 172	0,54	0,180
Т14.21	Т14.21	490				Т14.21	1,22	2,44	3 x 185 x 172	0,74	0,210
Т14.22	Т14.22	630	Т14.22	0,57	1,14	Т14.22	1,04	2,08	4 x 85 x 270	0,72	0,320
Т14.23	Т14.23	734				Т14.23	1,64	3,28	4 x 135 x 270	1,14	0,380
Т14.24	Т14.24	844				Т14.24	1,86	3,72	4 x 185 x 270	1,57	0,420
Т14.25	Т14.25	602	Т14.25	0,53	1,06	Т14.25	0,95	1,90	4 x 85 x 270	0,72	0,340
Т14.26	Т14.26	708				Т14.26	1,54	3,08	4 x 135 x 270	1,14	0,370
Т14.27	Т14.27	816				Т14.27	2,14	4,28	4 x 185 x 270	1,57	0,400
Т14.28	Т14.28	580	Т14.28	0,35	0,70	Т14.28	0,87	1,74	4 x 85 x 270	0,72	0,330
Т14.29	Т14.29	688				Т14.29	1,47	2,94	4 x 135 x 270	1,14	0,380
Т14.30	Т14.30	794				Т14.30	2,03	4,06	4 x 185 x 270	1,57	0,410
Т14.31	Т14.31	1120	Т14.31.00.002	1,20	2,40	Т14.31	2,28	4,56	6 x 85 x 365	1,46	0,930
Т14.32	Т14.32	1270				Т14.32	3,46	6,92	6 x 135 x 365	2,33	1,100
Т14.33.00.000СБ	Т14.33.00.001	1440				Т14.33.00.003	4,69	9,38	6 x 185 x 365	3,18	1,400

*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

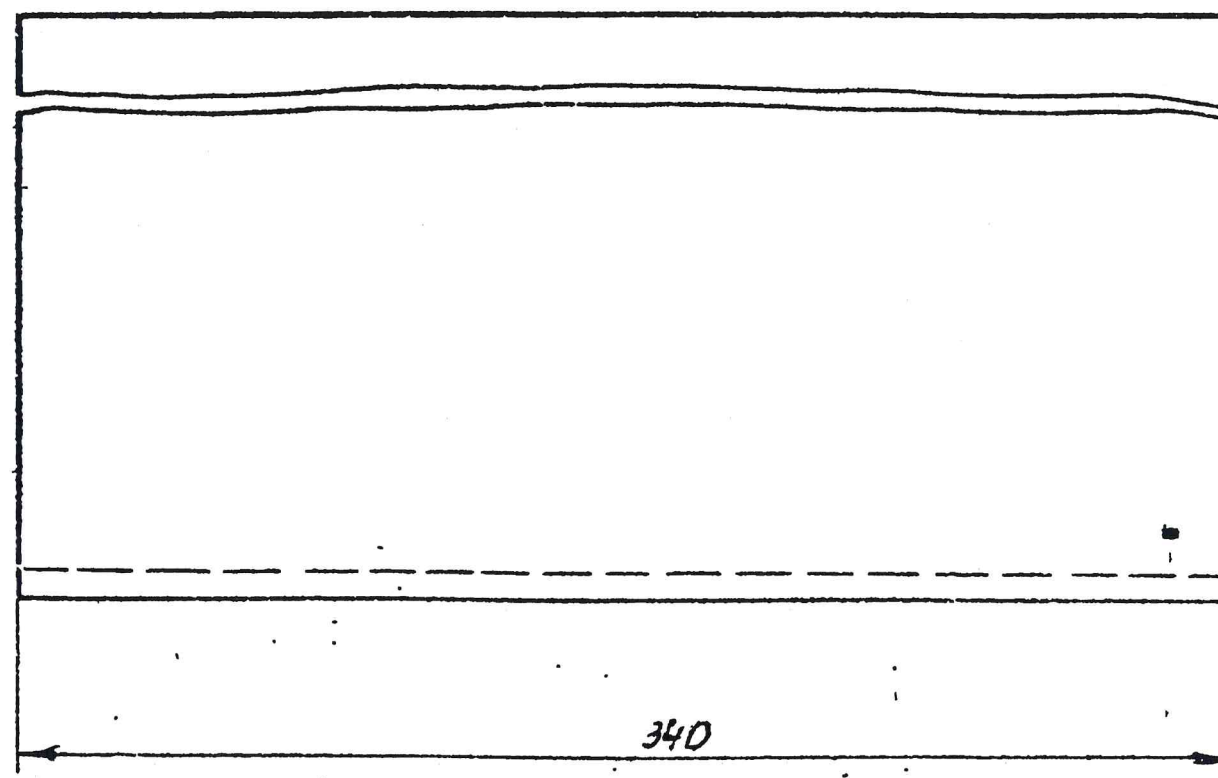
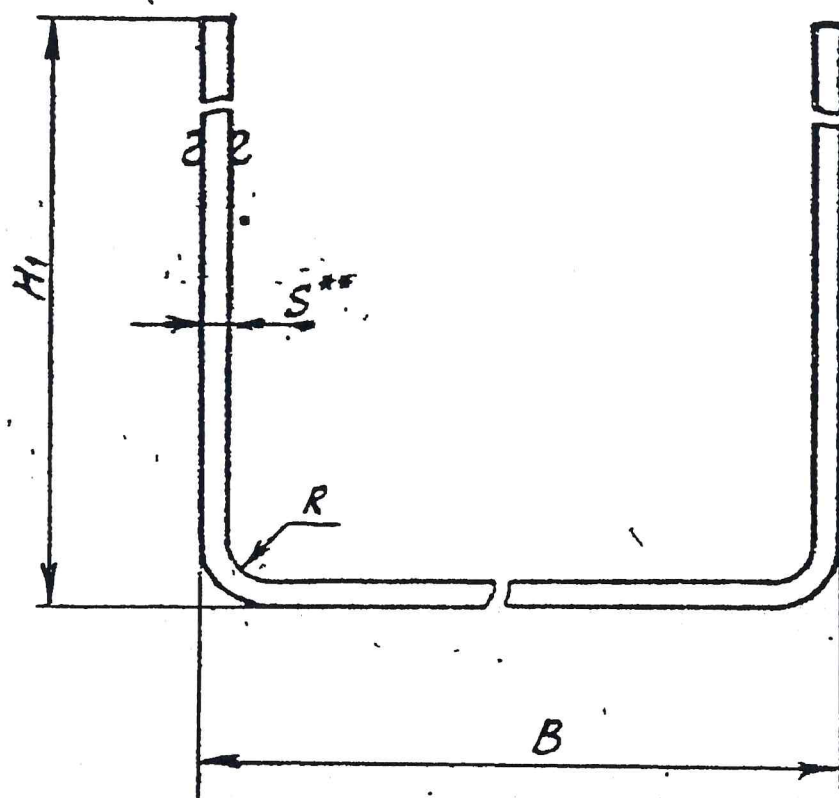
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

Т14.00.00.000СБ

Лист
6

Копир. Соболева 400529-01 28

Для трубопроводов $D_H 194 - 1420 \text{ мм}$



1. Материал: лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{ВСт.З}^1 \text{ГОСТ } 16523-70}$ при $S = 3 \text{ мм}$;

лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{ВсМЗ}^*) \text{ ГОСТ } 14637-69}$ при $S \geq 4 \text{ мм}$.

2. *) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

3. ** Размер для справок.

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп	Дата

T 14.00.00.001

2

Копир. Сохранить

40052901 31

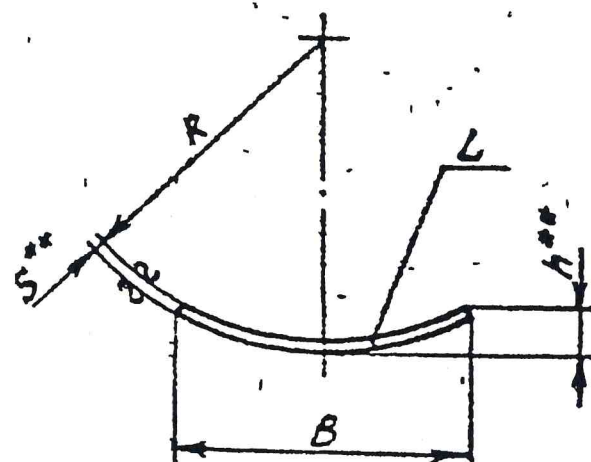
022507 12

Т 14.00.00.002

32

▽ 1 (▽)

Серия 4903-10 Выпуск 5



Размеры в мм

Обозначение	R	B	h	L	S	Развернутая длина	Масса, кг
Т 14.13 00.002	98	190	67	50	3	246	0,290
Т 14.16	111	200	60			240	0,283
Т 14.19	138		42			220	0,260
Т 14.22	164		92	50	4	365	0,573
Т 14.25	191	300	70			336	0,528
Т 14.28	215		60			225	0,353
Т 14.31	242		125	80	6	512	1,200
Т 14.34	267	430	105			490	1,154
Т 14.37	317		82			465	1,100
Т 14.40	362		130	80	8	628	2,370
Т 14.43	412	560	108			606	2,280
Т 14.46	462		92			592	2,970
Т 14.49	512		172	120	10	862	4,330
Т 14.52	612	760	128			806	6,070
Т 14.55 00.002	712		110			796	7,500

1 Материал лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 3680-57}{B \text{ Ст } 3 * \text{ ГОСТ } 16523-70}$ при $S = 3 \text{ мм}$

лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{B \text{ Ст } 3 * \text{ ГОСТ } 14637-69}$ при $S \geq 4 \text{ мм}$

2* См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п 1.3

3.** Размеры для справок

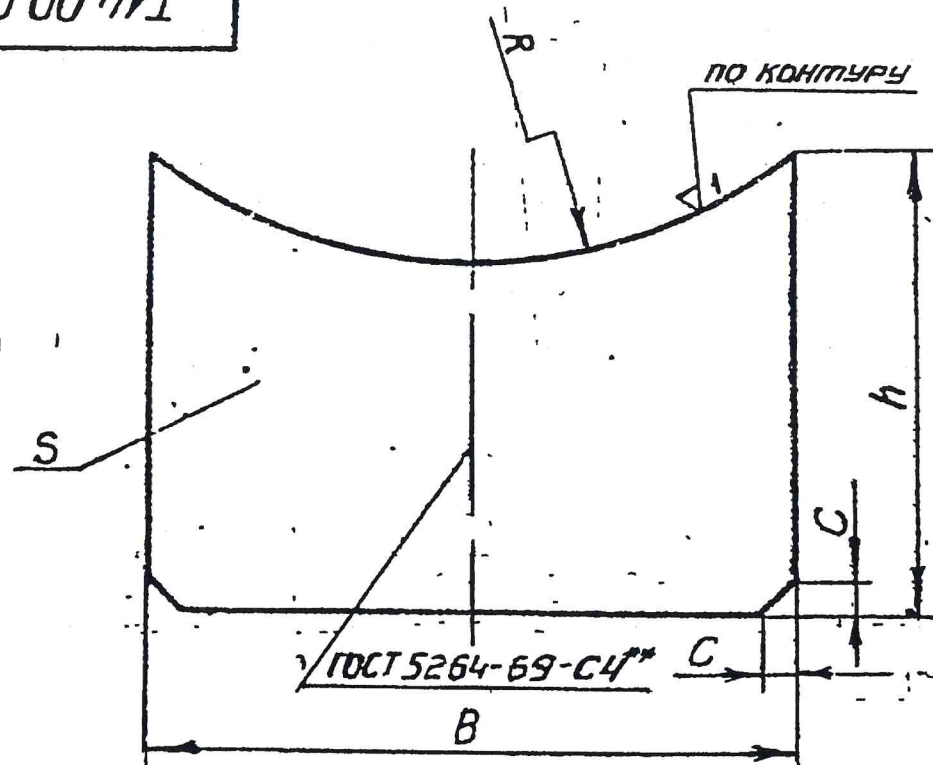
						Т 14.00.00.002		
						Подушка		
ИЗМ.	Лист	№ докум	Подп	Дата		Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Гранич						См	табл.
Провер	Величенко							—
Рук. гр	Сбайкин					Лист	Листов 1	
Гл. спец	Сорокин					Минэнерго СССР		
Н. контр	Ермоков					Главтеплоэнергомонтаж		
Утв.	Фейгин					Энергомонтажпроект		
						Лен. филиал		
						См. прим. п 1		

Копия 2025.02.01

4005290/33

СЗСМАТИ

Э00'00'00'411



Размеры в мм

Обозначение	h	R	B	S	C	Масса, кг			
T141300003	140	102	172	3	5	0,718			
T14.14	190					1,020			
T14.15	240					1,290			
T14.16	130	115				0,675			
T14.17	180					0,959			
T14.18	230					1,240			
T14.19	120	142				0,506			
T14.20	170					0,930			
T14.21	220					1,220			
T14.22	160	168				270	4	6	1,040
T14.23	210								1,635
T14.24	260								1,850
T14.25	145	195		0,954					
T14.26	195		1,540						
T14.27	245		2,140						
T14.28	135	220	0,874						
T14.29	185		1,470						
T14.30	235		2,030						
T14.31	165	248	365	6	8				2,280
T14.32	215								3,460
T14.33	265								4,690
T14.34	155	274					2,100		
T14.35.00.003	205					3,270			

Продолжение

Обозначение	h	R	B	S	C	Масса, кг		
T14. 36.00.003	255	274	365	6	8	4,500		
T14. 37.	145	324				1,985		
T14. 38.	195					3,170		
T14 39.	245					4,390		
T14. 40	175	368	485			3,070		
T14. 41.	225					4,660		
T14 42.	275					6,260		
T14 43	165					2,980		
T14 44	215	418				4,560		
T14 45	265					6,160		
T14, 46.	150	482		482	8	10	3,470	
T14 47.	200						5,570	
T14. 48	250						7,690	
T14. 49	195	520					6,230	
T14. 50	245		9,220					
T14. 51	295	682	678	10			12	12,360
T14. 52.	180							5,860
T14. 53	230							8,850
T14 54	280			11,900				
T14 55	158	722		678	10	12	6,350	
T14 56	203						10,010	
T14 57 00 003	253						13,850	

1. Материал: лист $\frac{S}{\text{ГОСТ 3680-57}}$ при $S=3\text{ мм}$

лист $\frac{S}{\text{ГОСТ 5681-57}}$ при $S \geq 4\text{ мм}$

2. См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТп 1.3.

3. Допускается изготовление ребра из двух половин с последующей сваркой электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60

Т14.00.00.003					
Ребро					
См. п 1					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Андреева				
Провер.	Величенко				
Рук.гр.	Сбайкин				
Гл. спец.	Сорокин				
И. контр.	Ермаков				
Утв.	Фейгин				
				лист	Масса
				табл.	Мощность
				лист	Листов 1
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен филиал					

попробовал Соболева 400529-01/34 Формат 12

Серия 4903-10 Выпуск 5