

**"Reparatia capitala (restaurare)
a blocului vechi (bloc A) al I.P.
L.T. "Gh. Asachi" din str.
Bucuresti 64, sect. Centru, mun.
Chisinau"**

Formular Nr.1
WinCmeta

(denumirea obiectivului)

Lista cu cantitațiile de lucrări № 2-4

№ crt.	Simbol norme si cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de măsură	Volum
1	2	3	4	5
		Capitolul 1. Decor arhitectural la fatade		
		Capitolul 1.1. Lucrari de desfaceri la decor arhitectural.		
1	RCsN15A	Desfacerea profilelor, profilatiilor sau ornamentelor trase pe loc , la pereti si tavane, trase pe loc cu sablonul driscuite sau pe rabit pina la 60 cm latime (Cornise trase din mortar: C3, C7, A1)	m	742,000
2	RCsN15C	Desfacerea profilelor, profilatiilor sau ornamentelor prefabricate, la pereti si tavane, ornamente cu suprafata de contact de pina la 0,125 mp (piatra de consola PC1)	buc	33,000
3	RCsN15D	Desfacerea profilelor, profilatiilor sau ornamentelor trase pe loc sau prefabricate, la pereti si tavane, ornamente cu suprafata de contact peste 0,125 mp (Capiteluri ionice la coloane si pilastri)	buc	17,000
4	RCsI41A	Demontarea elementelor de acoperis - glafuri, sorturi, etc. (glafuri la cornise C7, solbancuri la ferestre - parter, etaj)	m	430,800
		Capitolul 1.2. Profiluri, cornise, ancardamente trase cu sablonul (pl.20)		
5	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (cornise C1 - C7, C/ poarta)	m2	801,200
6	R8A17C	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: arcuite (cornise C1, C2 - pe frontonul 1)	m2	8,060
7	R8A17C	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu	m2	26,000

1	2	3	4	5
		mortar de var si ciment:pe suprafata inclinata a frontonului (cornisa C3 - fronton 4, 5)		
8	R8A17C	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: Ancardamente de fereastră arcuite (arce A1 la etaj, Cn1 - la parter, C- la poarta)	m2	49,610
9	R8A17B	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: verticale (ancardament vertical Cn1, C- la poarta)	m2	29,430
10	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (la frontoane - baghete, profiluri)	m2	10,480
11	R8A17B	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: verticale (la frontoane - baghete)	m2	0,800
12	R8A17C	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment:pe suprafata inclinata a frontonului din 1 centru (la frontoane - arcuite)	m2	7,460
13	R8A15A	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5	buc	1,000
14	R8A15A k=1.6 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 30 cm)	buc	3,000
15	R8A15A k=2.5 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 60 cm)	buc	2,000
16	R8A15A k=3.1man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 80 cm)	buc	1,000
17	R8A15A k=4.3 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 120 cm)	buc	1,000
18	R8A25A	Trasarea manuala a unghiurilor de intersectie a profilurilor trase pe loc, cu mortar de var si ciment (se masoara la 1 m sumei dintre iesind si inaltime a profilului)	m	102,640
19	RCsD10A	Plasa rabbit, pentru profilatii cu latimea	m	320,000

1	2	3	4	5
		desfasurata de pina la 30 cm (C3)		
20	RCsD10B	Plasa rabbit, pentru profilatii cu latimea desfasurata de 31-50 cm (C7)	m	320,000
		Capitolul 1.3. Acoperirea glafurilor cu tabla de cupru TC1-TC9. (pl.21)		
21	RCsI22D	Glafuri si copertine din tabla cupru, montate pe zidarie de caramida sau beton, pe un strat de carton bitumat sau impaslitura din fibre de sticla bitumate, la cladiri existente, din tabla de 0,5 mm grosime, cu latimea desfasurata pina la 30 cm inclusiv (tabla de cupru gr. 0,6 mm; consum - 2,44 kg/ml) - Cornise.	m	320,500
22	RCsI22E	Glafuri si copertine din tabla zincata sau aluminiu, montate pe zidarie de caramida sau beton, pe un strat de carton bitumat sau impaslitura din fibre de sticla bitumate, la cladiri existente, din tabla de 0,5 mm grosime, cu latimea desfasurata intre 30 si 50 cm inclusiv (tabla de cupru gr.0,6 mm; consum - 4,2 kg/ml). - Cornise.	m	470,400
23	RCsI22D	Glafuri si copertine din tabla cupru, montate pe zidarie de caramida sau beton, pe un strat de carton bitumat sau impaslitura din fibre de sticla bitumate, la cladiri existente, din tabla de 0,5 mm grosime, cu latimea desfasurata pina la 30 cm inclusiv (tabla de cupru gr. 0,6 mm; consum - 2,44 kg/ml) - Solbancuri la ferestre de la parter, etaj. (pl.59.7 si 59.9)	m	105,750
		Capitolul 1.4. Coloane cu capiteli dorice CI-1 si pilastri P1, (pl.20, 120).		
24	R8A17E k=1,15 man	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: pe suprafata curbilinie (la capiteli, la baze)	m2	7,100
25	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale, (la pedestal)	m2	4,120
26	R8A25A	Trasarea manuala a unghiurilor de intersectie a profilurilor trase pe loc, cu mortar de var si ciment (se masoara la 1 m sumei dintre iesind si inaltime a profilului)	m	8,200
27	R8A15A k=1.3 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 20 cm)	buc	2,000

1	2	3	4	5
28	R8A15A k=1.9 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 40 cm)	buc	1,000
29	R8B01B k=0.8man	Reconstituire a tencuielilor la fatade pe suprafete din caramida cu mortar de var si ciment (sau var): coloane rotunde si suprafete curbilinii: CI-1. (4 buc.) si P1(4 buc.) - fusul entazis al coloanei, pilastrului.	m2	46,800
		Capitolul 1.5. Coloane cu capiteluri ionice CI-2 si pilastri P3, (pl.20, 121, 122).		
30	R8A17E k=1,15 man	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: pe suprafata curbilinie (la capiteluri, la baze)	m2	2,880
31	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale, (la pedestalul coloanelor)	m2	3,350
32	R8A15A	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5	buc	1,000
33	R8A15A k=1.6 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 30 cm)	buc	1,000
34	R8A15A k=1.9 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 40 cm)	buc	1,000
35	R8A17A	P3: Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale, (la baza plastrilor P3) - pl.122.	m2	6,830
36	R8A15A k=1.6 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 30 cm)	buc	2,000
37	R8A25A	Trasarea manuala a unghiurilor de intersectie a profilurilor trase pe loc, cu mortar de var si ciment (se masoara la 1 m sumei dintre iesind si inaltime a profilului)	m	18,480
38	R8B01B k=0.8man	Reconstituire a tencuielilor la fatade pe suprafete din caramida cu mortar de var si ciment (sau var): coloane rotunde entazis: CI-2. (4 buc. - balcon)	m2	19,200
		Capitolul 1.6. Decor modelat la fatade.		

1	2	3	4	5
		Capitolul 1.6.1. Capitel ionic de coloana CI-2 (820x660x285h)mm - pl.20, 122.		
39	R12A17C	Confectionarea modelului de capitel ionic: ornamentat cu inaltimea: pina la 250 mm (h=285mm)	buc	1,000
40	R12A17D	Confectionarea modelului de capitel ionic: ornamentat. Se adauga la fiecare 50 mm urmatori la norma R12A17C	buc	1,000
41	R12A31E	Confectionarea tiparelor de capiteluri: capitel ionic ornamentat, inaltimea: pina la 500 mm	buc	1,000
42	R12A42E k=2man	Turnarea capitelurilor: capitel ionic ornamentat, inaltimea: pina la 500 mm (beton mozaicat alb, consum 0.158m3/buc.)	buc	2,000
43	R12A53E k=2man	Instalarea capitelurilor: ionice ornamentate, inaltimea: pina la 500 mm (inclusiv restaurate)	buc	4,000
44	CK35C	Dibluri din material plastic fixate in ziduri din caramida sau beton celular autoclavizat (Piroane din material compozit plastic L=200mm/buc.)	buc	8,000
		Capitolul 1.6.2. Capitel ionic de pilastru (820x330x285h)mm - pl.20, 123. Коэффициент к трудозатратам=1,000 Коэффициент к материалам=1,000		
45	R12A17C k=0.7	Confectionarea modelului de capitel ionic: ornamentat cu inaltimea: pina la 250 mm	buc	1,000
46	R12A17D k=0.7	Confectionarea modelului de capitel ionic: ornamentat. Se adauga la fiecare 50 mm urmatori la norma R12A17C	buc	1,000
47	R12A31E	Confectionarea tiparelor de capiteluri: capitel ionic ornamentat, inaltimea: pina la 500 mm	buc	2,000
48	R12A42E	Turnarea capitelurilor: capitel ionic ornamentat, inaltimea: pina la 500 mm	buc	13,000
49	R12A53E	Instalarea capitelurilor: ionice ornamentate, inaltimea: pina la 500 mm	buc	13,000
50	CK35C	Dibluri din material plastic fixate in ziduri din caramida sau beton celular autoclavizat (Piroane din material compozit plastic L=200mm/buc.)	buc	26,000
		Capitolul 1.6.3. Bande de "denticule" pe cornisa C3 (la frontoane).		
51	R12A10B	Confectionarea modelului detaliilor liniare	buc	3,000

1	2	3	4	5
		(profiluri trase ornamentate, briie, meandre, frize, denticule, picaturi, margele, mazare): in relief si cu profil convex, ornament de complexitate simpla si medie, latimea desfasurata a modelului: pina la 100 mm (30x70h)mm.		
52	R12A24C2	Confectionarea tiparelor pentru detaliile liniare (profiluri trase ornamentate, briie, frize, denticule, picaturi): tipare de ipsos pentru profiluri reliefate si convexe, ornamentul simplu si de complexitate medie, latimea desfasurata: pina la 100 mm	buc	18,000
53	R12A35B	Turnarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): reliefate si convexe, ornament simplu si de complexitate medie, latimea desfasurata: pina la 100 mm	m	32,000
54	R12A46B	Instalarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): ornament de complexitate simpla si medie, latimea detaliului (latimea desfasurata pentru detalii convexe): pina la 100 mm	m	32,000
		Capitolul 1.6.4. Consola CB-1 (1950 x 1281h x 200)mm - pl.56.5		
55	R12A20I	Confectionarea modelului de consola si modilion: ornamentate cu dimensiunea maxima (inaltime, iesind, latime): pina la 500 mm	buc	1,000
56	R12A20J k=8	Se adauga la fiecare 100 mm urmasori la norma R12A20I	buc	1,000
57	R12A32G	Confectionarea tiparelor de modilion si consola: ornamentate cu dimensiunea maxima (inaltime, iesind, latime): pina la 400 mm	buc	1,000
58	R12A32H k=9	Se adauga la fiecare 100 mm urmasori la norma R12A32G	buc	1,000
59	R12A43K	Turnarea modilionului si consolei: ornamentate cu dimensiunea maxima (inaltime, iesind, latime): pina la 600 mm	buc	2,000
60	R12A43L k=6	Se adauga la fiecare 100 mm urmasori la norma R12A43K	buc	2,000
61	R12A54I	Instalarea modilioanelor si consolelor: ornamentate cu dimensiunea maxima (inaltime, iesind, latime): pina la 500 mm	buc	2,000

1	2	3	4	5
62	R12A54J k=8	Instalarea modilioanelor si consolelor: ornamentate cu dimensiunea maxima (inaltime, iesind, latime): Se adauga la fiecare 100 mm urmatori la norma R12A54I	buc	2,000
63	CK35C	Dibluri din material plastic fixate in ziduri din caramida sau beton celular autoclavizat (Piroane din material compozit plastic L=200mm/buc.)	buc	12,000
		Capitolul 1.6.5. Piatra de consola PC1 (214x125x319h)mm. - pl.56.5		
64	R12A14C	Confectionarea modelului de masca-cheie: desen complex cu inaltimea: pina la 250 mm (h=320mm)	buc	1,000
65	R12A14D	Confectionarea modelului de piatra-cheie: desen complex. Se adauga la fiecare 50 mm urmatori la norma R12A14C	buc	1,000
66	R12A28G	Confectionarea tiparelor de piatra-cheie: tipare de ipsos, desen complex, inaltimea: pina la 500 mm	buc	2,000
67	R12A39D	Turnarea pietrii-cheia: ornament complex, inaltimea: pina la 500 mm	buc	10,000
68	R12A50D	Instalarea pietrii-cheie: desen complex, inaltimea: pina la 500 mm	buc	10,000
69	CK35C	Dibluri din material plastic fixate in ziduri din caramida sau beton celular autoclavizat (Piroane din material compozit plastic L=100mm/buc.)	buc	10,000
		Capitolul 1.6.6. Pilastri ornamentati P2 (sub ferestre la etaj) - pl.20, 24.		
70	R12A16A	Confectionarea modelului de balustru: cu suprafata profilata, cu inaltimea: pina la 500 mm (h=0.75m)	buc	1,000
71	R12A16B k=5	Confectionarea modelului de balustru: cu suprafata profilata: Se adauga la fiecare 50 mm urmatori la norma R12A16A	buc	1,000
72	R12A30B	Confectionarea tiparelor de balustru: cu suprafata profilata, inaltimea: pina la 750 mm	buc	1,000
73	R12A41B k=2man	Turnarea balustrului: cu suprafata profilata, inaltimea: pina la 750 mm (beton mozaicat alb, consum 0.015m3/buc.)	buc	6,000
74	R12A52B k=2man	Instalarea balustrului: cu suprafata profilata, inaltimea: pina la 750 mm	buc	6,000

1	2	3	4	5
75	CK35C	Dibluri din material plastic fixate in ziduri din caramida sau beton celular autoclavizat (Piroane din material compozit plastic L=100mm/buc.)	buc	12,000
		Capitolul 1.6.7. Restaurarea si consolidarea decorului la fatade		
76	R12A01K	Eliminarea diferitori murdarii din suprafata decorului modelat: curatarea de murdarii greu indepartate sau de vopsitorii cu clei sau emulsionate: categoria III de complexitate (Capitel ionic de coloana C1.2. - 2 buc. - parter)	m2	1,850
77	R12A03G	Completarea cu ipsos a detaliilor decorului arhitectonic modelat: categoria de complexitate III: pina la 10%	m2	1,850
78	R12A01J	Eliminarea diferitori murdarii din suprafata decorului modelat: curatarea de murdarii greu indepartate sau de vopsitorii cu clei sau emulsionate: categoria II de complexitate (balustri decorative cu capiteluri si baze la ferestre - 47 buc. existenti)	m2	14,700
79	R12A03E	Completarea cu ipsos a detaliilor decorului arhitectonic modelat: categoria de complexitate II: pina la 20%	m2	14,700
		Capitolul 1.7. Vopsitorii la fatade		
80	CN53A	Grunduirea suprafetelor a peretilor (tip "Amphisilan Tiefgrund" Caparol) - Coloane, pilastri rotunde	m2	84,000
81	RCsR24A	Vopsitorii exterioare pe baza de rasini siliconice, in 2 straturi pe glet existent (vopsea siliconica „Amphisilan NQG" Caparol) - Coloane, pilastri rotunde	m2	84,000
82	R10A15B	Vopsirea superioara cu vopsele in dispersie apoasa pe baza de rasini siliconice, pe suprafete curatate anterior de vopseaua veche sau tencuite din nou: suprafete profilate (Sistem tip Amphisilan Caparol - INCLUSIV: grunduirea, vopsirea 2 str.) - Cornise, profiluri trase	10 m2	93,330
83	R10A07C	Vopsirea fatadelor cu vopsea de silicon (sistem tip Caparol „Amphisilan NQG"): decorul arhitectonic modelat din ipsos (inclusiv grund „DupaGrund" de consolidare a suportului de ipsos, vopsire - 2 str.)	10 m2	5,100
		Capitolul 1.8. Decor din metal de pe frontonul 1		

1	2	3	4	5
		Capitolul 1.8.1. Acul decorativ din cupru (pl.48)		
84	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, (carcasa)	kg	1,850
85	RMC15B	Reconstituirea elementelor ornamentale din tabla de cupru prin inlocuirea elementelor deteriorate, cositoarea pieselor desprinse (detalii stemuite, batute din tabla)	m2	6,570
86	RMC16B	Montarea elementelor ornamentale la acoperisuri, gata confectionate din tabla de cupru, prin prinderea in cuie, cu strafuri de zinc sau cupru si cositorirea perimetrala	m	5,300
87	R12A11A	CONUL acului - model p/ batere pe tabla (d150mm). Confectionarea modelului de rozete si de embleme rotunde: ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 200 mm	buc	1,000
88	R12A25K	Confectionarea tiparelor de rozete si embleme rotunde: tipare de ipsos, ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 200 mm	buc	1,000
89	R12A36A k=2man	Turnare a rozetelor si a emblemelor rotunde: ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 200 mm (model din beton p/baterea detaliului pe tabla, consum beton - 0.042 m3/buc.)	buc	1,000
90	R12A11D	SFERA - modele p/ batere pe tabla. Confectionarea modelului de rozete: ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 500 mm (d=540mm si d=590mm)	buc	2,000
91	R12A11E	Se adauga la fiecare 100 mm urmatori la norma R12A11D	buc	2,000

1	2	3	4	5
92	R12A25N	Confectionarea tiparelor de rozete: tipare de ipsos, ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 500 mm	buc	2,000
93	R12A25O	Se adauga la fiecare 100 mm urmatori la norma R12A25N	buc	2,000
94	R12A36E k=2man	Turnare a rozete: ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 600 mm (Sfera din beton - model p/batere detaliilor pe tabla, consum beton - 0,31m3/buc)	buc	2,000
95	R12A11B	SFERA (d=290mm) - model p/batere pe tabla.Confectionarea modelului de rozete: ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 300 mm (Sfera d=290mm)	buc	1,000
96	R12A25L	Confectionarea tiparelor de rozete: tipare de ipsos, ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 300 mm	buc	1,000
97	R12A36B k=2man	Turnare a rozetelor : ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 300 mm (Sfera din beton, consum beton - 0.094 m3/buc.)	buc	1,000
98	R12A11A	CENTURA - model p/ batere pe tabla. Confectionarea modelului de rozete si de embleme rotunde: ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 200 mm	buc	4,000
99	R12A25K	Confectionarea tiparelor de rozete si embleme rotunde: tipare de ipsos, ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul	buc	4,000

1	2	3	4	5
		rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 200 mm		
100	R12A36A k=2man	Turnare a rozetelor si a emblemelor rotunde: ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 200 mm (centura - model din beton p/baterea detaliului pe tabla, consum beton - 0.0062 m3/buc.)	buc	4,000
		Capitolul 1.8.2. Simboluri - litere pe fronton 1 (pl. 56.5)		
101	RMC15B	Reconstituirea elementelor ornamentale din tabla de cupru gata montate prin inlocuirea elementelor deteriorate, cositoarea pieselor desprinse	m2	1,200
102	RMC16A	Montarea elementelor ornamentale la acoperisuri, gata confectionate din tabla de zinc, prin prinderea in cuie, cu strarifuri de zinc sau cupru si cositorirea perimetrala (35 buc. , h=0.355m)	m	12,420
		Capitolul 1.8.3. Stema pe fronton 1, (pl.56.5).		
103	RMC15B	Reconstituirea elementelor ornamentale din tabla de cupru gata montate prin inlocuirea elementelor deteriorate, cositoarea pieselor desprinse	m2	0,600
104	RMC16A	Montarea elementelor ornamentale la acoperisuri, gata confectionate din tabla de zinc, prin prinderea in cuie, cu strarifuri de zinc sau cupru si cositorirea perimetrala (35 buc. , h=0.355m)	m	12,420
105	R12A13C	MODEL p/batere din tabla: Confectionarea modelului de stema, cartus, emblema: cartuse de complexitate medie cu inaltimea: pina la 500 mm (548x800h)mm.	buc	1,000
106	R12A13D k=3	Confectionarea modelului de stema, cartus, emblema: cartuse de complexitate medie. Se adauga la fiecare 100 mm urmatori la norma R12A13C	buc	1,000
107	R12A27I	Confectionarea tiparelor de stema si cartus: tipare de ipsos, cartus cu inaltimea: pina la 600 mm	buc	1,000

1	2	3	4	5
108	R12A27J k=2	Confectionarea tiparelor de stema si cartus: tipare de ipsos, cartus cu inaltimea: Se adauga la fiecare 100 mm urmatori la norma R12A27I	buc	1,000
109	R12A38D	Turnarea stemelor si cartuselor: cartuse cu inaltimea: pina la 600 mm (consum beton 0.031m3/buc.)	buc	1,000
110	R12A38E k=2	Turnarea stemelor si cartuselor: Se adauga la fiecare 100 mm urmatori la norma R12A38D	buc	1,000
		Capitolul 1.9. Balustri la balcon b-2, (fonta, 33 buc.) - pl.20, 24.		
111	RCsR29A	Curatarea vopselei pe baza de ulei, cu decapant	m2	12,430
112	CN20B	Vopsitorii interioare sau exterioare aplicate pe timplarie metalica cu email alchidic in 2 straturi inclusiv grundul (vopsea Hammerite)	m2	12,430
113	R12A16A	Confectionarea modelului de balustru: cu suprafata profilata, cu inaltimea: pina la 500 mm (h=0.75m)	buc	1,000
114	R12A16B k=5	Confectionarea modelului de balustru: cu suprafata profilata: Se adauga la fiecare 50 mm urmatori la norma R12A16A	buc	1,000
115	R12A30B	Confectionarea tiparelor de balustru: cu suprafata profilata, inaltimea: pina la 750 mm	buc	1,000
116	R12A41B k=2man	Turnarea balustrului: cu suprafata profilata, inaltimea: pina la 750 mm (beton mozaicat alb, consum 0.015m3/buc.)	buc	1,000
117	R12A52B k=2man	Instalarea balustrului: cu suprafata profilata, inaltimea: pina la 750 mm	buc	1,000
118	CK35C	Dibluri din material plastic fixate in ziduri din caramida sau beton celular autoclavizat (Piroane din material compozit plastic L=200mm/buc.)	buc	2,000
		Capitolul 2. Decor arhitectural la interior Capitolul 2.1. Hol (pl.45.5; pl.45.6)		
119	RCsN15A	Desfacerea profilelor, profilatiilor sau ornamentelor trase pe loc , la pereti si tavane, trase pe loc cu sablonul driscuite sau pe rabit pina la 60 cm latime (Cornise la chesoane, profile la coloane, pilastri)	m	149,000
120	R8A17D	C.I.I.-1(det.1) si P.I.1 (det.3): Reconstituirea	m2	14,640

1	2	3	4	5
		profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: pe suprafata curbilinie cu sectiunea constanta a profilului ("capiteluri", "baze" la coloane si pilastri rotunde)		
121	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (Profiluri la pedestal - det.1, 3)	m2	4,860
122	R8A17A	Det.2: Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (Cornise la chesoane C.I.1, sec.300x160mm)	m2	53,450
123	R8A15A	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5	buc	1,000
124	R8A15A k=1.3 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 20 cm)	buc	1,000
125	R8A15A k=1.6 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 30 cm)	buc	1,000
126	R8A15A k=2.2 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 50 cm)	buc	2,000
127	R8A25A	Trasarea manuala a unghiurilor de intersectie a profilurilor trase pe loc, cu mortar de var si ciment (se masoara la 1 m sumei dintre iesind si inaltime a profilului)	m	22,640
128	RCsD10A	Plasa rabit, pentru profilatii cu latimea desfasurata de pina la 30 cm (la "capiteluri")	m	2,800
129	RCsD10A	Plasa rabit, pentru profilatii cu latimea desfasurata de pina la 30 cm (C.I.1)	m	116,200
130	R8A09G	Restaurarea tencuielii pe suprafete din caramida cu mortar de var si ciment: coloane rotunde	m2	38,700
131	RCsR24A	Vopsitorii interioare pe baza de polimeri acrilici in dispersie apoasa si pe baza de dispersii vinilice, in trei straturi pe glet existent (inclusiv grunduirea) - Cornise, profiluri trase.	m2	72,950
132	RCsR24A	Vopsitorii interioare pe baza de polimeri acrilici in dispersie apoasa si pe baza de dispersii vinilice, in trei straturi pe glet existent (inclusiv grunduirea) - Coloane si pilastri rotunde.	m2	38,700

1	2	3	4	5
		Capitolul 2.2. Biblioteca (pl.46.5; pl.46.6)		
133	RCsN15C	Desfacerea profilelor, ornamentelor prefabricate, la pereti si tavane, ornamente cu suprafata de contact de pina la 0,125 mp (Piatra de consola)	buc	12,000
134	RCsN15A	Desfacerea profilelor, profilatiilor trase pe loc, la pereti si tavane, trase pe loc cu sablonul driscuite sau pe rabit pina la 60 cm latime (Cornise, arcuri)	m	107,200
135	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (Profiluri la pilastru P.I.2)	m2	4,200
136	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (Cornise C.I.2. si C.I.3.)	m2	30,670
137	R8A17C	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment:pe suprafata (Cornise arcuite A2, sec. 330x230h)mm	m2	26,200
138	R8A17C	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: (Arcuite C.I.4. sec. 50x20)mm	m2	1,940
139	R8A15A	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5	buc	2,000
140	R8A15A k=1.3 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 20 cm)	buc	1,000
141	R8A15A k=1.6 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 30 cm)	buc	1,000
142	R8A15A k=2.2 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 50 cm)	buc	3,000
143	R8A25A	Trasarea manuala a unghiurilor de intersectie a profilurilor trase pe loc, cu mortar de var si ciment (se masoara la 1 m sumei dintre iesind si inaltime a profilului)	m	23,280
144	RCsD10A	Plasa rabit, pentru profilatii cu latimea	m	42,600

1	2	3	4	5
		desfasurata de pina la 30 cm (C.I.2)		
145	RCsR24A	Vopsitorii interioare pe baza de polimeri acrilici in dispersie apoasa si pe baza de dispersii vinilice, in trei straturi pe glet existent (inclusiv grunduirea) - Cornise, profiluri trase.	m2	63,000
146	R12A01K	Eliminarea diferitori murdarii din suprafata decorului modelat: curatarea de murdarii greu indepartate sau de vopsitorii cu clei sau emulsionate: categoria III de complexitate (Capiteluri ionice, piatra de consola)	m2	6,950
147	R12A03G	Completarea cu ipsos a detaliilor decorului arhitectonic modelat: categoria de complexitate III: pina la 10%	m2	6,950
148	R12A65A	Tonifierea decorului arhitectonic modelat: decor modelat (inclusiv grund de consolidare ipsos)	m2	6,950
149	R12A50C	Instalarea piatra-cheie: desen complex, inaltimea: pina la 250 mm	buc	12,000
150	CK35A	Dibluri din metal fixate in ziduri din caramida sau beton celular autoclavizat	buc	12,000
		Capitolul 2.3. Sala de spectacole (pl.47.3; pl.46.6; pl.47.7)		
151	RCsN15A	Desfacerea profilelor, profilatiilor sau ornamentelor trase pe loc sau prefabricate, la pereti si tavane, trase pe loc cu sablonul driscuite sau pe rabit pina la 60 cm latime (Cornise C.I.5 si C.I.6.)	m	363,000
152	RCsN15B	Desfacerea profilelor, profilatiilor sau ornamentelor trase pe loc sau prefabricate, la pereti si tavane, trase pe loc cu sablonul driscuite sau pe rabit de 0,61 la 1,20 m latime (Cornisa, decor C.I.7)	m	12,000
153	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (Cornise la cesoane C.I.5. si C.I.6.)	m2	109,850
154	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (Cornisa C.I.7. sub decorul din ipsos.)	m2	18,840
155	R8A25A	Trasarea manuala a unghiurilor de intersectie a profilurilor trase pe loc, cu mortar de var si ciment (se masoara la 1 m sumei dintre iesind si	m	16,000

1	2	3	4	5
		inaltime a profilului)		
156	R8A15A	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5	buc	1,000
157	R8A15A k=1.6 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 30 cm)	buc	1,000
158	R8A15A k=1.9 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 40 cm)	buc	1,000
159	R12A01J	DECOR din ipsos: Eliminarea diferitori murdarii din suprafata decorului modelat: curatarea de murdarii greu indepartate sau de vopsitorii cu clei sau emulsionate: categoria II de complexitate (Bosaje, pilastri cu canelure)	m2	60,000
160	R12A03D	Completarea cu ipsos a detaliilor decorului arhitectonic modelat: categoria de complexitate II: pina la 10%	m2	60,000
161	R12A01K	Eliminarea diferitori murdarii din suprafata decorului modelat: curatarea de murdarii greu indepartate sau de vopsitorii cu clei sau emulsionate: categoria III de complexitate (Meandru C.I.7, console CO1, arc ornamentat A3)	m2	146,000
162	R12A03G	Completarea cu ipsos a detaliilor decorului arhitectonic modelat: categoria de complexitate III: pina la 10%	m2	146,000
163	R12A01L	Eliminarea diferitori murdarii din suprafata decorului modelat: curatarea de murdarii greu indepartate sau de vopsitorii cu clei sau emulsionate: categoria IV de complexitate (Heruvim)	m2	6,550
164	R12A03J	Completarea cu ipsos a detaliilor decorului arhitectonic modelat: categoria de complexitate IV: pina la 10%	m2	6,550
165	R12A10A	TORON d=20mm: Confectionarea modelului detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate, briie, meandre, frize, denticule, picaturi, margele, mazare): in relief si cu profil convex, ornament de complexitate simpla si medie, latimea desfasurata a modelului: pina la 50 mm	buc	1,000
166	R12A24C1	Confectionarea tiparelor pentru detaliile liniare (profiluri trase ornamentate, briie, frize, denticule, picaturi): tipare de ipsos pentru	buc	7,000

1	2	3	4	5
		profiluri reliefate si convexe, ornamentul simplu si de complexitate medie, latimea desfasurata: pina la 50 mm		
167	R12A35A	Turnarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): reliefate si convexe, ornament simplu si de complexitate medie, latimea desfasurata: pina la 50 mm	m	12,000
168	R12A46A	Instalarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): ornament de complexitate simpla si medie, latimea detaliului (latimea desfasurata pentru detalii convexe): pina la 50 mm	m	12,000
169	R12A10L k=1.2man	MEANDRU C.I.7. /a: Confectionarea modelului detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate, briie, meandre, frize, denticule, picaturi, margele, mazare): in relief si convexe, ornament complex, latimea desfasurata a modelului: pina la 500 mm - Meandru	buc	1,000
170	R12A10C	C.I.7. /b: Confectionarea modelului detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate, briie, meandre, frize, denticule, picaturi, margele, mazare): in relief si cu profil convex, ornament de complexitate simpla si medie, latimea desfasurata a modelului: pina la 200 mm - Meandru	buc	1,000
171	R12A10L	C.I.7. /c: Confectionarea modelului detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate, briie, meandre, frize, denticule, picaturi, margele, mazare): in relief si convexe, ornament complex, latimea desfasurata a modelului: pina la 500 mm - Meandru	buc	1,000
172	R12A10J	C.I.7. /d: Confectionarea modelului detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate, briie, meandre, frize, denticule, picaturi, margele, mazare): in relief si convexe, ornament complex, latimea desfasurata a modelului: pina la 300 mm	buc	1,000
173	R12A24D6	Confectionarea tiparelor pentru detaliile liniare (profiluri trase ornamentate, briie, frize, denticule, picaturi): tipare de ipsos pentru profiluri reliefate si convexe, ornamentul complex, latimea desfasurata: pina la 500 mm	buc	2,000
174	R12A24C3	Confectionarea tiparelor pentru detaliile liniare (profiluri trase ornamentate, briie, frize, denticule, picaturi): tipare de ipsos pentru profiluri reliefate si convexe, ornamentul simplu	buc	7,000

1	2	3	4	5
		si de complexitate medie, latimea desfasurata: pina la 200 mm		
175	R12A24D6	Confectionarea tiparelor pentru detaliile liniare (profiluri trase ornamentate, briie, frize, denticule, picaturi): tipare de ipsos pentru profiluri reliefate si convexe, ornamentul complex, latimea desfasurata: pina la 500 mm	buc	2,000
176	R12A24D4	Confectionarea tiparelor pentru detaliile liniare (profiluri trase ornamentate, briie, frize, denticule, picaturi): tipare de ipsos pentru profiluri reliefate si convexe, ornamentul complex, latimea desfasurata: pina la 300 mm	buc	3,000
177	R12A35X	Turnarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): plane, ornament complex, latimea: pina la 500 mm	m	12,000
178	R12A35C	Turnarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): reliefate si convexe, ornament simplu si de complexitate medie, latimea desfasurata: pina la 200 mm	m	12,000
179	R12A35X	Turnarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): plane, ornament complex, latimea: pina la 500 mm	m	12,000
180	R12A35J	Turnarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): reliefate si convexe, ornament complex, latimea desfasurata: pina la 300 mm	m	12,000
181	R12A46L	Instalarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): ornament complex, latimea detaliului (latimea desfasurata pentru detalii convexe): pina la 500 mm	m	12,000
182	R12A46C	Instalarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): ornament de complexitate simpla si medie, latimea detaliului (latimea desfasurata pentru detalii convexe): pina la 200 mm	m	12,000
183	R12A46L	Instalarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): ornament complex, latimea detaliului (latimea desfasurata pentru detalii convexe): pina la 500 mm	m	12,000

1	2	3	4	5
184	R12A46J	Instalarea detaliilor liniare (profiluri trase ornamentate , briie, frize, denticule, picaturi): ornament complex, latimea detaliului (latimea desfasurata pentru detalii convexe): pina la 300 mm	m	12,000
185	R12A65A	Tonifierea decorului arhitectonic modelat: decor modelat (inclusiv grund de consolidare ipsos)	m2	172,000
186	R12A65C	Tonifierea decorului arhitectonic modelat: Tonifierea policroma sau imitatie (pina la 40%)	m2	40,400
187	RCsR24A	Vopsitorii interioare pe baza de polimeri acrilici in dispersie apoasa si pe baza de dispersii vinilice, in trei straturi pe glet existent (inclusiv grunduirea) - Cornise, profiluri trase.	m2	96,240
		Capitolul 2.4. Casa scarii (pl.14, 15)		
188	RCsN15A	Desfacerea profilelor, profilatiilor trase pe loc, la pereti si tavane, trase pe loc cu sablonul driscuite sau pe rabbit pina la 60 cm latime (Cornise, arcuri)	m	61,000
189	R8A17C	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment:pe suprafata (Cornisa interioara arcuita A5, sec. 60x80h)mm - 9 buc.	m2	4,030
190	R8A09D	Restaurarea tencuiei pe suprafete din caramida cu mortar de var si ciment: pilastri (P.I.5.) - 14 buc.	m2	12,040
191	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (Profiluri la pilastru C.I.8)	m2	1,650
192	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (Cornise C.I.9.)	m2	14,430
193	R8A25A	Trasarea manuala a unghiurilor de intersectie a profilurilor trase pe loc, cu mortar de var si ciment (se masoara la 1 m sumei dintre iesind si inaltime a profilului)	m	9,740
194	R8A15A k=1.3 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 20 cm)	buc	1,000
195	R8A15A k=1.6 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5	buc	1,000

1	2	3	4	5
		(Sablon 30 cm)		
196	R8A15A k=1.9 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 40 cm)	buc	1,000
197	R8A15A k=2.2 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 50 cm)	buc	1,000
198	RCsD10A	Plasa rabit, pentru profilatii cu latimea desfasurata de pina la 30 cm (C.1.9)	m	32,800
199	R8A17D	COLOANE rotunde, pedestale: Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: pe suprafata curbilinie cu sectiunea constanta a profilului (Profiluri la coloane rotunde - "capiteluri", " baze.")	m2	2,300
200	R8A17A	Reconstituirea profilurilor trase (fara trasarea unghiurilor) executate pe zidarie din piatra cu mortar de var si ciment: orizontale (Profiluri la pedestale.)	m2	2,400
201	R8A25A	Trasarea manuala a unghiurilor de intersectie a profilurilor trase pe loc, cu mortar de var si ciment (se masoara la 1 m sumei dintre iesind si inaltime a profilului)	m	4,720
202	R8A15A k=1.3 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 20 cm)	buc	1,000
203	R8A15A k=1.6 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 30 cm)	buc	1,000
204	R8A15A k=2.2 man	Confectionarea sablonului cu lungimea pina la 10 cm: numarul de muluri de la 1 pina la 5 (Sablon 50 cm)	buc	1,000
205	R8A09G	Restaurarea tencuielii pe suprafete din caramida cu mortar de var si ciment: coloane rotunde	m2	5,000
206	R8A09D	Restaurarea tencuielii pe suprafete din caramida cu mortar de var si ciment: piloni, pilastri (Pedestale)	m2	8,100
207	RCsR24A	Vopsitorii interioare pe baza de polimeri acrilici in dispersie apoasa si pe baza de dispersii vinilice, in trei straturi pe glet existent (inclusiv grunduirea) - Cornise, profiluri trase.	m2	24,830

1	2	3	4	5
208	RCsR24A	Vopsitorii interioare pe baza de polimeri acrilici in dispersie apoasa si pe baza de dispersii vinilice, in trei straturi pe glet existent (inclusiv grunduirea) - Coloane pedestale, pilastri.	m2	25,100
209	R12A11C	BILE la pedestale (d=360mm): Confectionarea modelului de rozete : ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 400 mm	buc	1,000
210	R12A25M	Confectionarea tiparelor de rozete: tipare de ipsos, ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 400 mm	buc	1,000
211	R12A36C	Turnare a rozetelor (bilelor) rotunde: ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 400 mm	buc	4,000
212	R12A47C	Instalarea rozetelor (bilelor) rotunde: ornament simplu si de complexitate medie: rozete rotunde - diametrul rozetei, eliptice - semisuma axelor principale, rombice - semisuma diagonalelor, poligonale - diametrul circumferintei circumscrise: pina la 400 mm	buc	2,000
213	CK35A	Dibluri din metal fixate in ziduri din caramida sau beton	buc	2,000
		Capitolul 3. Lucrari diverse. Evacuarea molozului		
214	TsH92B	Incarcarea in auto moloz	t	91,300
215	TsI50B5	Transportarea molozului cu autobasculanta de 5 t la distanta de 15 km	t	91,300
216	TsC51C	Lucrari la descarcarea pamintului in depozit, teren categoria III	100 m3	0,510