

**Alimentarea cu apa si canalizare
in s. Chiperceni, r-nul Orhei**

(denumirea obiectivului)

Formular Nr.1
WinCmeta

Lista cu cantitațile de lucrări № 12-12-02-ST.S-2-02

№ crt.	Simbol norme si cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de măsură	Volum
1	2	3	4	5
		Capitolul 1. Turnul de apa, conductele		
		Capitolul 1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	2,7000
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	1,0000
3	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	1,7500
4	TsD32A	Executarea pernelor de pamint pe terenuri tasabile prin cilindrare stratificata a pamintului cu ruloul	100 m3	0,9600
		Capitolul 1.2. Fundatia		
5	CP16B	Montarea elementelor prefabricate din beton armat pentru canale, placi drepte sau curbe II3	buc	6,0000
6	CB03A	Cofraje din panouri re folosibile, cu placaj de 15 mm pentru turnarea betonului in cuzineti, fundatii pahar si fundatii de utilaje inclusiv sprijinirile	m2	23,5500
7	CA03D	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 15/12 (Bc 15/B 200)	m3	29,4000
8	CC02G	Armaturi din otel beton OB 37 fasonate in ateliere de santier, cu diametrul barelor pina la 8 mm inclusiv, pentru constructii speciale (rezervoare, castele de apa, silozuri, etc), exclusiv constructiile executate cu cofraje glisante	kg	293,1000

1	2	3	4	5
9	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	197,7600
10	IzD04C	Vopsirea confectionilor si constructiilor metalice cu un strat de vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi pina la 8 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1000
11	IzF04F	Strat hidroizolant executat la cald la terase, acoperisuri sau la fundatii si radiere, in terenuri fara ape freatiche, inclusiv scafele si doliile din hidroizolatia curenta pe suprafete inclinate peste 40% sau verticale plane sau curbe, cu mastic de bitum sau bitum cu adaos de cauciuc, aplicat cu peria sau gletuitorul de cauciuc (cosoroaba)	m2	23,5500
		Capitolul 1.3. Constructia caminului		
12	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,1600
13	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapatarii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	0,9000
14	TsC22D1	Spor la consumurile de ore-utilaj din art. TsC18, TsC19, TsC20 si TsC21, pentru transportul pamintului pe fiecare 10 m in plus, peste distanta prevazuta la articolele respective TSB19B1 teren catg. II перемещение	100 m3	0,1100
15	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	5,4200
16	TsD04A	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapatari orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint necoeziv	m3	5,4200
17	AcE11A	Executarea caminelor de vane din elemente de beton armat prefabricat, pentru alimentare cu apa circulare (inelare) cu diametrul 1,5 m, in teren fara apa subterana	m3	1,6200
18	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat ale	buc	2,0000

1	2	3	4	5
		caminelor KI15-9		
19	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat KI7-9	buc	1,0000
20	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat KI0- 1	buc	1,0000
21	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor KI11-15-1	buc	1,0000
22	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor KI1-15	buc	1,0000
23		Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip L	buc	1,0000
24	IC44C	Confectionarea, montarea si cimentarea tevii de protectie la trecerea conductelor prin ziduri, teava avind diametrul de 114x5 mm	buc	1,0000
25		Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (metal pentru consolidarea caminelor, dvutabr, scoabe)	kg	4,4000
		Capitolul 1.4. Conductele		
26	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,1200
27	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	0,5000
28	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	2,5000
29	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,1000
30	TsD04A	Compactarea cu maiul de mina a umpluturilor executate in sapaturi orizontale sau inclinate la 1/4, inclusiv udarea fiecarui strat de pamint in parte, avind 10 cm grosime pamint necoeziv	m3	2,5000

1	2	3	4	5
31	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executandu-se din pamint necoeziv	100 m3	0,1000
32	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 80 mm	m	26,0000
33	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 50 mm	m	28,0000
34	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 15 mm	m	6,0000
35	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	26,0000
36	AcF11A	Spalarea conductelor din otel pina la 2", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	34,0000
37	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 100-50 mm Teu D80x50	buc	1,0000
38	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 100-15 mm Teu D80x15	buc	1,0000
39	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-50 mm Teu D50x50	buc	1,0000
40	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 50 Robinet antiincendiar cu mufa si racord D50mm	buc	2,0000
41	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D50 Cap mufa conexiune D50mm	buc	2,0000
42	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 80 mm Vana D80mm	buc	2,0000
43	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau	buc	1,0000

1	2	3	4	5
		mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 50 mm Vana D50mm		
44	AcA54B	Montarea fittingurilor mecanic (insurubare). Imbinare mecanica intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50-110 mm. Racord compresiune cu flansa D90x80mm	buc	1,0000
45	AcA54B	Montarea fittingurilor mecanic (insurubare). Imbinare mecanica intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50-110 mm. Racord compresiune cu flansa D63x50mm	buc	1,0000
46	AcA53C	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevi avind diametrul de 110 mm. Cot PE, D90, compresiune 45gr.	buc	2,0000
47	AcA54B	Montarea fittingurilor mecanic (insurubare). Imbinare mecanica intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50-110 mm. Cot compresiune D63, 45gr	buc	2,0000
48	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D80mm Cot D 80mm 45gr	buc	2,0000
49	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D50mm Cot D 50mm 45gr	buc	4,0000
50	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 80 mm Flansa D80mm	buc	11,0000
51	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50 mm Flansa D50mm	buc	5,0000
52	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50mm Pilnie de varsare D50mm	buc	1,0000
53	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D50mm Cot D 50mm 90gr	buc	1,0000
		Capitolul 2. Montarea castelului de apa		
54	M1A02E	Recipiente metalice (rezervoare, vase, bazine,	t	4,7560

1	2	3	4	5
		buncare, silozuri metalice) din otel-carbon, livrate asamblat, montate prin fixare la fundatii, pardosea sau schelete metalice, utilajul avind greutatea de 5-10 tone		
		Capitolul 3. Costul utilajului		
55		Costul turnului complet asamblat, vopsit, V=50 m ³ H=18 m	set	1,0000



Susținut Valentina
MB