

Caiet de sarcini privind achiziționarea și instalarea Linie pentru producerea peletilor

Caracteristicile minime:

Linie de producere a peletilor din rumeguș 1,0-1,5 tone/oră:

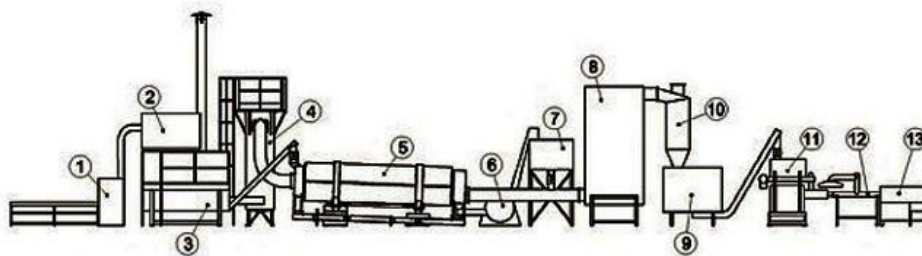
1. Transportor cu răzuire cu lanț, lungime 4 m/lin.
2. Concasor cu absorbție de ciocan (disembrator).
3. Ciclon + dozator buncăr - 1 buc.
4. Presă granulator OGM-1.5 fără matrice.
5. Separator de pelete - 1 buc.
6. Noriya (lift vertical) cu o lungime de 6 m/r.m.
7. Buncăr (răcitor) de produse finite.
8. Ventilator VTS-3.2.
9. Conducte de aspirație, de la 150 - până la 300 mm, lungime 20 m/lin.
10. Cabinet de control (cuprinde soft starter, convertoare tiristoare).
11. Rotametrul (cu țevi).
12. Matrice - 1 buc.
13. Uscător cu tambur (kit uscător) 9 m lungime, 1400 mm diametru.
14. Transportor cu răzuit cu lanț, lungime 5 m/lin.

Utilaj nou. Termen de garanție -12 luni.

Poză mostră



Schema liniei de piletare



1. Tocator

2. Tambur de separare

3. Buncăr de depozitare

4. Generator de căldură

5. Uscare combinată

6. Concasor cu ciocan

7. Buncăr de depozitare

8. Uscare aerodinamică

9. Buncăr de depozitare izolat

10. Ciclon

11. Presor granulator

12. Răcitor

13. Transportator de alimentare