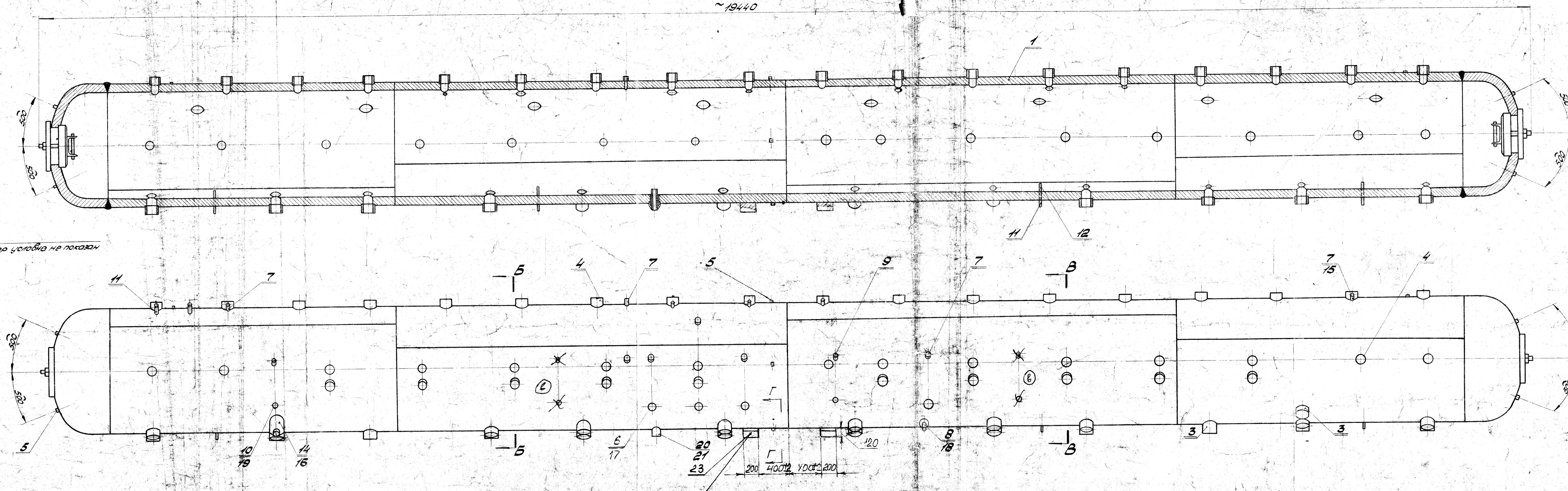




Примечания:

1. Барaban изготовить по чертежу 202-03-65 с дополнительными по инструкциям сборочного отдела завода
2. Сделать чертеж рассогласитованности совместно с узлами барабана (смотри лист 2)
3. Число расчетное давление 165 кг/см²
4. Максимальная температура среды: t = 340°
5. Для обеспечения исправности барабана с уплотнениями: позволить заводскому производству на 165 кг/см² после окончательной термообработки.
6. Если заводского уплотнения без шпунтов, кроме пазов? (Гидроизмаш ШИЛ), обработать и обработать на заводе согласно соответствующим узлам (смотри лист 1)
7. Изготовить из 43 с номинальной толщиной стенки 10 мм и далее приварить автоматической сваркой в заводских на заводе защитных экранов для шпунтов, пазов и удаления их с монтаже
8. Производить согласно весу 20-60 кг. На барабан записываются 10 защитных экранов Ø 70 × 5, 6-160
9. Уплотнительный вал корпуса барабана (пазовый) указок с вачетом металла, удаленного при сверлении отверстий (13/18 кг)
10. Показатель на качество толщины стенки не может быть получен в результате термообработки отверстий.
11. Изготовить указание места отверстий Ø 30 из которых могут брать пробы для испытаний механических свойств основного металла. Стрелкой показать направление направления листа, указываемое на пробках.
12. Водородность барабана в местах сварки боковой пазовый 5 должна быть записана до
13. Проверить все отверстия боковой пазовый следует ориентировать вдоль продольной оси барабана, а приварить углов пазовый произвести до термообработки барабана. В случае если углов пазовый при установке на барабане будут на корпусе барабана, где нужно делать барабан по месту (смотри лист 1 и лист 2).

Условные обозначения

- 1) Определить для труб срезной пачки вогнутого
- 2) Определить для труб передней пачки вогнутого эрза
- 3) Определить для труб задней пачки вогнутого эрза
- 4) Определить для труб срезного эрза паразитов
- 5) Определить для труб отвода пара на конденсат
- 6) Определить для труб заднего эрза паразитов
- 7) Определить для труб отвода пара на парол
- 8) Определить для труб от вилочных штифтов
- 9) Определить для трубок парового обогрева в
- 10) Определить для труб передней пачки вогнутого
- 11) Определить для труб срезной пачки вогнутого
- 12) Определить для труб задней пачки вогнутого
- 13) Определить для труб заднего эрза вогнутого
- 14) Определить для труб от вилочных штифтов
- 15) Определить для труб срезного эрза вогнутого
- 16) Определить для трубок абразивного эрза
- 17) Определить для трубок реактивных штифтов
- 18) Определить для питательных труб

53	03.3408.002	4400 540x310 1.6-60	2 10 50	20	20
54	03.34.280.50	Р.50x100 108.606	1 25 25	20	
55	03.34.280.50	Штырь 60x16+315	1 25 25	20	
56	03.34.280.50	Р.50x100 60x6	1 16 16	20	К.360
57	03.34.280.50	Р.50x100 60x324	1 04 04	20	
58	03.34.280.50	Р.50x100	1 48 195	20	К.372
59	03.34.280.50	Штырь 133x8+15	1 15 15	20	
60	03.34.280.50	Колпачок 60x18	3 06 18	20	К.200
61	03.34.280.50	Р.50x100 194x134	9 11 99	20	
62	03.34.280.50	Штырь 60x135	2 08 036	20	
63	03.34.280.50	Торго	3 01 03	20	1207074-180
64	03.34.280.50	Штырь 16x25	8 067 036	20	г.5
65	03.34.280.50	Штырь 60x100	2 182	20	К.360
66	03.34.280.50	Штырь 60x100	2 091 182	20	
67	03.34.280.50	Штырь 60x100	2 091 182	20	
68	03.34.280.50	Штырь 60x100	1 087 087	20	
69	03.34.280.50	Штырь 60x100	5 068 612	20	
70	03.34.280.50	Штырь 60x100	1 327 131	20	К.360
71	03.34.280.50	Болт 10x10	16 002 024	20	К.360
72	03.34.280.50	Штырь 60x100	76 428 325	20	г.5
73	03.34.280.50	Штырь 60x100	37 59 210	20	
74	03.34.280.50	Штырь 60x100	32 056	20	К.360
75	03.34.280.50	Полоса 133x108	1 940 940	20	К.360
76	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
77	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
78	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
79	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
80	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
81	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
82	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
83	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
84	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
85	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
86	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
87	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
88	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
89	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
90	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
91	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
92	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
93	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
94	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
95	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
96	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
97	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
98	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
99	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360
100	03.34.280.50	Полоса 60x20x10	1 940 940	20	К.360