

«Утверждаю»
Главный инженер
ООО «МолдоваТрансгаз»
Байдауз И.Е.

«Поставка изоляционных и уплотнительных материалов»
(наименование конкурса)

Конкурс № МТГ -L 11/2022
(№ конкурса)

ПЕРЕЧЕНЬ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РЕСУРСОВ И ИХ ОБЪЕМЫ

№	Наименование	Марка, тип, ГОСТ	Ед. изм.	Кол-во	Сроки поставки
1	Грунтовка (праймер) битумно-полимерная	Согласно описанию (прилагается)	кг	1100,00	до 40 дней после заключ. Дого.
2	Изоляционная система - лента битумно-полимерная	Согласно описанию (прилагается)	кг	19600,00	до 40 дней после заключ. Дого.
3	Термоусаживаемая манжета (Folie din polimer 3mm)	Согласно описанию (прилагается)	шт	3,00	до конца II кв. 2022г.
4	Замковая пластина для термоусаживаемой манжеты	Согласно описанию (прилагается)	шт	22,00	до конца II кв. 2022г.
5	Полиуретан	Согласно описанию (прилагается)	л	550,00	до конца II кв. 2022г.
6	Капралон стержень ДУ 100	ГОСТ 2.114-2016	кг	60,00	до конца II кв. 2022г.
7	Капралон стержень ДУ 60	ГОСТ 2.114-2016	кг	80,00	до конца II кв. 2022г.
8	Лента "ФУМ"	марка-1; ГОСТ 24222-80	кг	85,13	до конца II кв. 2022г.
9	Паронит ПОН-Б 0,5 мм	ГОСТ 481-80	кг	75,00	до конца II кв. 2022г.
10	Паронит ПОН-Б 1,0 мм	ГОСТ 481-80	кг	45,00	до конца II кв. 2022г.
11	Поролон пористый 50 мм		м2	1,00	до конца II кв. 2022г.
12	Фторопласт круглый Ду 100	ГОСТ 10007-80;	кг	100,00	до конца II кв. 2022г.

13	Фторопласт круглый Ду 20	ГОСТ 10007-80;	кг	30,00	до конца II кв. 2022г.
14	Фторопласт круглый Ду 80	ГОСТ 10007-80;	кг	50,00	до конца II кв. 2022г.
15	Фторопласт листовой 3мм	марка П	кг	5,00	до конца II кв. 2022г.
16	Шнур маслостойкий резиновый уплотнительный Ду 8 мм	гост 6467-79	м	96,00	до конца II кв. 2022г.

Нач. ПТО

Галацан Н. Н.

И.о.Нач. ОМТС

Лунгу С.В.

«Утверждаю»
Главный инженер
ООО «Молдоватрансгаз»
Байдауз И.Е.
"08" 02 20 22

**Поставка изоляционных материалов
согласно плану ОТМ на 2022 год**

№ п/п	Наименование	Марка, тип, ГОСТ	Ед. изм.	кол- во
1	Конструкция антикоррозионная битумно-полимерная в т.ч.	Согласно приложению №1	кг	19600.00
1.1	Лента битумно-полимерная армированная	шириной 225мм	кг	12 000,00
		шириной 150мм	кг	7600,00
1.2	Грунтовка (праймер) битумно-полимерная	в соответствии с ТУ производителя ленты	кг	1100.00
2	Полиуретановое двухкомпонентное покрытие.	стандарт EN 10290, ГОСТ Р 51164 и ДСТУ 4219	л	550,00

Примечания:

Приложение №1 - Технические требования к изоляционному материалу.

Приложение №2 - Технические требования к Полиуретановому двухкомпонентному покрытию.

Начальник ПТО

Галацан Н. Н.

Начальник ЛЭО

Кондратие Г.Л.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

к изоляционному материалу предназначенный для защиты подземных трубопроводов от коррозии

Конструкция антикоррозионная битумно-полимерная - предназначена для защиты от подземной и атмосферной коррозии наружной поверхности стальных магистральных газо-нефтепроводов, продуктопроводов диаметром до 1220 мм включительно при их строительстве и ремонте.

Используется для изоляции прямолинейных участков трубопроводов, зон сварочных стыков трубопроводов согласно требованиям ГОСТ 25812-83 на трубопроводах с заводским покрытием нормального и усиленного типа и непрямолинейных участков трубопроводов в трассовых условиях.

Конструкция антикоррозионная битумно-полимерная состоит из ленты битумно-полимерной армированной и грунтовки (праймера).

Тип изоляции; усиленный

Физико-механические показатели:

№	Наименование показателя	Значение
1	Внешний вид ленты	<i>Лента представляет собой самоклеящийся рулонный материал с нанесенным на поливинилхлоридную ленту слоя битумно-полимерной мастики, армированной стеклотекстурой. Мастичный слой защищен антиадгезионной пленкой для предотвращения слипания витков ленты в рулоне.</i>
2	Толщина ленты, мм	1,6 + 0,1 - 2,0 + 0,1
3	Наличие армирующего материала	да
4	Толщина ленты основы, мм, не менее	0,6 + 0,03
5	Толщина мастичного слоя, мм, не менее	1,0; 1,5
6	Температура хрупкости мастичного слоя, °С, не выше	Минус 5
7	Гибкость ленты при температуре, °С	<i>Не допускаются трещины, разрывы, отслоение мастики от основы</i>
8	Адгезия ленты к загрунтованной стальной поверхности, при температуре +20 °С, Н/мм не менее	3,5
9	Адгезия ленты в нахлесте при температуре +20 °С, Н/мм, не менее	1,5
10	Теплостойкость при температуре °С, класс	50
11	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²)	15,6(160)
12	Относительное удлинение при разрыве % не менее	200
13	Водопоглощение за 24 часа % не более	0,1
14	Прочность покрытия при ударе, при температуре до 20 °С, Дж, не менее	15
15	Диэлектрическая сплошность покрытия	Отсутствие пробоя при электрическом напряжении, 5кВ/мм
16	Ширина ленты, мм	150 и 225

Примечания; Грунтовки под изоляционные покрытия из полимерных липких лент должны применяться в соответствии с ТУ производителя этих лент (п.6.6 – СНиП III-42-80; *Защита магистральных трубопроводов от коррозии изоляционными покрытиями*).

Начальник ПТО

Галацан Н.Н.

Начальник ЛЭО

Кондратие Г.Л.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**к Полиуретановому двухкомпонентному покрытию**

Тип покрытия - двухкомпонентное, не содержащее растворитель толстослойное полиуретановое быстросыхающее покрытие, предназначенное для ручного нанесения с помощью кисти или шпателя.

Наносится: одним слоем на толщину от 0,5 до 1 мм в полевых или заводских условиях при температуре от -5 до +50°C

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВЕДЕНИЯ

Внешний вид	
Цвет:	Серый, Темно желтый и Черный
Внешний вид:	Полуматовое покрытие
Свойства материала	
Сухой остаток по объему:	100±2%
Плотность смеси:	1,40 ± 0,05 g/ cm ³
Объем летучих органических веществ (VOC):	0g/l
Температурная стойкость:	50°C
Адгезия к стали в диапазоне температуры от 23°C до T =50°C-	>8 МПа
Адгезия после выдержки в воде 1000 часов при температуре T =50°C-	> 5 МПа
Срок службы покрытия не менее	30 лет
Условия для нанесения материала	
Температура воздуха:	от -5 до +50°C
Температура поверхности:	от -5 до +50°C
Температура материала:	+15°C
Относительная влажность воздуха,	85%
Точка Росы:	на 3°C выше температуры стали

Материал должен поставляться в оригинальной герметичной упаковке.

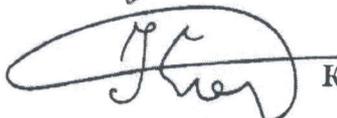
	Объем (Литр)	Размер банки (Литр)
Смола (Сomp. А)	1.5	2
Отвердитель (Сomp. В)	0.5	0.5

Начальник ПТО



Галаев Н. Н.

Начальник ЛЭО



Кондратиев Г.Л.

«Утверждаю»
Главный инженер
ООО «Молдоваатрансгаз»
Байдауз И.Е.

Технические требования к термоусаживаемой манжете и замковых пластинах к ней

Термоусаживающаяся манжета должна поставляться соответствие международным нормам стандарта ISO 9001a также EN 12068 и DIN 30672

Термоусаживающихся манжеты применяются для антикоррозионной защиты кольцевых швов трубопроводов с рабочей температурой до +60°C, без ограничений по диаметру в полевых условиях.

Манжета состоит из трехслойного покрытия: слоя эпоксидной смолы, слоя сополимеров и защитный слой из сшитого модифицированного полиэтилена. Защитный слой манжеты по своим характеристикам аналогичен 3-слойным полиэтиленовым покрытиям, нанесённым в заводских условиях.

Манжеты должны быть совместимы со всеми стандартными покрытиями труб, включая покрытия из полиэтилена, эмали из угольной смолы и эпоксидной смолы. Манжета по своей структуре аналогична трёхслойному заводскому покрытию и предназначена для изоляции сварных соединений трубопроводов с рабочими температурами до +60°C (или 140°F).

Термоусаживаемые манжеты поставляются в рулонах по 30 метров. К манжете поставляется замковые пластины, предназначенные для замыкания термоусадочной манжеты в кольцо во время установки.

Замковая пластина поставляется отдельно.

Особенности термоусаживающихся манжет

Совместимость со стандартными промышленными заводскими полиэтиленовыми покрытиями. Полная стойкость к поперечному сдвигу, вызванному подвижками грунта или тепловыми перемещениями.

Термоусаживающаяся манжета может быть установлена на влажную поверхность. Манжеты должны иметь высокие рабочие характеристики при катодном разьединении и при взаимодействии с горячей водой.

Техническая характеристика	Показатели
Ширина рулона, мм	450
Длина рулона, м не менее	30
Разрушающее напряжение основы при растяжении, МПа	17.2
Относительное удлинение при разрыве, %	580
Адгезионная прочность к стали, полиэтилену и эпоксидным покрытиям, кН/м	4.5
Морозостойкость, °С	-70
Прочность на сдвиг при 60°C, Н/см ²	45
Сопротивление ползучести от воздействия грунта, мм	0.2
Катодное отслаивание (30 сут, 60 °С), мм радиус	14
Диэлектрическая прочность, кВ	45

Начальник ПТО

Галацан Н. Н.

Начальник ЛЭО

Кондратие Г.Л.