



ЗАО «Рыбницкий цементный комбинат»
г.Рыбница, ул. Запорожца, 1

PDF Compressor Free Version

Сертификат качества

ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ

ЦЕМ II/A-B- 400P ДСТУ Б В.2.7-46:2010

ЦЕМ II/A-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2008

ЦЕМ II/A-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2003



Сертификат соответствия № UA.TR/016.0230-19

Сертификат соответствия OSCP-018 11 А 1354-18

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57.48230

1. ХАРАКТЕРИСТИКИ ЦЕМЕНТА

Показатели качества	НД на методы испытаний	Ед. измер.	Значение показателя
Массовая доля активных минеральных добавок	SM GOST 51795:2006	%	18,2
Массовая доля ангидрида серной кислоты (SO ₃)	ГОСТ 5382-91	%	2,33
Тонкость помола: остаток на сите – 008	ГОСТ 310.2-76	%	3,8
Признаки ложного схватывания		–	отсутствуют
Сроки схватывания: начало	ГОСТ 310.3-76	мин	165
конец			230
Равномерность изменения объема	ГОСТ 310.3-76	–	выдер.
Нормальная густота цементного теста	ГОСТ 310.3-76	%	25,6
Группа по эффективности пропаривания	ГОСТ 310.3-76		1
Предел прочности при сжатии после пропаривания	ГОСТ 310.4-81	МПа	27,3
Предел прочности при сжатии через 2 суток	ГОСТ 310.4-81	МПа	18,8
Предел прочности при сжатии через 28 суток	ГОСТ 310.4-81	МПа	49,8
Содержание хлорид-иона Cl ⁻	ГОСТ 5382-91	%	0,0071
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	ГОСТ 30108	Бк/кг	55,8±4,6

2. МИНЕРАЛОГИЧЕСКИЙ СОСТАВ КЛИНКЕРА

C ₃ S	C ₂ S	C ₃ A	C ₄ AF	C ₃ S+C ₂ S	CaO/SiO ₂
69,5	7,79	6,95	11,16	77,55	3,12



Начальник лаборатории

Могильникова Т.В.