

УКАЗАТЕЛИ БОЙКОВ РЕГУЛЯТОРА
БЕЗОПАСНОСТИ (рис. 3.13)

черт. I288027СБ

мм

Таблица 13

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	I5	Шайба резиновая		+0,8	+0,8
	I6	Боек		+1,2	+1,2
б	I	Серьга		+19,5	+19,5
	6	Кронштейн		+20,5	+21,0
в	4	Указатель		+0,8	+0,8
	5	Колпак		+1,2	+1,2
е	I2	Шайба I6		+0,5	+0,5
	II	Рычаг правый			+0,6
ж	II	Рычаг правый		+0,5	+0,5
	I	Серьга			+0,6
с	I3	Шайба специальная		+0,2	+0,2
	8	Втулка		+0,8	+0,9

Исполн. под. Пост. и дата
Выполн. Инженер Пост. и дата

ТУ 34-38

Лист 150

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Сервомотор автозатвора свежего пара (рис.3.14)

черт. А-1152681.

мм

Таблица 14

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
а	17	Крышка в сборе		+0,08	+0,08
	15	Шток		+0,13	+0,17
б	20	Корпус		+0,32	+0,32
	19	Поршень		+0,45	+0,54
в	2	Букса		+0,07	+0,07
	1	Золотник		+0,12	+0,14
г	1	Золотник		+12,5	+12,5
	4	Кольцо упорное верхнее		+13,5	+13,5
д	3	Упор		+30	+30
	5	Скалка			
ж	12	Вилка		+8,5	+8,5
	17	Крышка в сборе		+9,5	+9,5
и	19	Поршень		+14,5	+14,5
	20	Корпус		+15,0	+16,0
к	17	Крышка в сборе		+92	+92
	15	Шток		+95	+98

СЕРВОМОТОР РЕГУЛИРУЮЩИХ КЛАПАНОВ ЦВД (рис. 3.15)

черт. А-1259915

мм

Таблица 15

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Нагрузка (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	I2	Букса		+48,9	+48,5
	II	Золотник $\varnothing 80$		+49,1	+49,5
б	I2	Букса		+0,10	+0,10
	II	Золотник $\varnothing 80$		+0,15	+0,18
в	3	Втулка		+0,11	+0,11
	I4	Шток с поршнем		+0,17	+0,18
г	2	Рубашка		+0,07	+0,04
	I3	Кольцо поршневое			+0,07
д	I9	Букса		+0,20	+0,20
	I8	Золотник		+0,26	+0,28
е	22	Букса верхняя		+8,4	+8,3
	I8	Золотник		+8,6	+8,7
ж ₁	I9	Букса		+6,5	+6,4
	I8	Золотник			+6,6
ж ₂	I9	Букса		+6,5	+6,4
	I8	Золотник			+6,6
и	3	Втулка		+248	+248
	I4	Шток с поршнем		+252	+252

ТУ 34-38

лист

Изм. лист № докум. Подп. Дата

152

Изм. лист. Подп. и дата. Взам. инв. № в М. В. В. Подп. и дата.

Сервомотор регулирующих
клапанов ЧСД ЦНД (рис. 3.16)
Черт. А-1131833, 1331297

мм

Таблица 16

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Напряг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	3	Втулка		+0,25	+0,25
	2	Золотник		+0,30	+0,36
б, в	1	Букса		+0,14	+0,14
	2	Золотник		+0,20	+0,24
г	3	Втулка		+6,5	+6,5
	2	Золотник			+6,7
д ₁ , д ₂	1	Букса		+4,5	+4,5
	2	Золотник			+4,7
е	10	Букса		+0,08	+0,08
	11	Золотник Ø80		+0,13	+0,16
ж	7	Втулка		+0,10	+0,10
	6	Шток		+0,22	+0,26
к	11	Золотник Ø80		+44,9	+44,9
	10	Букса		+45,1	+45,2
л	6	Шток		+249,8	+249,8
	7	Втулка		+250,2	+250,4
р	4	Рубашка		+0,18	+0,18
	6	Шток		+0,375	+0,45

ТУ 34-38

Лист

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

153

Сервомотор ЦНД (рис. 3.17)

черт. 1272420, 1340505 мм

Таблица 17

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	3	Золотник Ø80		+46	+45
	1	Букса		+48	+49
б, в	1	Букса		+0,03	+0,03
	3	Золотник Ø80		+0,13	+0,16
г	7	Втулка		+0,08	+0,08
	6	Шток		+0,13	+0,16
д	7	Втулка		+127	+126
	6	Шток		+129	+130
е	17	Рубашка		+0,32	+0,32
	18	Поршень		+0,45	+0,50
ж	9	Втулка		+0,25	+0,25
	12	Золотник Ø100		+0,30	+0,32
и	9	Втулка		+7,0	+6,9
	12	Золотник Ø100			+7,1
к	8	Букса		+0,14	+0,14
	12	Золотник Ø100		+0,20	+0,24
л	12	Золотник Ø100		+4,5	+4,4
	8	Букса			+4,6

ТУ 34-38

Лист

Изд. № 1. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № 1. Подп. и дата.

154

и рычаги
Колонки Регулирующих клапанов (рис.3.18)

мм

Таблица 18

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
а	7	Корпус колонки		+0,40	+0,40
	I	Рамка		+0,59	+0,65
б	I	Рамка		+0,04	+0,04
	8	Подушка верхняя		+0,18	+0,20
в	5	Рычаг		0,00	0,00
	4	Подушка нижняя		+0,12	+0,14
г	3	Шайба специальная		+0,05	0,00
	2	Кольцо прижимное			+0,05
е	I4	Серьга		+2,0	+2,0
ж	5, II	Рычаг			+2,5
и	I3	Кольцо		+0,3	+0,3
	II	Рычаг		+0,8	+0,9
л	II	Рычаг		+2,5	+2,5
м	I2	Роликоподшипник радиально-сферический 2-х рядный			+2,8
н	5	Рычаг		+0,1	+0,1
	7	Корпус колонки		+0,5	+0,7

мм

Продолжение табл. 18

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
р	I5	Втулка		+0,025	+0,03
	I6	Палец		+0,077	+0,08
с	I	Рамка		+0,3	+0,3
	I7	Стопор		+0,6	+0,8

Изд. № подл. Подпр. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Служб. Подпр. и дата.

Кулачковое распределительное устройство ЦВД (рис. 3.19)
Черт. 1186870.

мм

Таблица 19

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
а	3	Корпус		0,00	0,00
	18	Крышка		+0,12	+0,15
б	3	Корпус		-0,007	0,00
	16	Роликподшипник № 3520		+0,072	+0,08
в	16	Роликподшипник № 3520		+0,2	+0,2
	18	Крышка		+0,7	+0,9
г ₁	17	Вал		0,00	0,00
	15	Шпонка		+0,09	+0,12
г ₂	13	Муфта		0,00	0,00
	15	Шпонка		+0,09	+0,12
д ₁	17	Вал		0,00	0,00
	14	Шпонка		+0,09	+0,12
д ₂	13	Муфта		0,00	0,00
	14	Шпонка		+0,09	+0,12
е ₁	17	Вал		0,00	0,00
	12	Шпонка		+0,09	+0,12
е ₂	19	Кулак		0,00	0,00
	12	Шпонка		+0,09	+0,12
ж ₁	19	Кулак		0,00	0,00
	9	Шпонка		+0,09	+0,12
ж ₂	II	Муфта		0,00	0,00
	9	Шпонка		+0,09	+0,12

Проверено: _____
 Испытано: _____
 Дата: _____

мм

Продолжение табл. 19

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
к	8	Рейка		+0,30	+0,30
	I	Шестерня		+0,85	+0,90
л	2	Крышка		+0,02	0,00
	3	Корпус		+0,04	+0,06
м	8	Рейка		+0,12	+0,12
м _I	5	Шайба		+0,76	+0,90
н	8	Рейка		не менее	не менее
	5	Шайба		+6,0	+6,0
р	8	Рейка		не менее	не менее
	5	Шайба		+6,0	+6,0
с	7	Ролик		+0,20	+0,20
	4	Шайба		+0,50	+0,65
т	7	Ролик		+0,20	+0,20
	4	Шайба		+0,50	+0,65
у	10,17	Вал		+0,020	+0,02
	16	Роликотод- шипник N 3520		+0,075	+0,08

Изв. и подл. Подл. и дата. Взам. инв. и инв. инв.

Кулачковое распределительное
устройство ЦНД (рис.3.20)
Черт. II778I5

Таблица 20

мм

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Напряг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	3	Корпус		$\pm 0,00$	+0,00
	4	Крышка		+0,12	+0,14
б	3	Корпус		-0,007	-0,007
	5	Роликоподшип- ник №3518		+0,072	+0,07
в	5	Роликоподшип- ник №3518		+0,5	+0,5
	4	Крышка		+1,0	+1,1
г	-	Кулак		+0,000	+0,00
	I	Вал		+0,058	+0,06
д ₁	I	Вал		+0,00	+0,00
	7	Шпонка		+0,09	+0,10
д ₂	-	Кулак		+0,00	+0,000
	7	Шпонка		+0,09	+0,10
е	И	Шестерня		+0,000	+0,00
	I	Вал		+0,058	+0,06
ж ₁	I	Вал		+0,00	+0,00
	8	Шпонка		+0,09	+0,10
ж ₂	И	Шестерня		+0,00	+0,00
	8	Шпонка		+0,09	+0,10
и ₁	I	Вал		+0,00	+0,00
	8	Шпонка		+0,09	+0,10
и ₂	6	Муфта		+0,00	+0,00
	8	Шпонка		+0,09	+0,10
к	6	Муфта		+0,00	+0,00
	I	Вал		+0,05	+0,05

ТУ 34-38

Лист

Наименование № докум. Подп. Дата

159

мм

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Напряг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
Л	I4	Ролик		+0,4	+0,4
	2	Рейка		+1,5	+1,5
М	12	Рейка		не ме- нее	не менее
	10	Шайба		+2,0	+2,0
Р	12	Рейка		не ме- нее	не менее
	10	Шайба		+2,0	+2,0
С	I4	Ролик		+0,2	+0,2
	I3	Шайба		+0,5	+0,6
Т	I4	Ролик		+0,2	+0,2
	I3	Шайба		+0,5	+0,6
У	I, I2	Вал		+0,020	+0,02
	5	Ролик оподшип- ник №3518		+0,075	+0,08
Ф	2	Рейка		+0,30	+0,30
	11	Шестерня		+0,85	+0,90

КЛАПАН АВТОМАТИЧЕСКОГО ЗАТВОРА (рис. 3.23)

черт. II576I2, I275254

Таблица 21

мм

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
а	9	Корпус клапана		+92	+92
	5	Крышка		+98	+100
б	8	Букса		+0,3 +0,4	+0,30 +0,45
	7	Шток			
г	9	Корпус клапана		+9,6	+9,6
	10	Клапан разгрузочный		+10,4	+10,6
д	13	Кольцо нажимное		+0,25	+0,25
	15	Кольцо подкладное		+0,35	+0,40
е	4	Коробка клапана		+2 +5	+2,0 +5,5
	1	Сито паровое			
ж	1	Сито паровое		+0,5	+0,5
	12	Седло клапана		+0,6	+0,8
и	9	Корпус клапана		+0,4	+0,3
	16	Шпонка направляющая		+0,6	+0,7

ТУ 34-38

Лист

мм

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Напряг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
к	16	Шпонка направляющая		+1,0	+1,0
	9	Корпус клапана		+1,5	+1,6
л	4	Коробка клапана		-0,40	-0,40
	12	Седло клапана		-0,45	-0,45

Клапаны регулирующие ЦВД
 № I, 3, 4 (рис. 3.22)
 черт. В-1171282, В-1171316 мм

Таблица 22

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
а	7	Крышка клапана		-0,07	-0,07
	5	Букса		-0,01	-0,01
б	7	Крышка клапана		-0,07	-0,07
	5	Букса		-0,01	-0,01
в	5	Букса		+0,30	+0,30
	6	Шток		+0,40	+0,48
г	3	Корпус паровой коробки		+0,075	+0,08
	7	Крышка клапана		+0,285	+0,30
д	3	Корпус паровой коробки		-0,14	-0,14
	8	Седло		-0,12	-0,12
е	5	Букса		+2,5	+2,5
	4	Корпус клапана		+3,0	+3,2

Клапан регулирующий ЦВД/2 (рис. 3.23)

мм

Таблица 23

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
а	1	Шайба		0,00	0,00
	2	Кольцо сферическое		+0,05	+0,05
б	4	Букса		+0,30	+0,30
	5	Шток		+0,40	+0,48
в	9	Корпус клапана		+3,0	+3,0
	4	Букса		+4,0	+4,0
г	9	Корпус клапана		+2,0	+2,0
	10	Гайка разгрузочного клапана		+2,3	+2,8
д	3	Крышка клапана		-0,07	-0,07
	4	Букса		-0,01	-0,01
е	3	Крышка клапана		-0,07	-0,07
	4	Букса		-0,01	-0,01
ж	10	Гайка разгрузочного клапана		+0,2	+0,20
	5	Шток		+0,4	+0,45
и	9	Корпус клапана		+4,0	+4,0
	10	Гайка разгрузочного клапана		+4,5	+5,0

ММ

Продолжение табл. 23

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
к	9	Корпус клапана		+2,53	+2,53
	4	Букса		+3,06	+3,30
л	4	Букса		+0,015	+0,02
	6	Кольцо поршневое		+0,085	+0,10
м	7	Корпус паровой коробки		+0,075	+0,08
	3	Крышка клапана		+0,285	+0,30
ф	7	Корпус паровой коробки		-0,14	-0,14
	12	Седло		-0,12	-0,12

Клапан перегрузочный
(рис.3.24)

мм

Таблица 24

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
а	2	Крышка клапана		-0,07	-0,07
	I	Букса		-0,01	-0,01
б	2	Крышка клапана		-0,07	-0,07
	I	Букса		-0,01	-0,01
в	I	Букса		+0,3	+0,30
	3	Шток		+0,4	+0,48
г	2	Крышка клапана		+0,12	+0,12
	I	Букса		+0,56	+0,56
	7	Седло		-0,12	-0,12
д	8	Корпус клапана		-0,10	-0,10
	I	Букса		+1,5	+1,5
е	4	Корпус		+2,0	+2,2

КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ ЦНД (рис.3.25)

черт. В-II65284; В-II65285

мм

Таблица 25

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капитального ремонта
а	1	Шайба			+0,05
	2	Кольцо сферическое		+0,05	+0,07
б	4	Букса		+0,30	+0,30
	5	Шток		+0,40	+0,48
в	4	Букса		+1,5	+1,5
	9	Корпус клапана		+2,0	+2,0
г	3	Крышка		-0,07	-0,07
	4	Букса		-0,01	-0,01
д	3	Крышка		-0,07	-0,07
	4	Букса		-0,01	-0,01
и	7	Корпус		+0,090	+0,09
	3	Крышка		+0,325	+0,35
к	5	Шток		+0,30	+0,30
	8	Заклёпка		+0,46	+0,52
л	6	Клапан		+0,005	+0,01
	8	Заклёпка		-0,055	-0,05
м	6	Клапан		+0,005	+0,01
	8	Заклёпка		-0,055	-0,05
н	9	Корпус клапана		+0,80 +1,00	+0,80 +1,10
	4	Букса			

ТУ 34-38

Лист 167

Продолжение табл. 25

мм

Обозначение сопряжения	Позиция сопрягаемой составной части	Наименование сопрягаемой составной части	Обозначение составной части	Размер по черт.	Зазор (+) Натяг (-) допустимый после капиталь- ного ремонта
р	6	Клапан		+0,46	+0,46
	5	Шток		+0,93	+1,20
у	7	Корпус		-0,14	-0,14
	II	Седло		-0,12	-0,12

ТУ 34-38

Лист

108

Перечень средств измерения, упомянутых в ТУ

Наименование и условное обозначение средств измерения	Номер пункта или карты
1. Дефектоскоп Дефектоскоп ДУК-66ПМ ГОСТ 23049-84	К. 1, 3, 7, 8, 14, 25
2. Динамометр ДПУ-0, I-I-УХЛ2 ГОСТ 13837-79	К. 18
3. Зубомер Зубомер ИЦ-1АВ ТУ2-034-231-88	К. 3, 8
4. Индикаторы часовые Индикатор ИИЧ10В кл. 0 ИИЧ10В кл. I ГОСТ 577-68	К. 1, 4, 10, 11, 12, 14, 16, 19, 22, 23, 24, 19, 15
5. Линейки измерительные Линейка -500 -1000 ГОСТ 427-75	К. 9 К. 9
6. Линейка поверочная Линейка ЩД-0-630 ГОСТ 8026-75	К. 9, 22, 23
7. Лупа Лупа ЛП1-4 ^X ГОСТ 25706-83	К. 1-9, 10, 13, 14, 16, 20, 22- -25
8. Меры длины концевые плоскопараллельные Концевые меры I-II2	

ТУ 34-38

Лист

169

Наименование и условное обозначение средств измерения

Номер пункта или карты

<p>9. Микрометры</p>	<p>ГОСТ 9038-90</p> <p>Микрометр</p> <p>МК 25-I</p> <p>МК 50-I</p> <p>МК 75-I</p> <p>МК 100-I</p> <p>МК 125-I</p> <p>МК 150-I</p> <p>МК 175-I</p> <p>МК 200-I</p> <p>МК 250-I</p> <p>МК 275-I</p> <p>МК 300-I</p> <p>МК 400-I</p> <p>ГОСТ 6507-90</p>	<p>К. 3, 7, 24,</p> <p>К. 3, 13, 14,</p> <p>19, 20, 24,</p> <p>К. 19, 20, 21</p> <p>К. 1, 15, 17,</p> <p>21.</p> <p>К. 1, 17</p> <p>К. 17</p> <p>К. 17</p> <p>К. 17, 21</p> <p>К. 22</p> <p>К. 17</p> <p>К. 22</p> <p>К. 17</p>
<p>10. Набор щупов</p>	<p>Набор щупов</p> <p>№2 кл. I</p> <p>ТВ2-034-225-87</p>	<p>К. 2-7, 9, 12,</p> <p>14, 15, 18, 20-</p> <p>22, 24, 25</p>
<p>11. Нутромеры индикаторные</p>	<p>Нутромер</p> <p>НИ 18-50-I</p> <p>НИ 50-100-I</p> <p>ГОСТ 868-82</p>	<p>К. 13, 14, 20</p> <p>22</p> <p>К. 2, 21</p>
<p>12. Нутромеры микрометрические</p>	<p>Нутромер</p> <p>НМ 175</p> <p>НМ 600</p>	<p>К. 19</p> <p>К. 19, 22</p>

ТУ 34-38

Наименование и условное обозначение средств измерения	Номер пункта или карты	
НМ 75 НМ 1250 ГОСТ 10-88	К.19 К.25	
13. Образцы шероховатости	Образец шероховатости 0,4-ШЦ 0,4-ШЦВ 0,8-ШЦВ 0,8-ШЦ 0,8-Т 0,8-ТТ 0,8-Р 0,8-ШЦ 1,25-Т 1,6-Р 1,6-ШЦ 1,6-Т 1,6-ШЦ 3,2-Т 3,2-ШЦВ 6,3-Т ГОСТ 9378-75	К.6,14,16, 20 К.20 К.5 13,16,17, 21,23,24 К.1,19,22, К.15,22,24 К.19 К.22,23 К.24 К.2 К.8 К.24 К.26 К.7,25 К.10 К.7
14. Плиты поверочные	Плита 2-1-1000x630 1-0-1000x630 2-1-1600x1000 ГОСТ 10905-86	К.6,9,18 К.22 К.23
15 Пружки (аттестованы метрологичес- кой службой)	Ø0,01 -0,02 Ø1,4-0,01 -0,02 Ø1,8-0,01 -0,02	К.5,11,16,17 К.14 К.14

Наименование и условное обозначение
средств измерения

Номер
пункта
или
карты

	Ø2,0-0,02 -0,03	К. 6
	Ø2,5-0,02 -0,03	К. 6
16. Скобы центровочные (по месту).		К. 2
17. Твердомер	Твердомер ТВ8.....2000HV ГОСТ 23677-79	К. 24
18. Угольники	Угольник УШ-0-400 УШ-0-160 ГОСТ 3749-77	К. 9, 14 К. 7
19. Шаблоны резьбовые	Резьбовый шаблон, набор №30 ТУ 2-034-220-83	К. 9, 24
20. Штангенглубиномеры	Штангенглубиномер ШГ-160-01 ШГ-400-01 ГОСТ 162-90	К. 11, 12, 14, 24 К. 19
21. Штангенциркули	Штангенциркуль ШЦ-I-125-0, I-I ШЦ-II-250-0, 05 ШЦ-III-320-1000-0, I-I ГОСТ 166-89	К. 3, 7, 9, 11, 14, 15, 18, 26. К. 13 К. 9, 25
22. Шаблон	черт. ЮЭР ТР-10-00	К. 14
23. Шаблоны радиусные	Радиусный шаблон, набор №1	К. 18

ТУ 34-38

Лист

