

# ANUNȚ DE PARTICIPARE

privind achiziționarea: **SERVICII DE CROITORIE A ECHIPAMENTULUI MILITAR, PENTRU NECESITĂȚILE ARMATEI NAȚIONALE ÎN ANUL 2020**

prin procedura de achiziție

**LICITAȚIE DESCHISĂ**

(tipul procedurii de achiziție)

1. Denumirea autorității contractante: AGENȚIA ASIGURARE RESURSE ȘI ADMINISTRARE PATRIMONIU A MINISTERULUI APĂRĂRII

2. IDNO: 1006601001229

3. Adresa: mun. Chișinău, șos. Hîncești 84

4. Numărul de telefon/fax: 022 25 21 49; 022 25 21 28; 022 25 20 71; 022 25 23 00; / 022 25 20

49

5. Adresa de e-mail și de internet a autorității contractante: dumitru.negoita@army.md, olga.conovalova@army.md.

6. Adresa de e-mail sau de internet de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: documentația de atribuire este anexată în cadrul procedurii în SIA RSAP.

7. Tipul autorității contractante și obiectul principal de activitate (dacă este cazul, mențiunea că autoritatea contractantă este o autoritate centrală de achiziție sau că achiziția implică o altă formă de achiziție comună): Autoritate centrală de achiziție a Ministerului Apărării

8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri /servicii/lucrări:

Nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/lucrărilor or solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință	Valoarea estimată fără TVA (se va indica pentru fiecare lot în parte)
<b>Lotul 1</b>						
1.1	98393000-4	Servicii de confecționare a tunicii și pantalonilor cu desen camuflat de tip „Pădure”	c-t	4000	<p>Tunica este constituită din față, spate, mâneci și guler. Partea din față a tunicii este formată din două repere simetrice, ce se închid cu cinci nasturi, prin intermediul fetei ascunse. Fenta este prevăzută cu întărituri între butoniere. În partea superioară și inferioară a părții din față sunt aplicate câte două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu doi nasturi prin intermediul clapei cu fentă ascunsă. Sub buzunarul pectoral din stânga este prevăzut un buzunar cu două secțiuni, pentru pix și creion, cu deschidere în cusătura superioară a clapei, care se fixează cu două întărituri delimitatoare. Deasupra clapei buzunarului aplecat este prevăzută panglica Velcro cu dimensiunea 2,5x14cm.</p> <p>Partea din spate este formată dintr-un singur reper. Tunica este ajustată în cusăturile laterale, la nivelul liniei taliei. Terminația tunicii este prelucrată cu tăietură închisă. Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Chingile epoleților sunt montate în răscoiala mâneșilor poziționați 2/3 spre reperul față, terminațiile libere sunt fixate cu nasturi prin intermediul butonierelor de cusăturile umerale. Mânecile se montează cu cusătură de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe, garnisită cu două țighele paralele. Suplimentar, chingile epoleților sunt fixați cu un țighele de garnisire la 0,7 cm. Regiunea cotului este dublată cu întăritură din țesătura de bază, de formă trapez. Pe partea superioară a mâneșilor sunt aplicate câte un buzunar tip „acordeon”, ce se închide cu fermoar ascuns, în pliul lateral din față. Pe întreaga suprafață a buzunarelor se fixează bandă textilă velcro, centrată pe linia de simetrie. Sub buzunarul tip „acordeon” din stânga este prevăzut un buzunar cu două secțiuni, pentru pix și creion, cu deschidere în cusătura superioară a buzunarului, care se fixează cu două întărituri delimitatoare. Terminația mânecii este prelucrată cu tăietură închisă cu lățime de șase cm. Lățimea terminației mânecii se reglează prin intermediul chingii, care este fixată în cusătura anterioară, îndreptată spre cusătura cotului, care se încheie și se ajustează cu 3 nasturi. Gulerul tunicii este răsfrânt, de tip clasic. Lungimea</p>	1066666,67

colțului ascuțit este de șapte cm, dar lungimea reverului este de trei cm. Înălțimea gulerului pe linia de simetrie este de șapte cm. Bizețul repetă configurația reverului ce se fixează în cusătura umărului 3-4 cm. Pantalonii sunt constituiți din partea din față, spate și betelie.

Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se încheie cu patru nasturi, prin intermediul șlițului prelucrat cu fentă ascunsă. În partea din față sunt prevăzute două buzunare laterale oblice. Pe cusăturile laterale, mai jos de buzunarele laterale sunt aplicate pe linie orizontală două buzunare tip „cargo”, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapelor prelucrate cu fentă ascunsă. Volumul buzunarelor tip”cargo” se obține cu ajutorul a trei pliurilor, uniform poziționate, îndreptate spre spate, cu adâncimea pliului de 2,5 cm (în total 5 cm). În regiunea genunchilor este aplicată o întăritură suplimentară de formă dreptunghiulară din țesătura de bază.

Partea din spate este formată din două repere simetrice. În partea superioară a spatelui sunt prevăzute două buzunare cu un refilet și clapă, care se încheie cu doi nasturi, prin intermediul clapei prelucrate cu fentă ascunsă. Buzunarele sunt executate la distanța de 6-7 cm de cusătura beteliei. Betelia este montată în cusătura taliei și este prevăzută cu 6-8 găici pentru centură, totodată betelia pe revers este dublată cu panglică de corsaj cu lățimea de 5 cm. Betelia se ajustează pe corp cu ajutorul a două chingi de formă dreptunghiulară, fixate în regiunea cusăturilor laterale îndreptate spre cusătura de mijloc, prin intermediul a doi nasturi și o butonieră. În regiunea șezutului este aplicată o întăritură suplimentară din țesătura de bază, de formă ovală. Terminația pantalonilor este prelucrată cu tăietură închisă, unde sunt prevăzute două butoniere, pe reperul față, prin care este trecută panglica Rep pentru ajustarea terminației pantalonilor. Totodată, pentru fixarea terminației pantalonilor de talpa piciorului, în cusăturile laterale se montează elastic cu lățime de 4 cm. Pantalonii sunt confecționați cu punga buzunarelor din țesătura de bază (Rip-Stop).

La asamblarea tunicii și pantalonilor se utilizează cusătura de asamblare executată la mașina specială cu cinci ațe (tighel simplu - 2 ațe + surfilator – 3 ațe). Suplimentar se aplică tighel de garnisire la mașina specială cu două ace, direcția de îndreptare a rezervei cusăturii de asamblare conform modelului etalon.

Notă:

1. Cerințe către ținuta de campanie - construcția tiparelor de execuție a confecției să respecte anatomia mișcărilor, în acest mod să fie respectate libertatea de mișcare a corpului în timpul misiunilor, totodată, zonele expuse la solicitare maxima să fie dublate.

2.Cerințe către calitatea confecționării ținutei de campanie, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tîghelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă.

3. Cusăturile expuse la solicitare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7 cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 puncte), buzunarele tip ”cargo” (total 24 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentelor ascunse a clapelor butonierelor la tunică și pantaloni (total 8 puncte, câte un punct la fiecare clapă, între butoniere), întărirea refileților buzunarelor spate a pantalonilor (total 8 puncte, câte 4 puncte la fiecare buzunar), întărirea fentei ascunse a închiderii tunicii (5 puncte ascunse, vizibile doar pe revers), chingile de reglare a terminației mânecilor (total 4 puncte, câte două puncte la fiecare chingă), chingile de la betelia pantalonilor (12-16 puncte, câte două puncte la fiecare chingă) și întărirea șlițului pantalonilor (2 puncte).

4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în

					<p>specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de țighele nu mai puțin de 4-5 puncte. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (ГОСТ 4103).</p> <p>5. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>6. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ață armată întărită cu împletitură din polyester 45LL, 21 tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături (asamblare, montare, aplicare, garnisire și întărituri).</li> <li>- ață din polyester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea tăieturilor;</li> <li>- panglică Rep de culoare kaki/olive cu lățimea de 10-13 mm pentru ajustarea terminației pantalonilor;</li> <li>- bandă textilă Velcro partea rigidă, după cum urmează: cu lățimea de 100 mm aplicată pe buzunarele mânecilor pentru însemnele distinctive; cu lățimea de 25 mm x 14 cm, aplicată mai sus de buzunarele pectorale pentru ecusonul de identitate personală și de apartenență de stat, (10 000 deschideri-închideri);</li> <li>- fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri);</li> <li>- nasturi din plastic cu diametru 17 mm de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de închidere, ajustare și fixare;</li> <li>- Panglică de corsaj pentru prelucrarea beteliei pantalonilor, de culoare similară țesăturii de bază.</li> <li>- Elastic de lățimea 40 mm pentru fixarea terminației pantalonilor.</li> </ul> <p>7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului.</p> <p>8. Agenții economici participanți la licitația publică, sunt obligați:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- să aprecieze prețul serviciilor prestate doar după ce analizează modelul-etalon și aprobă fișa tehnică a materialelor auxiliare;</li> </ul> <p>9. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>10. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării serviciilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>11. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, și la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă prestatorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Prestatorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de garanție la exploatare în condiții normale - minim 1 an (operatorul economic, desemnat câștigător, va prezenta certificat de garanție).</p> <p>Termen de livrare: până la 25.12.2020.</p>
--	--	--	--	--	--

<b>Lotul 2</b>						
2.1	98393000-4	Servicii de confecționare a chipiului cu cocardă brodată cu desen	buc.	4000	<p>Chipiul este format din disc, calotă, bordură și cozoroc. Discul are formă eliptică și acoperă partea frontală, partea posterioară și creștetul capului. Calota prevede o bordură în partea inferioară și câte 3 capse din cupru pe părțile laterale. Bordura reprezintă o fișie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota este căptușită cu</p>	300000,00

		camuflat de tip „Pădure”			<p>șesătură de bază. Cozorocul este format din material plastic de 2,5-3 mm acoperit cu țesătură de bază, matlasată pe toată suprafața cu intervalul de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe chipiu și are forma pajurei de pe emblema Armatei Naționale, cu dimensiunile de 65 mm x 45 mm.</p> <p>Chipiul va corespunde mostrei aprobate de către autoritatea contractantă.</p> <p>Notă:</p> <p>1. Cerințe către calitatea confecționării chipiului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tigelelor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă.</p> <p>2. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de țighele nu mai puțin de 4-5 (puncte). Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (ГОСТ 4103).</p> <p>3. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcare, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</p> <p>4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ață armată întărită cu împletitură din polyester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și garnisire;</li> <li>- ață pentru brodarea pajurei de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat;</li> <li>- cozoroc din plastic cu grosimea de 2,5-3 mm;</li> <li>- capsă din cupru de culoare kaki/olive pentru aerisire;</li> </ul> <p>6. Agenții economici participanți la licitația publică, sunt obligați:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- să aprecieze prețul serviciilor prestate doar după ce analizează modelul etalon și aprobă fișa tehnică a materialelor auxiliare;</li> </ul> <p>7. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</p> <p>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării serviciilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</p> <p>9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului.</p> <p>10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă prestatorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Prestatorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de garanție la exploatare în condiții normale - minim 1 an (operatorul economic, desemnat cîștigător, va prezenta certificat de garanție). Termen de livrare: pînă la 25.12.2020.</p>	
--	--	--------------------------	--	--	---	--

**Lotul 3**

3.1	98393000-4	Servicii de coasere a capelei de	buc.	2500	Capela este formată din disc, calotă, clapă, bordură, cozoroc și căptușeală termoizolantă matlasată/flis. Discul are formă eliptică ce acoperă partea frontală. Calota	218750,00
-----	------------	----------------------------------	------	------	--	-----------

		<p>iarnă cu desen camuflat cu cocardă brodată</p>		<p>prevede o bordură în partea inferioară. Bordura reprezintă o fâșie îngustă, cu lățimea de 3 cm, care înconjoară perimetrul capului. Calota, discul și clapa sânt prelucrate cu căptușeală termoizolantă matlasată/flis. Clapa este montată pe perimetrul capei până la punctele de fixare a cozorocului. Cozorocul este format din material plastic de 2-3 mm și acoperit cu țesătură de bază, matlasat pe toată suprafața, cu interval între cusături de 5 mm. Cocarda este brodată direct pe capelă cu ață kaki/olive cu contur de culoare neagră și are forma pajurii de pe emblema Armatei Naționale, cu dimensiunile de 65 mm x 45 mm. Capela va corespunde mostrei aprobate de către autoritatea contractantă.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerințe către calitatea confecționării chipiului, după cum urmează: aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă, materiale auxiliare calitative conform fișei tehnice aprobate, confecționarea cusăturilor, nodurilor, tighelilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă.</li> <li>2. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică precum și similitudinea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul punctelor într-un centimetru de tighel nu mai puțin de 4-5 (puncte) . Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (ГОСТ 4103).</li> <li>3. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere, marcarea, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.</li> <li>4. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe: <ul style="list-style-type: none"> <li>- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru cusături de îmbinare și garnisire;</li> <li>- ață pentru brodarea pajurii de culoare kaki/olive conform cerințelor utilajului de brodat;</li> <li>- cozoroc din plastic cu grosimea de 2-3 mm;</li> <li>- căptușeală termoizolantă/flis cu densitatea 100 gr/m<sup>2</sup>;</li> </ul> </li> <li>6. Agenții economici participanți la licitația publică, sunt obligați: <ul style="list-style-type: none"> <li>- să aprecieze prețul serviciilor prestate doar după ce analizează modelul etalon și aprobă fișa tehnică a materialelor auxiliare;</li> <li>- în cadrul procedurii de achiziție, în termen de 5 zile lucrătoare din momentul deschiderii ofertelor, să prezinte mostrele produselor finite confecționate din țesătura Prestatorului (țesătură satin cu desen camuflat), însoțite de documentația tehnică și tehnologică.</li> </ul> </li> <li>7. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.</li> <li>8. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de 1 (un) din data finalizării contractului. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție.</li> <li>8. Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificarea încadrărilor privind consumul materiei prime, totodată efectuarea verificărilor privind calitatea executării serviciilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.</li> <li>9. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului.</li> <li>10. Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de țesătură. La livrarea fiecărei partide de marfă prestatorul va</li> </ol>
--	--	---	--	--

prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipo-dimensionale. Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Prestatorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău. Termen de livrare - 01.11.2020 – 1000 unit, 25.12.2020 – 1500 unit.

**Lotul 4**

4.1	98393000-4	Servicii de coasere a scurtei călduroase cu desen camuflat	buc.	2500	<p>Scurtă călduroasă cu desen camuflat, cu siluetă dreaptă, constituită din partea din față, spate, mâneci, guler și glugă.</p> <p>Partea din față este formată din două repere simetrice, ce se închid cu fermoar acoperit cu bordură, care se închide la un rând de capse plasate în cinci niveluri. În partea superioară a părții din față sunt aplicate două buzunare tip „cargo”, cu extindere în partea laterală. Închiderea buzunarelor cu o capsă prin intermediul clapei modelate. Pe partea inferioară, mai jos de linia taliei sunt plasate două buzunare, cu un refilet și clapă modelată, care se încheie cu o capsă.</p> <p>Partea din spate este formată din două repere, partea de bază și pava laterală. În cusătura umărului sunt prevăzute două pliuri adânci, îndreptate spre mânecă, pentru asigurarea confortului de mișcare.</p> <p>Mâneca tip cămașă este formată din partea anterioară și posterioară. Chingile epoleților sunt montate în răscoiala mâneșilor, centrate pe cusăturile umerale, terminațiile libere sunt fixate cu capse. Regiunea cotului sunt prevăzute două pliuri mici pentru asigurarea confortului de mișcare. Terminația mâneșilor este prelucrată cu tăietura închisă.</p> <p>Guler lat de tip ștei, cu colțurile drepte, ce se închide cu o capsă în partea de sus. Pe linia de montare a gulerului este prevăzut un buzunar pentru glugă care se încheie cu fermoar și se acoperă cu bordură pentru a camufla intrarea.</p> <p>Gluga este formată din 2 repere de bază, partea centrală și laterală. Terminația glugii, partea din față, se prelucrează cu bentiță, dar tăietura liberă se montează în cusătura de montare a gulerului. Tăietura din față este prelucrată cu bentiță la care sunt prevăzute două butoniere, prin care se trece un șiret pentru ajustarea acestora.</p> <p>Pe linia taliei, din partea interioară a țesăturii de bază este aplicată o bentiță, prin care trece un șiret pentru ajustarea scurtei pe corp. Capetele șiretului de ajustare sunt traversate prin intermediul a două butoniere amplasate pe bizeț. Terminația produsului se prelucrează cu tăietură închisă.</p> <p>Termoizolarea scurtei este prevăzută cu sintepon pentru reperele față, spate, mâneci și guler, care sunt matlasate cu căptușeală de culoare neagră.</p> <p>Țesătura de bază a Beneficiarului, materialele auxiliare a Prestatorului.</p> <p>Notă:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cerințe către confecționarea scurtei călduroase cu desen camuflat, după cum urmează: <ul style="list-style-type: none"> <li>- aspectul exterior conform modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă în corespundere cu DP RM nr. 580/2010;</li> <li>- parametrii cusăturilor conform cerințelor documentației tehnice aplicabile în RM, modelului-etalon și mostrei aprobate de autoritatea contractantă.</li> <li>- calitatea materialelor auxiliare conform fișei tehnice aprobate.</li> </ul> </li> <li>2. Cusăturile expuse la utilizare intensivă se întăresc cu întăritură de 0,7cm la mașina specială, după cum urmează: clapele buzunarelor (2 pași), buzunarele tip "cargo" (în total 6 pași, câte 3 pași la fiecare buzunar), buzunarele cu un refilet și clapă modelată (în total 4 pași, câte 2 pași la fiecare buzunar).</li> <li>4. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în DN și specificația tehnică precum și corespunderea acestuia cu cerințele solicitate și modelul-etalon. Numărul pașilor de tighel într-un centimetru - nu mai puțin de 4-5. Nu se permite ajustarea, tensionarea și răsucirea în exces a reperelor (ГОСТ 4103).</li> </ol>	708333,33
-----	------------	--	------	------	--	-----------

5. La echipamentul confecționat vor fi indicate: simbolurile de întreținere (conform Reglementării tehnice "Denumirea, marcarea compoziției fibroase și etichetarea produselor textile" aprobate prin Ordinul Ministerul Reintegrării nr. 61 din 23.04.2007 ), marcarea, anul producerii și ambalare conform HG nr.1068 din 20.10.2000 despre aprobarea Regulamentului cu privire la recepționarea mărfurilor conform cantității și calității în RM.

6. Autoritatea contractantă solicită ofertanților să prezinte spre aprobare fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite conform următoarelor cerințe:

- țesătură din bumbac 100% pentru căptușirea reperelor de bază a scurtei și pentru punga buzunarelor cu refilet, densitatea minimă 135 gr/m<sup>2</sup>.

- termoizolant (sintepon) -100% poliester se aplică, \*pe reperele față și spate - densitatea 250 gr/m<sup>2</sup>, iar \*pe reperetele mâneci și guler - densitatea 150 gr/m<sup>2</sup>;

- ață armată întărită cu împletitură din poliester 45LL, 21tex x 2 de culoare kaki/olive pentru toate tipurile de cusături;

- ață din poliester cu finețea nr. 120 de culoare kaki/olive pentru surfilarea cusăturilor deschise a glugii și căptușelii detașabile;

- fermoar Zipper nr. 5-8 cu dinți din plastic injectați de culoare kaki/olive cu lăcățică durabilă la utilizări multiple (10 000 deschideri-închideri);

- capse metalice cu finisaj de cupru și rezistente la rugină, cu diametrul 15 mm. Să dețină funcția de închidere și deschidere netedă/lină datorită dublei acțiuni a arcului în formă de "S".

7. Autoritatea contractantă prezintă mărimile tipodimensionale la semnarea contractului.

8. Agenții economici participanți la licitația publică, sunt obligați:

- să aprecieze prețul serviciilor prestate doar după ce analizează modelul -etalon și aprobă fișa tehnică a materialelor auxiliare;

- în cadrul procedurii de achiziție, în termen de 5 zile lucrătoare din momentul deschiderii ofertelor, ofertantul plasat pe primul loc obligatoriu să prezinte mostra produsului finit confecționată din țesătura Prestatorului (țesătură satin cu desen camuflat), însoțită de fișă tehnică.

9. Ofertantul câștigător recepționează țesătura de bază de la Secția echipament a A.N.

10. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție de 1 (un) din data finalizării contractului. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție.

Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea executării serviciilor la fluxul de producere, cât și să efectueze inspecții finale la livrarea fiecărei partide, urmând a lua măsuri necesare în cazul constatării neregularităților.

Concomitent cu livrarea fiecărei partide de bunuri materiale se prezintă actul de croire, dar la livrarea ultimei partide se prezintă actul de croire și rămășițele întregi de stofă. La livrarea fiecărei partide de marfă prestatorul va prezenta și tabelul cantităților pe mărimi tipodimensionale.

Abateri de la procesul tehnologic și înlocuirea materialelor auxiliare utilizate pentru confecționare nu se admit. Livrarea bunurilor confecționate se va efectua cu transportul Prestatorului la Secția echipament a A.N., situată pe str. Pietrarilor 3, mun. Chișinău.

Termen de livrare - 01.11.2020 – 1000 unit, 25.12.2020 – 1500 unit.

**Total loturi: 4**

**Valoarea estimativă totală fără TVA**

2293750,00

**9. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi un operator economic poate depune oferta (se va selecta): Pentru fiecare lot în parte**

**10. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative: nu se admite**

(indicați se admite sau nu se admite)

**11. Termenii și condițiile de livrare/prestare/executare solicitați:** – Livrarea se va efectua cu transportul vânzătorului, la Secția echipament a Armatei Naționale, str. Pietrarilor, 3, conform termenilor indicați în rubrica „specificarea tehnică deplină solicitată”.

**12. Termenul de valabilitate a contractului:** 31.12.2020.

**13. Contract de achiziție rezervat atelierelor protejate sau că acesta poate fi executat numai în cadrul unor programe de angajare protejată (după caz):** nu  
(indicați da sau nu)

**14. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor acte cu putere de lege sau al unor acte administrative (după caz):** nu  
(se menționează respectivele acte cu putere de lege și acte administrative)

**15. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) al (ale) cerințelor eventual impuse; se menționează informațiile solicitate (DUAE, documentație):**

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligativitatea
1.	Eligibilitatea ofertantului	DUAE - Formularul standard al Documentului Unic de Achiziții European, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului.	Obligativiu
2.	Propunerea financiară	Formularul ofertei (F 3.1) – original, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului.	Obligativiu
		Specificații de preț (F 4.2) – original, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului.	Obligativiu
		Garanție pentru ofertă 1% din valoarea ofertei fără TVA (F 3.2) - original eliberat de bancă sau copia ordinului de plată la contul IBAN MD28TRPCAA518410A00572AA, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului.	Obligativiu
3.	Propunerea tehnică	Specificații tehnice (F 4.1) – original, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului.	Obligativiu

**16. Motivul recurgerii la procedura accelerată (în cazul licitației deschise, restrânse și al procedurii negociate) perioada de 15 zile între data publicării anunțului de participare și data limită de depunere a ofertelor, conform al 6), art.47, Legea nr.131 din 03.07.2015, privind achizițiile publice, din motivul necesităților stringente ale Armatei Naționale. Documentația de atribuire va fi publicată pe site-ul oficial al Armatei Naționale, la rubrica Infocentru→Achiziții publice →Anunțuri de achiziționare.**

<http://www.army.md/?lng=2&action=show&cat=149>

**17. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă se va utiliza acordul-cadru, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică):** se va utiliza licitația electronică.

- Numărul de runde: conform SIA RSAP

- Pasul minim de licitare: conform SIA RSAP

**18. Condiții speciale de care depinde îndeplinirea contractului (indicați după caz):** nu sunt.

**19. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului:** prețul cel mai scăzut.

Conform art. 20 alin.8, Legea nr. 131 din 03.07.2015, privind achizițiile publice, ofertantul clasat pe primul loc va prezenta în termen de **3 zile lucrătoare**, la solicitarea autorității contractante, documentele justificative actualizate prin care va demonstra îndeplinirea tuturor criteriilor de calificare și selecție, în conformitate cu informațiile cuprinse în DUAE, după cum urmează:

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligativitatea
1.	Dovada înregistrării persoanei juridice, în conformitate cu prevederile legale din țara în care ofertantul este stabilit	Certificat/decizie de înregistrare a întreprinderii/extras din Registrul de Stat al persoanelor juridice – cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului. Operatorul economic nerezident va prezenta documente din țara de origine care dovedesc forma de înregistrare / atestare ori apartenența din punct de vedere profesional.	Obligativiu

2.	Certificat privind lipsa sau existența restanțelor față de bugetul public național	Eliberat de Inspectoratul Fiscal (valabilitatea certificatului-conform cerințelor Inspectoratului Fiscal al Republicii Moldova) cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului..	Obligativiu
3.	Certificat de atribuire a conturilor bancare	Eliberat de banca deținătoare de cont cu codurile IBAN, cu aplicarea semnăturii electronice a ofertantului..	Obligativiu
4.	Fișa tehnică	Fișa tehnică a materialelor auxiliare pentru procesul de fabricare a produselor finite, conform cerințelor din specificarea tehnică deplină solicitată.	Obligativiu

Conform art. 26 alin.18, Legea nr. 131 din 03.07.2015, privind achizițiile publice, în cazul în care două sau mai multe oferte sunt echivalente va fi aplicat un criteriu de atribuire suplimentar - **capacitatea tehnică și/sau profesională** (art. 18, lit. d), Legea 131/2015)

**20. Factorii de evaluare a ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic, precum și ponderile lor:**

Nr. d/o	Denumirea factorului de evaluare	Ponderea%
	-	-

**21. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:**

- până la: *[ora exactă]* Conform SIA RSAP
- pe: *[data]* Conform SIA RSAP

**22. Adresa la care trebuie transmise ofertele sau cererile de participare:**

*Ofertele sau cererile de participare vor fi depuse electronic prin intermediul SIA RSAP*

**23. Termenul de valabilitate a ofertelor: : 45 zile**

**24. Locul deschiderii ofertelor:** \_\_\_\_\_ SIA RSAP  
(SIA RSAP sau adresa deschiderii)

*Ofertele întârziate vor fi respinse.*

**25. Persoanele autorizate să asiste la deschiderea ofertelor:**

*Ofertanții sau reprezentanții acestora au dreptul să participe la deschiderea ofertelor, cu excepția cazului când ofertele au fost depuse prin SIA "RSAP".*

**26. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare:** limba de stat.

**27. Respectivul contract se referă la un proiect și/sau program finanțat din fonduri ale Uniunii Europene: :** \_\_\_\_\_ nu \_\_\_\_\_  
(se specifică denumirea proiectului și/sau programului)

**28. Denumirea și adresa organismului competent de soluționare a contestațiilor:**

*Agenția Națională pentru Soluționarea Contestațiilor*

*Adresa: mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare și Sfânt nr.124 (et.4), MD 2001;*

*Tel/Fax/email:022-820 652, 022 820-651, contestatii@ansc.md*

**29. Data (datele) și referința (referințele) publicărilor anterioare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene privind contractul (contractele) la care se referă anunțul respective (dacă este cazul):** nu

**30. În cazul achizițiilor periodice, calendarul estimat pentru publicarea anunțurilor viitoare:** nu

**31. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț:** BAP nr. 6 din 11.02.2020

**32. Data transmiterii spre publicare a anunțului de participare:** conform SIA RSAP

**33. În cadrul procedurii de achiziție publică se va utiliza/accepta:**

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
depunerea electronică a ofertelor sau a cererilor de participare	Da
sistemul de comenzi electronice	Nu
facturarea electronică	Da
plățile electronice	Da

**34. Contractul intră sub incidența Acordului privind achizițiile guvernamentale al Organizației Mondiale a Comerțului (numai în cazul anunțurilor transmise spre publicare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene): nu.**

(se specifică da sau nu)

**35. Alte informații relevante:**

1. Operatorii economici participanți la procedurile de achiziții publice, vor asigura implementarea măsurilor organizaționale necesare pentru păstrarea regimului de confidențialitate și securitate în conformitate cu Legea 133/2011, privind protecția datelor cu caracter personal.

2. Contractul va fi însoțit de o Garanție de bună execuție în mărime de 5% din valoarea contractului, inclusiv TVA, (emisă de o bancă comercială) conform formularului F 3.3 din documentația standard pentru realizarea achizițiilor publice de bunuri, sau prin transfer la contul autorității contractante, conform următoarelor date bancare:

Beneficiarul plății: AGENȚIA ASIGURARE RESURSE ȘI ADMINISTRARE PATRIMONIU A MINISTERULUI APĂRĂRII

Denumirea Băncii: Ministerul Finanțelor – Trezoreria de Stat

Codul fiscal: 1006601001229

IBAN: MD28TRPCAA518410A00572AA

cu nota “Pentru garanția de buna execuție a contractului”.

3. Ofertele ce depășesc cu 30% valoarea estimată a achiziției nu vor fi acceptate.

**Conducătorul grupului de lucru:**

**Oleg CEBOTARI**