



№	Наименование	Материал	Кол-во	Значение
1	Полуподшипник	Сталь	1	306
2	Штифт	Сталь	1	237
3	Пружина	Пружина	1	59
4	Пружина	Пружина	1	771
5	Пружина	Пружина	1	68
6	Пружина	Пружина	1	20
7	Пружина	Пружина	1	20
8	Пружина	Пружина	1	20
9	Пружина	Пружина	1	20
10	Пружина	Пружина	1	20
11	Пружина	Пружина	1	20
12	Пружина	Пружина	1	20
13	Пружина	Пружина	1	20
14	Пружина	Пружина	1	20
15	Пружина	Пружина	1	20
16	Пружина	Пружина	1	20
17	Пружина	Пружина	1	20
18	Пружина	Пружина	1	20
19	Пружина	Пружина	1	20
20	Пружина	Пружина	1	20
21	Пружина	Пружина	1	20
22	Пружина	Пружина	1	20
23	Пружина	Пружина	1	20
24	Пружина	Пружина	1	20
25	Пружина	Пружина	1	20
26	Пружина	Пружина	1	20
27	Пружина	Пружина	1	20
28	Пружина	Пружина	1	20
29	Пружина	Пружина	1	20
30	Пружина	Пружина	1	20
31	Пружина	Пружина	1	20
32	Пружина	Пружина	1	20
33	Пружина	Пружина	1	20
34	Пружина	Пружина	1	20
35	Пружина	Пружина	1	20
36	Пружина	Пружина	1	20
37	Пружина	Пружина	1	20
38	Пружина	Пружина	1	20
39	Пружина	Пружина	1	20
40	Пружина	Пружина	1	20
41	Пружина	Пружина	1	20
42	Пружина	Пружина	1	20
43	Пружина	Пружина	1	20
44	Пружина	Пружина	1	20
45	Пружина	Пружина	1	20
46	Пружина	Пружина	1	20
47	Пружина	Пружина	1	20
48	Пружина	Пружина	1	20
49	Пружина	Пружина	1	20
50	Пружина	Пружина	1	20
51	Пружина	Пружина	1	20
52	Пружина	Пружина	1	20
53	Пружина	Пружина	1	20
54	Пружина	Пружина	1	20
55	Пружина	Пружина	1	20
56	Пружина	Пружина	1	20
57	Пружина	Пружина	1	20
58	Пружина	Пружина	1	20
59	Пружина	Пружина	1	20
60	Пружина	Пружина	1	20
61	Пружина	Пружина	1	20
62	Пружина	Пружина	1	20
63	Пружина	Пружина	1	20
64	Пружина	Пружина	1	20
65	Пружина	Пружина	1	20
66	Пружина	Пружина	1	20
67	Пружина	Пружина	1	20
68	Пружина	Пружина	1	20
69	Пружина	Пружина	1	20
70	Пружина	Пружина	1	20
71	Пружина	Пружина	1	20
72	Пружина	Пружина	1	20
73	Пружина	Пружина	1	20
74	Пружина	Пружина	1	20
75	Пружина	Пружина	1	20
76	Пружина	Пружина	1	20
77	Пружина	Пружина	1	20
78	Пружина	Пружина	1	20
79	Пружина	Пружина	1	20
80	Пружина	Пружина	1	20
81	Пружина	Пружина	1	20
82	Пружина	Пружина	1	20
83	Пружина	Пружина	1	20
84	Пружина	Пружина	1	20
85	Пружина	Пружина	1	20
86	Пружина	Пружина	1	20
87	Пружина	Пружина	1	20
88	Пружина	Пружина	1	20
89	Пружина	Пружина	1	20
90	Пружина	Пружина	1	20
91	Пружина	Пружина	1	20
92	Пружина	Пружина	1	20
93	Пружина	Пружина	1	20
94	Пружина	Пружина	1	20
95	Пружина	Пружина	1	20
96	Пружина	Пружина	1	20
97	Пружина	Пружина	1	20
98	Пружина	Пружина	1	20
99	Пружина	Пружина	1	20
100	Пружина	Пружина	1	20

1. Притягивание подушек к статору под вкладыши производится по краске. Площадь прилегания должна быть не менее 80%.
2. После притяжки подушек перед установкой ротора уменьшить суммарную толщину комплекта прокладок под нижнюю подушку на 0,05, обеспечив тем самым зазор между нижней подушкой и расточкой под вкладыши.
3. После установки ротора и шлифования верхней и нижней половин вкладыша увеличить суммарную толщину комплекта прокладок под верхней подушкой на 0,2-0,25, обеспечив тем самым зазор между крышкой и корпусом подшипника, необходимый для получения натяга между вкладышем и корпусом подшипника.
4. При центровке турбины на стенде завода набор прокладок под каждой подушкой не должен превышать 3<sup>е</sup> штифта.
5. Шлифование зубчатых вкладышей после шлифования турбины на стенде завода не допускается.
6. Консервацию вкладышей перед отправкой производить без разгрузки подушек и прокладок.
7. На монтаж разгрузка подушек и прокладок до центровки не разрешается.
8. Размер [60] справочный. Размер ротора в детали 0,5-0,7 получить пригонкой кольца с центричного (поз. 3).
9. Упаковка и консервация по ПН 245-68. Площадь консервирования поверхности - 6 м<sup>2</sup>.

Вкладыши расточены в соответствии с чертежом. Диаметр вала при шлифовке не должен превышать диаметра вкладыша. При шлифовке вкладыша необходимо использовать шаблон. Шаблон должен быть изготовлен из закаленной стали. Шаблон должен быть изготовлен в соответствии с чертежом. Шаблон должен быть изготовлен в соответствии с чертежом.

Набор 0,05-0,1 получить расточкой и шлифовкой. Обеспечить притяжку в разрезе.

Сл. привинта суммарный зазор не более 0,04 мм.

Сл. пригонка зазор 0,03-0,04.

Вид сверху и на разрез.

После установки кольца винты закрутить.

Вкладыши А-123/165