

A P R O B
Şeful Inspectoratului General pentru
Situatii de Urgență al MAI
colonel al s/intern
Alexandru OPREA

CAIET DE SARCINI
privind achiziția încălțămintei de protecție pentru angajații
Inspectoratului General pentru Situații de Urgență

1. GENERALITĂȚI

1.1. Caietul de sarcini face parte integrantă din documentația de atribuire și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică (oferta).

1.2. Caietul de sarcini conține specificații tehnice și indicații privind regulile de bază care trebuie respectate astfel încât potențialii ofertanți să elaboreze propunerea tehnică (oferta), precum și cele ce trebuie respectate pe timpul derulării contractelor ce vor fi atribuite.

1.3. Specificațiile tehnice ale produselor definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranță în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, simboluri, teste și încercări de laborator și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

1.4. În cadrul acestei proceduri, Inspectoratul General pentru Situații de Urgență al Ministerului Afacerilor Interne îndeplinește rolul de Autoritate contractantă, respectiv achizitor în cadrul contractului.

2. OBIECTUL ACHIZIȚIEI

2.1. Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie achiziția a 550 perechi de cizme de protecție pentru pompieri destinate pentru angajații Inspectoratului General pentru Situații de Urgență.

2.2. Obiectul achiziției:

Nr. d/o	Denumire produs	Cantitate estimată (perechi)	Specificații tehnice	Standarde aplicabile	Valoarea estimată (lei MDL)
	1	3	4	5	6
1	Cizme de protecție pentru pompieri	35100000-5	550 per.	Conform EN 15090:2014 HI3 SRC F2A AN SMSRENISO 20345/2014	2640000

2.3. Produsele trebuie să respecte toate riscurile implicate, fără a conduce ele însuși la un risc mărit, să ia în considerare cerințele ergonomice, să fie compatibile și să își păstreze eficacitatea în raport cu riscurile respective.

2.4. Produsele trebuie să respecte cerințele de securitate și sănătate pentru utilizarea de către pompieri a echipamentelor individuale de protecție la locul de muncă.

2.5. Fiecare produs al cărui producător declară conformitatea cu cerințele standardelor în vigoare trebuie să aibă o marcă permanentă de conformitate CE, durabilă și vizibilă care să cuprindă următoarele informații: numărul standardului; numele sau marca de identificare a fabricantului; anul de fabricație; modelul (cel al producătorului); mărimea sau gama de mărimi acoperite; simbolul de marcă pentru rezistența la temperaturi joase; rezistența la substanțe chimice, etc.

2.6. În cazul în care prin utilizarea produselor nu se respectă condițiile prevăzute conform specificațiilor tehnice la caietul de sarcini, afectând sănătatea utilizatorului, mediul înconjurător, etc., furnizorul va suporta consecințele conform prevederilor legislației în vigoare.

3. CRITERII TEHNICE DE CALIFICARE

3.1. Specificațiile tehnice anexate la prezentul caiet de sarcini, reprezintă cerințele minimale referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, scop în care soluțiile oferite în cadrul propunerilor tehnice pot face referire la atingerea unor niveluri superioare.

3.2. La fiecare produs se va verifica respectarea modului de confecționare, respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică, precum și similitudinea acestuia cu modelul omologat.

3.3. Neîncadrarea în valorile minime indicate pentru condițiile tehnice, precum și neasigurarea în totalitate a condițiilor generale și dotărilor specifice, se consideră temei de descalificare și respingere a ofertelor.

3.4. Nu se acceptă ca ofertanții să se abată de la cerințele prezentului caiet de sarcini. Prin excepție, orice ofertă prezentată care se abate de la prevederile prezentului caiet de sarcini, va fi luată în considerare, numai în măsura în care propunerea tehnică (oferta) presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor impuse de autoritatea contractantă.

În acest sens ofertantul are obligația de a indica în cadrul propunerii tehnice, care sunt elementele de superioritate și de a prezenta documente edificatoare prin care să demonstreze asigurarea nivelului calitativ superior față de cerințele autorității contractante.

3.5. Propunerea tehnică (oferta) trebuie să fie făcută din numele ofertantului, fiind documentul prin care acesta demonstrează îndeplinirea cerințelor impuse prin caietul de sarcini și de specificația tehnică de produs anexată acestuia.

3.6. Propunerea tehnică (oferta) să fie întocmită de ofertant, astfel încât să fie urmărită cu ușurință corespondența cu cerințele prevăzute de caietul de sarcini și specificația tehnică de produs (parte integrantă a acestuia) și să demonstreze modalitatea de îndeplinire a fiecărei cerințe (specificația, fișa tehnică de produs, certificat de examinare tip CE/UE, declarația de conformitate UE, alte documente necesare a fi depuse în susținerea propunerii tehnice).

3.7. Produsele prezentate în cadrul propunerilor tehnice (ofertei) vor fi însoțite de următoarele documente obligatorii:

3.7.1. Declarație de conformitate tip CE/UE emisă de producător (copie original și traducere în limba română);

3.7.2. Certificat/raport de conformitate/testare tip CE/UE emis de către un organism / laborator acreditat, neutru și recunoscut la nivel UE, însoțit de Anexe pentru fiecare produs (copie original și traducere în limba română);

3.7.3. Certificat de calitate și garanție emise de ofertant;

3.7.4. Autorizație de livrare emisă de către producător (copie original și traducere în limba română);

3.7.5. Fișa tehnică/manual emisă de producător (copie original și traducere în limba română);

3.8. Toate documentele din propunerea tehnică (ofertă) menționate supra trebuie să fie prezentate, în integralitatea lor, în termen de valabilitate la data limită de depunere a ofertei și certificate conform originalului prin aplicarea ștampilei și semnăturii autorizate a ofertantului.

3.9. Ofertantul va prezenta document/documente emise de organisme specializate (notificate) și acreditate, recunoscute în statele membre ale Uniunii Europene.

Notă: Nu se acceptă demonstrarea îndeplinirii cerințelor impuse și calității produselor doar prin prezentarea Declarației de conformitate emise de către producător. În acest sens, furnizorul se obligă să prezinte odată cu depunerea ofertei a Certificatului/raportului de conformitate / testare tip CE/UE emis de către un organism / laborator acreditat, neutru și recunoscut la nivel UE.

3.10. Termenul de garanție pentru produsele oferite trebuie să fie minim 12 luni. Perioada de garanție începe de la data emiterii actului de primire - predare a produselor între ofertant și autoritatea contractantă. Ofertantul câștigător răspunde pentru calitatea produselor livrate, în termenul de garanție.

4. CERINȚE FINALE

4.1. La depunerea ofertelor, confirmarea satisfacerii cerințelor standardelor EN se va face doar prin prezentarea copiilor certificatelor de examinare de tip UE (EU type-examination Certificate) emise de organe abilitate corespunzător (Notified Body). Ca material informativ suplimentar se acceptă doar rapoarte de testare (Test Reports) emise de laboratoare acreditate la nivel UE sau autorizate corespunzător în RM, și documente emise de producător (dacă este altul decât furnizorul): declarațiile de conformitate de tip UE (EC - Declaration of Conformity), manuale, broșuri, cataloage și alte materiale similare. În cazul în care aceste documente sunt publicate/emise în original nu în limba română, atunci se acceptă acestea să fie și în limba engleză, însoțite de o traducere în limba română, conformitatea cărei va fi confirmată de furnizor prin aplicare pe documente a înscrierii „Traducerea confirm” și a semnăturii persoanei responsabile din partea furnizorului, cu aplicarea semnăturii electronice la depunerea electronică a documentelor.

4.2. Furnizorul este pe deplin responsabil pentru furnizarea produselor. Totodată este răspunzător atât de siguranța tuturor operațiunilor și metodelor de livrare utilizate.

4.3. Mostrele prezentate în cadrul propunerii tehnice (ofertei) vor fi depuse în cantitatea solicitată, conform specificațiilor tehnice anexate.

4.4. Ofertele care nu vor fi însoțite de mostre de produs, declarații de conformitate, certificate/rapoarte de examinare/testare, conform standardelor în vigoare, actuale, vor fi considerate nule.

4.5. Autoritatea contractantă garantează păstrarea mostrelor de produs maxim 120 zile după semnarea contractului, perioadă în care acestea vor fi restituite la solicitarea operatorilor economici. Autoritatea contractantă nu răspunde pentru mostrele care nu au fost ridicate în termenul prevăzut.

4.6. În cazul în care produsul își pierde calitatea pentru care a fost conceput, în perioada de garanție, atunci furnizorul este obligat să înlocuiască respectivul echipament exclusiv pe cheltuiala sa. Înlocuirea produselor neconforme sau a celor care fac obiectul garanției se va face prin grija și pe cheltuiala furnizorului.

4.7. Autoritatea contractantă este în drept să solicite înlocuirea gratuită a cantităților de produse care nu se încadrează în termenul de garanție și a căror parametri tehnici sau de conformitate nu corespund condițiilor prevăzute prin specificația tehnică de produs.

4.8. Calitatea produselor va fi atestată de certificate de calitate și certificate/rapoarte de examinare/testare conform standardelor în vigoare. În certificatul de calitate se va menționa termenul de garanție.

4.9. Toate documentele care alcătuiesc propunerea tehnică (oferta) solicitate de autoritatea contractantă prin Documentația de Atribuire trebuie să fie redactate în limba româna sau dacă sunt emise de institute/laboratoare din alte state din U.E. să fie însoțite de traducere autorizată în limba româna.

4.10. Livrarea produsului se va asigura într-un termen de maxim 3 luni de la semnarea contractului, termen stabilit în funcție de nevoile autorității contractante și de fondurile alocate cu această destinație.

Anexă: Specificația tehnică - 6 file.

ELABORAT:

Șef adjunct Direcție generală intervenții,
locotenent-colonel al s/intern
Alexandru SUSARENCO

Specificația tehnică „Cizme de protecție pentru pompieri”

1. GENERALITĂȚI

1.1. Prezenta specificație tehnică stabilește forma, dimensiunile și condițiile tehnice de calitate pe care trebuie să le îndeplinească cizmele de protecție pentru pompieri ca echipament individual de protecție (în continuare cizme). Cizmele sunt destinate a fi utilizate în lupta împotriva incendiilor și activitățile conexe.

1.2. În cadrul propunerii tehnice ofertantul va prezenta actul emis de către organul specializat în domeniu (notificat), care să certifice că producătorul cizmelor are implementat un sistem de asigurare a calității, conform EN ISO 9001/2008 sau echivalent.

1.3. Cizmele vor fi confecționate conform destinației cu respectarea strictă a prevederilor standardelor europene armonizate SM SR EN 15090:2014: Tip 2 / HI 3 / SRC / F2A / AN, SM SR EN ISO 20345/2014, de culoare neagră cu mărimile cuprinse între 36 și 47.

1.4. Durata de garanție a cizmelor trebuie să fie de minim 12 de luni de la data dării în folosință, în condiții normale de utilizare și întreținere, perioada pentru care producătorul garantează ca acestea își păstrează caracteristicile tehnice.

1.5. Pentru viciile ascunse, producătorul se face direct răspunzător, având obligația de a înlocui produsele necorespunzătoare în maxim 60 de zile.

1.6. Produsul final (cizmele) trebuie să corespundă strict prevederilor prezentei specificații tehnice.

1.7. Cizmele vor fi realizate cu utilizarea următoarelor materiale și părți componente:

Piele bovină box – presaj neted, impermeabilizată prin procedee chimice.

Talpa și tocul monolit confecționate prin procedee de matrițare.

Căputele cizmelor căptușite cu piele bovină box – presaj neted.

Carâmbii căptușiți cu țesătură laminată imper-respirantă și impermeabilizată care asigură protecție împotriva radiației calorice și a apei. La partea superioară, carâmbii prevăzuți cu un manșon și bride de prindere.

Limba realizată din piele de bovină box cu presaj neted cu grosimea de 1,2 – 1,4 mm îmbinată cu căputa prin cusături paralele și dublată cu membrană impermeabilă și respirabilă de tip Gore-tex, Omni-șield, Cofra-tex, Cross-tech sau analogice și înserată cu orificii de ventilație.

Gulerul cizmelor realizat din piele de bovină box pe partea exterioară cu grosimea de 1,2 – 1,4 mm în care sunt înserate orificii de ventilație.

Partea interioară a cizmei realizată din membrană impermeabilă și respirabilă de tip Gore-tex, Omni-șield, Cofra-tex, Cross-tech sau analogice.

Branț stratificat din crupon, inserție metalică pentru rezistență la perforație.

Bombeau protector pentru protecția degetelor piciorului la strivire și șocuri mecanice.

Cusăturile căptușelii impermeabilizate cu o bandă termoadezivă, aplicată cu o mașină specială.

Greutatea unei cizme – maxim 1485g.

1.8. În partea din față, cizmele vor fi dotate cu sisteme de încheiere și reglare. Sistemul de încheiere va fi realizat cu fermoar protejat din exterior cu o bandă din piele de bovină. Sistemul de reglare va fi realizat prin capse metalice și alte mecanisme prin metoda de înșiretare. Șireturile ignifugate și confecționate din poliester cerat.

1.9. În partea din spate, cizmele vor fi dotate cu inserție anatomică cusută care asigură confortul de a lucra în poziție așezată și la depășirea obstacolelor.

1.10. Materialele utilizate la confecționarea cizmelor să nu producă iritarea pielii sau orice alt efect nociv care să dăuneze sănătății, totodată în condiții previzibile de utilizare normală, să elibereze substanțe cunoscute ca fiind toxice, cancerigene, mutagene, alergene pentru organismul uman.

1.11. Fețele cizmelor vor fi croite astfel încât direcția de maximă solicitare pe timpul utilizării să fie pe direcția minimă de întindere a pieilor. Fețele vor avea părți componente confecționate din piele de același fel (nuanță, aspect) astfel încât la împerechere, să fie identice.

TABELUL DE MATERII PRIME ȘI MATERIALE:

Nr. crt.	Denumirea materialului	Utilizare	
1.	Piele bovine, box negru, presaj neted, impermeabilizat chimic cu grosimea de 2,0 – 2,2 mm	Căpută, carâmbi, vipușcă exterioară, ștaif, bride de prindere	
2.	Piele bovine, box negru, presaj neted, impermeabilizat chimic cu grosimea de 1,2 – 1,4 mm	Guler exterior	
3.	Țesătură de tip Gore-tex, Omni-șield, Cofra-tex, Cross-tex sau analogice	Interior	
4.	Bombeu protector de securizare minim 200 J	Protecție degete	
5.	Tablă oțel antiperforație protejată anticoroziv cu grosimea de 0,4 – 0,5 mm	Insecție antiperforație	
6.	Talpă matrițată din cauciuc ignifug	Talpă exterioară	
7.	Bandă reflectorizantă ignifugă	Element reflector	
8.	Țesătură laminate imper-respirantă	Căptușeli	
10.	Ață de cusut ignifugă:	Nm 20/3	Cusut căpute și carâmbi
		Nm 30/3	Cusut căptușeală
11.	Bandă termoadezivă	Impermeabilizarea cusăturilor	
12.	Adezivi	Lipit căptușeli și montat ștaif, lipit talpă exterioară	
13.	Solvent impermeabilizant	Impermeabilitatea cusături	

2. CARACTERISTICILE MATERIILOR PRIME

2.1. Pieile de bovină utilizate la realizarea cizmelor trebuie să fie potrivit de moi cu grosimea de 2,0 - 2,2 mm, tăbăcite în săruri bazice de crom. Acestea nu trebuie să aibă defecte, iar partea cărnosă să fie bine curățată. Vopsirea trebuie să fie uniformă, să pătrundă în masa cărnosă, să prezinte un aspect plăcut la suprafață, fără neregularități sau exfolieri la îndoire.

2.2. Meșina trebuie să fie uniformă în grosime, fără defecte și să permită o absorbție relativă a transpirației.

2.3. Branțul din piele-gat va fi confecționat din piei brute de bovină, tăbăcite cu crom tanin și retăbăcite în săruri de aluminiu. Pătrunderea substanțelor de tăbăcire trebuie să fie completă în profunzime.

2.4. Talpa cizmei va fi executată din cauciuc ignifugat și antistatizant, care trebuie să fie rezistentă la acizi, uleiuri minerale și produse petroliere. Talpa se va realiza prin matritare, având pe suprafața exterioară crampe antiderapante cu forme regulate. Pe această suprafață nu se admit bavuri sau neregularități.

2.5. Inserțiile antiperforație utilizate vor fi încorporate în tălpile cizmelor astfel încât să fie imposibilă scoaterea lor. Nu trebuie să fie deasupra rezervei bombeului protector și nici atașată de acesta.

2.6. Adezivii folosiți au o rezistență mare la desprindere și asigură aderența în limitele impuse de condițiile de utilizare.

NOTĂ: Producătorul are obligația să certifice că toate materialele utilizate la realizarea cizmelor corespund cerințelor prezentei specificații tehnice. De asemenea el garantează prin rapoartele de încercare și declarațiile de conformitate că aceste materiale nu au efecte nocive asupra utilizatorilor.

Toate materialele auxiliare trebuie să aibă caracteristicile tehnice compatibile cu cele ale materiei prime de bază. În acest sens se vor prezenta rapoarte de încercare (inclusiv pentru ața ignifugă). Rapoartele de încercări vor fi emise de laboratoare neutre, specializate, acreditate și recunoscute în oricare dintre statele membre ale UE.

Mostrele de produs prezentate în cadrul procedurii de achiziție ca propunere tehnică, vor fi însoțite de certificat de conformitate emis de un organism notificat UE.

3. CONFECTIONAREA

3.1. **Exemplu:** Cizmele cu mărimea 42, trebuie să corespundă următoarelor dimensiuni:

Nr.	Denumirea materialului	Dimensiuni	
1.	Înălțimea carâmbilor măsurată de la toc până la marginea superioară a cizmei	280 mm	
2.	Lățimea carâmbului aplatizat, la partea superioară	minim 200 mm	
3.	Înălțimea ștaifului din piele măsurată de la toc la marginea superioară a acestuia	70 – 80 mm	
4.	Lungimea tocului măsurată în zona mediană a lui	85 – 90 mm	
5.	Înălțimea manșonului din piele de la partea superioară a carâmbilor, pe toată lungimea lui	40 – 45 mm	
6.	Brida de prindere	lățimea	25 - 30 mm
		înălțimea	50 - 60 mm

3.2. Cizmele trebuie realizate conform valorilor prezentate în tabelul de mai jos (înălțimea carâmbilor corespunzătoare în raport cu mărimile cizmelor).

Mărimi cizme (în sistem francez)	36	37	38	39	40	41	42	43	44	≥45
Înălțimea carâmbilor (mm)	265	265	270	270	275	275	280	280	290	290

NOTĂ: Înălțimea carâmbilor este variabilă funcție de mărimea lor.

3.3. Peste toate cusăturile căptușelii va fi aplicată termic o bandă de impermeabilizare. Aplicarea se va realiza cu o mașină specială în scopul protecției împotriva apei.

3.4. Branțul va fi ștanțat din piele de bovină și executându-se următoarele operații: egalizarea, crestarea, înălțarea ridicăturii (preformarea), întărirea branțului cu stratul oțelit, gleic și carton dur tip fibrotex.

3.5. Bombeul protector se va aplica pe căptușeala căputei trasă pe calapod.

3.6. Fețele vor fi trase pe calapod după introducerea ștaifului și bombeului protector. Surplusul de față rezultată trebuie îndepărtat prin procedee mecanice de curățare și frezare după care partea inferioară a fețelor și talpa intermediară se va unge cu adezivi, în vederea asamblării.

3.7. Banda reflectorizantă se va monta pe partea exterioară a cizmelor.

3.8. Talpa trebuie să fie curățată și reactivată cu o soluție de halogenare după care, respectând-se timpii de evaporare ai solvenților, se va unge cu adeziv. Ea se va fixa de față trasă prin lipire, procedeu executat într-un cuptor de reactivare și prin presare la presiune controlată. Marginile lipiturii se vor curăța dacă este cazul și se vor realiza cu vopsea.

3.9. În interiorul fiecărei cizme va fi introdus câte un acoperiș de branț, format dintr-un talonet de spumă poliuretanică acoperit cu meșină, cu grosimea de 1,0 – 1,2 mm. Aceasta trebuie bine întinsă și lipită, după forma talonetului, astfel încât să nu se formeze cute care să jeneze la purtare sau să nu se deprindă de pe talonet.

3.10. Toate cusăturile de îmbinare ale carâmbilor cu căputa, ale vipuștii și burdufului cu carâmbii precum și linia de îmbinare a ramei cu fața și talpa se vor executa cu ață ignifugă, impermeabilizate cu un amestec de ceară incoloră topită, care are proprietăți ignifuge.

3.11. Sistemul de încheiere (fermoarul) va fi protejat din exterior cu o bandă confecționată din piele de bovină cu grosimea de 2.0 – 2.2 mm, care trebuie să ascundă/protejeze șiretul ignifug și să împiedice șireturile să atârne de resturi sau obiecte. Sistemul de șireturi și buclele de prindere suplimentare vor asigura facilitarea încălzării și scoaterii cizmelor cu ajustarea după piciorul utilizatorului.

3.12. Mostrele de produs prezentate în cadrul procedurii de achiziție ca propunere tehnică, vor fi însoțite și de rapoarte de încercare emise, de un laborator specializat, acreditat și recunoscut în statele membre Uniunii Europene, pentru caracteristicile fizico-mecanice ale materialelor folosite. Rapoartele de încercare prezentate vor fi emise pentru tipul de produs pentru care s-a obținut certificarea și se vor referi la cerințele cuprinse în tabelul de mai jos.

Nr. crt.	Cerințe de protecție	U/M	Valori impuse
1.	Tip de clasificare	-	Tip F2A clasa I
2.	Protecție împotriva radiație termice și căldurii	-	Nivelul 3 (HI3)
3.	Rezistența pătrunderii apei	minute	nu mai puțin de 180
4.	Izolație împotriva căldurii. Temperatura interioară a încălțăminteii după încercarea într-o baie de nisip cu temperatura de 250°C, timp de 10 min.	°C	< 42

5.	Rezistența la flacără			
6.	durata de rezistență	talpă	secunde	> 2
		față		
	durata de incandescență	talpă		
		față		
7.	Rezistența la perforație a tălpii	N	minim 1100	
8.	Rezistența la șoc a bombeului protector	J	minim 200	
9.	Rezistența la compresiune a bombeului protector	kN	minim 15	
10.	Rezistența la coroziune pentru inserția metalică și bombeului protector	mm ²	maxim 2,5	
11.	Rezistența electrică	MΩ	minim 100 – maxim 1000	
12.	Rezistența minimă la sfâșierea ansamblului superior din piele a tălpii de cauciuc	N kN/m	120 8	
13.	Rezistență la abraziune a tălpii din cauciuc	mm ³	maxim 150	
14.	Rezistența la flexiune a tălpii din cauciuc - mărirea creșterii după 30 mii cicluri	mm	maxim 4	
15.	Rezistența la flexiune a inserției metalice	număr flexiuni	minim 1.000.000	
16.	Rezistență la minimă la căldură de contact	°C	300	
17.	Permeabilitate la vapori de apă	mg/cm ² h	minim 0,8	
18.	Rezistența la căldură radiantă - indice de transfer la o densitate de flux termic de 20 kW/m ²	s	minim 40	
19.	Absorbția la apă a branțului și a acoperișului de branț	mg/cm ²	minim 70	
20.	Desorbția la apă și a acoperișului de branț	%	minim 80	
21.	Valoare pH branț și acoperiș de branț	-	minim 3,2	
22.	Rezistență la alunecare pe podele din plăci de ceramice, unse cu detergent – coeficient de frecare.	-	minim 0,28	

NOTA: Valorile caracteristicilor fizico-mecanice reprezintă cerințe obligatorii pentru încălțăminte cu destinație specială utilizată de către angajații Inspectoratului General pentru Situații de Urgență.

Dacă mostrele prezentate la procedura de achiziție au caracteristici fizico-mecanice ale căror valori nu vor corespunde celor prevăzute în prezenta specificație tehnică, se va considera că acestea nu îndeplinesc cerințele obligatorii pentru evaluarea tehnică a ofertelor, fapt ce va atrage respingerea lor de la procedura de achiziție. De asemenea prezentarea unor mostre de produs neconforme ca mod de execuție față de prevederile prezentei specificații tehnice atrage respingerea din punct de vedere tehnic a ofertei.

Producătorul se va asigura că toate materialele introduse în procesul de fabricație corespund prevederilor prezentei specificații tehnice și modelului avizat. Avizarea modelelor se va face după evaluarea tehnică a cizmelor prezentate ca mostre. Acestea constituie modelele de referință după care se execută și se verifică producția.

4. CONDIȚII DE RECEPȚIE

4.1. Recepția calitativă

La fiecare pereche de cizme din componenta lotului se verifică, organoleptic, modul de realizare și respectarea dimensiunilor prevăzute în specificația tehnică, precum și similitudinea cu modelul de referință avizat de către autoritatea contractantă.

Produsele din cadrul contractului, prezentate la livrările parțiale - pe loturi, vor fi însoțite de declarație de conformitate, certificate de garanție și de calitate emise de către furnizor pe proprie răspundere.

Autoritatea contractantă, prin comisia de recepție, va preleva mostre de produs (1-2 perechi) pentru verificarea conformității acestora cu cerințele prevăzute în tabelul de la pct. 4.8 din prezenta specificație tehnică.

Orice neconformitate, față de cerințele prevăzute în specificația tehnică, a caracteristicilor tehnice și fizico-mecanice poate atrage după sine respingerea întregului lot de produse.

4.2. Recepția cantitativa

Recepția cantitativă se va realiza la depozitul beneficiarului (Inspectoratul General pentru Situații de Urgență) pe baza facturii și avizului de însoțire a mărfii emise de furnizor.

Dacă la recepție produsele prezintă pete de murdărie, degradări sau deteriorări cauzate de modul defectuos de ambalare și/sau transportare, acestea vor fi respinse, urmând ca înlocuirea produselor deteriorate să cadă în sarcina furnizorului.

Beneficiarul (Inspectoratul General pentru Situații de Urgență) își rezervă dreptul de a efectua verificări privind calitatea materiilor prime și auxiliare folosite, a respectării procedurilor pe fluxul de fabricație, urmând a se lua măsurile corespunzătoare în cazul constatării de neconformități. Furnizorul se obliga să asigure condiții optime pentru efectuarea acestei operațiuni.

5. Marcarea

Cizmele se încadrează în categoria EIP (echipament individual de protecție) de concepție complex și vor fi marcate cu numărul standardului SR EN 15090/2014, tipul de protecție HI3, nivelul de performanță F2A SRA, denumirea producătorului, codul de model și grosime (lățime calapod).

Pe partea superioară a carâmbilor se aplica pictograma, prin ștanțare, care prezintă protecția asigurată.

Pe talpa cizmelor va fi aplicată, prin ștanțare, mărimea.

6. Ambalare și transport

6.1. Cizmele se vor ambala în cutii individuale de carton. În fiecare cutie se va introduce câte o etichetă cu instrucțiuni de întreținere a cizmelor. Pe cutie vor fi aplicate etichete pe care se înscriu următoarele:

- denumirea furnizorului;
- denumirea produsului;
- mărimea;
- anul de fabricație;
- semnul de control de calitate.

6.2. Încălțăminte se transportă cu mijloace de transport acoperite, uscate și curate în vederea prevenirii degradării și deformării cizmelor pe timpul deplasării.

7. Cerințe finale

Producătorul va anexa la oferta tehnică un set complet de instrucțiuni de depozitare, întreținere și utilizare a cizmelor