

## ANUNȚ DE PARTICIPARE

*privind achiziționarea liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice, inclusiv consumabile pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice,*

prin procedura de achiziție: Licitatie deschisă

1. Denumirea autorității contractante: Banca Națională a Moldovei
2. IDNO: 79592
3. Adresa: bd. Grigore Vieru 1
4. Numărul de telefon/fax: 022 822 237 / 022 228 425
5. Adresa de e-mail și de internet a autorității contractante: [official@bnm.md](mailto:official@bnm.md), [www.bnm.md](http://www.bnm.md)
6. Adresa de e-mail sau de internet de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: documentația de atribuire este anexată în cadrul procedurii în SIA RSAP „M-Tender”
7. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție privind achiziționarea *liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice, inclusiv consumabile pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice:*

Nr. d/o	Cod CPV	Denumirea bunurilor	Unit. de măsur.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată	Valoarea estimată, fără TVA
Linia automatizată pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice, inclusiv consumabile pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice						3 500 000,00
1	30123600-3	Linie automatizată pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice	buc	1	<p><i>* Cerințele prezentului caiet de sarcini vor fi considerate ca fiind minimale și obligatorii.</i></p> <p><i>În acest sens, orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale din Caietul de sarcini.</i></p> <p><b>1. Cerințe generale:</b></p> <p><b>1.1 Asigurarea trasabilității procesului.</b></p> <p>Asigurarea trasabilității activității de procesare, fișicare și ambalare automatizată ca un instrument de control, bazat pe legătura dintre fluxul de date aferent fiecărei etape, cât și întregul proces cu fluxul fizic al monedelor procesate, fișicate și ambalate. Astfel, abaterile înregistrate în cadrul procesului (diferențe de cantitate, valoare nominală la intrări/ieșiri sau între</p>	

				<p>compartimentele funcționale) să fie ușor identificabile prin procedurile de control existente și rapoartele generate de sistem.</p> <p><b>1.2 Gestionarea centralizată a Liniei automatizate.</b>          Dispunerea de un terminal computerizat cu ecran tactil și imprimantă pentru autentificarea utilizatorilor, introducerea datelor, gestionarea blocajelor          compartimentul de sortare/numărare și          compartimentul de ambalat monede etc.</p> <p><b>1.3 Controlul accesului la sistem și identificarea utilizatorilor.</b>          Dotarea cu dispozitiv de citire a cardurilor personalizate cu cip în conformitate cu drepturile de acces ale mai multor categorii de utilizatori: operator, administrator, care se gestionează de la terminalul cu ecran tactil (specificat la punctul 3.1).          Cardurile de acces sunt utilizate cu scop de a restricționa funcționalitatea compartimentelor liniei automatizate.          Grupurile de utilizatori și drepturile de acces vor putea fi configurate de cumpărător.</p> <p><b>1.4 Documentația tehnică pentru linia automatizată pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice (în continuare – Linie automatizată).</b>          Prezentarea setului complet de documentație pentru utilizator pe suport hârtie și electronic în limba engleză și/sau română: manualul de deservire tehnică, lista codurilor de eroare, lista pieselor de uzură și catalogul pieselor de schimb.          În cazul indisponibilității acestora la momentul depunerii ofertei, urmează a fi prezentate la livrarea bunurilor.</p> <p>Linia automatizată va corespunde cu standardele sau alte reglementări autorizate în Spațiul Economic European.</p> <p><b>2. Cerințe de raportare:</b></p>	
--	--	--	--	---	--

				<p><b>2.1 Crearea și generarea rapoartelor de activitate.</b>  Posibilitatea generării rapoartelor de totalizare și rapoartelor de diferențe (în cazul divergențelor de cantitate/sumă totală în procesul de lucru) pentru fiecare schimb de lucru/lot de numerar.  Rapoartele sunt generate de soluția software propusă pentru comanda și controlul <u>compartimentului de sortare și numărare și compartimentul de ambalat în fișicuri</u>, cu ajutorul terminalului descris la punctul 3.1.  Rapoartele pot fi generate pe activitatea atât a ambelor <u>compartimente de sortare, numărare și compartimentul de ambalat în fișicuri</u>, cât și pe fiecare compartiment individual.  Informațiile minime care trebuie să se conțină în rapoartele generate de sistem:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- denumirea și data emiterii raportului;</li> <li>- perioada activității schimbului de lucru, cu indicarea datei și orei desfășurării schimbului;</li> <li>- numărul de identificare și/sau denumirea compartimentului/echipamentului la care s-a desfășurat procesarea monedelor;</li> <li>- codul și datele de identificare (nume, prenume) ale utilizatorului autentificat;</li> <li>- cantitatea și suma monedelor depuse la sortate, înfișicate (bucăți);</li> <li>- rezultatele procesării monedelor pe fiecare compartiment cu detalierea pe valoare nominală și categorii de monede.</li> <li>- cantitatea și suma diferențelor de monede constatate (în cazul rapoartelor de diferență);</li> </ul> <p>spațiu destinat aplicării semnăturilor utilizatorilor.</p> <p><b>2.2 Opțiunea de imprimare a rapoartelor.</b> Dotare cu imprimantă conectată centralizat cu compartimentele Liniei pentru imprimarea în format A4 a rapoartelor de activitate.</p> <p><b>3. Cerințe tehnice și funcționale:</b></p>	
--	--	--	--	--	--

				<p><b>3.1 Terminal computerizat cu ecran tactil și imprimantă.</b> Interfață pentru controlul și monitorizarea compartimentului de sortare/numărare, cât și compartimentului de ambalare, imprimarea rapoartelor de totalizare în format A4 pentru schimbul de lucru și cantitatea de monede procesată.</p> <p>Terminalul va fi înzestrat cu o sursă de alimentare cu curent electric alternativ pentru situațiile de cădere alimentării cu curent electric. Capacitatea sursei de alimentare alternative cu curent electric a terminalului va fi dedusă din puterea de consum a terminalului.</p> <p>Disponerea de programe cu surse deschise (licență liberă) pentru elaborarea, redactarea și imprimarea etichetei aplicabile pe monedele ambalate. În acest scop terminalul va fi prevăzut cu mouse și tastatură.</p> <p><b>3.2 Capacitatea de stocare a datelor (aferentă procesării și fișicării monedelor).</b></p> <p>Memorie de stocare a datelor aferente procesării - minim 100 Gb.</p> <p>Durata de păstrare a datelor stocate – minim 45 zile</p> <p>Opțiune de export a datelor pe dispozitiv extern (USB flash, PC, etc).</p> <p><b>3.3 Compartiment de sortare și numărare:</b></p> <p><b>Mașina de numărat și sortat monede.</b></p> <p>Mașina de numărat și sortat monede trebuie să fie asigurată cu suport propriu.</p> <p><b>Tipuri de detecție ale monedei:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- după dimensiuni (<i>diametrul, grosimea</i>),</li> <li>- după aliaj (<i>ex. Alloy Sensor</i>);</li> <li>- după conductivitatea suprafeței și volumului monedei;</li> <li>- după magnetism.</li> </ul> <p><b>Viteza de sortare:</b> minim 2300 monede/min;</p> <p><b>Intervalul minim de citire a grosimii monedelor:</b> 0,9 – 3,5 mm;</p> <p><b>Intervalul minim de citire a diametrului monedelor:</b> 15,0 – 32 mm;</p> <p><b>Moduri de numărare și sortare:</b></p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>- Sortare și numărare continuă a monedelor,  - Sortare și numărare în cantități prestabilite,  - Sortare și numărare cumulată a mai multe nominale.</p> <p><b>Interfața utilizatorului a compartimentului de sortat:</b>  Prezentarea imaginii interfeței de vizualizare a datelor aferente procesului de numărare și sortare, procesare curentă, afișarea erorilor apărute pe parcursul procesării etc.</p> <p><b>Imprimantă integrată</b> pentru imprimarea rapoartelor aferente activității sortare și numărare a monedelor.</p> <p>În cazul în care terminalul indicat la punctul 3.1., prevede posibilitatea imprimării rapoartelor aferente acestui compartiment, cerința respectivă nu este aplicabilă.</p> <p><b>3.4 Depunerea monedelor sortate și numărate:</b> Construcția echipamentului trebuie să asigure transportarea monedei de la mașina de sortat și numărat spre cărucioare (bunchere) mobile. Soluția de transportare va permite inspectarea vizuală a căii de transport. Cărucioarele vor fi dotate cu elemente de blocare și sigilare. Cantitatea de bunchere solicitate: 8 bucăți cu un volum minim de 18 litri pentru moneda depusă (4 buc. pentru monedă metalică depusă, 4 buc. vor fi utilizate ca bufer de acumulare a monedelor).</p> <p><b>3.5 Transportor de alimentare cu monedă</b> pentru transportarea monedei spre mașina de sortat monede. Construcția transportorului va permite adaptarea înălțimii de descărcare a monedelor la înălțimea mașinei de sortat și numărat monedă. Fluxul monedelor va fi posibil de monitorizat vizual pe tot parcursul traseului. Transportorul va fi dotat cu buncher de alimentare mobil sau staționar.</p> <p>- Productivitatea transportorului va fi adaptată astfel încât să alimenteze necesitățile de procesare ale mașinei de sortat și numărat monedă.</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>- Oprirea alimentării cu monedă să se efectueze automat în momentul atingerii nivelului maxim de umplere a buncherului mașinei de sortat și numărat.</p> <p>- Volumul buncherului de alimentare cu monedă a transportorului – minim 40 litri. Transportorul va fi înzestrat cu o oglindă specială pentru monitorizarea vizuală a monedelor pe traseul orizontal.</p> <p><b>3.6 Compartimentul de ambalat monede</b></p> <p><b>Tip:</b> Mașina de ambalat monede în fișicuri.</p> <p><b>Tipuri de detecție ale monedei:</b></p> <p>- după dimensiuni (<i>diametrul, grosimea</i>)</p> <p><b>Modul de ambalare:</b> fișicuri (rulouri): a câte 25 sau 50 monede în fișic. Informația despre caracteristicile monedelor poate fi găsită pe pagina web oficială a BNM: <a href="http://www.bnm.md/ro/content/monede">www.bnm.md/ro/content/monede</a>.</p> <p><b>Setări ambalare:</b> Ofertantul va prezenta soluțiile de setare a numărului de monede care va fi stabilit pentru fiecare valoare nominală a monedelor procesate. Parametrii pentru ambalaj să poată fi stabilite pentru fiecare nominal.</p> <p><b>Viteza de numărare:</b> minim 3000 monede/min</p> <p><b>Viteza de ambalare:</b> minim 40 role/min</p> <p><b>Intervalul minim de citire a grosimii monedelor:</b> 1,0 - 3,5 mm;</p> <p><b>Intervalul minim de citire a diametrului monedelor:</b> 15,0 – 33 mm;</p> <p><b>Dotat cu ecran de informare:</b> Ofertantul va prezenta afișarea ecranului (imaginea) aferent modului de numărare, procesare curentă, afișarea erorilor apărute pe parcursul procesării etc.</p> <p><b>Imprimantă:</b> <u>componentă</u> a mașinei de ambalat monede în fișicuri pentru marcarea ambalajului de hârtie a monedelor cu informație corespunzătoare, conform solicitării beneficiarului (la solicitare ofertanții vor prezenta modelul de informație imprimată);</p> <p><b>Imprimantă integrată</b> pentru imprimarea rapoartelor aferente</p>
--	--	--	--	---

				<p>activității de înfișicare a monedelor. În cazul în care terminalul indicat la punctul 3.1., prevede posibilitatea imprimării rapoartelor aferente acestui compartiment, cerința respectivă nu este aplicabilă.</p> <p><b>3.7 Transportor de alimentare cu monedă:</b> pentru transportarea monedei spre mașina de ambalat monede în fișicuri.  Construcția transportorului va permite adaptarea înălțimii de descărcare a monedelor la înălțimea mașinei de ambalat monedă în fișicuri.  Calea de transportare a monedei va fi posibil de vizualizat pe tot lungimea transportorului.  Transportorul va fi adaptat pentru operare cu cărucioare (bunchere) mobile descrise în punctul 3.4.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Productivitatea transportorului va fi adaptabilă în mod automat astfel încât să alimenteze corespunzător necesitățile de procesare ale mașinei de ambalat monedă în fișicuri;</li> <li>- Oprirea alimentării cu monedă să se efectueze automat în momentul atingerii nivelului maxim de umplere a buncherului mașinei de ambalat;</li> <li>- Transportorul va fi înzestrat cu o oglindă specială pentru monitorizarea vizuală a monedelor pe traseul orizontal.</li> </ul> <p><b>3.8 Transportor pentru fișicuri:</b>  Transportarea fișicurilor spre locul de ambalare și verificare cu asigurarea monitorizării vizuale a traseului.  Transportorul va fi înzestrat cu o oglindă specială pentru traseul de descărcare a fișicurilor spre locul de ambalare. Oglinda fiind destinată monitorizării vizuale a traseului de către operator.</p> <p><b>3.9 Locul de ambalare și verificare:</b>  Soluția tehnică oferită trebuie să permită operatorului efectuarea cu ușurință a procedurii de ambalare/marcare a fișicurilor.  Locul de ambalare și verificare urmează să fie dotat cu masă proprie pe care se vor efectua operațiunile de verificare a</p>
--	--	--	--	---

				<p>greutății prin intermediul echipamentului special pentru verificarea fișicurilor și aplicarea etichetei informative cu ulterioara ambalare a fișicurilor.</p> <p>Locul de ambalare și verificare urmează să fie dotat cu opțiune automată și manuală de control a compartimentului de ambalare a monedei în fișicuri.</p> <p><b>3.10 Controlul greutății fișicurilor.</b> Dotare cu echipament special pentru verificarea greutății fișicurilor cu funcție automată de citire a greutății fișicurilor, fără implicarea operatorului în proces. Fișicurile neconforme limitelelor de greutate prestabilite vor fi înlăturate/direcționate spre o cutie de stocare, inclusă în ofertă, pentru fișicurile neconforme.</p> <p>Echipamentul special pentru verificarea greutății fișicurilor va fi conectat la terminalul descris în punctul 3.1. pentru exportul datelor aferent ambalării fișicurilor.</p> <p><b>3.11 Echipamentul de ambalat în vacuum:</b> oferta tehnică va include o masă specială astfel ca operatorul să poată efectua operațiunea de ambalare fără depunerea unui efort major.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- productivitatea pompei de vacuum: minim 15 m<sup>3</sup>/h</li> <li>- lungimea barei de sudare: minim 800 mm</li> <li>- dimensiunile ambalajului de polietilenă pentru ambalarea fișicurilor trebuie să corespundă pentru cantitatea de 10 fișicuri a câte 50 monede sau 10 fișicuri a câte 25 monede;</li> <li>- calitatea ambalajului de polietilenă: va fi rezistență la rupere în urma căderii libere de la înălțimea de un metru de la nivelul podelei.</li> </ul> <p><b>4. Cerințe de livrare</b></p> <p><b>4.1 Termen de livrare: 45 de zile lucrătoare</b> de la semnarea contractului.</p> <p><b>Condițiile de livrare:</b> DDP - INCOTERMS 2010. Furnizorul va acoperi toate costurile de transport</p>	
--	--	--	--	--	--

				<p>de la locul de producere până la sediul beneficiarului.</p> <p>Costurile de asigurare care acoperă toate riscurile de la locația de producție până la sediul beneficiarului urmează a fi asumate de către ofertantul câștigător.</p> <p>Livrarea bunurilor la sediul beneficiarului se atesta prin semnarea Actului de predare-primire a bunurilor, semnat între părți, cu corespunderea specificațiilor indicate de către Furnizor în specificațiile tehnice.</p> <p>Livrarea și acceptarea bunurilor trebuie să fie însoțită obligatoriu de următoarele documente:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>a. Factură fiscală/Factura</li> <li>b. Certificat de calitate eliberat de producător;</li> <li>c. Certificate de garanție;</li> <li>d. Act de primire predare a bunurilor/consumabilelor</li> <li>e. Act de acceptanță finală a bunurilor (model)</li> </ol> <p>Certificat de origine.</p> <p style="text-align: center;"><b>5. Condiții de garanție</b></p> <p><b>5.1</b> Garanția pentru Linia automatizată va fi asigurată pentru o perioadă de 36 luni din data semnării Actului de acceptare finală a bunurilor, semnat de reprezentanții ambelor părți;</p> <p><b>5.2</b> În perioada de garanție furnizorul va înlocui și va repune în funcțiune părțile componente defecte (<i>în maxim 5 zile lucrătoare de la sesizarea în scris, e-mail sau fax</i>), pe cheltuiala sa;</p> <p><b>5.3</b> Pe întreaga perioadă de garanție furnizorul va avea disponibilă o echipă tehnică capabilă să intervină în cazul defecțiunilor în termen maxim de 24 de ore de la trimiterea acesteia în scris pe e-mail sau fax, furnizorul având obligația de a soluționa toate solicitările beneficiarului ce țin de garanție pe toată perioada acesteia;</p> <p><b>5.4</b> Furnizorul va suporta toate cheltuielile neplanificate de înlocuire a componentelor în perioada de garanție;</p> <p><b>5.5</b> Piese de uzură pe parcursul perioadei de garanție vor fi schimbate la deservirea tehnică a echipamentului și la necesitate. În</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>acest sens ofertantul va prezenta o listă cu piesele de uzură pentru Linia automatizată.</p> <p><b>5.6 Deservirea tehnică a echipamentelor în timpul perioadei de garanție:</b> va fi inclusă în prețul ofertei. Aceste lucrări vor fi executate la necesitate, periodic la un interval anumit de ore lucrate a echipamentului dar nu mai puțin de 2 deserviri tehnice pe an de garanție cu specificare clară a lucrărilor efectuate și a pieselor schimbate. Pentru efectuarea lucrărilor de reparație, deservirea și întreținere a liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice, furnizorul va include în ofertă un set de instrumente pentru desfășurarea lucrărilor menționate. Se vor confirma și prezenta informații privind deservirea componentelor liniei în perioada de garanție, și anume:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- În perioada de garanție, participantul care a obținut dreptul de a încheia contractul se obligă să asigure constatarea (diagnosticarea) unei defecțiuni și remedierea defecțiunii în maxim 5 zile lucrătoare de la data reclamării acesteia de către Beneficiar. Constatarea și remedierea defecțiunii se va face la sediul Beneficiarului.</li> </ul> <p>Lucrările de suport vor include următoarele:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ diagnosticarea componentelor;</li> <li>✓ schimbarea sau repararea componentelor;</li> <li>✓ efectuarea lucrărilor de suport a echipamentului; calibrarea senzorilor.</li> </ul> <p><b>5.7 Actualizarea și Adaptarea Liniei automatizate aferent procesării monedelor metalice</b> cu caracteristici noi trebuie să fie asigurată de ofertant până la finele executării contractului vânzare cumpărare a liniei automatizate.</p> <p style="text-align: center;"><b>6. Condiții post-garanție</b></p> <p><b>6.1 Deservirea tehnică a echipamentelor după perioada de garanție:</b> Deservirea tehnică post garanție se va efectua contra cost prin semnarea unui contract de</p>	
--	--	--	--	---	--

				<p>deservire tehnică. Cu scop informativ furnizorul va prezenta adițional în oferta financiară <b>costul orientativ</b> pentru deservirea tehnică post garanție. Contractarea privind efectuarea deservirii tehnice se va desfășura prin procedura de negociere. Piesele de schimb vor fi parte a contractului de deservire post garanție sau se va semna un contract separat prin procedura de negociere.</p> <p><b>6.2</b> Costurile de actualizare și adaptare a Liniei automatizate aferent procesării monedelor cu caracteristici noi <b>după perioada de garanție</b>, soluții pentru cerința respectivă va fi inclusă în <b>Costul orientativ</b> pentru deservirea tehnică post garanție.</p> <p><b>7. Recepționarea bunurilor.</b></p> <p><b>7.1</b> Recepționarea va consta în verificarea cantitativă și calitativă a bunurilor contractate, fiind efectuată la sediul autorității contractante de către reprezentanții desemnați, împreună cu reprezentantul furnizorului. Dacă vreunul din bunuri nu corespunde specificațiilor din oferta propusă, sau pe parcursul desfășurării lucrărilor de instalare se constată necorespunderea componentelor Linie automatizată, autoritatea contractantă are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>să înlocuiască bunurile refuzate;</li> <li>să facă toate modificările necesare pentru ca bunurile să corespundă specificațiilor tehnice din prezentul caiet de sarcini.</li> </ol> <p>Furnizorul are obligația ca în termen de 10 de zile lucrătoare, să completeze bunurile lipsă sau să înlocuiască bunurile necorespunzătoare, cu suportarea tuturor cheltuielilor aferente. Termenul de instalare va fi prelungit în cazul unor situații neprevăzute aflate în afara controlului ofertantului. După soluționarea tuturor neconformităților autoritatea contractantă va efectua evaluarea</p>	
--	--	--	--	--	--

					<p>cantitativă și calitativă a bunurilor propuse.</p> <p>7.2 Testarea și recepționarea bunurilor. Oferta este valabilă în condițiile realizării cu succes de către furnizor prin conlucrare cu beneficiarul a unor teste cu mostrele puse la dispoziție de către BNM.</p>	
2	3012360 0-3	Consumabile pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice.	buc.	1	<p>Consumabile (ambalaj de hârtie pentru fișicuri, ambalaj de polietilenă, etichetă, etc.) necesare pentru procesarea unei cantități de 5 000 000 (cinci milioane) de monede vor fi incluse în ofertă.</p> <p>Pentru consumabilele livrate, ofertantul va furniza specificația tehnică a acestora pentru fiecare tip de consumabil folosit la Linia automatizată.</p> <p>Specificația tehnică a hârtiei de înfișicare pentru fiecare valoare nominală a monedelor metalice va fi oferită de către autoritatea contractantă la solicitare.</p> <p>Consumabilele vor fi livrate împreună cu echipamentul oferit.</p> <p>Livrarea acestora la sediul beneficiarului se atestă prin semnarea Actului de predare-primire a bunurilor, între părți.</p> <p><b>Cerințe de infrastructură.</b></p> <p><b>Cerințe de conectare a rețelelor inginerești:</b></p> <p>* Alimentarea electrică a liniei automatizate: 200-240 V~, 50-60 Hz;</p> <p>Prezentarea specificației tehnice a întrerupătoarelor și cablurilor de alimentare cu curent electric în conformitate cu cerințele tehnice prevăzute de producătorul echipamentului. Adicional în specificația tehnică a fiecărui panou va fi prezent un întrerupător de control a tensiunii dotat cu siguranță termică pentru asigurarea echipamentelor de fluctuațiile posibile ale curentului electric în rețea.</p> <p>Descrierea panourilor de distribuție:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Un panou general care va distribui alimentarea cu curent electric a compartimentelor liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice</li> </ul>	

					<p>prin intermediul panourilor secundare;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Panourile de distribuție secundare, câte o unitate pentru fiecare compartiment a Liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice și pentru terminalul computerizat. Echipamentele liniei automatizate vor fi conectate la panourile de distribuție prin intermediul întrerupătoarelor diferențiale.</li> </ul> <p>Pentru cazurile de cădere alimentării cu curent electric, terminalul descris în punctul 3.1. să fie comutat la sursele alternative de alimentare cu curent electric care va fi inclus în ofertă.</p> <p>*Prezentarea unor soluții de amplasare a Liniei automatizate în conformitate cu specificațiile producătorului. Planul încăperii unde urmează a fi instalată Linia automatizată va fi prezentată de autoritatea contractantă la solicitare.</p> <p><b>Cerințe opționale:</b> Posibilitatea de integrare a softului Liniei automatizate cu sistemele de gestionare a operațiunilor cu numerar, în vederea importării datelor și contabilizării automatizate a operațiunilor efectuate.</p>	
3	3012360 0-3	Servicii de instalare, punere în funcțiune și adaptare a Liniei automatizate pentru procesarea, fișicarea și ambalarea monedelor metalice	serv	1	<p><b>Instalarea, punerea în funcțiune și adaptarea bunurilor.</b> Ofertantul trebuie să-și asume deplina responsabilitate pentru instalarea și configurarea echipamentului propus la sediul Cumpărătorului. În cazul în care pe parcursul lucrărilor de instalare și configurare a echipamentului se constată lipsa unor componente sau necompatibilitatea consumabilelor oferite cu echipamentul propus, fără de care echipamentul nu poate funcționa în modul stabilit în documentele de licitație și contractul semnat între părți, Ofertantul se obligă să completeze/furnizeze componenta/componentele sau consumabilele respective din cont propriu.</p> <p>Instalarea bunurilor se va efectua timp de <b>30 de zile calendaristice</b> de</p>	

					<p>la data solicitării transmise în scris de către beneficiar, <i>după semnarea Actului de predare primire a bunurilor</i>. Instalarea și punerea în funcție va fi efectuată la sediul BNM. Urmare instalării bunurilor de către furnizor acestea vor fi supuse testării pentru buna funcționare: Testul de acceptare a Bunurilor (TAB). TAB va fi efectuat cu participarea reprezentanților beneficiarului și furnizorului. Consumabilele utilizate pentru efectuarea testelor vor fi din contul furnizorului. Cantitatea consumabilelor pentru acoperirea necesităților de tesatură va fi calculată în conformitate cu recomandările producătorului. Consumabilele indicate în punctul 8. <b>nu</b> vor fi folosite pentru desfășurarea testării. Rezultatele testului TAB vor fi reflectate într-un Raport, semnat de către părți. Adaptarea echipamentului va fi efectuată cu moneda oferită de către autoritatea contractată. După finisarea lucrărilor de instalare, configurare și testare se semnează actul de acceptanță finală a bunurilor.</p> <p>Ofertantul va prezenta în ofertă planul de instalare și punere în funcție a echipamentului. Instalarea și punerea în funcțiune a echipamentului se va realiza de către personalul specializat și autorizat al furnizorului.</p> <p>De asemenea se vor livra orice alte accesorii necesare instalării utilajului pentru funcționarea acestuia, conform recomandărilor producătorului. Toate consumabilele/accesoriile vor face parte integrală din oferta financiară. Toate cheltuielile ce țin de instalare, adaptare și punere în funcțiune vor intra în sarcina furnizorului.</p>	
4	3012360 0-3	Servicii de instruire a personalului din cadrul BNM.	serv	1	<p><b>Instruirea personalului</b> va fi desfășurată în două etape: instruirea operatorilor și instruirea personalului tehnic:</p> <p>a. Instruirea operatorilor va cuprinde instructajul privind construcția și gestionarea operațională a echipamentelor. Soluționarea diverselor cazuri de blocaje și efectuarea lucrărilor de curățire a echipamentului la finele</p>	

					schimbului de lucru. În acest sens ofertantul va oferi un plan de instruire pentru operatori. b. Instruirea personalului tehnic va cuprinde instructajul privind construcția și gestionarea operațională din punct de vedere a soluționării blocajelor survenite pe parcursul utilizării. În acest sens ofertantul va oferi un plan de instruire.	
--	--	--	--	--	--	--

8. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative: nu se admite

9. Termenul de valabilitate a contractului: 31 decembrie 2019.

10. Contract de achiziție rezervat atelierelor protejate sau că acesta poate fi executat numai în cadrul unor programe de angajare protejată (după caz): Nu

11. Scurta descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici care pot determina eliminarea acestora și a criteriilor de selecție; nivelul minim (nivelurile minime) al (ale) cerințelor eventual impuse; se menționează informațiile solicitate (DUAE, documentație):

Nr. d/o	Descrierea criteriului/cerinței	Mod de demonstrare a îndeplinirii criteriului/cerinței:	Nivelul minim/Obligativitatea
1	Formularul ofertei	<i>Original- conform formularului F3.1, confirmat prin ștampila și semnătura participantului</i>	Da
2	Garanție pentru ofertă	<i>Conform Formularului F 3.2 din documentația de atribuire.</i>	Da
3	Garanția de bună execuție (la încheierea contractului atribuit)	<i>Conform Formularului F 3.3 din documentația de atribuire.</i>	Se va prezenta de către ofertantul desemnat câștigător
4	Specificații tehnice	<i>Original- conform formularului F4.1, confirmat prin ștampila și semnătura participantului</i>	Da
5	Specificații de preț	<i>Original- conform formularului F4.2, confirmat prin ștampila și semnătura participantului</i>	Da
6	Formularul DUAE	<i>Original- confirmat prin ștampila și semnătura participantului</i>	Da
7	Chestionar pentru Prestator/Furnizor	<i>Conform formularului F3.4 din documentația de atribuire.</i>	Da (la solicitare)
8	Certificatul de înregistrare a întreprinderii/Extrasul din Registrul de stat al	<i>Copie - conform cu originalul – confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei participantului.</i>	Da (la solicitare)

	persoanelor juridice, emis de către Camera Înregistrării de Stat / I.P. „Agenția Servicii Publice”		
9	Certificat de atribuire a contului bancar eliberat de banca deținătoare de cont după data punerii în aplicare a codurilor IBAN	<i>Copie - conform cu originalul – confirmată prin semnătura și ștampila participantului.</i>	Da (la solicitare)
10	Raport financiar sau Bilanțul contabil și Contul de profit sau pierdere pentru anul 2018	<i>Copii - pentru anii 2018, 2017 și 2016 confirmate prin aplicarea semnăturii și ștampilei participantului.</i>	Da (la solicitare, conform ofertei cu cel mai mic preț)
11	Declarație de conformitate	<i>Original- conform formularului F3.5 confirmată prin ștampila și semnătura participantului</i>	Da (la solicitare)
12	Prezentarea actului ce atestă dreptul de livrare a bunurilor	<b>Pentru demonstrarea îndeplinirii acestei cerințe, ofertantul trebuie:</b> <i>a. să prezinte documente ce atestă relația participantului cu producătorul (certificat de partener autorizat pentru livrarea tipurilor de echipamente solicitate al producătorul și autorizație de livrare); b. să prezinte documente confirmative de la producător privind calificarea companiei sau a specialiștilor implicați să execute lucrările de instalare și configurare a echipamentelor livrate. Ofertantul trebuie să prezintă documente ce atestă relația participantului cu producătorul.</i>	Da (la solicitare)
13	CV-urile persoanelor calificate pentru executarea contractului de achiziție publică	<i>Ofertantul trebuie să prezinte dovezi că poate pune la dispoziția Beneficiarului pentru executarea contractului de achiziție publică ce face obiectul prezentei achiziții o echipă tehnică. În acest sens, Ofertantul va prezenta CV-urile echipei tehnice ce va fi alocată, cu detalierea competențelor și a experienței de lucru. Copie - conform cu originalul – confirmată prin aplicarea semnăturii și ștampilei participantului.</i>	Da (la solicitare)

**IMPORTANT:** În conformitate cu legea privind achizițiile publice nr.131 din 03.07.2015 și anume, art.65 alin.(4), prezentarea ofertei presupune în mod obligatoriu depunerea „ofertei tehnice”, „ofertei financiare”, „formularului DUAE” și „garanția pentru ofertă”.

**12. Criteriul de evaluare aplicat pentru adjudecarea contractului:** *Prețul cel mai scăzut, fără TVA. Evaluarea va fi efectuată pe obiectul achiziției, cu corespunderea cerințelor față de ofertant și corespunderea tuturor cerințelor tehnice minime obligatorii privind obiectul achiziției.*

13. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

- până la ora: 15:00

- pe data: 17 decembrie 2019

14. Adresa la care trebuie transmise ofertele sau cererile de participare:

*Ofertele vor fi depuse electronic prin intermediul SIA RSAP „M-Tender”.*

15. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele: *limba română și după caz, limba engleză.*

16. Locul deschiderii ofertelor: *SIA RSAP „M-TENDER”.*

*Ofertele întârziate vor fi respinse*

17. Termenul de valabilitate a ofertelor: 60 zile calendaristice

18. Alte informații relevante: *în conformitate cu prevederile art.117 ( 1) din Codul Fiscal, începând cu 01.07.2019, facturile fiscale electronice urmează a fi emise de către furnizorii rezidenți, prin SIA e-Factura.*

19. Denumirea și adresa organismului competent de soluționare a contestațiilor:

*Agenția Națională pentru Soluționarea Contestațiilor*

*Adresa: mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare și Sfânt nr.124 (et.4), MD 2001;*

*Tel/Fax/email: 022-820 652, 022 820-651, [contestatii@ansc.md](mailto:contestatii@ansc.md)*

20. Data transmiterii spre publicare a anunțului de participare: 25.11.2019

Conducătorul grupului de lucru: Ion STURZU \_\_\_\_\_