

ANUNȚ DE PARTICIPARE

privind achiziționarea **Tevilor din oțel, coturilor din oțel și articolelor conexe**

(se indică obiectul achiziției)

prin procedura de achiziție

licitație deschisă

(tipul procedurii de achiziție)

1. Denumirea entității contractante: Societatea pe Acțiuni „CET-Nord”
2. IDNO: 1002602003945
3. Adresa: Republica Moldova, MD-3102, m. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168
4. Numărul de telefon/fax: +(373-231) 53-359, +(373-231) 88-359
5. Adresa de e-mail și pagina web oficială a entității contractante: office@cet-nord.md,
www.cet-nord.md

6. Adresa de e-mail sau de internet de la care se va putea obține accesul la documentația de atribuire: Documentația de atribuire este publicată în SIA RSAP, la adresa <https://mtender.gov.md/tenders>, cât și pe pagina web oficială a întreprinderii S.A. „CET-Nord” www.cet-nord.md, la compartimentul „Achiziții și vânzări”, rubrica „Licitații” (link direct <https://cet-nord.md/ro/logistic/all-tenders>).

7. Tipul entității contractante și obiectul principal de activitate (dacă este cazul, mențiunea că entitatea contractantă este o autoritate centrală de achiziție sau că achiziția implică o altă formă de achiziție comună):

- Furnizarea de abur și aer condiționat
- Producția de energie electrică
- Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice
- Repararea articolelor fabricate din metal
- Repararea mașinilor
- Lucrări de instalații tehnico-sanitare, de alimentare cu gaze, de încălzire și de aer condiționat
- Transporturi rutiere de mărfuri
- Servicii de mutare
- Depozitări
- Manipulări
- Alte activități de alimentație
- Închirierea și exploatarea bunurilor imobiliare proprii sau închiriate
- Activități de inginerie și consultanță tehnică legate de acestea
- Activități de testare și analize tehnice

- Autoritate centrală de achiziție/altă formă de achiziție comună - N/A

8. Cumpărătorul invită operatorii economici interesați, care îi pot satisface necesitățile, să participe la procedura de achiziție sectorială privind livrarea/prestarea/executarea următoarelor bunuri/servicii/lucrări:

Nr. crt.	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor/ lucrărilor solicitate	UM	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, standarde de referință	Valoarea estimată (se va indica pentru fiecare lot în parte)
Lotul nr. 1: Țevi din oțel pre-izolate și articole conexe						2715600,00
1.	44160000-9	Țeavă de oțel 108x5/200-PUR-PE, oțel P265GH	m.	144,00	Țeavă de oțel 108x5/200-PUR-PE <i>cu fir de semnalizare*</i> . Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2, electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Izolația conform SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
2.	44160000-9	Țeavă de oțel 219x6/315-PUR-PE, oțel P265GH	m.	468,0	Țeavă de oțel 219x6/315-PUR-PE <i>cu fir de semnalizare*</i> . Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2, electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Izolația conform SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
3.	44160000-9	Țeavă de oțel 426x9/560-PUR-PE, oțel P265GH	m.	144,0	Țeavă de oțel 426x9/560-PUR-PE <i>cu fir de semnalizare*</i> . Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2, electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Izolația conform SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
4.	44160000-9	Țeavă de oțel 530x9/710-PUR-PE, oțel P265GH	m.	144,0	Țeavă de oțel 530x9/710-PUR-PE <i>cu fir de semnalizare*</i> . Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2, electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Izolația conform SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
5.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 108x6-90/200-PUR-PE, oțel P265GH, tip 2D	buc.	4,0	Cot ștanțat din oțel 108x6-90/200-PUR-PE conform SM ISO 3419:2017, <i>cu fir de semnalizare*</i> . Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade. Izolația conform SM EN 448. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
6.	44160000-9	Cot de oțel 219x7-90/315-PUR-PE, oțel P265GH	buc.	24,0	Cot ștanțat din oțel 219x7-90/315-PUR-PE conform SM ISO 3419:2017, <i>cu fir de semnalizare*</i> . Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (R≈DN), sudabil cap la	

					cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade. Izolația conform SM EN 448. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
7.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 426x9-90/560-PUR-PE, oțel P265GH, tip 2D	buc.	2,0	Cot ștanțat din oțel 426x9-90/560-PUR-PE conform SM ISO 3419:2017, <i>cu fir de semnalizare*</i> . Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade. Izolația conform SM EN 448. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
8.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 530x10-90/710-PUR-PE, oțel P265GH, tip 2D	buc.	2,0	Cot ștanțat din oțel 530x10-90/710-PUR-PE conform SM ISO 3419:2017, <i>cu fir de semnalizare*</i> . Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade. Izolația conform SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
9.	44160000-9	Mufă de tras pe tub cu manta din PE 200mm, cu set etanșare, componente și materiale	set	24,0	Mufă de tras pe tub cu manta din PE cu diametrul de 200mm cu set etanșare, componente și materiale pentru montarea sistemului de control și monitorizare la distanță a stării conductelor (sistemului de detectare a scurgerilor la îmbinările țevelor, CДKM) - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
10.	44160000-9	Mufă de tras pe tub cu manta din PE 315mm, cu set etanșare, componente și materiale	set	100,0	Mufă de tras pe tub cu manta din PE cu diametrul de 315mm, cu set de etanșare, componente și materiale pentru montarea sistemului de control și monitorizare la distanță a stării conductelor (sistemului de detectare a scurgerilor la îmbinările țevelor, CДKM) - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
11.	44160000-9	Mufă de tras pe tub cu manta din PE 560mm, cu set etanșare, componente și materiale	set	22,0	Mufă de tras pe tub cu manta din PE cu diametrul de 560mm, cu set de etanșare, componente și materiale pentru montarea sistemului de control și monitorizare la distanță a stării conductelor (sistemului de detectare a scurgerilor la îmbinările țevelor, CДKM) - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
12.	44160000-9	Mufă de tras pe tub cu manta din PE 710mm, cu set de etanșare, componente și materiale	set	22,0	Mufă de tras pe tub cu manta din PE cu diametrul de 710mm, cu set de etanșare, componente și materiale pentru montarea sistemului de control și monitorizare la distanță a stării	

					conductelor (sistemului de detectare a scurgerilor la îmbinările țevelor, СДКМ) - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
13.	44160000-9	Componente și materiale pentru montarea sistemului de control și monitorizare la distanță a stării conductelor PI 710-PUR-PE	set	50,0	Componente și materiale pentru montarea sistemului de control și monitorizare la distanță a stării conductelor PI 710-PUR-PE (altfel spus, a sistemului de detectare a scurgerilor la îmbinările țevelor - СДКМ). Setul include: 1) fetru (фетр) - pentru izolarea conductoarelor; 2) conectori pentru fire electrice de cupru (соединители медных электрических проводов) - pentru conexini electrice sigure; 3) suport pentru fire electrice (держатель проводов) - asigură fixarea sigură în interiorul îmbinării; 4) material de lipit - sârmă (припой - проволока); 5) mastic de lipit (паяльная мастика) - asigură o lipire eficientă și durabilă; 6) fire electrice (медные провода) cu secțiunea de minim 1,5 mm ² , cu izolație rezistentă la temperaturi ridicate; 7) bandă adezivă din hârtie (бумажная клейкая лента) - utilizată la fixarea temporară a componentelor în timpul montajului. Toate componentele trebuie să fie compatibile cu sistemele detecție utilizate la țevele pre-izolate, în conformitate cu SM EN 253.	
14.	44160000-9	Suport fix PI 108x5/200-PUR-PE, oțel P265GH	buc.	2,0	Suport fix pre-izolat 108x5/200-PUR-PE <i>cu fir de semnalizare*</i> , din oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. În corespundere cu cerințele SM EN 448. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
15.	44160000-9	Suport fix PI 219x6/315-PUR-PE, oțel P265GH	buc.	10,0	Suport fix pre-izolat 219x6/315-PUR-PE <i>cu fir de semnalizare*</i> , din oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. În corespundere cu cerințele SM EN 448. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
16.	44160000-9	Suport fix PI 426x9/560-PUR-PE, oțel P265GH	buc.	4,0	Suport fix pre-izolat 426x9/560-PUR-PE <i>cu fir de semnalizare*</i> , din oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. În corespundere cu cerințele SM EN 448. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
17.	44160000-9	Suport fix PI 530x10/710-PUR-PE, oțel P265GH	buc.	2,0	Suport fix pre-izolat 530x10/710-PUR-PE <i>cu fir de semnalizare*</i> , din oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. În corespundere cu cerințele SM EN 448. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
18.	44160000-9	Manșon de capăt pentru țevi de oțel PI 200-PUR-PE	buc.	4,0	Manșon de capăt pentru țevi de oțel pre-izolate 108/200-PUR-PE - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	

19.	44160000-9	Manșon de capăt pentru țevi de oțel PI 315-PUR-PE	buc.	4,0	Manșon de capăt pentru țevi de oțel pre-izolate 219/315-PUR-PE - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
20.	44160000-9	Manșon de capăt pentru țevi de oțel PI 560-PUR-PE	buc.	2,0	Manșon de capăt pentru țevi de oțel pre-izolate 426/560-PUR-PE - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
21.	44160000-9	Manșon de capăt pentru țevi de oțel PI 710-PUR-PE	buc.	2,0	Manșon de capăt pentru țevi de oțel pre-izolate 530/710-PUR-PE - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
22.	44160000-9	Suport mobil pentru țevi PI 200-PUR-PE	buc.	24,0	Suport mobil pentru țevi pre-izolate 200-PUR-PE - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
23.	44160000-9	Suport mobil pentru țevi PI 315-PUR-PE	buc.	12,0	Suport mobil pentru țevi pre-izolate 315-PUR-PE - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
24.	44160000-9	Suport mobil pentru țevi PI 560-PUR-PE	buc.	16,0	Suport mobil pentru țevi pre-izolate 560-PUR-PE - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
25.	44160000-9	Suport mobil pentru țevi PI 710-PUR-PE	buc.	14,0	Suport mobil pentru țevi pre-izolate 710-PUR-PE - în corespundere cu cerințele SM EN 253. Tipul izolației: poliuretan (PUR), manta din polietilenă (PE).	
Lotul nr. 2: Țevi din oțel neizolate și articole conexe						518710,00
1.	44160000-9	Țeavă de oțel 25x2,8mm, electrosudată, oțel	m.	24,0	Țeavă de oțel 25x2,8mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
2.	44160000-9	Țeavă de oțel 32x2,8mm, electrosudată, oțel	m.	24,0	Țeavă de oțel 32x2,8mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
3.	44160000-9	Țeavă de oțel 48x3,0mm, electrosudată, oțel	m.	60,0	Țeavă de oțel 48x3,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
4.	44160000-9	Țeavă de oțel 57x4mm, electrosudată, oțel	m.	408,0	Țeavă de oțel 57x4,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	

5.	44160000-9	Țeavă de oțel 76x4mm, electrosudată, P265GH	m.	108,0	Țeavă de oțel 76x4,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
6.	44160000-9	Țeavă de oțel 89x4mm, electrosudată, P265GH	m.	216,0	Țeavă de oțel 89x4,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
7.	44160000-9	Țeavă de oțel 89x4,0mm, electrosudată, oțel 20	m.	160,0	Țeavă de oțel cu diametrul exterior de 89 mm și grosimea pereților de 4,0 mm, în conformitate cu GOST 10704 și GOST 10706. Material - oțel de calitate 20 (Ст20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Lungimea țevii trebuie să fie de 10-12 metri, nemăsurată (немерная длина). Limitarea abaterilor pentru diametrul exterior și grosimea peretelui țevii conform GOST 10704. Capetele țevelor trebuie tăiate sub unghi drept. Se acceptă echivalentul: Țeavă de oțel 89x4,0mm, din oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
8.	44160000-9	Țeavă de oțel 108x5mm, electrosudată, P265GH	m.	216,0	Țeavă de oțel 108x5,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
9.	44160000-9	Țeavă de oțel 108x5mm, electrosudată, marca Ст3сп	m.	80,0	Țeavă de oțel cu diametrul exterior de 108 mm și grosimea pereților de 5,0 mm, în conformitate cu GOST 10704 și GOST 10706. Material - oțel marca Ст3сп conform GOST 380. Lungimea țevii trebuie să fie între 6-9 metri, nemăsurată (немерная длина). Limitarea abaterilor pentru diametrul exterior și grosimea peretelui țevii conform GOST 10704. Capetele țevelor trebuie tăiate sub unghi drept.	
10.	44160000-9	Țeavă de oțel 219x6mm, electrosudată, P265GH	m.	12,0	Țeavă de oțel 219x6,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
11.	44160000-9	Țeavă de oțel 273x7mm, electrosudată, P265GH	m.	60,0	Țeavă de oțel 273x7,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	

12.	44160000-9	Țeavă de oțel 325x8mm, electrosudată, P265GH	oțel	m.	12,0	Țeavă de oțel 325x8,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.
13.	44160000-9	Țeavă de oțel 426x9mm, electrosudată, P265GH	oțel	m.	24,0	Țeavă de oțel 426x9,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.
14.	44160000-9	Țeavă de oțel 530x9mm, electrosudată, P265GH	oțel	m.	12,0	Țeavă de oțel 530x9,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.
15.	44160000-9	Țeavă de 38x3,5mm, sudură, oțel 20	oțel fără	t.	1,0	Țeavă de oțel fără sudură (fără cusătură sudată), cu diametrul nominal (la exterior) de 38 mm și grosimea pereților de 3,5 mm conform GOST 8733 (группа В). Marca materialului - oțel 20 (Сталь 20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Lungimea țevelor - nu mai puțin de 9 metri. Limita abaterilor în ceea ce privește diametrul exterior și grosimea pereților țevii - conform prevederilor GOST 8734. Capetele țevelor trebuie să fie tăiate sub unghi drept.
16.	44160000-9	Țeavă din 108x4,0mm, sudură, oțel 20	oțel fără	m.	12,0	Țeavă din oțel 108x4,0mm, fără sudură, deformată (trasă) la cald, conform GOST 8732-78. Marca materialului - oțel 20 (Сталь 20) conform GOST 1050. Lungimea țevii livrate va fi de 6,0 metri. Se acceptă echivalentul: Țeavă de oțel 108x4,0mm, din oțel marca P235TR2 conform SM SR EN 10220, SM EN 10216-1.
17.	44160000-9	Țeavă din 133x4,0mm, sudură, oțel 20	oțel fără	m.	12,0	Țeavă din oțel 133x4,0mm, fără sudură, deformată (trasă) la cald, conform GOST 8732-78. Marca materialului - oțel 20 (Сталь 20) conform GOST 1050. Lungimea țevii livrate va fi de 6,0 metri. Se acceptă echivalentul: Țeavă de oțel 133x4,0mm, din oțel marca P235TR2 conform SM SR EN 10220, SM EN 10216-1.
18.	44160000-9	Cot ștanțat din 48x4mm 90°, P265GH, tip 2D (R=DN)	oțel	buc.	6,0	Cot ștanțat din oțel 48x4,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.

19.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 57x5mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	20,0	Cot ștanțat din oțel 57x5,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura $R \approx DN$), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
20.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 76x5mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	10,0	Cot ștanțat din oțel 76x5,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura $R \approx DN$), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
21.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 89x5mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	12,0	Cot ștanțat din oțel 89x5,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura $R \approx DN$), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
22.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 108x6mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	12,0	Cot ștanțat din oțel 108x6,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura $R \approx DN$), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
23.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 133x6mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	10,0	Cot ștanțat din oțel 133x6,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura $R \approx DN$), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
24.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 159x6mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	20,0	Cot ștanțat din oțel 159x6,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura $R \approx DN$), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
25.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 219x6mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	1,0	Cot ștanțat din oțel 219x6,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura $R \approx DN$), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
26.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 273x8mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	6,0	Cot ștanțat din oțel 273x8,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura $R \approx DN$), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	

					Unghi de 90 grade.	
27.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 325x8mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	1,0	Cot ștanțat din oțel 325x8,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R=DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
28.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 426x9mm 90', oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	3,0	Cot ștanțat din oțel 426x9,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
29.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 89x6mm 90', oțel 20, tip 3D (R=1,5DN)	buc.	5,0	Cot ștanțat din oțel 89x6,0mm conform SM ISO 3419:2017 (GOST 17375-2001 și GOST 17380-2001). Material - oțel de calitate 20 (Cr20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Cot de tip 3D (rază de curbura R≈1,5DN), sudabil cap la cap. Unghi de 90 grade.	
30.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 108x6mm 90', oțel 20, tip 3D (R=1,5DN)	buc.	5,0	Cot ștanțat din oțel 108x6,0mm conform SM ISO 3419:2017 (GOST 17375-2001 și GOST 17380-2001). Material - oțel de calitate 20 (Cr20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Cot de tip 3D (rază de curbura R≈1,5DN), sudabil cap la cap. Unghi de 90 grade.	
31.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 133x6mm 90', oțel 20, tip 3D (R=1,5DN)	buc.	5,0	Cot ștanțat din oțel 133x6,0mm conform SM ISO 3419:2017 (GOST 17375-2001 și GOST 17380-2001). Material - oțel de calitate 20 (Cr20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Cot de tip 3D (rază de curbura R≈1,5DN), sudabil cap la cap. Unghi de 90 grade.	
32.	44160000-9	Reducție concentrică 325x8mm-219x7mm Pn25, oțel P265GH	buc.	2,0	Reducție concentrică 325x8mm - 219x7mm cu lungimea de 220mm conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Sudabilă cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
33.	44160000-9	Reducție concentrică 426x12mm-273x10mm Pn25, oțel P265GH	buc.	4,0	Reducție concentrică 426x12mm - 273x10mm cu lungimea de 220mm conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Sudabilă cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
34.	44160000-9	Reducție concentrică 530x12mm-426x10mm Pn25, oțel P265GH	buc.	6,0	Reducție concentrică 530x12mm - 426x10mm cu lungimea de 300mm conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Sudabilă cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și	

					temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
Valoarea estimativă totală						3234310,00

Note:

* Toate cerințele tehnice sunt minimale și obligatorii. În acest sens, orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini/Anunțului de participare, va fi luată în considerare doar în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ similar sau superior cerințelor minimale.

** Bunurile livrate trebuie să fie noi, de ultimă generație, fabricate în anul 2025 sau ulterior. Este interzisă livrarea bunurilor foste în folosință.

9. Codul NUTS al locului principal de executare a lucrărilor, în cazul lucrărilor, ori codul NUTS al locului principal de furnizare sau de prestare, în cazul bunurilor și serviciilor:
MD 111

10. După caz, orice garanții solicitate:

a. Operatorul economic câștigător (numit conform contractului Vanzător sau Furnizor) până la semnarea contractului, sau cel târziu, în termen de 5 (cinci) zile după semnarea contractului, este obligat să prezinte entității contractante (numită conform contractului Cumpărător) asigurarea executării contractului sub formă de garanție bancară sau transfer bancar, în mărime de 15 (cincisprezece)% din suma totală a contractului (inclusiv TVA), ce trebuie să fie valabilă până la executarea deplină a contractului (livrarea deplină a bunurilor).

b. Cumpărătorul are dreptul de a emite pretenții asupra garanției de bună execuție, dacă Furnizorul nu își execută, execută cu întârziere sau execută necorespunzător obligațiile contractuale.

c. Garanția de bună execuție se percepe pentru contractele a căror valoare este egală sau mai mare de 200000,00 lei fără TVA.

d. Garanția tehnică/comercială este distinctă de garanția de bună execuție.

e. Termenul de garanție a bunurilor (garanția tehnică/garanția comercială) va fi echivalent garanției oferite de către producător. Furnizorul nu poate stabili un termen de garanție mai mic decât cel stabilit de către producător. În cazul în care, garanția Furnizorului este mai mare decât cea acordată de către producător, va fi aplicată garanția Furnizorului (Vanzătorului).

f. Operatorul economic desemnat câștigător are obligația de a garanta că bunurile livrate în baza contractului nu va prezenta vicii, inclusiv ascunse. Furnizorul răspunde în perioada de garanție pentru calitatea bunurilor livrate.

g. Cumpărătorul are dreptul de a notifica Furnizorul prin telefonogramă, poștă electronică (e-mail) sau prin poștă, orice plângere sau reclamație intervenită în perioada termenului de garanție. La primirea unei astfel de notificări, Furnizorul are obligația să înlăture viciul sau, la solicitarea Cumpărătorului, să înlocuiască bunul necalitativ, în cel mult 5 (cinci) zile calendaristice, fără costuri suplimentare pentru Cumpărător.

h. Furnizorul va compensa Cumpărătorului prejudiciile cauzate în urma livrării bunurilor necalitative, în perioada de până la remedierea acesteia. Dacă Furnizorul nu va remedia viciul, în termenul indicat (pct. 10 lit. g. din prezentul Anunț), acesta va compensa Cumpărătorului prejudiciul cauzat astfel.

i. Dacă Furnizorul nu își execută obligațiile referitoare la garanții sau dacă bunurile prezintă vicii în mod repetat, astfel încât Cumpărătorul nu le poate utiliza în scopurile determinate destinației acestora, Cumpărătorul este în drept de rezoluțiune a contractului în mod unilateral, cu survenirea consecințelor prevăzute de legislația în vigoare.

j. Pentru refuzul de a semna contractul sau pentru retragerea ofertei după termenul limită de deschidere a ofertelor, operatorul economic (ofertantul) achită o penalitate către entitatea contractantă în cuantum de 10% din suma ofertei.

k. Ofertantul desemnat câștigător este obligat să semneze contractul de achiziție, în termen de 10 (zece) zile calendaristice de la data la care i-a fost remis spre semnare. În cazul în care, la

expirarea termenului prevăzut pentru semnarea contractului, operatorul economic nu a semnat contractul, se consideră ca fiind refuz de a-l semna, iar entitatea contractantă va recurge la aplicarea prevederilor pct. 10 lit. j. din prezentul Anunț.

1. Pentru refuzul de a vinde bunurile prevăzute în contract, se va reține garanția de bună execuție a contractului. În cazul în care întârzierea livrării depășește 10 (zece) zile, se consideră ca fiind refuz de a livra bunurile prevăzute în contract și Furnizorului i se va aplica penalitatea menționată.

11. Principalele modalități de finanțare și plată și/sau trimiterile la dispozițiile care le conțin:

a. Modalitatea de finanțare - surse proprii.

b. Metoda și condițiile de plată - prin transfer bancar, în termen de până la 60 (șaizeci) de zile calendaristice după livrarea bunurilor, prezentarea documentelor de însoțire a bunurilor în variantă originală, semnarea actului de predare-primire a bunurilor conform cantității și calității, precum și acceptarea acestora de către Cumpărător fără obiecții.

c. Plățile se vor efectua prin transfer bancar pe contul de decontare al Furnizorului.

12. În cazul procedurilor de preselecție, se indică numărul minim al candidaților și, dacă este cazul, numărul maxim al acestora: N/A

13. În cazul negocierii cu publicarea prealabilă a unui anunț de participare, dialogului competitiv și parteneriatului pentru inovare, se indică, după caz, recurgerea la o procedură care se derulează în etape succesive pentru a reduce în mod progresiv numărul de oferte care urmează să fie negociate sau de soluții care urmează să fie discutate: N/A

14. În cazul în care contractul este împărțit pe loturi, un operator economic poate depune oferta (se va selecta):

1) Pentru un singur lot;

2) Pentru mai multe loturi;

3) Pentru toate loturile (operatorii economici nu sunt obligați să depună oferte pentru toate loturile);

4) Alte limitări privind numărul de loturi care pot fi atribuite aceluiași ofertant **NU SUNT** (același ofertant poate câștiga contractul pentru toate loturile)

15. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative:

NU SE ADMIT

(se admite sau nu se admite)

16. Termenele și condițiile de livrare/prestare/executare solicitate: Livrarea se va efectua din contul și cu transportul operatorului economic (Vânzătorului, Furnizorului) la depozitul entității contractante (Cumpărătorului) - R. Moldova, or. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168, în decurs de 60 (șaizeci) de zile calendaristice din momentul semnării contractului.

La livrare, bunurile vor fi însoțite de următoarele documente:

– factură fiscală electronică (e-factura) - în conformitate cu art. II, pct. 14 din Legea nr. 187/2025 pentru modificarea unor acte normative (art. 117, alineat (12) din Codul fiscal al RM);

– certificate ce atestă calitatea și conformitatea bunurilor - se va prezenta pentru fiecare lot de produs livrat supus certificării obligatorii (semnat și ștampilat de către Furnizor);

– certificat de garanție (pentru acele bunuri față de care producătorul ori Vânzătorul asigură, prin documente oficiale, existența unei garanții comerciale/tehnice);

– manual cu instrucțiuni privind procesul de montare a bunurilor ce formează lotul nr. 1 (pe format de hârtie, fie, în format electronic, în limba rusă sau limba română; după caz, pot fi prezentate careva spoturi video);

– alte documente eliberate de către producător, după caz.

Toate țevile și elementele de conductă vor fi obligatoriu marcate sau însoțite de etichete, aplicate în mod vizibil și durabil, în strictă conformitate cu standardele tehnice aplicabile acestor bunuri.

Documentația de însoțire, în formă originală, va fi prezentată de către Vânzător/Transportator obligatoriu concomitent cu efectuarea livrării bunurilor. În situația în care, la data executării obligației de livrare, reprezentantul autorizat al Vânzătorului/Transportatorului nu aduce la îndeplinire prezentarea integrală a documentației de însoțire prevăzute contractual, Cumpărătorul are dreptul legal de a se opune recepției bunurilor.

Mai multe cerințe privind ambalarea, marcarea, transportul și recepția bunurilor sunt prevăzute în Caietul de sarcini publicat.

17. Termenul de valabilitate a contractului: Contractul își va produce efectele de la data semnării de către Părți și își va înceta valabilitatea la data executării integrale a oricăreia și a tuturor obligațiilor pe care Contractul și/sau legislația aplicabilă le stabilesc în sarcina Părților contractante.

18. Contract de achiziții sectoriale rezervat atelierelor protejate sau că acesta poate fi executat numai în cadrul unor programe de angajare protejată (după caz): NU
(da sau nu)

19. Prestarea serviciului este rezervată unei anumite profesii în temeiul unor legi sau al unor acte administrative (după caz): NU SE APLICĂ
(se menționează respectivele acte cu putere de lege și acte administrative)

20. Scurtă descriere a criteriilor privind eligibilitatea operatorilor economici și a criteriilor de selecție:

Nr. crt.	Descrierea cerinței	Mod de demonstrare a cerinței:	Nivelul minim/obligativitatea
1.	Întreprindere înregistrată corespunzător prevederilor legale. Întreprindere activă.	Extrasul din registrul de stat al persoanelor juridice și al întreprinzătorilor individuali. <i>[în original sau copie scanată de pe original, confirmată prin semnătură electronică]</i>	Obligatoriu
2.	Voința operatorului de a se angaja din punct de vedere juridic într-un contract de achiziție.	Oferta (conform Formulelor anexate: Specificații tehnice și Specificații de preț). <i>Notă: În specificațiile tehnice ofertantul va indica, acolo unde este necesar, fără a se limita la acestea: 1) modelul; 2) descrierea produsului; 3) caracteristicile tehnice; 4) garnitura (kit-ul) produsului; 5) durata de funcționare (exploatare); 6) termenul de garanție oferit de către producător/comerciant.</i> <i>[în original, semnat electronic]</i>	Obligatoriu
3.	Date generale despre ofertant.	Informații generale despre ofertant (conform Formularului anexat). <i>[în original, semnat electronic]</i>	Obligatoriu
4.	Experiență similară în implementarea unui contract.	Experiență similară în ultimii 3 (trei) ani de activitate (conform Formularului anexat). <i>[în original, semnat electronic]</i>	Obligatoriu
5.	Dovadă că operatorul economic respectă regulile/cerințele de integritate în cadrul procedurilor de achiziție.	Angajamentul de integritate (conform Formularului anexat). <i>Notă: Cursul de instruire „ASB Consultant Integrity Training” poate fi urmat, accesând pagina web https://cet-nord.md/ro/anti-corruption/instruire-anti-mita</i> <i>[în original, semnat electronic]</i>	Obligatoriu
6.	Bunurile propuse trebuie să corespundă cerințelor specificate în reglementările tehnice, standarde și specificații tehnice (cerințele	Certificate de conformitate valabile în ziua depunerii ofertei, emise de organisme acreditate de evaluare a conformității și certificate de calitate, prezentate în	La solicitare

Nr. crt.	Descrierea cerinței	Mod de demonstrare a cerinței:	Nivelul minim/obligativitatea
	tehnice). Produsele oferite trebuie să se încadreze în parametri tehnici de calitate. IMPORTANT! 1. Se va prezenta certificate de conformitate pentru toate bunurile, valabile în ziua depunerii ofertei, emise de organisme acreditate de evaluare a conformității. 2. Suplimentar, vor fi furnizate certificate de calitate pentru bunurile oferite, aflate în stocul producătorului sau în stocul propriu al operatorului economic. 3. În cazul în care, la momentul depunerii ofertei, bunurile propuse nu sunt fabricate, ofertantul poate prezenta certificate de calitate pentru bunuri identic fabricate și furnizate de către uzină în ultimii doi ani calendaristici, la comanda altor agenți economici, indiferent de țara în care a fost realizat consumul ori exportul. 4. Nu se acceptă furnizarea certificatelor de conformitate și de calitate cu titlu de model, specimen sau exemplificare («образец»).	conformitate cu cerințele prevăzute în coloana alăturată. <i>[în original sau copie conforme cu originalul, semnat electronic]</i> Note: ¹ Toate actele de calitate și conformitate, emise de către producător, de către organismul de evaluare a conformității ori de către o altă instituție/ organizație abilitată prin lege, eliberate în format electronic, trebuie să își păstreze autenticitatea și integritatea (semnături electronice, coduri de verificare etc.). ² Originalul documentelor emise pe suport de hârtie vor fi scanate în format color, integral lizibile, și vor fi semnate electronic de către ofertant, care își asumă veridicitatea și conformitatea acestora cu originalul.	
7.	Operatorul economic va prezenta toată informația tehnică aferentă bunurilor oferite (<i>doar pentru lotul nr. 1</i>)	Ofertantul va prezenta catalogul oficial de produse sau un extras din catalogul respectiv, emis de către producător, care să conțină detalierea caracteristicilor tehnice și, după caz, desenul tehnic aferent produsului oferit. Acesta se va anexa în copie lizibilă, autenticat de către operatorul economic. În cazul în care nu se utilizează un catalog oficial, se va prezenta fișa tehnică și/sau desenul tehnic. <i>[în original sau copie scanată de pe original, confirmată prin semnătură electronică]</i>	Obligativ
8.	Dovada că operatorul economic respectă cerințele de participare și cooperarea ulterioară în vederea furnizării tuturor documentelor ce confirmă eligibilitatea sa.	Declarația privind eligibilitatea (conform Formularului anexat). <i>[în original, semnat electronic]</i>	Obligativ

Notă: Toate documentele depuse trebuie să fie semnate electronic.

21. Motivul recurgerii la procedura accelerată (în cazul licitației deschise, restrânse și al procedurii negociate), după caz: NU SE APLICĂ

22. Tehnici și instrumente specifice de atribuire (dacă este cazul specificați dacă se va utiliza acordul-cadru, catalogul electronic, sistemul dinamic de achiziție sau licitația electronică): LICITAȚIE ELECTRONICĂ

Licitația electronică se va desfășura în cadrul SIA „RSAP”, în 3 (trei) runde. Pasul minim de licitare este vizibil în SIA „RSAP”.

23. Condiții speciale de care depinde îndeplinirea contractului (indicați după caz): N/A

24. Ofertele se prezintă în valuta:

a. În valuta națională (MDL - lei moldovenești) - pentru persoanele juridice și fizice rezidente ale Republicii Moldova.

b. În orice altă valută - pentru persoanele juridice și fizice nerezidente ale Republicii Moldova.

c. Valoarea ofertelor depuse în valută străină vor fi recalculate în valută națională (MDL), la data deschiderii ofertelor, conform ratelor oficiale de schimb valutar afișate de Banca Națională a Moldovei (BNM), dacă o astfel de funcțiune există și poate fi aplicată în cadrul platformei de achiziții.

d. În cazul în care, SIA „RSAP” nu oferă posibilitatea de prezentare a ofertei financiare într-o altă valută decât leul moldovenesc, operatorii economici nerezidenți se vor conforma pct. 24, lit. a. din prezentul Anunț, iar convertirea va fi făcută la data depunerii ofertei, în conformitate cu cursul valutar afișat de BNM (în cazul în care operatorul economic străin a specificat în documentele sale valoare ofertei într-o altă monedă).

25. Criteriul de evaluare aplicat pentru atribuirea contractului: PREȚUL CEL MAI SCĂZUT

26. Factorii de evaluare a ofertei celei mai avantajoase din punct de vedere economic, precum și ponderile lor:

Nr. crt.	Denumirea factorului de evaluare	Ponderea%
1.	Preț	100

** Oferta desemnată câștigătoare va fi cea care corespunde specificațiilor tehnice și va avea cel mai mic preț.*

27. Termenul limită de depunere/deschidere a ofertelor:

a. Termenul limită de depunere a ofertelor:

- până la: *[ora exactă]* ora indicată în SIA „RSAP”

- pe: *[data]* data indicată în SIA „RSAP”

b. Termenul de deschidere a ofertelor:

- Ofertele vor fi deschise de SIA „RSAP” MTender la data și ora afișată pe platforma (portalul) electronică de achiziții.

28. Adresa la care trebuie transmise ofertele sau cererile de participare:

Ofertele sau cererile de participare vor fi depuse electronic prin intermediul SIA „RSAP”

29. Termenul de valabilitate a ofertelor: 60 (șaizeci) zile

30. Locul deschiderii ofertelor: SIA „RSAP”
(SIA RSAP sau adresa deschiderii)

Ofertele întârziate vor fi respinse.

31. Persoanele autorizate să asiste la deschiderea ofertelor: Ofertanții sau reprezentanții acestora au dreptul să participe la deschiderea ofertelor, cu excepția cazului în care ofertele au fost depuse în mod electronic (prin SIA „RSAP”).

32. Limba sau limbile în care trebuie redactate ofertele sau cererile de participare:

Limba română

33. Respectivul contract se referă la un proiect și/sau program finanțat din fonduri ale Uniunii Europene și/sau de unul dintre statele membre ale Uniunii Europene: N/A
(se specifică denumirea proiectului și/sau programului)

34. Denumirea și adresa organismului competent în soluționarea contestațiilor:

Agenția Națională pentru Soluționarea Contestațiilor

Adresa: mun. Chișinău, bd. Ștefan cel Mare și Sfânt nr.124 (et.4), MD 2001;

35. Data/datele și referința/referințele publicărilor anterioare în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene privind contractul/contractele la care se referă anunțul respectiv (dacă este cazul): NU SE APLICĂ

36. În cazul achizițiilor periodice, calendarul estimat pentru publicarea anunțurilor viitoare: NU SE APLICĂ

37. Data publicării anunțului de intenție sau, după caz, precizarea că nu a fost publicat un astfel de anunț: Anunțul de intenție a fost transmis spre publicare în BAP (Buletinul Achizițiilor Publice) la data de 04.02.2026.

38. Data transmiterii spre publicare a anunțului de participare: 04.02.2026

39. În cadrul procedurii de achiziție publică/sectorială se va utiliza/accepta:

Denumirea instrumentului electronic	Se va utiliza/accepta sau nu
Depunerea electronică a ofertelor sau a cererilor de participare	DA
Sistemul de comenzi electronice	NU
Facturarea electronică	DA
Plățile electronice	DA

40. Alte informații relevante:

a. Nu se admit bunuri produse anterior datei de 01.01.2025. La livrare, Furnizorul va prezenta documente din care să rezulte anul fabricației pentru fiecare componentă livrată.

b. Prezentarea mostrelor nu constituie o cerință obligatorie. Cu toate acestea, la solicitarea expresă a entității contractante, operatorii economici participanți vor fi obligați să prezinte, pentru anumite bunuri incluse în lotul nr. 1, specificații tehnice suplimentare și detaliate, care să descrie în mod complet caracteristicile produselor oferite și/sau materiale vizuale relevante (imagini fotografice), în vederea verificării conformității acestora cu cerințele caietului de sarcini.

c. Propunerea financiară trebuie să fie fixă și să includă toate costurile (de producție, de ambalare, de încărcare, de manipulare, de transport extern și intern), taxele (taxele vamale) și cheltuielile (comisioanele, primele de asigurare a transportului (dacă se cere)) aferente furnizării bunurilor până la locul livrării, cu excepția costurilor aferente operațiunilor de descărcare a mărfii la destinație, care vor fi suportate de Cumpărător.

d. În cazul în care, oferta operatorului economic nu va cuprinde toate pozițiile din lot, entitatea contractantă va fi în drept să descalifice ofertantul în cauză.

e. După petrecerea licitației electronice, în decurs de 24 de ore, ofertantul are obligația să depună oferta finală cu noul preț și valori a ofertei (conform rezultatelor licitației electronice). Oferta nominalizată trebuie încărcată în SIA „RSAP”, în cazul în care funcționalitatea sistemului permite acest lucru. Dacă acest lucru nu este posibil, documentele vor fi transmise la adresa de e-mail office@cet-nord.md.

Președintele grupului de lucru:
Șef departament în domeniul
administrativ, DA

Adrian CRASNOBAEV

Coordonat
Șefă secție în domeniul
dezvoltării și planificării SMP

Ala CIOLAC

Executor:
Alexandr Basistii, Agent achiziții, SMP
Tel.: (+373) 231-53-361