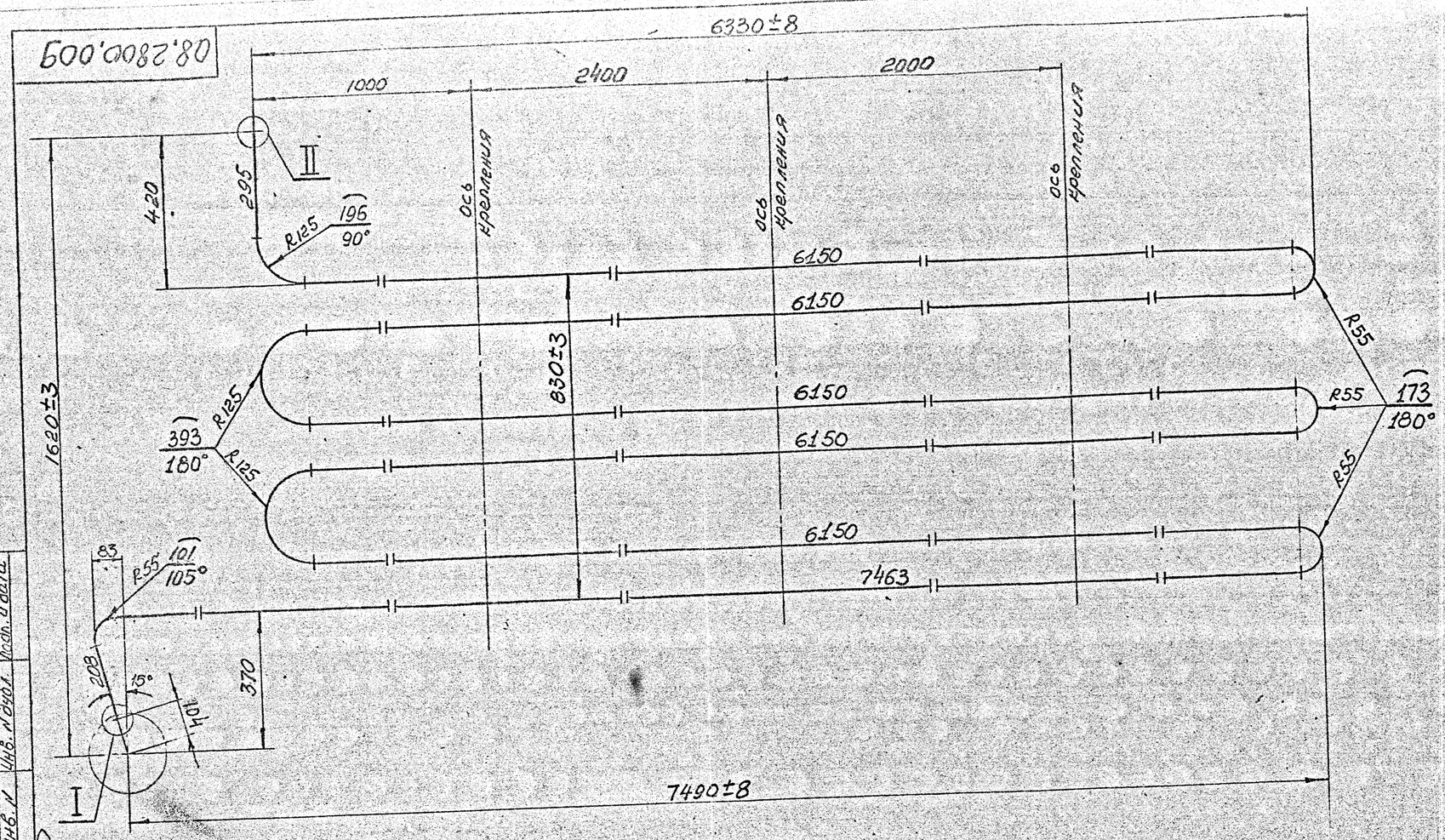

Примечания:

1. Змеевик изготовить по ~~МРТУ 2402-02-65 и допол. 1~~ ОСТ 24.030.40-74
2. Гидравлическое испытание — 195 кгс/см².
3. Сварные стыки располагать на расстоянии не менее 150 мм от осей креплений.

Изм	Кол	№ докум	Подпись	Дата
2	1	КИ.507		30/IX-70
0	1	КИ.579		29/IX-73

Нач.бюро	Лиф	
Рук.груп.	Гольденгорн	
Н.контр.	Рахлина	
Проверил	Рахлина	
Конструк.	Зубарева	

Змеевик
ф 28х4
е=40318

20
ТУ 14-3-460-75
~~МРТУ 14-4-21-67~~

08.28

Литера	
	9
Лист	Л
	71-

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №
7916