

CAIET DE SARCINI PENTRU CEREREA OFERTEI DE PREȚ

1. Denumirea beneficiarului de stat
2. Organizatorul procedurii de achiziție
3. Obiectul achizițiilor **Construcția fântinii arteziene cu turn de apa si rețelele de apeduct in s. Schinoasa, com Tibirica, r-ul Calaras.**

Castel de apa poz. 2a,b.

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
		1. Turnul de apa, conductele		
		1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	0,6700
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	2,0000
3	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	0,5300
4	TsD05A	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint necoeziv	100 m3	0,5300
		1.2. Fundatia		
5	CB03A	Cofraje din panouri refolosibile, cu placaj de 15 mm pentru turnarea betonului in cuzineti, fundatii pahar si fundatii de utilaje inclusiv sprijinirile	m2	20,0800
6	CA03D	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 15/12 (Bc 15/B 200) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,0150	m3	16,1000

1	2	3	4	5
7	CC02G	Armături din oțel beton OB 37 fasonate în ateliere de șantier, cu diametrul barelor până la 8 mm inclusiv, pentru construcții speciale (rezervoare, castele de apă, silozuri, etc), exclusiv construcțiile executate cu cofraje glisante	kg	187,4000
8	CL18A	Confecții metalice diverse din profile laminate, tablă, tablă striată, oțel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, înglobate total sau parțial în beton	kg	357,1200
9	IzD04C	Vopsirea confecțiilor și construcțiilor metalice cu un strat de vopsea de ulei în 2 straturi, executate din profile, cu grosimi până la 8 mm inclusiv, cu pensula de mină	t	0,3570
10	IzF04F	Strat hidroizolant executat la cald la terase, acoperisuri sau la fundații și radieri, în terenuri fără ape freatice, inclusiv scafele și doliile din hidroizolația curentă pe suprafețe înclinate peste 40% sau verticale plane sau curbe, cu mastic de bitum sau bitum cu adaos de cauciuc, aplicat cu peria sau gletuitorul de cauciuc (cosoroaba)	m2	20,0800
		1.3. Construcția caminului		
11	AcE11A	Executarea caminelor de vane din elemente de beton armat prefabricat, pentru alimentare cu apă circulară (inelare) cu diametrul 1,5 m, în teren fără apă subterană Material marunt (scoabe, apă)=1,0150	m3	3,2400
12	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor KI15-9	buc	4,0000
13	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat KI7-9	buc	2,0000
14	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat KI0- 1	buc	2,0000
15	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor KI11-15-1	buc	2,0000
16	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor KI1-15	buc	2,0000
17	AcE11A1	Capac din fontă tip L	buc	2,0000

1	2	3	4	5
18	IC44C	Confectionarea, montarea si cimentarea tevii de protectie la trecerea conductelor prin ziduri, teava avind diametrul de 114x5 mm	buc	4,0000
19	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (metal pentru consolidarea caminelor, dvutabr, scoabe)	kg	9,2000
		1.4. Conductele		
20	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 100 mm Materiale marunte (suruburi, bile, sirma)=1,0500	m	8,0000
21	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 80 mm Materiale marunte (suruburi, bile, sirma)=1,0500	m	8,0000
22	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 50 mm Materiale marunte (suruburi, bile, sirma)=1,0500	m	40,0000
23	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 15 mm Materiale marunte (suruburi, bile, sirma)=1,0500	m	12,0000
24	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	16,0000
25	AcF11A	Spalarea conductelor din otel pina la 2", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	52,0000
26	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 100-50 mm Teu D100x50 Materiale marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.)=1,0200	buc	2,0000
27	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 100-15 mm Teu D100x15 Materiale marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.)=1,0200	buc	2,0000

1	2	3	4	5
28	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a pieselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-50 mm Teu D50x50 Materiale marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.)=1,0200	buc	2,0000
29	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 50 Robinet antiincendiar cu mufa si racord D50mm Mat. marunte si montaj (gamituri, suruburi, etc.)=1,0400	buc	4,0000
30	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a pieselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D50 Cap mufa conexiune D50mm Materiale marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.)=1,0200	buc	4,0000
31	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 100 mm Vana D100mm Mat. marunte si montaj (gamituri, suruburi, etc.)=1,0400	buc	2,0000
32	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 80 mm Vana D80mm Mat. marunte si montaj (gamituri, suruburi, etc.)=1,0400	buc	2,0000
33	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 50 mm Vana D50 mm Mat. marunte si montaj (gamituri, suruburi, etc.)=1,0400	buc	2,0000
34	AcA23A	Imbinarea cu flanse libere a tuburilor, pieselor de legatura si armaturilor, la conducte din poliesteri, armate cu fibre de sticla, avind diametrul de 50-100 mm Flansa libera D110 mm Materiale marunte (benzina, lac bitum etc.)=1,0300	buc	12,0000
35	AcA23A	Imbinarea cu flanse libere a tuburilor, pieselor de legatura si armaturilor, la conducte din poliesteri, armate cu fibre de sticla, avind diametrul de 50-100 mm Flansa libera D90 mm Materiale marunte (benzina, lac bitum etc.)=1,0300	buc	8,0000

1	2	3	4	5
36	AcA23A	Imbinarea cu flanse libere a tuburilor, pieselor de legatura si armaturilor, la conducte din poliesteri, armate cu fibre de sticla, avind diametrul de 50-100 mm Flansa libera D50 mm Materiale marunte (benzina, lac bitum etc.)=1,0300	buc	8,0000
37	AcA53C	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 110 mm. Cot PE D110 45*	buc	4,0000
38	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Cot PE, D 90 45 gr.	buc	4,0000
39	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Cot PE, D 50 45 gr.	buc	4,0000
40	AcA53C	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 110 mm. Capat flansa D 110 mm	buc	4,0000
41	GD53B	Imbinarea prin sudura cap la cap a fittingurilor din polietilena, cu diametrul de 90 mm, pentru <i>adoptaore pe flansa, capace bombate, fittinguri de tranzitie si capete de bransament (si pentru ramura perpendiculara a teului)</i> Capat flansa D 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,0000	buc	4,0000
42	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Capat flansa D50 mm	buc	4,0000
43	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D65 mm Cot D 50 mm 45gr Materiale marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.)=1,0200	buc	4,0000

1	2	3	4	5
44	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50 mm Pilnie de varsare D50 mm Materiale marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.)=1,0200	buc	2,0000
45	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D65 mm Cot D 50 mm 90gr Materiale marunte (oxigen, carbid, electrozi etc.)=1,0200	buc	2,0000
2. Montarea castelului de apa				
46	M1A02D	Recipiente metalice (rezervoare, vase, bazine, buncare, silozuri metalice) din otel-carbon, livrate asamblat, montate prin fixare la fundatii, pardosea sau schelete metalice, utilajul avind greutatea de 1-5 tone	t	4,9390
3. Costul utilajului				
47	M1A02E	Costul turnului complet asamblat, vopsit, V=15 m3 H=12 m	set	2,0000

Primarul com. T. Biziuc

