



CET-Nord SA

УТВЕРЖДАЮ

И.О. Генерального Директора  
предприятия

Мариан БРЫНЗА.

«30» \_\_\_\_\_ 2023

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ на приобретение ассортимента труб

Закупающий субъект: S.A. „CET-Nord”, м. Бэлць, ул. Шт. чел Маре, 168.

### 1. Введение

Техническое задание является неотъемлемой частью документации по присуждению, сопровождающее технический проект и подробное описывающее технические требования, на основании которых каждый участник тендера составляет техническое и финансовое предложение. В этом отношении любая представленная оферта, которая отличается от положений технического задания, будет принята во внимание, но только в той мере, в какой техническое предложение подразумевает предоставление качественного уровня, превосходящие минимальные требования технического задания. Оферты, не соответствующие требованиям технического задания, будут объявлены как несоответствующие и будут отклонены.

### 2. Цель закупки

Целью данного технического задания является приобретение материалов для:

- ✓ Ремонта пароохладителя котла БКЗ-75/39 ст. №6 с заменой труб.
- ✓ Ремонта конденсатора котла ГМ-40/39 ст. №3с заменой труб.
- ✓ Ремонта холодных и горячих кубов воздухоподогревателей котла БКЗ-75/39 ст. №4 с заменой труб.
- ✓ Ремонта пароперегревателя 1-ой ступени котлов БКЗ 75/39ГМ. ст.№5, 6 труб.
- ✓ Ремонта труб технической воды КТЦ.
- ✓ Замены змеевика подогрева бака ГВС собственных нужд.

### 3. Требования к техническим характеристикам

Товары с необходимыми техническими характеристиками и количеством указаны в таблице ниже (если Компания предлагает приобрести аналогичные товары, но разделённые на партии, каждая партия и товары, входящие в эту партию, должны быть указаны со всеми техническими параметрами):

№	Наименование товара	Ед. изм.	Кол-во	Технические хар-ки, стандарты соответствия
1.	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная Ø18x2,0 ст.20	т.	1,0	Наружным диаметром и толщиной стенки Ø18x2.0 по ГОСТ-8733 (группа В) из марки материала Сталь 20 по ГОСТ1050 (согласно NRS 35-03-59:2003 Приложение F). Длина трубы - 9 метров. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб согласно ГОСТ-8734. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом. Трубы должны быть термически обработаны.
2.	Труба стальная бесшовная горячекатаная Ø25x3,0 ст.20	т.	1,0	Наружным диаметром и толщиной стенки Ø25x3.0 по ГОСТ-8731 (группа В) из марки материала Сталь 20 по ГОСТ1050 (согласно

Република Молдова  
Societatea pe Acțiuni  
**«CET-NORD»**  
MD-3100, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168  
Nr. Intraire 122-01/0104  
«30» \_\_\_\_\_ 2023

				NRS 35-03-59:2003 Приложение F). Длина трубы - 9 метров. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб согласно ГОСТ-8732. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом.
3.	Труба стальная бесшовная горячекатаная Ø42x3,5 15XM	т.	2,0	Наружным диаметром и толщиной стенки Ø42x3.5 по ГОСТ-8731 (группа В) из марки материала Сталь 15XM по ГОСТ1050 (согласно NRS 35-03-59:2003 Приложение F). Длина трубы - 9 метров. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб согласно ГОСТ-8732. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом.
4.	Труба стальная бесшовная горячекатаная Ø38x3,5 ст.20	т.	1,0	Наружным диаметром и толщиной стенки Ø38x3.5 по ГОСТ-8731 (группа В) из марки материала Сталь 20 по ГОСТ1050 (согласно NRS 35-03-59:2003 Приложение F). Длина трубы - 9 метров. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб согласно ГОСТ-8732. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом.
5.	Труба стальная бесшовная холоднодеформированная Ø51x2,0 ст.20	т.	52,0	Наружным диаметром и толщиной стенки Ø51x2,0 по ГОСТ-8733 (группа В) из марки материала Сталь 20 по ГОСТ1050 (согласно NRS 35-03-59:2003 Приложение F). Длина трубы - 8 или 12 метров. Предельные отклонения по наружному диаметру и толщине стенки труб согласно ГОСТ-8734. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом. Трубы должны быть термически обработаны.
6.	Труба стальная бесшовная Ø108x6 12X18Н9Т	м.	63,0	Наружный диаметр, толщина стенки, Ø108x6,0 марка материала 12X18Н9Т - по ГОСТ9941-81 Длина трубы - 7 метров. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом. Трубы должны быть термически обработаны.
7.	Труба стальная электросварная Ø89x5 ст 3пс	т.	0,85	Наружный диаметр и толщина стенки Ø89x5 по ГОСТ10705 (группа В) из марки материала ст3пс по ГОСТ380-94 (согласно NRS 35-03-59:2003 Приложение F). Длина трубы - 8 метров. Размеры и предельные отклонения труб должны соответствовать ГОСТ 10704. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом. Трубы должны быть термически обработаны.
8.	Труба стальная электросварная Ø108x5,5 ст 3пс	т.	1,0	Наружный диаметр и толщина стенки Ø108x5,5 по ГОСТ10705 (группа В) из марки материала ст3пс по ГОСТ380-94 (согласно NRS 35-03-59:2003 Приложение F). Длина трубы - 8 метров. Размеры и предельные отклонения труб должны соответствовать ГОСТ 10704. Концы труб должны быть обрезаны под прямым углом. Трубы должны быть термически обработаны.

9.	Țeavă de oțel 20, d48x3,2mm	m	200.00	
10.	Țeavă de oțel 20, d57x4,0mm	m	400.00	
11.	Țeavă de oțel 20, d76x4,0mm	m	700.00	
12.	Țeavă de oțel 20, d108x5,0mm	m	200.00	
13.	Cot de oțel 219*8.0mm	buc.	10.00	
14.	Țeavă de oțel 159*5.0*	m	150.00	
15.	Țeavă de oțel 219*6.0*	m	100.00	
16.	Cot ștanțat 90 grade, 76x5mm, oțel 20	buc.	54.00	GOST 17375-2001 (ISO 3419-81)
17.	Cot ștanțat 90 grade, 89x5mm, oțel 20	buc.	66.00	GOST 17375-2001 (ISO 3419-81)
18.	Cot ștanțat 90 grade, 108x5mm, oțel 20	buc.	45.00	GOST 17375-2001 (ISO 3419-81)
19.	Cot ștanțat 90 grade, 159x6mm, oțel 20	buc.	20.00	GOST 17375-2001 (ISO 3419-81)

#### 4. Разрешение или запрет альтернативных предложений

Альтернативные предложения не приниматься.

#### 5. Образцы

В предоставлении образцов нет необходимости.

#### 6. Упаковка, маркировка и условия транспортировки

До момента передачи товара получателю поставщик несёт ответственность за обеспечение транспортировки. Товары должны быть упакованы таким образом, чтобы обеспечить надлежащую защиту при транспортировке. В соответствующих случаях товары должны быть промаркированы таким образом, чтобы можно было определить их тип. Повреждённые при транспортировке товары будут отремонтированы/заменены за счёт поставщика. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны соответствовать ГОСТ 10692.

#### 7. Обязательные документы при подаче предложения. Квалификация и критерии отбора

Каждая партия стальных труб должна сопровождаться документом о качестве (сертификат качества), содержащим:

- товарный знак или наименование или товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- наименование предприятия-потребителя;
- номер заказа;
- дату выписки документа о качестве;
- обозначение стандарта или нормативно-технической документации;
- размер труб;
- марку стали;

- номер плавки (при поплавочной поставке) или партии;
- химический состав труб (по требованию потребителя);
- массу партии;
- общую длину труб и количество труб в штуках;
- результаты всех видов испытаний;
- отметки об отгрузке труб разных размеров, если это оговорено в нормативно-технической документации.

#### 8. Условия поставки, сопроводительные документы

Доставка должна осуществляться на склад покупателя за счёт продавца. Поставка частями либо полностью оговаривается договором.

Срок поставки: **30 дней со дня заключения контракта.**

#### 9. Гарантии

- За отказ от подписания контракта или отзыв оферты после истечения срока вскрытия тендерных заявок экономический оператор (офертант) выплачивает заказчику штраф в размере 10% от суммы оферты.
- Изготовитель (поставщик) гарантирует качество продукции в соответствии с требованиями настоящего технического задания
- Гарантийные обязательства оформляются отдельным пунктом в договоре.

#### 10. Контактная информация:

Менеджер (руководитель) по снабжению, SA - Г.Н. Рошка

тел: + 373 (231) 5-33-67

e-mail: office@cet-nord.md

#### Разработал:

Агент по закупкам Булат А. Булат

Дата 31.01.2023

#### СОГЛАСОВАНО

Технический Директор предприятия в других направлениях


Заместитель Технического Директора предприятия в других направлениях


Менеджер (руководитель) по снабжению, SA


Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, КТЦ


Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, ЦТС


Начальник отдела в обрабатывающей промышленности, SCH


 И. Савин

 С. Макаров

 Г. Рошка

 И. Сосна

 А. Паскарь

 Т. Бажора