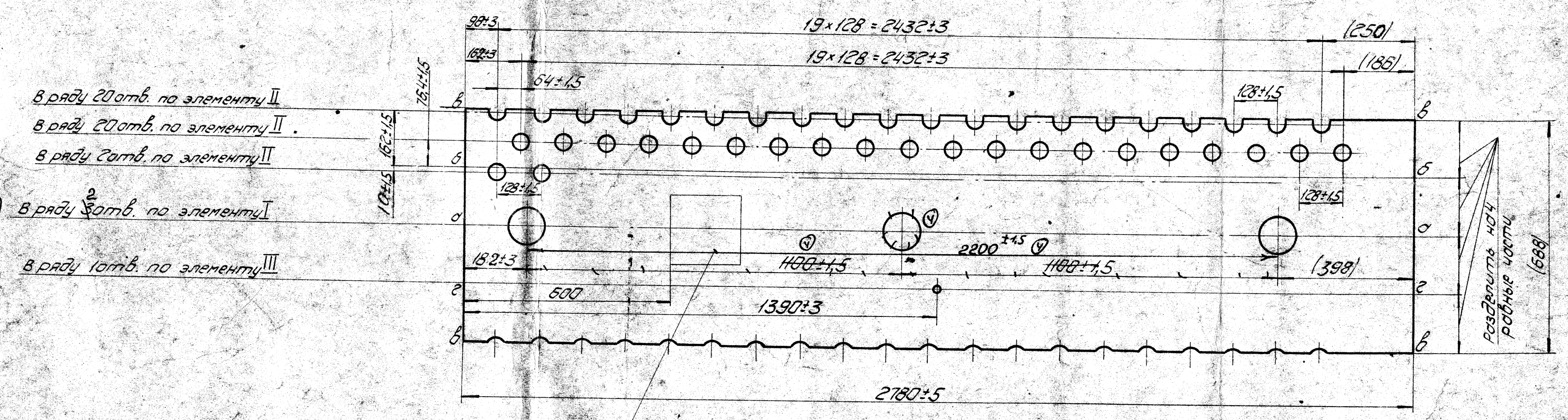
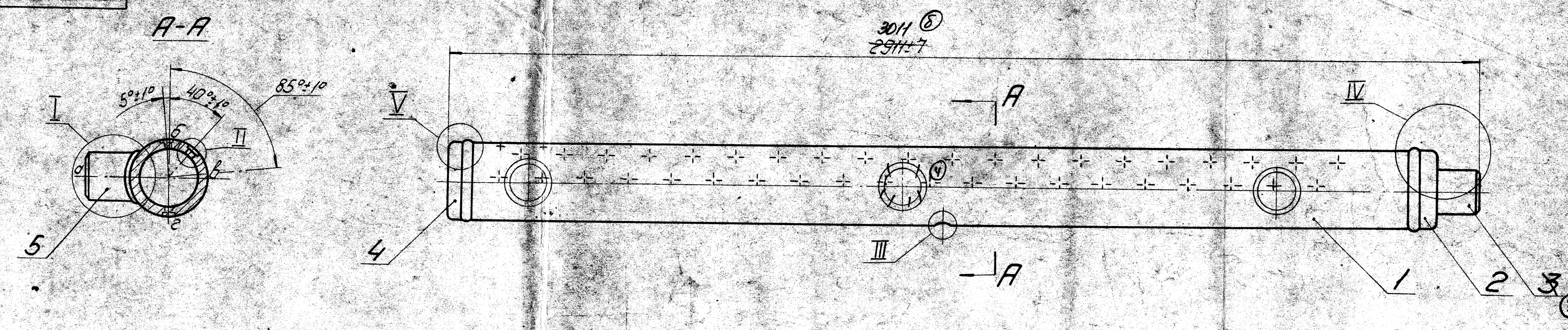
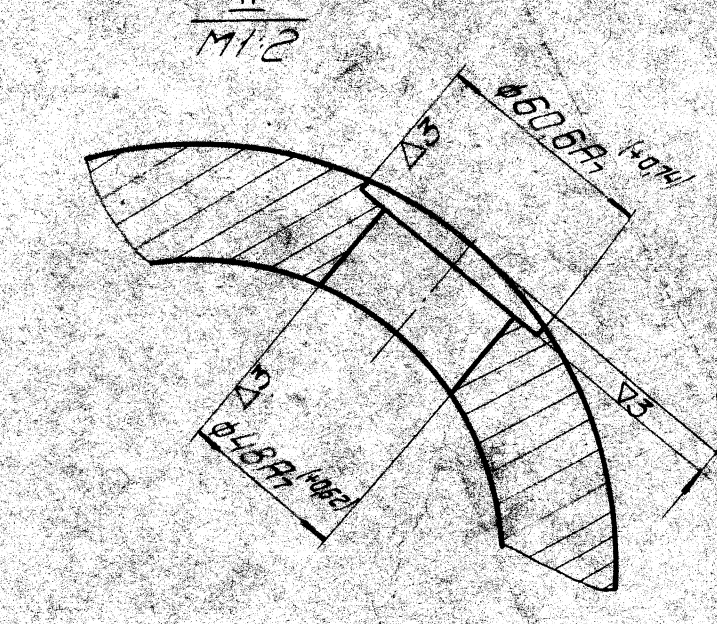
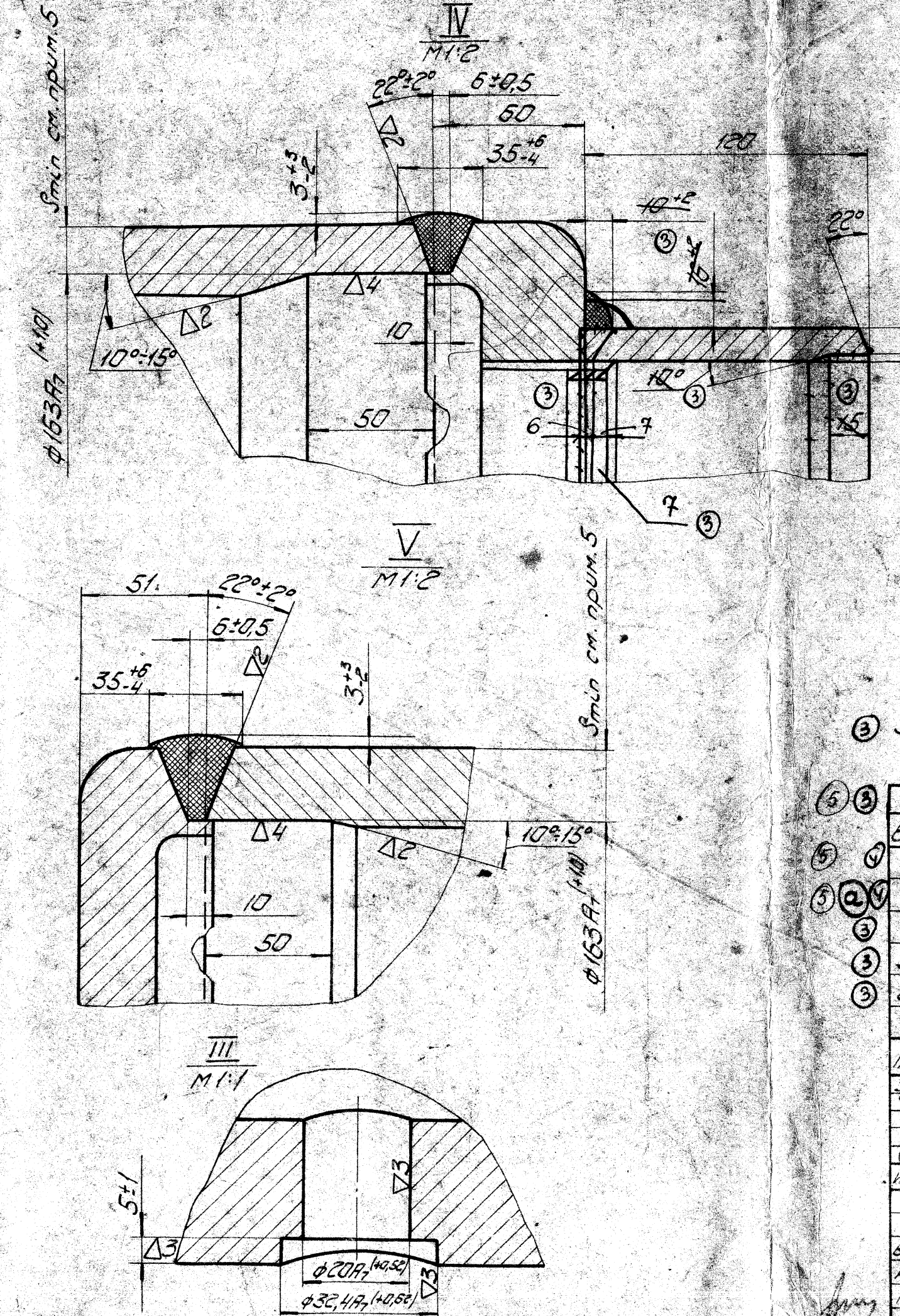
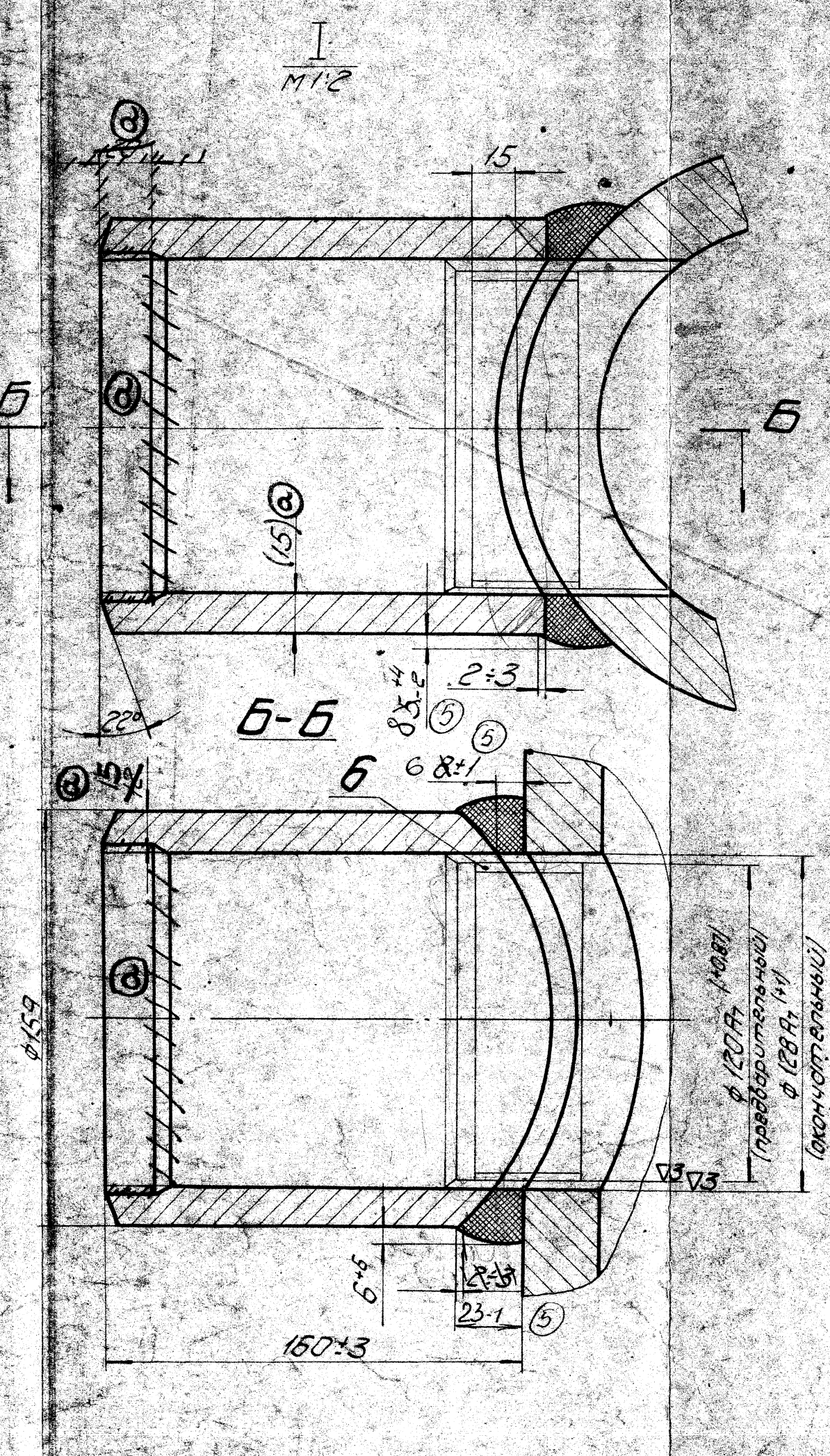


Инв. № в подл. 5217
 подл. и дата выдачи 30/12/74
 подл. и дата выдачи 30/12/74
 подл. и дата выдачи 30/12/74



в ряду 20 отв. по элементу II
 в ряду 20 отв. по элементу II
 в ряду 20 отв. по элементу II
 в ряду 2 отв. по элементу I
 в ряду 10 отв. по элементу III

места основной маркировки



1. Коллектор изготовить по МРПФ 2402-82-65 и донт. 2.
 2. Гидравлическое испытание - 195 кс/см².
 3. Максимальная расчетная температура t° - 343°С.
 4. Рабочее давление - 158 кс/см².
 5. Минимально допустимая толщина стенки
- Стин - 20,4 мм. 28,0 мм

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес шт.	Материал	Прим.
1	0818.77.033	Труба 219x30 2-2780	1	386	Сталь 20	386 г/ч
2	0818.77.034	Дюбель 219x30 2-2780	1	293,2	Сталь 20	293,2
3	0818.77.035	Штицер 133x10	1	3,9	Сталь 20	3,9
4	0818.77.036	Дюбель 219x30 2-2780	1	14,2	Сталь 20	14,2
5	0818.77.037	Штицер 159x15	32	8,9	Сталь 20	287,18
6	0818.77.038	Кольцо 120	52	0,405	Сталь 10	122,045
7	0818.77.039	Ролько 89	1	0,129	10	0,129
Всего наплавленного углеродистого металла - 9,2 кг						

КОЛЛЕКТОР 08.1807.030
219x30

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес шт.	Материал	Прим.
1	0818.77.033	Труба 219x30 2-2780	1	386	Сталь 20	386 г/ч
2	0818.77.034	Дюбель 219x30 2-2780	1	293,2	Сталь 20	293,2
3	0818.77.035	Штицер 133x10	1	3,9	Сталь 20	3,9
4	0818.77.036	Дюбель 219x30 2-2780	1	14,2	Сталь 20	14,2
5	0818.77.037	Штицер 159x15	32	8,9	Сталь 20	287,18
6	0818.77.038	Кольцо 120	52	0,405	Сталь 10	122,045
7	0818.77.039	Ролько 89	1	0,129	10	0,129

Задний экран
Копировал: Сарокина
Формат 16