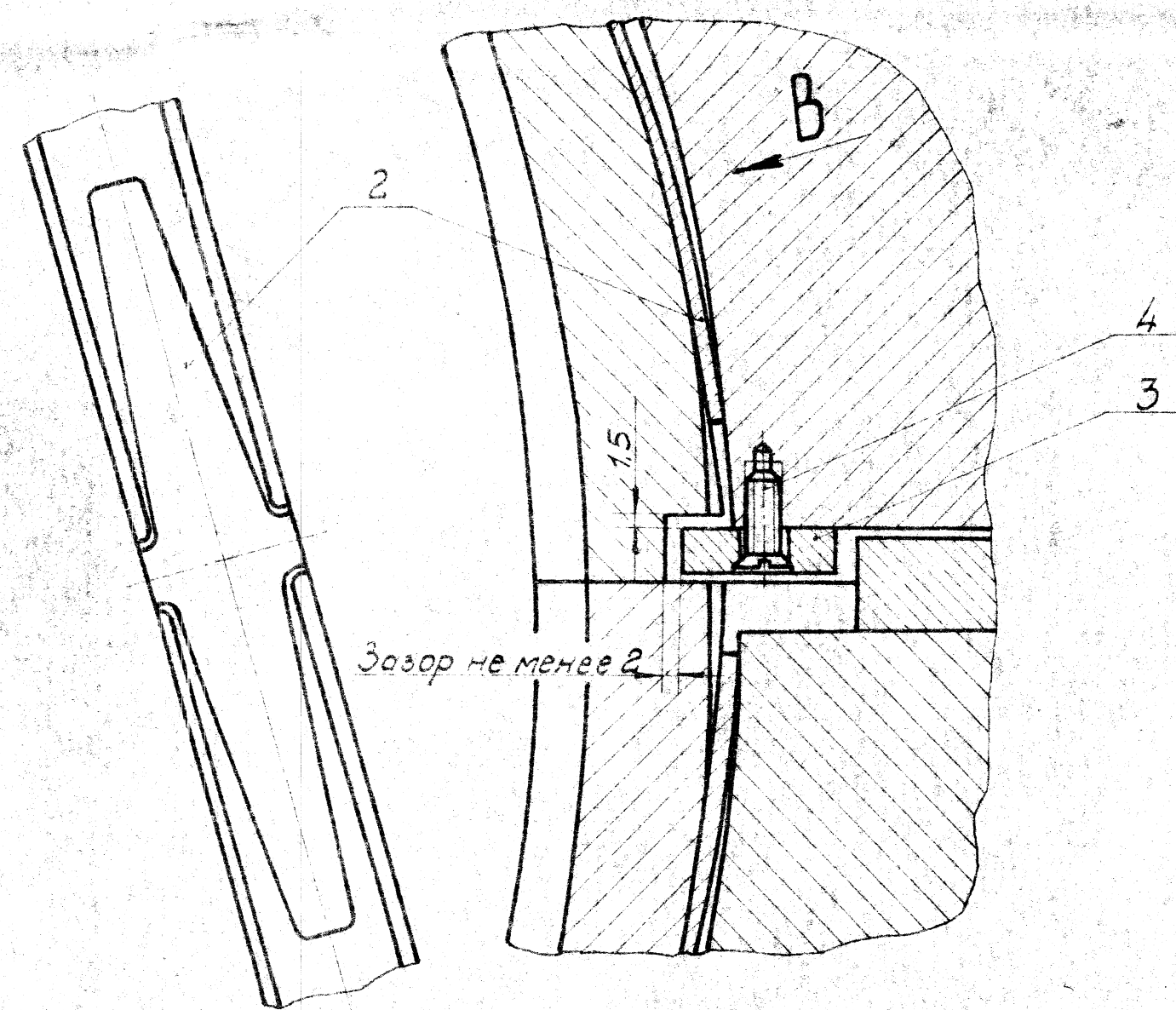
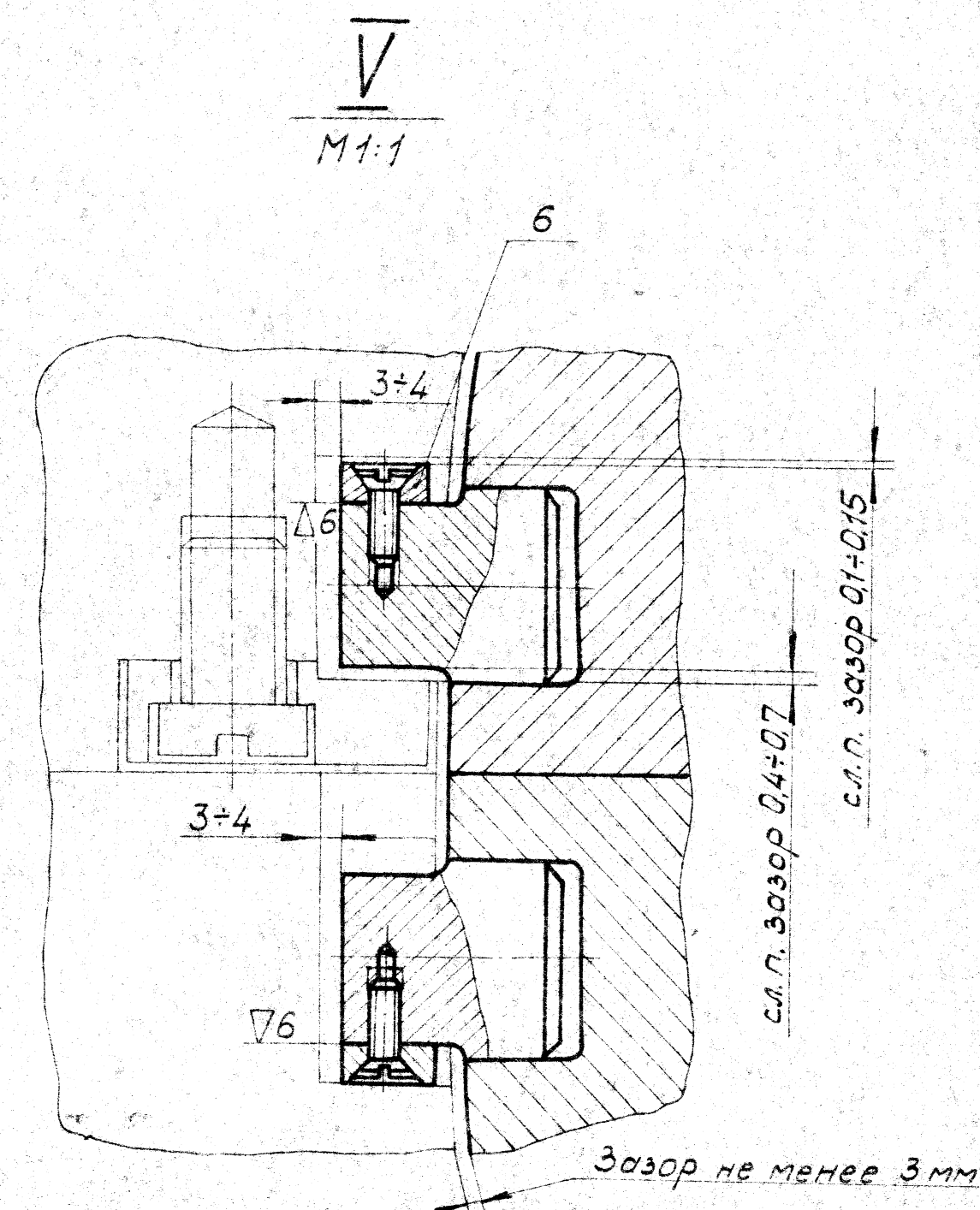
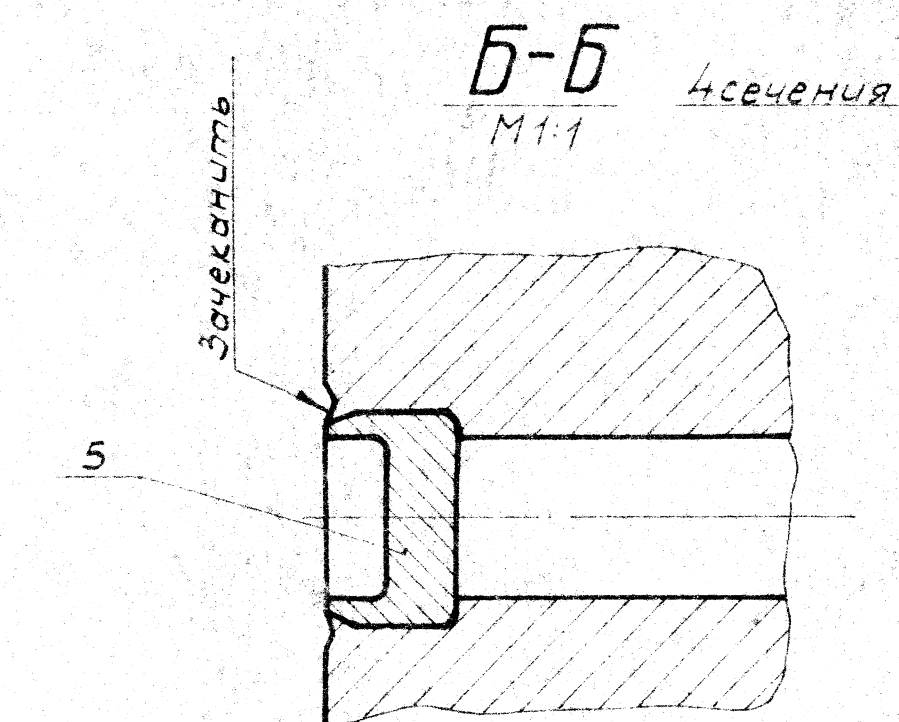
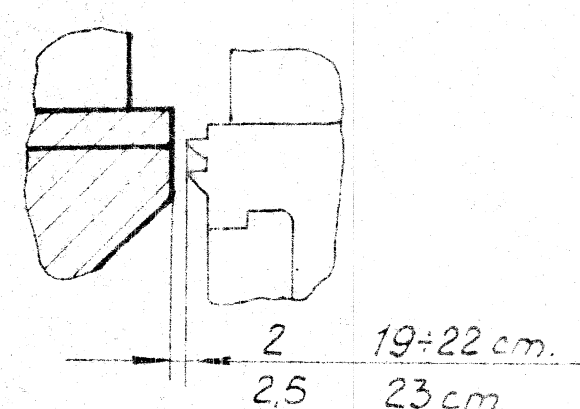


Вид В  
M1:1



III  
M1:1



1. Все размеры справочные.
  2. Центровка диафрагм в горизонтальной плоскости производится привалкой прокладок поз б, в вертикальной плоскости с помощью шлонок, привариваемых к обоймам и цилиндру НД.
  3. Окраска и консервация по РТМ 073.7.057.
- Детали центровки показаны на сборочных чертежах обойм и цилиндра НД.
- Площадь окраски - 14 м<sup>2</sup>  
 Площадь консервации разъемов - 0,4 м<sup>2</sup>  
 Площадь консервации уплотнительных колец и прочих деталей - 2,3 м<sup>2</sup>

№	Обознач.	Наименование	кв	Масса	Материал	Примеч.
3	2/т н 10					
6	60.7401.000	Прокладка 8×14×40	20	0,018	ГОСТ 5681-57	19±23 см
5	61.5001.000	Пробка забивная ф 28	20	0,053	ГОСТ 2590-57	
4	10.7830.131	Винт М5×14 ГОСТ 14960-62	50	0,002	ГОСТ 1050-60	
3	2-1022.388	Планка стопорная	10	0,012	МСтЗ ГОСТ 14637-69	
2	637601.120	Пружина плоская	60	0,0175	ГОСТ 5582-61	
1	Б-1258474	Кольцо уплотнительн.	5	7,100	3х13 МТУ 24-62 ГОСТ 4543-61	
<p>Таб. Обознач. Наименование кв Масса Материал Примеч.</p> <p>3 2/т н 10 Б-1258348</p> <p>ПТ-80-130</p> <p>Дифрагмы ЧНД</p> <p>сварные</p> <p>Лист 1 из 5</p> <p>МЗ ОПиГТ</p>						

Справочный № 14.2130  
 Форма привалки  
 14.2130  
 197 г.