



APROB

Şef departament în domeniul administrativ, DA
S.A. „CET-Nord”

Crasnobaeu

Adrian CRASNOBAEV

” 21 ”

05

2025

CAIET DE SARCINI

Obiectul achiziției: Scule electrice și pneumatice, piese și accesorii

Cod CPV: 43830000-0, 42123400-1

Entitatea contractantă: S.A. „CET-Nord”, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168

1. Introducere

Caietul de sarcini este parte integrantă din documentația pentru atribuirea contractului și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora fiecare ofertant va elabora propunerea tehnică și financiară.

Caietul de sarcini conține specificații tehnice, care vor fi considerate ca fiind minimale și obligatorii. În acest sens, orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ egal sau superior cerințelor minimale din Caietul de sarcini. Ofertele care nu satisfac cerințele caietului de sarcini vor fi declarate oferte neconforme și vor fi respinse.

2. Scopul achiziției

Procedura de atribuire a contractului de achiziție urmărește asigurarea întreprinderii cu echipamente performante (scule electrice, aparate de sudat, stații de lipit, accesorii pentru scule cu motor și scule pneumatice) durabile și sigure, în condiții de transparență și competitivitate.

3. Cerințe privind caracteristicile tehnice

Cerințe generale:

a) Toate cerințele tehnice sunt minimale și obligatorii. Toate bunurile ofertate trebuie să fie noi (neutilizate), de calitate corespunzătoare și fără careva vicii, cu respectarea tuturor caracteristicile și cerințelor tehnice descrise în tabelul de mai jos.

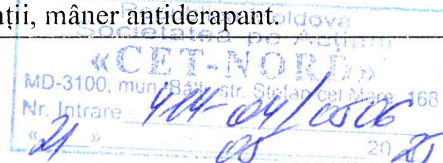
b) Toate cheltuielile legate de rezolvarea unor defecțiuni apărute și dovedite a fi urmare a neconformității produselor, conform prezentului Caiet de sarcini, cad în sarcina ofertantului. În măsura în care produsele nu corespund cerințelor, ofertantul va asigura înlocuirea acestora.

Articolele (produsele), specificația tehnică și cantitățile necesare, care fac obiectul contractului de achiziție sunt prezentate în Tabelul nr. 1.

Tabelul nr. 1

Denumirea, cantitatea și specificația tehnică a bunurilor solicitate

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Canti-tatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
LOT 1. Scule electrice și accesorii				
1.	Polizor unghiular (tip 1)	buc.	2,0	Polizor unghiular cu diametrul discului de 125 mm. Puterea: între 1300-1500W. Tensiunea de alimentare: 220-240V. Greutatea produsului 2,2-2,6 kg. Turații maxime la mersul în gol: între 11500-13000 rpm. Pornire lentă. Reglare turații, mâner antiderapant.



Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
2.	Polizor unghiular (tip 2)	buc.	2,0	Polizor unghiular cu diametrul discului de 125 mm. Filetul axului (tije): M14. Tensiunea de alimentare: 220V. Puterea: 900W. Clasa de protecție II. Turații la mersul în gol: 11000 rpm. De tip Bosch GWS 9-125 CIE sau echivalentul.
3.	Polizor unghiular (tip 3)	buc.	1,0	Polizor unghiular cu diametrul discului de 125 mm. Puterea: între 1000-1200W.
4.	Polizor unghiular (tip 4)	buc.	1,0	Polizor unghiular cu diametrul discului de 230 mm. Diametrul de fixare a discului 22,2 mm. Tensiunea de alimentare: 220-240V. Puterea: minim 2400W: Turații la mersul în gol: minim 6600 rpm. Profesional.
5.	Polizor unghiular cu acumulator	buc.	2,0	Polizor unghiular cu acumulator cu diametrul discului de 125 mm. Puterea: 800W. Număr de acumulatori în set: 2 (două). Tipul acumulatorului și caracteristicile lui tehnice: Li-Ion 5,0Ah 18V, original produsului. Livrat împreună cu încărcător și valiză, ambele originale produsului. Turații la mersul în gol: minim 9000 rpm. Pornire lentă. Fără reglare de turații. Motor fără perii. Mâner lateral cu 2 (două) poziții. Capac de protecție reglabil fără cheie.
6.	Ciocan rotopercutor SDS-Plus (tip 1)	buc.	1,0	Ciocan rotopercutor cu tijă/mandrină SDS-Plus. Puterea: 1,5-2,0 kW. Tensiunea de alimentare: 220-240V. Viteza maximă: minim 800 rpm. Cantitatea de percuzii per minut: minim 4000 bpm. Energia de percuzie (EPTA): minim 7,5J.
7.	Ciocan rotopercutor SDS-Plus (tip 2)	buc.	1,0	Ciocan rotopercutor cu tijă/mandrină SDS-Plus. Puterea: 800W. Tensiunea de alimentare: 220-240V. Numărul de regimuri (poziții) de lucru: 3 (trei). Turații maxime la mersul în gol: minim 900 rpm, cu posibilitatea de reglare a vitezei. Numărul de percuzii per minut: minim 4500 bpm. Energia de percuzie (EPTA): minim 2,7J. Diametrul maxim de găurire în beton, oțel și lemn: minim: 26, 13 și 30 mm. Schimbare extrem de rapidă fără cheie, de la mandrina SDS-Plus la mandrina cu schimbare rapidă și invers. Stop rotație pentru dăltuire. Produsul livrat împreună cu valiză originală, ce asigură transportarea și depozitarea în siguranță.
8.	Ciocan rotopercutor SDS-Max	buc.	1,0	Ciocan rotopercutor cu tijă/mandrină SDS-Max. Tensiunea de alimentare:

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				220-240V. Energia maximă de percuție: între 10-13J. Greutate netă: 6-8 kg. Diametrul maxim de găurire în beton: 40 mm. Setul include valiză originală, ce asigură transportarea și depozitarea în siguranță.
9.	Ciocan rotopercutor SDS-Plus, cu acumulator	buc.	1,0	Ciocan rotopercutor cu acumulator, cu funcție reversibilă de mers. Tip tijă/ mandrină: SDS-Plus. Descrierea tehnică pentru acumulator: 1) 2 (două) acumulatori Li-Ion; 2) capacitatea acumulatorului: 4,0Ah; 3) tensiunea: 18V. Viteza nominală: 0-1200 rpm. Cantitatea de percuții per minut: între 4500-5000 bpm. Energia de percuție (EPTA): 2,0J. Diametrul de găurire în beton și metal: 1) pentru beton - de la 6 mm la 20 mm; 2) pentru metal - 13 mm. Setul mai include încărcător (1 buc.), mâner cauciucat (1 buc.), limitator de adâncime (1 buc.) și valiză din plastic (1 buc.) - toate originale produsului.
10.	Mașină de găurit	buc.	1,0	Mașină de găurit. Tensiunea de alimentare de la rețea: 220V. Frecvența curentului electric: 50Hz. Puterea: 1300W. Clasa de protecție: II. Diametrul mandrinei: 16 mm. De tip Metabo BEV 1300-2 sau echivalentul.
11.	Fierăstrău de montaj (staționar) cu bază rigidă	buc.	1,0	Fierăstrău de montaj (staționar) cu bază rigidă. Tensiunea de alimentare: 220-240V. Puterea: 2,2-2,5 kW. Turații la mersul în gol: minim 3800 rpm. Diametrul discurilor: 355x25,4 mm. Înălțimea de tăiere la 0 (zero) grade: minim 115 mm. Greutatea: 13-19 kg. Diapazon de reglare unghi: de la 0 la 45 grade. Tăiere universală (material diferit). Pornire lentă, fără reglare de turații. Mâner suplimentar pentru transportare. Două capace de protecție din care unul fix altul glisant. Fierăstrăul este echipat cu mecanism cu pendul (маятниковый механизм). Motorul este protejat de praf. Bază rigidă din oțel presat. Mecanism de prindere cu clemă cu eliberare rapidă.
12.	Mașină (foarfecă) de tăiat tufișuri (gard viu).	buc.	1,0	Mașină (foarfecă) de tăiat tufișuri (gard viu). Tensiunea de alimentare: 220-240V. Puterea: 500-600W. Lungimea lamei: 50-55 cm. Diametrul maxim de tăiere: 15-20 mm. Greutate netă: 2,5-5,0 kg. Complectat cu duză pentru îndepărtare resturilor.
13.	Acumulator „Makita” BL1830, 18V 3,0Ah	buc.	1,0	Acumulator „Makita” BL1830, 18V 3,0Ah. Original. Tip de fixare: slide-in (glisare).

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				Compatibil cu polizorul unghiular Makita BGA 452 18V.
14.	Nivelă laser cu 3 raze verzi, 3x360` (grade) - 2 verticale, 1 orizontală	buc.	1,0	Nivelă laser cu 3 (trei) raze verzi, 3x360` (grade) - două verticale și una orizontală. Precizie: +/-0,3 mm/m. Distanță de lucru min/max: 30/50-60 m. Complectat (echipat) cu acumulator 10,8V, încărcător, suport pentru perete, țință, ochelari pentru laser și valiză (boxă) pentru transportare și depozitare.
LOT 2. Redresoare de sudură				
1.	Redresor de sudură staționar multi-post 380V	buc.	1,0	Redresor de sudură staționar cu mai multe posturi. Tensiunea de alimentare: 380V. Frecvența curentului electric: 50 Hz. Tensiunea la mersul în gol: 80V. Tensiunea nominală de funcționare (de regim): 60V. Tip de execuție: staționar. Clasa de protecție: IP 22. Numărul de stații (posturi) de sudură: 9 (nouă). Caracteristică exterioară (BAX): rigidă. Tip de răcire: răcire forțată cu aer (răcire cu aer - mecanic). Timpul de post-conectare (PIH): 60%. Coeficientul de funcționare simultană a posturilor (factor de simultaneitate): nu mai mult de 0,5. Clasa de izolare: H. Intervalul de reglare a curentului electric: de la 50 până la 1250A. Tipul curentului electric: DC (curent continuu). Curent nominal de sudură (curent redresat): 1600A (PIB 100%). Curentul nominal de sudură al unui post: 315A. Tipul de sudură/tăiere: MMA. Tipul de alimentare cu energie electrică: trifazat. Puterea absorbită (consumată) la curentul nominal redresat: 130 kVA. Diametrul electrozilor utilizați: electrozi de diferite mărimi, de la 2 mm la 6 mm. Regim (mod) de funcționare: continuu. Randamentul (coeficientul de eficiență): nu mai puțin de 80%.
2.	Redresor de sudură cu un post 380V	buc.	2,0	Redresor de sudură cu un post 380V 50Hz DC, MMA, reglare curent electric 30-400A. Curent nominal de sudură post: 315A. Diametrul electrozilor utilizați: electrozi de diferite mărimi, de la 2 mm la 6 mm.
LOT 3. Aparat de sudat și accesorii				
1.	Aparat de sudat tip invertor MMA 310A	buc.	3,0	Aparat de sudat tip invertor MMA. Curent maxim de lucru: 310A. Diametrul electrozilor de sudură utilizați: electrozi de diferite mărimi, de la 1,6 mm la 4,0 mm. Gradul de protecție: IP21S. Clasa de izolare: B. Cablu electrod și

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				cablu de împământare - câte 5,0 metri fiecare, cu cleme pentru fiecare capăt. Multidimensional.
2.	Stație de lipit 3 în 1, de tip AIDA 939D sau echivalentul	buc.	1,0	Stație de lipit 3 în 1. Include: 1) pistol termic; 2) ciocan de lipit; 3) separator de vid. De tip AIDA 939D sau echivalentul.
3.	Aparat de sudat țevi PPR 20-63mm	set	6,0	Aparat de sudat țevi PP-R, PB, PE, PE-RT. Fișă și cablu omologate CE, cu lungimea minimă de 1,8 metri. Tensiune: 230V. Frecvența curentului electric: 50Hz. Putere: 1500W-2000W. Regulator de temperatură: DA, temperatura de lucru 0-300°C. În set: 1) duze (prize de încălzire) cu dimensiunile 20 mm, 25 mm, 32 mm, 40 mm, 50 mm, 63 mm; 2) valiză pentru transportare și depozitare. Bază din aluminiu, turnat sub presiune.
4.	Duză conică M12 L=54mm D=12mm	buc.	5,0	Duză conică M12. Lungimea: 54 mm. Diametru: 12 mm. Pentru aparatul de sudare semiautomată.
LOT 4. Accesorii pentru scule pneumatice				
1.	Furtun de presiune armat Dint=16-18mm, 1,0MPa	m.	30,0	Furtun de presiune armat. Diametrul interior: între 16-18 mm. Diametrul exterior: între 27-31 mm. Presiunea de lucru: 1,0 MPa. Conform GOST 18698/ ISO 1436. Furtunul va fi livrat în întregime, o bucată de 30 (treizeci) metri.
2.	Furtun de înaltă presiune pentru scule pneumatice 20bar, 8mm, 10m, PVC	buc.	2,0	Furtun de înaltă presiune pentru scule pneumatice. Presiunea de lucru: 20 bar. Diametru interior a furtunului: 8 mm. Lungimea: 10 (zece) metri. Material: PVC. Tip racordare: 1/4" conectare/eliberare rapidă (conector rapid). De tip YT-24220 sau echivalentul.
3.	Picon pentru ciocan pneumatic de abataj MOP-4	buc.	10,0	Picon pentru ciocan pneumatic de abataj MOP-4.
4.	Conector rapid pneumatic SF-G1/2" (FI-mama), din alamă	buc.	3,0	Conector rapid pneumatic SF-G1/2" (FI-mama), din alamă. Lungimea: între 40-50 mm: Presiunea de lucru: minim 20bar.

Notă: Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, tip, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, un standard sunt menționate doar cu scopul de a identifica cu ușurință tipurile de produse ca concept (formă, dimensiuni, compoziție), și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici.

4. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative

Nu se acceptă depunerea de oferte alternative.

5. Mostre.

Entitatea contractantă poate solicita prezentarea de mostre pentru poziția nr. 4 din lotul nr. 4. Pentru restul articolelor, prezentarea mostrelor nu este obligatorie. Pentru unele poziții poate fi solicitată o specificație tehnică mai detaliată și/sau prezentarea de imagini fotografice.

6. Condiții de ambalare, marcare și transport

Bunurile vor fi ambalate sau împachetate în modul obișnuit, pentru bunurile de acest tip, astfel încât să li se asigure o protecție adecvată și sigură în timpul transportării, manipulării, depozitării, contribuind la menținerea parametrilor de calitate și asigurând integritatea acestora. Totodată, ambalajul va fi conform prevederilor legale referitoare la protecția muncii, mediului și securitatea consumatorilor.

Bunurile vor fi marcate corespunzător, pentru a putea depista cu ușurință tipul acestora. Pe ambalaj, pe etichetă sau pe un alt suport durabil (document care însoțește produsul) vor fi menționate denumirea produsului, denumirea și marca producătorului (sau denumirea importatorului), adresa acestuia, principalele caracteristici calitative a bunului (produsului), compoziția, modul de utilizare, de manipulare, de depozitare, de conservare sau de păstrare, factorii de risc în utilizarea/ consumul produselor, contraindicațiile și alte instrucțiuni, termenul de garanție, durata de funcționare, termenul de valabilitate și data fabricării sau data-limită de consum, în conformitate cu reglementările tehnice și standardele naționale în vigoare.

Suplimentar, până la etapa de încheiere a contractului, entitatea contractantă (Cumpărătorul) este în drept să primească informații cu referire la bunurile oferite, termenul de valabilitate, termenul de garanție oferit de către producător, durata de viață a bunului, documentele ce atestă calitatea și siguranța (inofensivitatea) bunului ce se achiziționează. Informațiile date vor fi prezentate entității contractante prin completarea formularelor puse la dispoziție în cadrul procedurii de achiziție și în formă liberă.

Toate informațiile despre produs vor fi prezentate într-o limbă care poate fi ușor înțeleasă. În ceea ce privește instrucțiunile de utilizare și informațiile de siguranță, acestea vor fi redactate în limba română sau în limba rusă.

Până la predarea bunurilor către Cumpărător, asigurarea transportării este pusă în sarcina operatorului economic (Vânzătorului, Furnizorului). **Livrarea bunurilor** se va efectua din contul și cu transportul Furnizorului, la depozitul entității contractante (Cumpărătorului), or. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168, Republica Moldova, după cum urmează:

- pentru toate pozițiile din lotul nr. 1, pentru toate pozițiile din lotul nr. 3, precum și, pentru pozițiile nr. 2 și nr. 4 din lotul nr. 4 - în termen de 30 (treizeci) zile calendaristice din momentul semnării contractului;

- pentru toate pozițiile din lotul nr. 2 și pentru pozițiile nr. 1 și nr. 3 din cadrul lotului nr. 4 - în decurs de 60 (șaizeci) zile calendaristice din momentul semnării contractului.

Documentația de însoțire a bunurilor va include, fără a se limita la ele:

- factura fiscală;
- documentația tehnică a produsului (pașaport tehnic; manual de utilizare (instrucțiuni de exploatare/utilizare), care va cuprinde informații și date, printre care: 1) informații privind pachetul de livrare și garnitura; 2) desenul tehnic/structura produsului; 3) siguranța; 4) punerea în funcțiune; 5) operarea; 6) întreținerea; 7) date tehnice; 8) remedierea defecțiunilor; 9) garanții ș.a.) - emisă în limba română sau în limba rusă;

- certificate de calitate, declarația de conformitate și/sau un alt act ce atestă calitatea/conformitatea bunului (certificat de conformitate, de inspecție, de încercări) - semnate de către persoana responsabilă din cadrul importatorului/ distribuitorului și ștampila entității;

- certificat de garanție (pentru produsele care se oferă garanție comercială din partea producătorului/vânzătorului) - emis în conformitate cu art. 24 din Legea 105/2003 privind protecția consumatorilor. În certificat va fi indicat numărul de serie a utilajului/instrumentelor.

Documentația de însoțire va fi prezentată în original, cel târziu la momentul livrării bunurilor. În cazul în care, la momentul livrării bunurilor reprezentantul Vânzătorului nu prezintă întreaga

documentația de însoțire, Cumpărătorul va fi în drept să refuze recepția acestora. Documentația ce atestă calitatea bunurilor va fi elaborată și prezentată Cumpărătorului, în conformitate cu legislația Republicii Moldova.

Bunurile care în procesul de transport au suferit deteriorări vor fi reparate/înlocuite din contul Vanzătorului (operatorului economic).

7. Documente obligatorii la depunerea ofertei. Criteriile de calificare și de selecție

Ofertantul este obligat să aibă încheiat cu întreprinderile specializate în deservirea tehnică și reparația produselor ce fac obiectul prezentei proceduri de achiziție, contracte pentru reparația și deservirea tehnică a produselor comercializate pe teritoriul țării în perioada de garanție și post-garanție. Drept dovadă a îndeplinirii cerinței de mai sus, operatorul economic va prezenta o declarație pe propria răspundere (formă liberă), iar la solicitarea entității contractante este obligat să prezinte contractele de deservire tehnică și de reparație.

8. Garanții

8.1. Pentru refuzul de a semna contractul sau pentru retragerea ofertei după termenul limită de deschidere a ofertelor, operatorul economic (ofertantul) achită o penalitate către entitatea contractantă în cuantum de 10% din suma ofertei.

8.2. Operatorul economic desemnat câștigător are obligația de a garanta că bunurile livrate în baza contractului nu va prezenta vicii, inclusiv ascunse. Dacă Cumpărătorul va depista prezența viciilor ascunse, operatorul economic este obligat să înlăture viciul în termen de 5 (cinci) zile, fără costuri suplimentare pentru Cumpărător.

8.3. Termenul de garanție a bunurilor (garanția tehnică) va fi echivalentă garanției oferite de producător. Furnizorul nu poate stabili un termen de garanție mai mic decât cel stabilit de către producător.

9. Relații de contact: Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării, SMP - Ciolac Ala
Tel: + 373 (231) 5-33-47
E-mail: office@cet-nord.md

Elaborat:

Agent achiziții, SMP, Basistii Alexandr

Data: 20.05.2025

Basistii

COORDONAT

Șef departament în industria prelucrătoare, DT Savin Igor

Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării SMP, Ciolac Ala

Șef secție în industria prelucrătoare (mentenanță rețele termice), SMRT Pascari Andrei

Șef secție în industria prelucrătoare (reparații centralizate), SRC Supciuc Serghei

Șef secție în industria prelucrătoare (cazane și turbine), SCT Sosna Igor

Șef secție în industria prelucrătoare (construcții și reparații), SCR Cantemir Ion

Șef adjunct secție în industria prelucrătoare (automatică și verificări), SAV Nemțan Vasili

Șef secție în domeniul administrativ, SGP Pavalache Iurie

Manager (șef) serviciul pază și securitate, SSI Cojocari Oleg

Șef secție în industria prelucrătoare (transport și mecanizare), STM Motoc Valentin

[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]

