

ANEXA 1

Utilajul, echipamentul tehnologic: TEAVA PE100 RC TYPE 2 - TRIPLUSTRAT

Nr	Specificatii tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Correspondenta propunerii tehnice cu specificatiile tehnice impuse prin Caietul de sarcini	Producator
0	1	2	3
1	Parametrii tehnici si functionali: - Mediu de lucru: retele apa potabila - Material teava PE100 RC TYPE 2 - Triplustrat: Material: PE 100 RC • SDR: 13.6; 17; 11 • Diametrul nominal: DN 90; DN 160; • Presiunea nominală: PN 16; 12.5 / 10; • Rezistență minimă admisibila: 10.0 MPa; • Presiune hidrostatica pe termen lung la 20 °C: 8.0 MPa. - Material: PE 100 • SDR: 13.6; 17; 11 • Diametrul nominal: DN 90; DN 160; • Presiunea nominală: PN 16; 12.5 / 10; • Rezistență minimă admisibila: 10.0 MPa; • Presiune hidrostatica pe termen lung la 20 °C: 8.0 MPa.		
2	Specificatii de performanta si conditii privind siguranta in exploatare: - Respectarea condițiilor de temperatura: -20 ÷ 60°C; - Amplasare: rețea distributie apa ingropata fara pat de nisip - Lichid de lucru: Apă potabilă - Montarea se va face conform instructiunilor de montare date de producator.		
3	Conditii privind conformitatea cu standardele relevante: - Standard productie: EN 12201:2024, DIN 8074:2011-12, DIN 8075:2011-12, PAS 1075:2009-03-TYPE 2 - Aprobare internationala obligatorie: DVGW, KIWA sau WRc - Certificare obligatorie PAS 1075:2009-03 – TYPE 2 - Certificari obligatorii: ISO 9001/ISO 14001/ ISO 45001 / ISO 50001 - Aviz sanitar si Acord tehnic emise de catre autoritatile din Republica Moldova		
3	- Producatorul va detine laborator propriu de incercari;		
4	Conditii de garantie si post-garantie: - Minim 24 luni de la livrare. - Furnizorul va asigura service in perioada de garantie. - Furnizorul va asigura piese de schimb pe baza de comanda in perioada post-garantie.		

5	Alte conditii cu caracter tehnic: Conductele din PEHD Triplustrat PE RC 100 / PE 100 / PE 100 RC: - exteriorul tevii este din PE RC 100 de minim 2.5 mm grosime sau 8% din total grosime teava; - mijlocul tevii este din PE 100; - interiorul tevii este din PE 100 RC de minim 2.5 mm grosime sau 8% din total grosime teava; Culoare: - stratul exerior si cel interior al tevii sunt de culoare albastra; - stratul din mijloc al tevii este de culoare neagra. Marcajul conductelor: Standard productie, Nume producator, diametru teava, SDR, tipul de material, PN, Data si locul productie. Marcajul se va realiza cu tehnologie tip laser, inclusiv cod de bare tip 128 C corespunzator ISO 12176-4. - se vor respecta specificatiile furnizorului/producerului; - se vor respecta cerintele din caietul de sarcini și piesele desenate		
---	--	--	--

ANEXA 2

IMPUTERNICIRE PRODUCATOR

[Prezenta imputernicire trebuie sa contina antetul si datele de contact ale Producatorului si sa fie semnata de o persoana autorizata sa reprezinte Producatorul la licitatie]

Data: [ZZ.LL.AAAA]

Ref.Licitatie: [denumire completa licitatie]

Catre: [a se insera numele complet a Beneficiarului licitatie]

Noi [a se insera denumirea completa a Producatorului], reprezentati legal prin [a se insera numele si prenumele], in calitate de [a se insera calitatea persoanei autorizate sa semneze] avand facilitatile de productie in [adresa completa a fabricii] ca producatori ai [grupa de produse care se va oferta], imputernicim pe [denumirea completa a ofertantului] cu sediul in [adresa completa a ofertantului] sa depuna o oferta completa al carei scop este furnizarea urmatoarelor produse, al caror producatori suntem: [denumirea produselor si scurta descriere a produselor oferate in licitatie]. De asemenea suntem de acord ca [denumirea completa a ofertantului] sa prezinte la prezenta licitatie documentatia tehnica, certificarile si avizarile sanitare, agrementarile si avizarile tehnice specifice si sa puna in opera produsele mentionate mai sus.

Semnat de: [numele si prenumele persoanei autorizate sa semneze]

In calitate de: [calitatea persoanei care semneaza]

Semnatura: [a se insera semnatura]

Stampila: [a se insera stampila]