

Nr. de inventar	04/244
Semnătura și Data	08.02.24
În schimb Nr. inv.	

Lista seturilor de bază a desenelor de execuție

Notația	Denumirea	Notă
03/24-SM	Soluții termomecanice	

Lista desenelor de execuție a setului de bază

Coala	Denumirea	Notă
1	Date generale. Planul situațional.	
2	Planul rezervorului de stocare a sodei caustice nr.3. Sc. 1:30	
3	Secțiunea 1-1. Sc. 1:40.	
4	Palet metalic.	

Lista actelor privind lucrările nevizibile

Nr.	Conținutul pe scurt al actului	Notă
1	Actul privind efectuarea testărilor de rezistență și ermetizare a conductelor	
2	Actul privind efectuarea spălării (purjării) conductelor	
3	Actul privind efectuarea lucrărilor nevizibile.	

Coordonat:

Consilier al conducătorului întreprinderii

Glingean Nicolae

Șefa serviciu în industria prelucrătoare SCh

Nichitin Olga

Proiectul este elaborat în conformitate cu standardele și prevederile actelor legislative și normative în vigoare și asigură criteriile principale reglementate de "Legea privind calitatea în construcții":
A - rezistență și stabilitate;
B - siguranță în exploatare;
C - siguranță la foc;
D - igiena, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului ambiant;
E - izolație termică, hidrofugă și economia de energie;
F - protecția împotriva zgomotului;
G- utilizarea susținabilă a resurselor naturale.

Date generale

Proiectul pentru elementele constructive a suportului metalic pentru rezervorul de stocare a sodei caustice nr.3 din StTA-1 este elaborat în conformitate cu nota de serviciu nr. 80 din 09.01.2024.

În proiect se prevede:

- înlocuirea elementelor constructive a suportului metalic pentru rezervorul de stocare a sodei caustice nr.3 pe fundație.

Sudarea să se realizeze conform GOST 16037-80*.

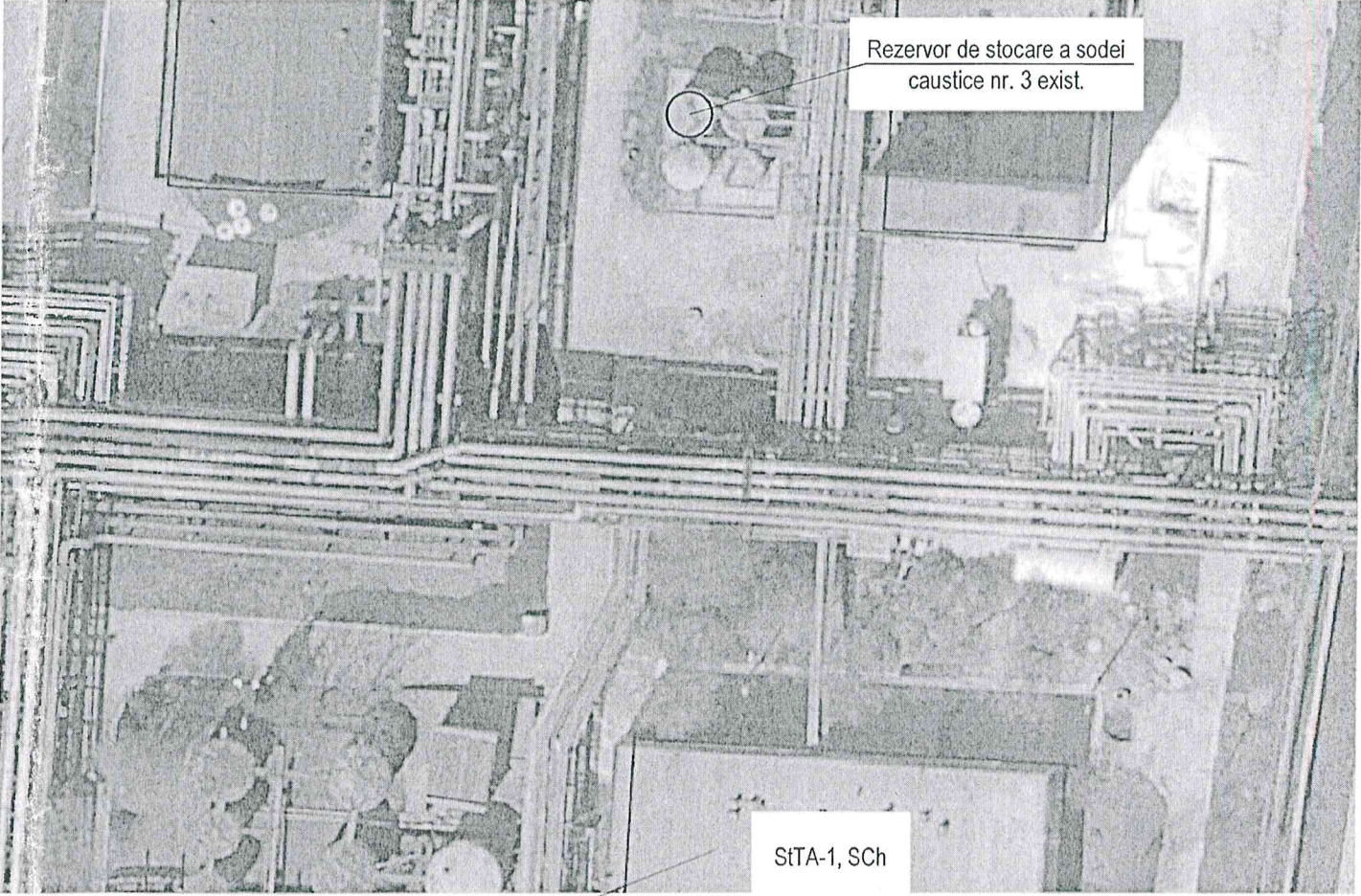
Toate lucrările de montare să se execute în stricta corespundere cu:

- NCM A.08.02:2014 „Securitatea și sănătatea muncii în construcție”;
- NCM A.08.01:2016 „Organizarea lucrărilor în construcții”;
- Instrucțiuni privind montarea și exploatarea, elaborate de uzinele producătoare de echipament.

Toate echipamentele și materialele trebuie să posede Certificate de corespundere cu standardele Republicii Moldova.

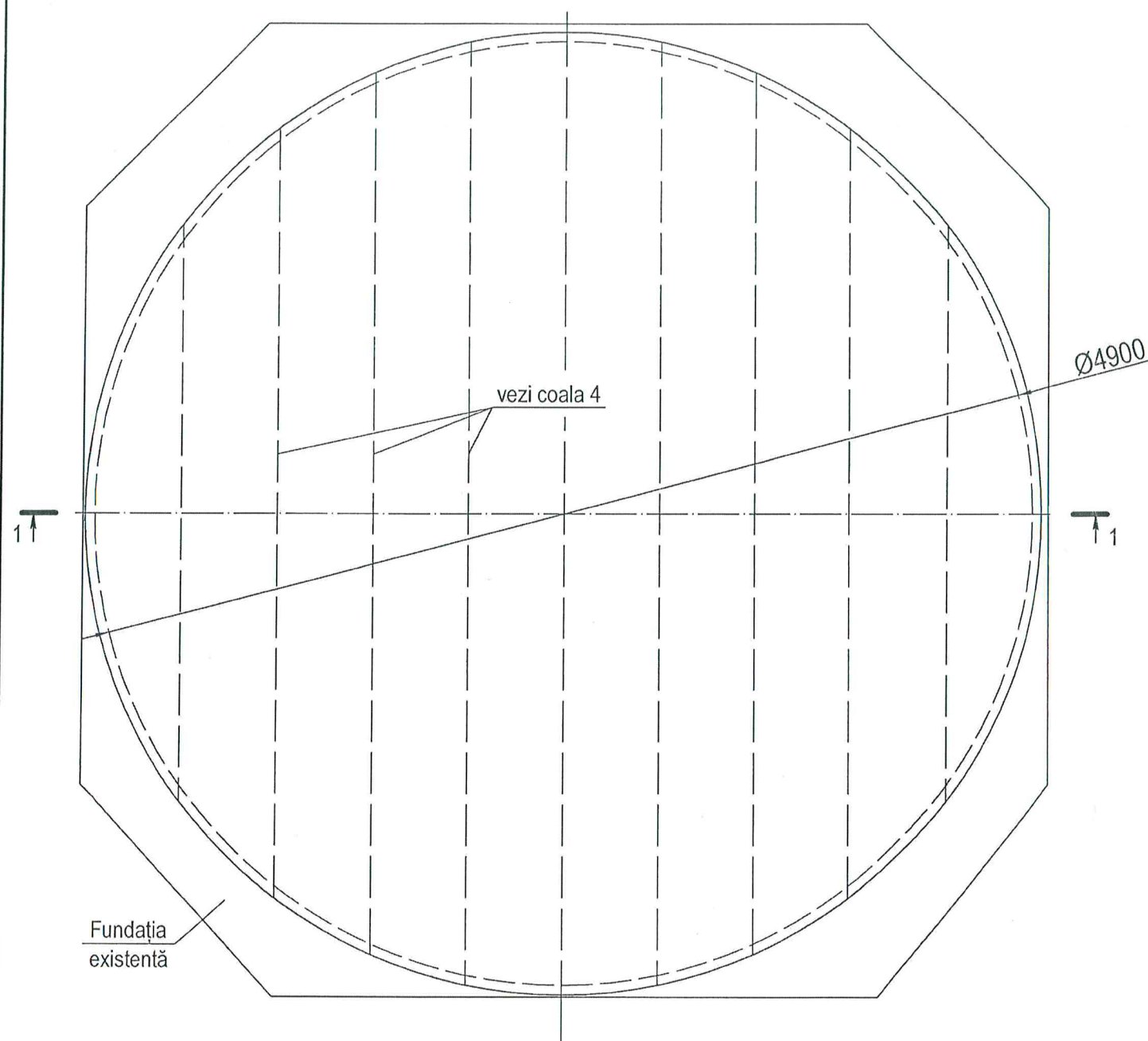
Utilajul demontat de predat la Depozitul Central.

Planul situațional



Aprobat		03/24-SM		
DIRECTOR GENERAL	RAZLOVAN	Elementele constructive a suportului metalic pentru rezervorul de stocare a sodei caustice nr.3 din StTA-1, CET-Sursa 1		
Inginer Șef	Buruiiană			
Șef dep. producere	Munteanu	Soluții termomecanice	Faza	Coala
Șefa SPIOM	Bugaian		PE	1
Șef adj.	Helbeti	Date generale (început).	S.A. „TERMoeLECTRICA”	
Șef ScP	Gherșun			
Elaborat	Luchian			

Planul rezervorului de stocare
a sodei caustice nr.3
Sc 1:30



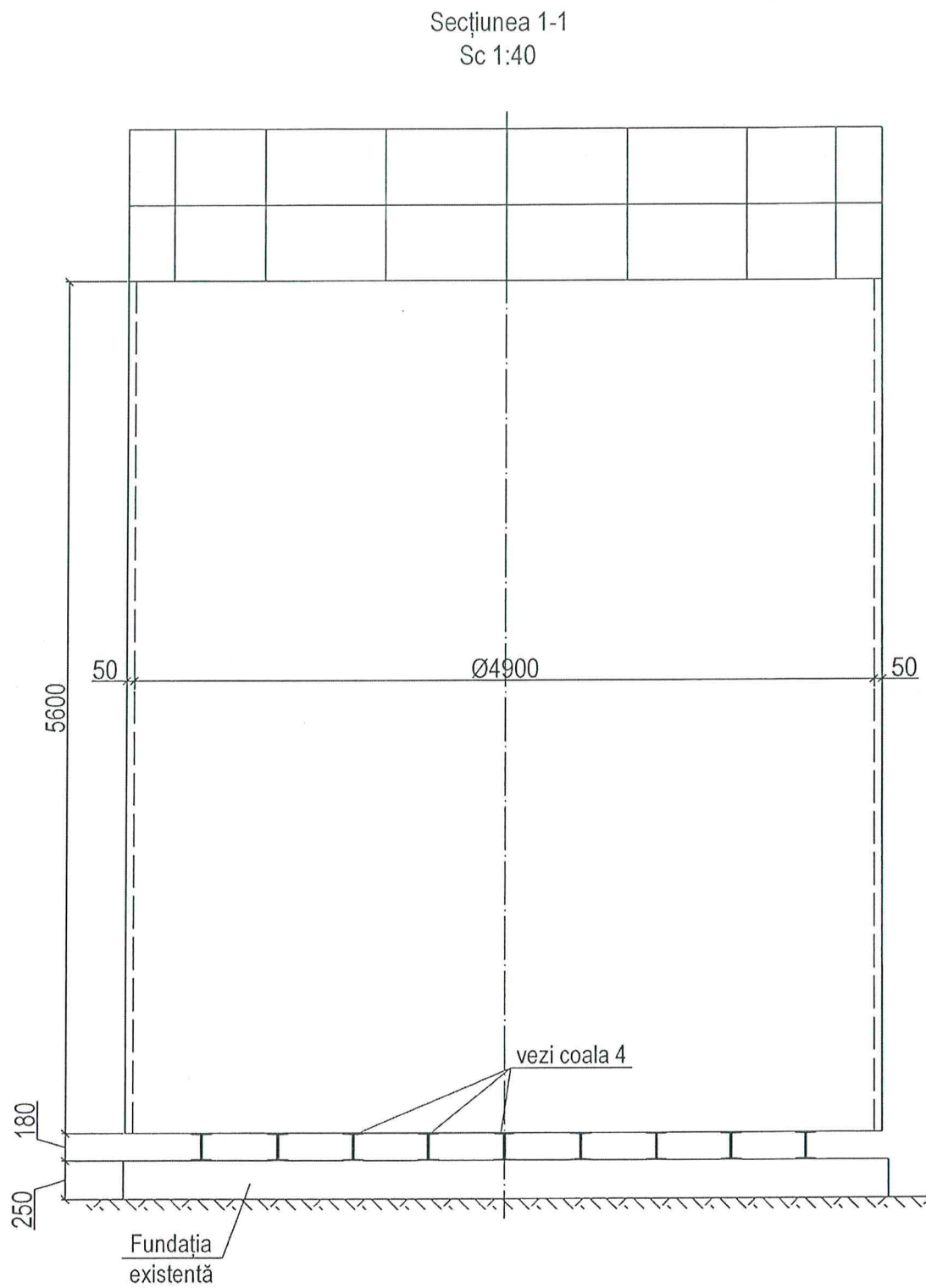
Tabelul cu greutatea a construcțiilor

Denumirea	Cant. unit. tonă	Notă
Fund	0,59	
Perete	2,83	
Strat	0,7	
Platforme și îngrădire	0,37	
Scara inelară	0,95	conform seriei K3-03-4
Izolație	0,5	
Țeavă de oțel de apă și gaz Ø32x4,0	0,2	pentru încălzirea rezervorului
Total:	6,14	

Nr. de inventar	
Semnătura și Data	
În schimb Nr. inv.	

				03/24-SM		
				Elementele constructive a suportului metalic pentru rezervorul de stocare a sodei caustice nr.3 din StTA-1, CET-Sursa 1		
				Soluții termomecanice	Faza	Coala
					PE	2
				Elaborat	Luchian	
					01.24	
				Planul rezervorului de stocare a sodei caustice nr.3. Sc.1:30		S.A. „TERMOELECTRICA”

Nr. de inventar	Semnătura și Data	În schimb Nr. inv.

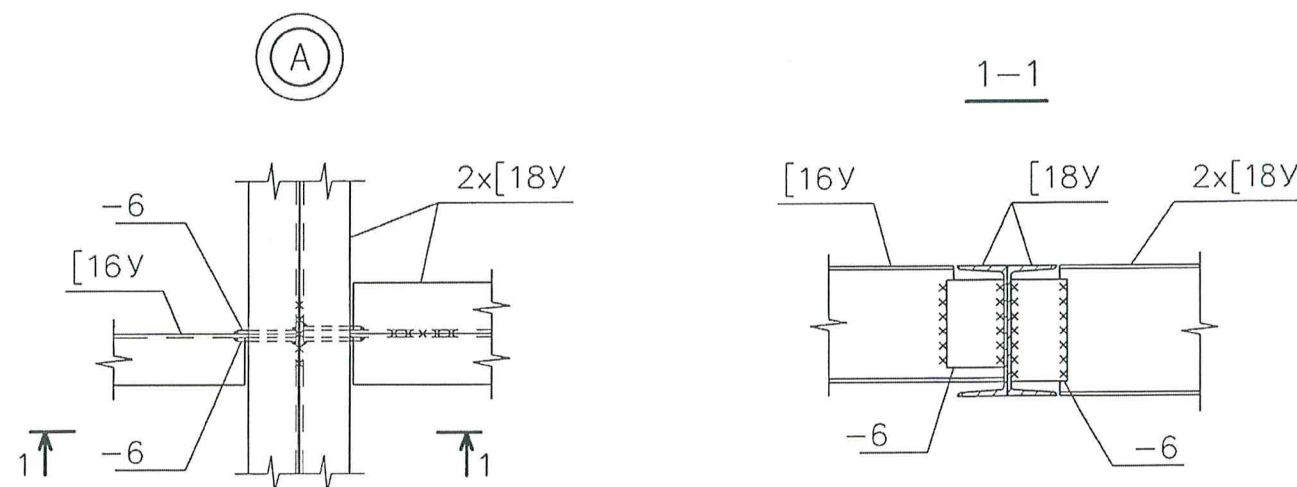
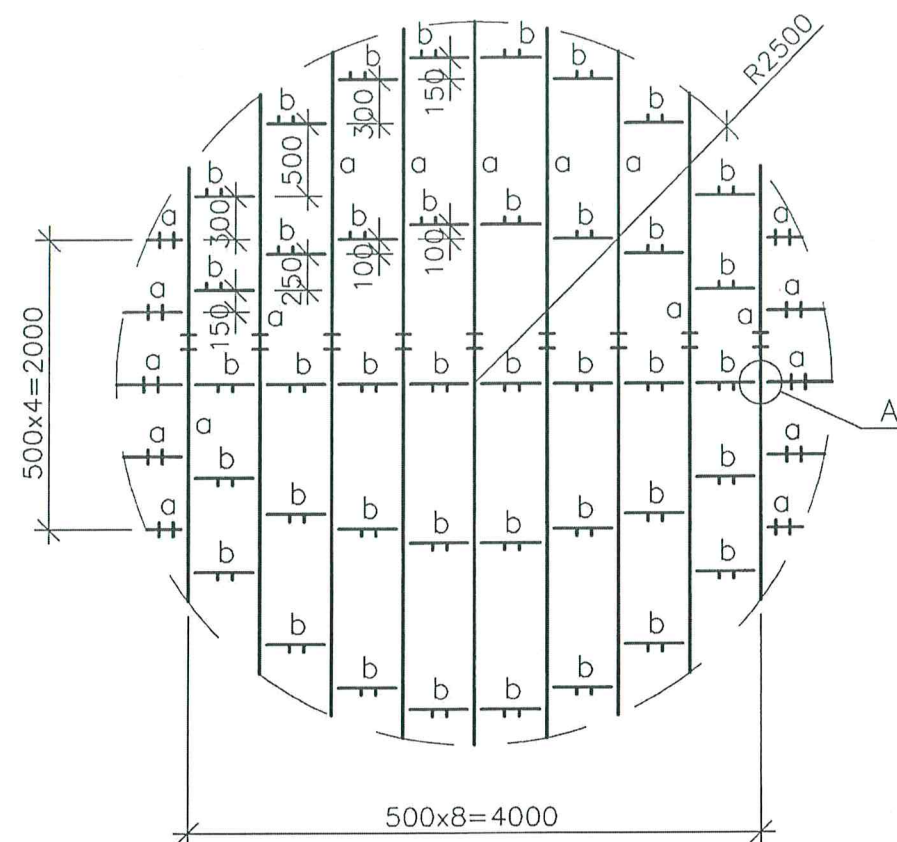


Tabelul cu greutatea a construcțiilor

Denumirea	Cant. unit. tonă	Notă
Fund	0,59	
Perete	2,83	
Strat	0,7	
Platforme și îngrădire	0,37	
Scara inelară	0,95	conform seriei K3-03-4
Izolație	0,5	
Țeavă de oțel de apă și gaz Ø32x4,0	0,2	pentru încălzirea rezervorului
Total:	6,14	

				03/24-SM		
				Elementele constructive a suportului metalic al rezervorului de stocare a sodei caustice nr.3 din StTA-1, CET-Sursa 1		
				Soluții termomecanice	Faza	Coala
					PE	3
Elaborat	Luchian		01.24	Secțiunea 1-1. Sc.1:30		S.A. „TERMoeLECTRICA”

Palet metalic



Borderoul elementelor

Marca	Denumirea			Reactii de suport			Grupa constr.	Marca metalului	Nota
	Schita	poz.	Compozitie	M tpm	N tp	Q tp			
a			[18Y]					C235	
b			[16Y]					la fel	

Specificatia tehnica al metalului

N n/s	DENUMIREA	Profil	Marca metalului si GOCT	Masa totala,kg		
				Palet metalic		
1	Profil U GOCT 8240-97	C18Y	C 235 GOCT 27772-88	1366,8		
2		C16Y		284,0		
3	Fasie otel GOCT 103-76	— 6		82,9		
Total:				1733,7		
Metal de sudura 1%:				17,4		
Metal fara evidenta 3%:				52,2		
De tot:				1803,3		

- 1.Lucrarile de sudura de executat conform ГОСТ 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры"
- 2.Inaltimea catetei sudurii de primit egala cu cea mai mica grosime dintre elementele de sudat
- 3.Constructiile metalice de vopsit de 2 ori cu vopsea XB-125 (ТУ 6-27-87-98) pe grund XC 010 (ГОСТ 9355-81)
- 4.Protectia anticorodiva de executat conform capitolului CP E.04.03-2005 "Protectia anticorrosiva a constructiilor si instalatiilor"
- 5.Toate lucrarile de executat strict conform cerintelor capitolului NCM A.08.02:2014 "Securitatea si sanatatea muncii in constructii"
- 6.Inainte de fabricare dimensiunile paletii de verificat la fata locului.

						03/24-SM		
						Elementele constructive a suportului metalic al rezervorului de stocare a sodei caustice nr.3 din StTA-1, CET-Sursa 1		
modif.	sect.	Plansa	Nr.doc.	Semnat	data	Solutii termomecanice	Faza	Plansa
							PE	Planse
Inginer		Barboneagra			01.24	Palet metalic	S.A.„TERMoeLECTRICA”	