

A-A

B-B

Серьги ввернуть
в шток плотно
без зазора

Винт зачеканить
по шлицу

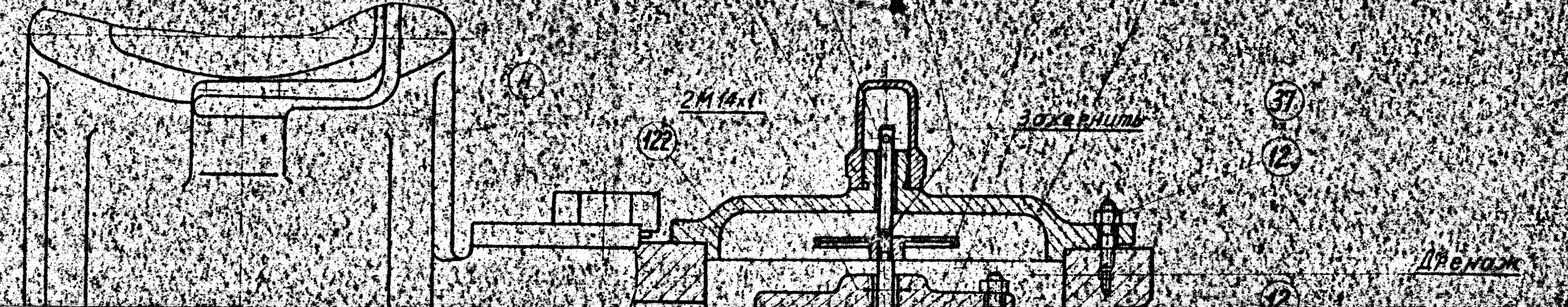
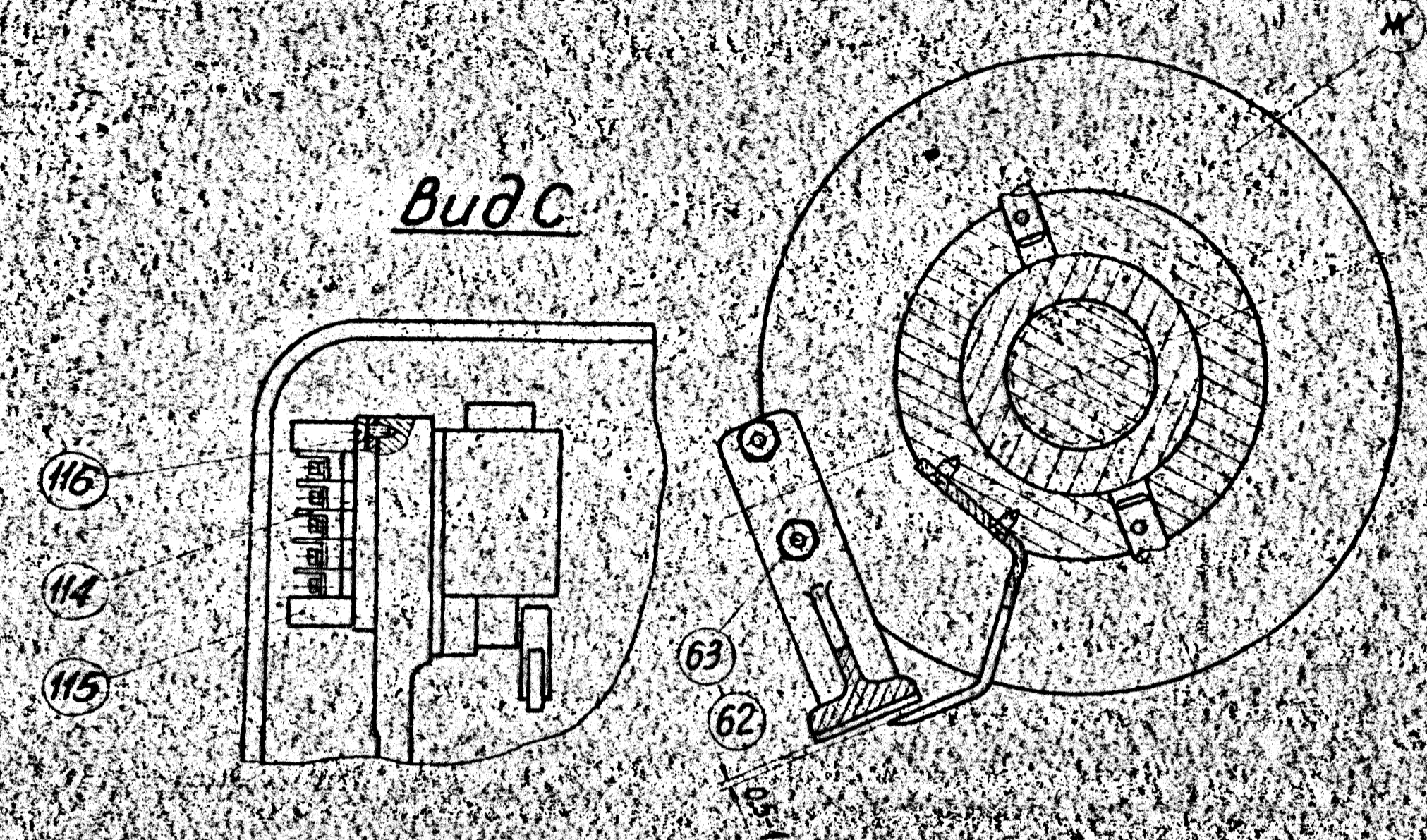
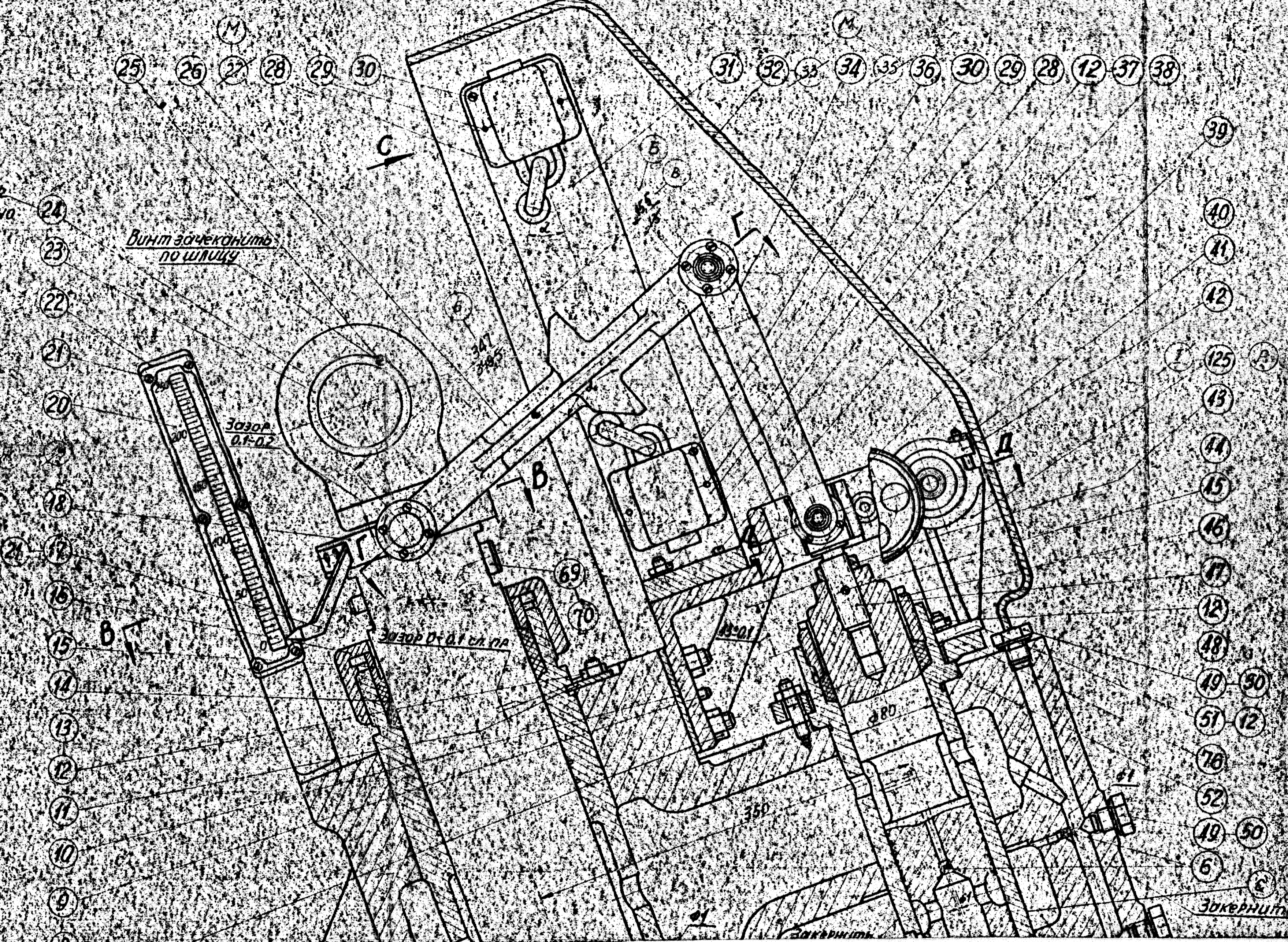
Зазор
0,1-0,2

Зазор
0,1-0,2

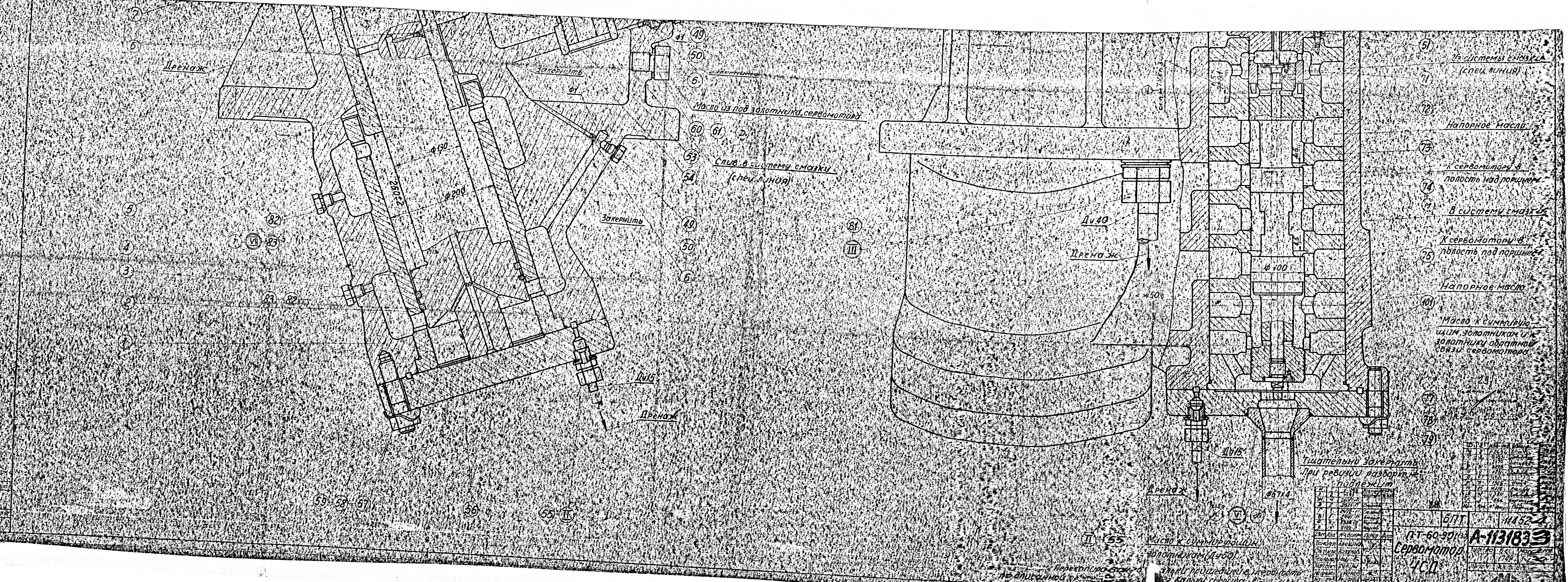
Закерните

Вид С

НН-КК



Д.В.Маш



Дренаж

Закрыть

Масло из под золотника сервомотора

Слив в систему смазки (специальная)

Закрыть

Дренаж

Ду 15

Дренаж

Тщательно закрыть при ревизии разборке и подделке

Дренаж

Масло к симметричным золотникам (Ду 50)

Метки подшипников и резьбы в корпусе сервомотора

75 системы смазки (специальная)

Напорное Масло

К сервомотору в полость над поршнем

В систему смазки

К сервомотору в полость под поршнем

Напорное Масло

Масло к симметричным золотникам и золотнику обратной связи сервомотора

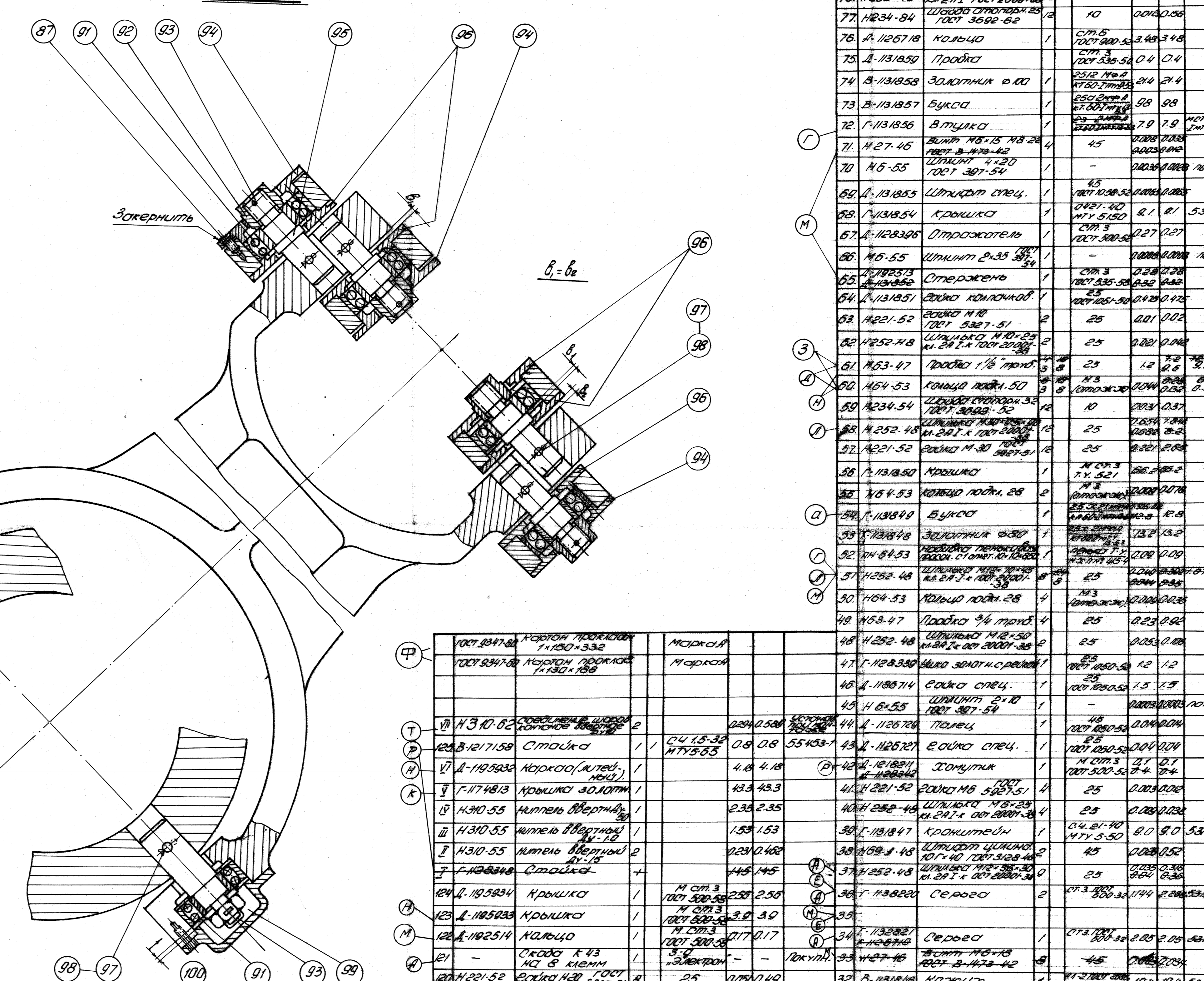
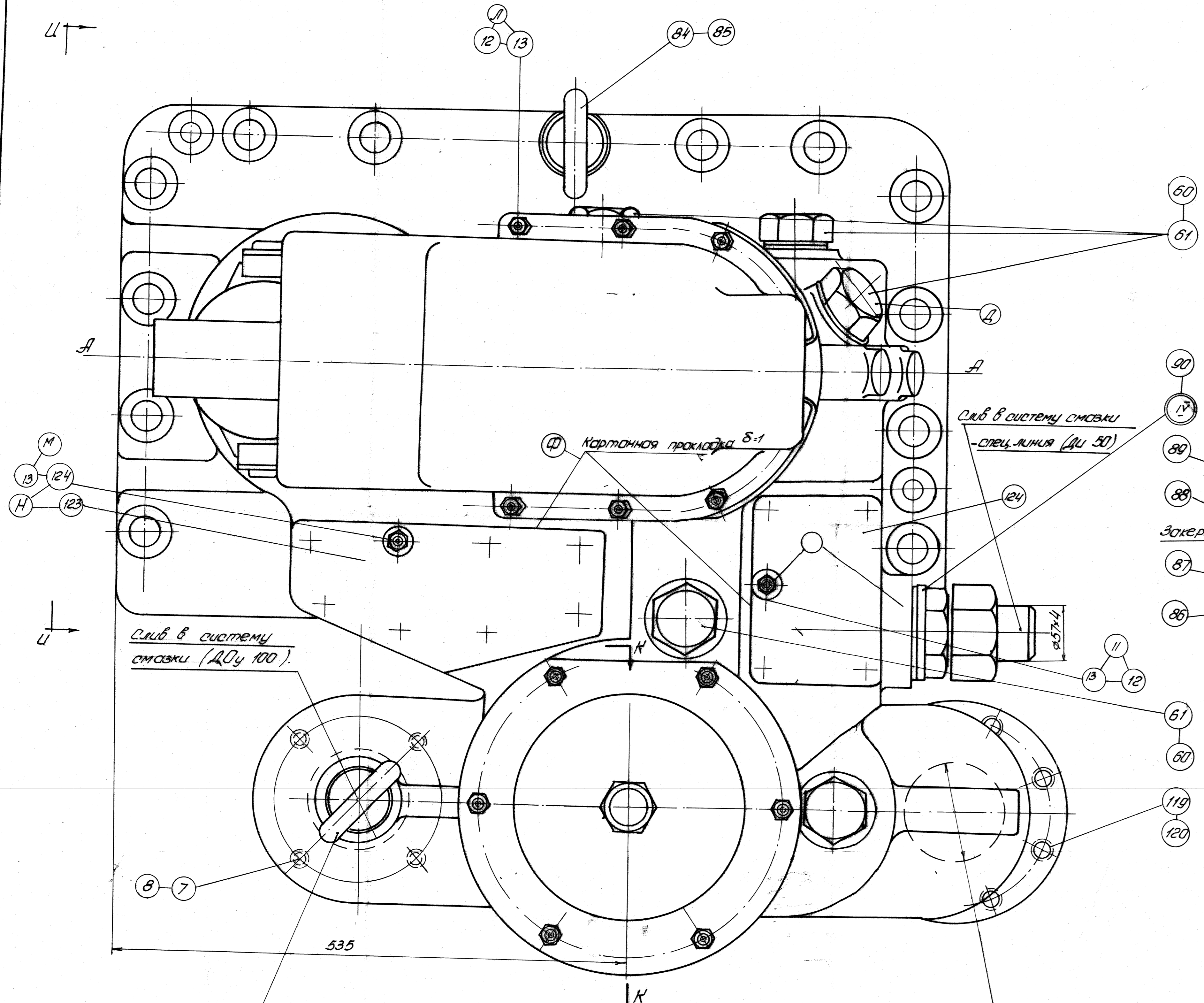
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

БПТ
 АТ-60-90
 Сервомотор
 4СД
 А-1131833

Вид сверху

Разрез по Г-Г

н-б 1:1



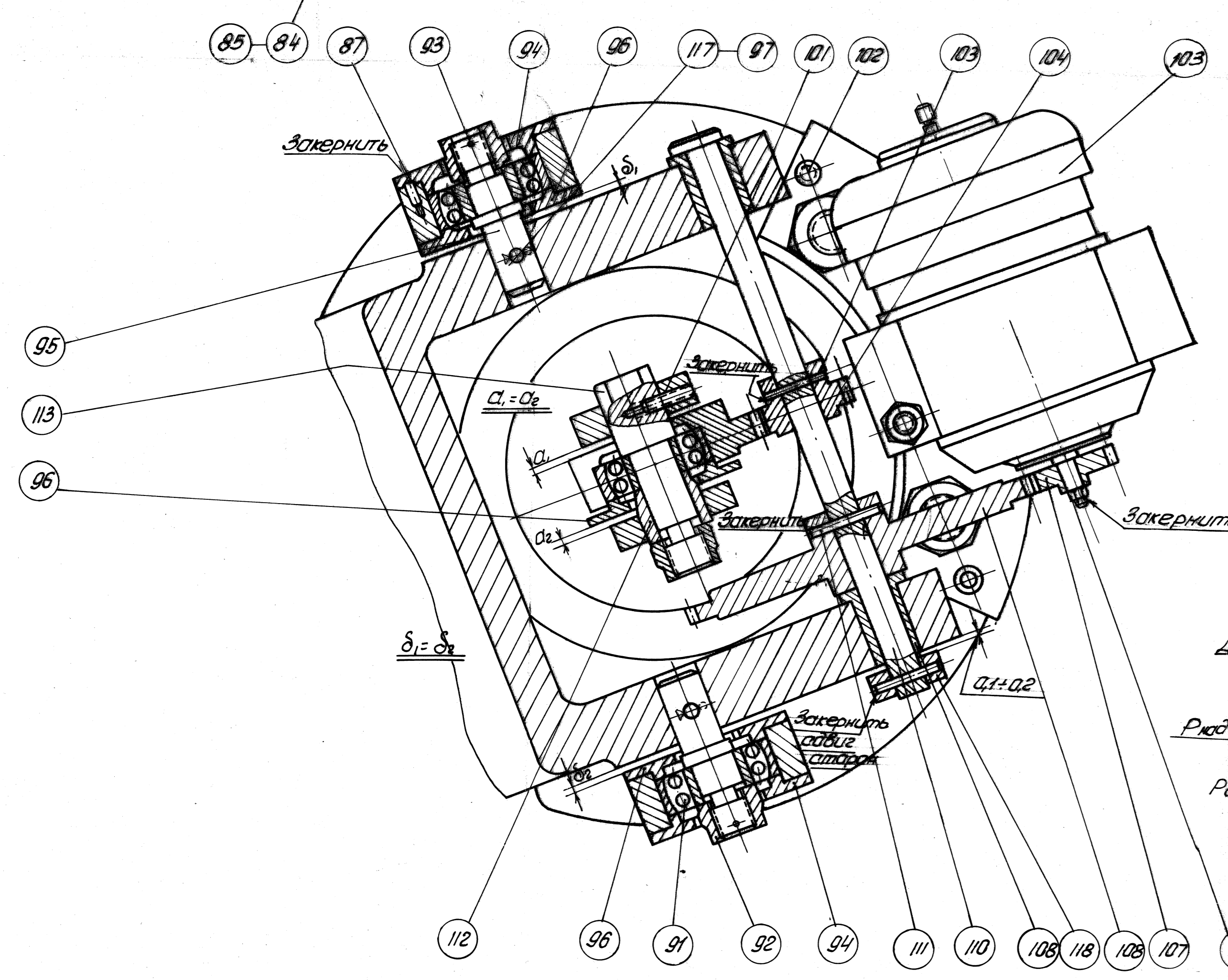
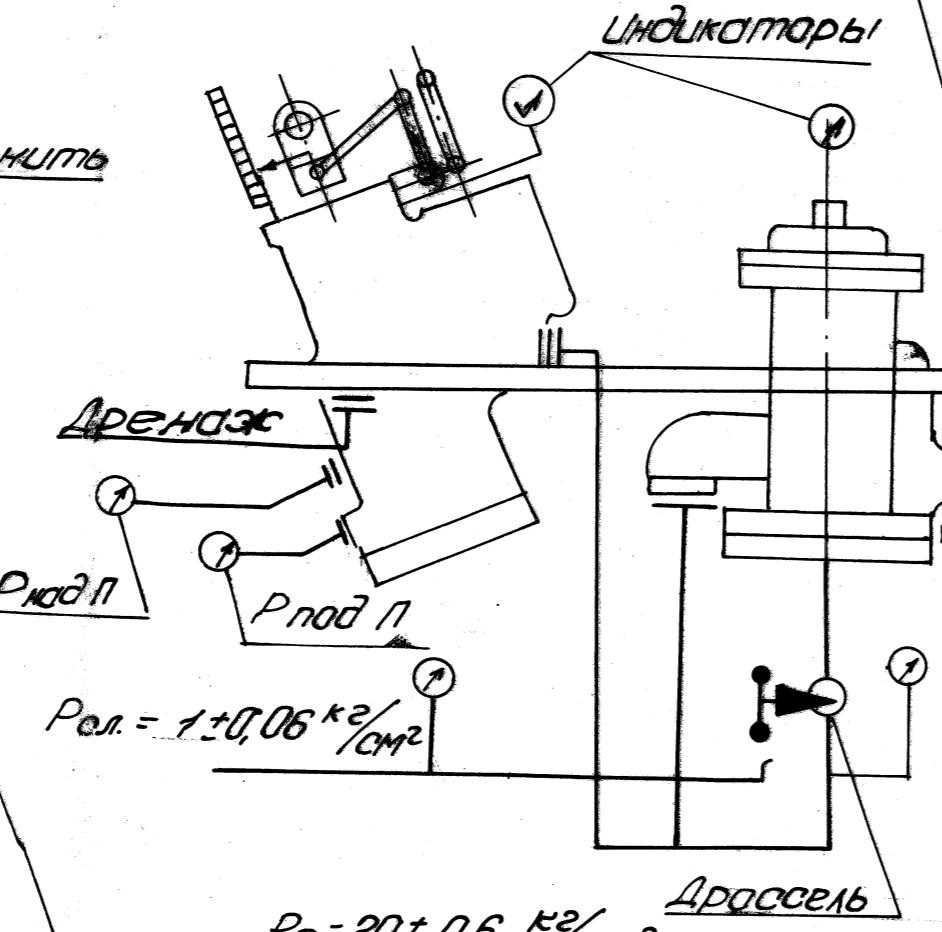
Разрез по Д-Д

Т.У.

I. Сборка

1. Проверить, что ход сервомотора составляет 250±2 мм.
 2. При установке сервомотора на нижнем упоре шкалу дел. 20 установить на 0 шкалы.
 3. Конечные выключатели дел. 20 установить при помощи микрометрического винта, при открытии сервомотора 5±1 мм, величина выключателя при открытии сервомотора 245±1 мм. Величина выключателя при закрытии сервомотора должна быть равна 30±1 мм.
 4. Проверить наличие 5±0,2 мм пробок дел. 31 для вытока воздуха.
 5. Шлифовальные заготовки дел. 33 и ушка дел. 47 полировать дел. 44 производя при этом шлифовку направляющей турбины.
- II. Испытание
1. Установить заготовки обратной связи дел. 53 относительно ушка дел. 47 так, чтобы открытию сервомотора 1±3 мм соответствовала площадь фросселя 0,05±0,02 см². Положение заготовки обратной связи относительно ушка после испытания на стоячей турбине установить дел. 44.
 2. Проверить, что давление масла под заготовкой сервомотора P=1,4±0,4 кг/см².
 3. Проверить, что ход заготовки сервомотора из среднего положения до верхнего упора составляет 0±0,1 мм, до нижнего - 45±0,1 мм. Проверить дел. 73.
 4. Проверить, что передаточное отношение от заготовки обратной связи к шкале сервомотора составляет 22±0,2.
 5. Проверить, что при изменении площади фросселя от f₁=0,05 см² до f₂=0,55 см² перемещение поршня сервомотора составляет 180±1 мм.
 6. Проверить, что относительная погрешность поршня сервомотора к движению под заготовкой сервомотора не более 0,15 см/см, а соответствующая нечувствительность поршня не более 0,2 см/см.
 7. Проверить, что пульсация поршня сервомотора не более 3 мм.
 8. Проверить, что при работе сервомотора, находящегося на упоре (верхнем или нижнем) изменение давления масла в полости сервомотора на 10% не происходит при сч. ходе заготовки сервомотора дел. 74 (из среднего положения вверх и вниз) не более чем на 1,6 мм.

Схема испытаний



№	Обозначение	Материал	Кол-во	Длина	Диаметр	Толщина	Вес	Примечание
82	Н63-41	Пробка 1/2 турб	1	55	14	0,05	0,04	
81	Н63-53	Кольцо подш.	1	100	10	0,05	0,05	
80	Н131820	Крышка замот.	1	74	52	4,5	1,1	
79	Н221-52	Болтик М4	1	85	11	1,5	0,1	
78	Н252-48	Штифт цинк	1	85	10,5	4,4	0,1	
77	Н234-84	Штифт стальной	1	10	10	0,010	0,05	
76	Н-112618	Кольцо	1	100	10	0,05	0,05	
75	Н-1131859	Пробка	1	100	10	0,05	0,05	
74	Н-1131857	Закоретка в 0,02	1	100	10	0,05	0,05	
73	Н-1131857	Булк	1	100	10	0,05	0,05	
72	Н-1131855	Втулка	1	100	10	0,05	0,05	
71	Н-27-45	Вит М4-15	1	45	10	0,05	0,05	
70	Н6-55	Штифт	1	100	10	0,05	0,05	
69	Н-1131855	Штифт ст.	1	100	10	0,05	0,05	
68	Н-1131854	Крышка	1	100	10	0,05	0,05	
67	Н-1128315	Отсоситель	1	100	10	0,05	0,05	
66	Н6-55	Штифт 2-35	1	100	10	0,05	0,05	
65	Н-1131854	Отсоситель	1	100	10	0,05	0,05	
64	Н-1131851	Болтик конический	1	100	10	0,05	0,05	
63	Н252-48	Штифт М4	1	25	10	0,05	0,05	
62	Н252-48	Штифт М4	1	25	10	0,05	0,05	
61	Н63-47	Пробка 1/2 турб	1	25	10	0,05	0,05	
60	Н64-53	Кольцо подш.	1	25	10	0,05	0,05	
59	Н234-84	Штифт стальной	1	25	10	0,05	0,05	
58	Н252-48	Штифт М4	1	25	10	0,05	0,05	
57	Н252-48	Штифт М4	1	25	10	0,05	0,05	
56	Н-1131850	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
55	Н5-4-53	Кольцо подш.	1	25	10	0,05	0,05	
54	Н-1131840	Булк	1	25	10	0,05	0,05	
53	Н-1131838	Закоретка в 0,02	1	25	10	0,05	0,05	
52	Н-1131837	Закоретка в 0,02	1	25	10	0,05	0,05	
51	Н252-48	Штифт М4	1	25	10	0,05	0,05	
50	Н64-53	Кольцо подш.	1	25	10	0,05	0,05	
49	Н63-47	Пробка 1/2 турб	1	25	10	0,05	0,05	
48	Н252-48	Штифт М4	1	25	10	0,05	0,05	
47	Н-1128315	Штифт стальной	1	25	10	0,05	0,05	
46	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
45	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
44	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
43	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
42	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
41	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
40	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
39	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
38	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
37	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
36	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
35	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
34	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
33	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
32	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
31	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
30	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
29	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
28	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
27	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
26	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
25	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
24	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
23	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
22	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
21	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
20	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
19	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
18	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
17	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
16	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
15	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
14	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
13	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
12	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
11	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
10	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
9	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
8	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
7	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
6	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
5	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
4	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
3	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
2	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	
1	Н-112618	Кольцо	1	25	10	0,05	0,05	