



APROB

Director General al întreprinderii
Marian BRÎNZA

"24" 02 2026

CAIET DE SARCINI

Bunuri

Obiectul achiziției: Fitinguri pentru conducte de oțel neizolateEntitatea contractantă: S.A. „CET-Nord”, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168

1. Introducere.

Caietul de sarcini este parte integrantă din documentația pentru atribuirea contractului și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică și financiară.

Caietul de sarcini conține specificații tehnice, care vor fi considerate ca fiind minimale și obligatorii.

În acest sens, orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale din Caietul de sarcini. Ofertele care nu satisfac cerințele Caietului de sarcini vor fi declarate oferte neconforme și vor fi respinse.

2. Scopul achiziției.

Prezentul Caiet de sarcini are ca obiect achiziția elementelor componente ale rețelei termice (țevi, coturi, teuri, reducerii etc.), în vederea executării lucrărilor de înlocuire a conductelor tur și retur, pozate aerian.

3. Cerințe privind caracteristicile tehnice.

Bunurile cu specificațiile tehnice și cantitățile necesare, care fac obiectul achiziției, sunt prezentate în Tabelul 1.

Tabelul 1

Denumirea, cantitatea și specificația tehnică a bunurilor solicitate

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
LOT 1. Teu din oțel, coturi din oțel și articole conexe				
1.	Teu PN16 720x18,0	buc.	1,0	Teu sudat, diametru exterior 720 mm, grosime perete 18 mm, presiune de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-762-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalent executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
2.	Teu PN16 720x14,0/630x10,0	buc.	1,0	Teu sudat cu reducere, 720x14,0 / 630x10,0 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-764-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.



Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
3.	Teu PN16 720x14,0/530x8,0	buc.	1,0	Teu sudat cu reducere, 720x14,0 / 530x8,0 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-764-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
4.	Reducție concentrică 720x9,0/630x9,0 PN 16, L=215mm	buc.	2,0	Reducție concentrică, DN720x9 / DN630x9 mm, lungime 215 mm, presiunea de lucru PN16, fabricată în uzină din oțel 20 conform GOST 1050-88, executată în baza seriei 5.903-13.1 (piese fasonate din oțel pentru conducte de apă fierbinte și abur). Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B, din oțel P265GH (EN 10216-2).
5.	Teu PN16 720x11,0/426x9,0	buc.	1,0	Teu sudat cu reducere, 720x11,0 / 426x9,0 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-764-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
6.	Teu PN16 720x11/273x8,0	buc.	1,0	Teu sudat cu reducere, 720x11,0 / 273x8,0 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-764-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
7.	Teu PN16 630x14,0	buc.	4,0	Teu sudat, diametru exterior 630 mm, grosime perete 14 mm, presiunea de lucru PN16, fabricat conform OCT 34-10-762-97, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, tip B (execuție cu perete îngroșat), din oțel P265GH conform EN 10216-2.
8.	Cot 90° 159x6,0	buc.	1,0	Cot ștanțat, diametru exterior 159 mm, grosime perete 6,0 mm, unghi 90°, fabricat conform SM ISO 3419:2017, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.
9.	Cot 90° 89x4,5	buc.	6,0	Cot ștanțat, diametru exterior 89 mm, grosime perete 4,5 mm, unghi 90°, fabricat conform SM ISO 3419:2017, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.
10.	Cot 90° 45x2,5	buc.	6,0	Cot ștanțat, diametru exterior 45 mm, grosime perete 2,5 mm, unghi 90°, fabricat conform SM ISO 3419:2017, din oțel 20 conform GOST 1050, în conformitate cu documentația de proiect. Se acceptă echivalentul: executat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
11.	Cot 90° PN25 630x12,0	buc.	6,0	Cot ștanțat, cu diametrul exterior de 630 mm, grosime a peretelui de 12 mm, unghi de curbură 90°, fabricat în baza seriei 5.903-13.1 – „Piese fasonate din oțel pentru conducte de apă fierbinte și abur”. Piesa va fi executată din oțel 20 conform GOST 1050. Se acceptă echivalentul: realizat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.
12.	Cot 90° PN25 720x9,0	buc.	2,0	Cot ștanțat, cu diametrul exterior de 720 mm, grosime a peretelui de 9 mm, unghi de curbură 90°, fabricat în baza seriei 5.903-13.1 – „Piese fasonate din oțel pentru conducte de apă fierbinte și abur”. Piesa va fi executată din oțel 20 conform GOST 1050. Se acceptă echivalentul: realizat în conformitate cu EN 10253-2, din oțel P265GH conform EN 10216-2.

***Notă:** Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, tip, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, un standard sunt menționate doar cu scopul de a identifica cu ușurință tipurile de produs ca concept (formă, dimensiuni, compoziție), și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici/ produse. Echivalentul propus de ofertant trebuie dovedit prin documente tehnice relevante (certIFICATE de conformitate, fișe tehnice etc.) la momentul prezentării ofertei.

4. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative.

Nu se acceptă depunerea de oferte alternative.

5. Mostre.

Prezentarea mostrelor nu constituie o cerință obligatorie.

6. Cerințe generale.

Toate bunurile oferite trebuie să fie noi (neutilizate), de calitate corespunzătoare și fără careva vicii, cu respectarea tuturor caracteristicilor și specificațiilor tehnice din tabel.

Toate cheltuielile legate de rezolvarea unor defecțiuni apărute și dovedite a fi urmare a neconformității produselor, conform prezentului Caiet de sarcini, cad în sarcina ofertantului. În măsura în care produsele nu corespund cerințelor, ofertantul va asigura înlocuirea acestora.

7. Condiții de ambalare, marcare și transport.

Până la predarea bunurilor către Beneficiar (entitatea contractantă), asigurarea transportării este pusă în sarcina Furnizorului (operatorul economic desemnat câștigător).

Bunurile trebuie să fie ambalate astfel încât să li se asigure o protecție adecvată în timpul transportării, manipulării în siguranță și menținerea integrității lor. Bunurile vor fi marcate și/sau etichetate conform specificațiilor tehnice, pentru a facilita identificarea acestora.

Bunurile care în procesul de transport au suferit deteriorări vor fi înlocuite din contul Furnizorului.

8. Documente obligatorii la depunerea ofertei. Criteriile de calificare și de selecție.

Documentele obligatorii la depunerea ofertei vor fi menționate în Anunțul de participare.

9. Termenii și condițiile de livrare, documente însoțitoare.

Livrarea bunurilor se va efectua din contul și cu transportul Furnizorului, la depozitul Beneficiarului - mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168, Republica Moldova, în termen de până la 90 (nouăzeci) de zile calendaristice din momentul semnării contractului. Beneficiarul va asigura operațiunile de descărcare a bunurilor la locul de livrare. Recepția calitativă și cantitativă va avea loc la depozitul Beneficiarului.

Bunurile livrate vor fi însoțite de următoarele documente:

- factura fiscală;
- certificate de calitate și conformitate;

Bunurile trebuie să fie însoțită de certificat de calitate și conformitate, care va cuprinde următoarele (fără a se limita acestea):

- marca comercială și denumirea întreprinderii producătoare;
- denumirea întreprinderii solicitante (consumatoare);
- numărul comenzii;
- data emiterii certificatului (actului);
- specificarea standardului de referință sau a documentației tehnico-normative;
- dimensiunile bunului;
- marca oțelului (a materialului din care este confecționat bunul);
- numărul șarjei sau a partidei;
- componența chimică a articolului și cantitatea lor;
- masa partidei;
- cantitatea totală a țevilor în lungime și în bucăți;
- rezultatul tuturor încercărilor;
- note privind încărcarea/expediția diferitelor dimensiuni de țevi (în cazul în care sunt prevăzute de documentația tehnico-normativă).

Beneficiarul va fi în drept să refuze recepția în cazul lipsei documentației de însoțire.

10. Garanții.

- Pentru refuzul de a semna contractul sau pentru retragerea ofertei după termenul limită de deschidere a ofertelor, operatorul economic (oferantul) achită o penalitate către entitatea contractantă în cuantum de 10% din suma ofertei.
- Operatorul economic desemnat câștigător are obligația de a garanta că bunurile livrate în baza contractului nu va prezenta vicii, inclusiv ascunse. Dacă în termenul oferit, Cumpărătorul va depista prezența de vicii ascunse, operatorul economic va fi obligat să înlăture viciul/viciile în termen de 30 zile, fără costuri suplimentare pentru Cumpărător.
- Termenul de garanție a bunurilor (garanția tehnică) va fi echivalentă garanției oferite de producător (indicat în documentația de însoțire a bunului).

11. Relații de contact: Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării, SMP - Ciolac Ala

Tel: + 373 (231) 5-33-47

E-mail: office@cet-nord.md

Elaborat:

Inginer superior SMRT, Cojocari Lucian



Data: 24.02.2025

COORDONAT:

Șef departament în industria prelucrătoare, I. Savin

Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării, SMP, A. Ciolac

Șef secție în industria prelucrătoare (cazane și turbine), SCT, I. Sosna

Șef secție în industria prelucrătoare (mentenanță rețele termice), SMRT, A. Pascari

