

**LISTA CU CANTITATILE DE LUCRARI
PENTRU CEREREA OFERTEI DE PRET**

1. Denumerea beneficiarului de stat

2. Organizatorul procedurii de achiziție

3. Obiectul achizițiilor Reparatia gardului la Muzeul de Istorie din Cahul

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de masura	Volum
1	2	3	4	5
1. Lucrari de reparatii				
1	RpCS20F	Demontarea imprejmuirilor din sectiuni metalice de 1,5 - 2,0 m inaltime	m	52,000
2	RpCB18C	Demolarea betoanelor vechi cu mijloace manuale, beton armat in fundatii, pereti, stilpi etc	m3	10,500
3	RpCK42A	Desfacerea pardoselilor reci din beton sau mortar de ciment - trepte	m2	5,650
4	RpCJ35A	Desfaceri de tencuieli interioare sau exterioare driscuite la pereti	m2	82,300
5	CF10A	Tencuieli exterioare driscuite, pe zidarie de caramida sau beton 2,5 cm grosime, executate manual, cu mortar de ciment-var M 50-T pentru sprit si mortar de var-ciment M 25-T pentru grund si stratul vizibil in cimp continuu	m2	82,300
6	CF17C	Diverse lucrari - strat de impaslitura din fibra de sticla aplicat pe suprafata elementelor prefabricate din b.c.a. lipit cu aracet, inclusiv stratul de amorsaj	m2	82,300
7	CF52B	Tencuieli interioare de 5 mm grosime, executate manual, cu amestec uscat pe baza de ciment	m2	82,300
8	CN54B	Aplicarea manuala a grundului cu quart "Gleta" intr-un strat, la pereti exteriori la fatade	m2	82,300
9	CF30A	Tencuieli exterioare de 2-3 mm. grosime, executate manual. cu amestec "TINC" la pereti	m2	38,050
10	CI06C	Placaj din fainata smaltuita, nesmaltuita, mata sau lucioasa cu placi de aceeasi culoare si format cu dimensiuni de la 15 x 15 cm pina la	m2	44,250

1	2	3	4	5
		30 x 30 cm, executate pe suprafete plane la pereti si stilpi, inclusiv glafurile si muchiile, cu rosturi alternante, in incaperi cu suprafata mai mare de 10 mp, fixate cu adeziv pentru montarea placajelor		
11	CB01A	Cofraje, din scinduri de rasinoase, pentru turnarea betonului de monolitizare intre elementele prefabricate (plansee, grinzi si diafragme) inclusiv sprijinirile	m2	9,500
12	CC03B	Montare plase sudate la inaltimi mai mici sau egale cu 35 m, la pereti si diafragme, cu greutatea plaselor peste 3 kg/mp	kg	22,500
13	CA04F02	Beton turnat in placi, grinzi, stilpi, preparat manual conf. art. CA01 si turnarea cu mijloace clasice M200	m3	3,750
14	CI24A	Placarea treptelor cu placi de granit ceramic incleiate, cu grosimea sub 15 mm	m2	5,650
15	CL08A	Elemente metalice (stilpi, grinzi, ferme) gata confectionate, livrate complet asamblate, montate pe santier, in structura constructiei usoare	t	1,160
16	IzD05A	Grunduirea manuala cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	1,160
17	IzD04A	Vopsirea confectioniilor si constructiilor metalice cu vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi intre 8 mm si 12 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	1,160
18	CO06A	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, Panou de Gard Stachel zincat, h=1,5 m, L=2,0 m	m	24,000
19	CO06A3	Imprejmuiri din plasa de sirma cu panouri de gard din rama de otelrotund fixata pe stilpi din beton armat prefabricat montati la 2 m distanta interax prin burare cu piatra sparta, cu inaltimea la coama de 1,05 m, pentru utilizarea de stilpi metalici fixati in beton turnat pe santier, Panouri Gard din otel profilat, h=1,5 m, L=2,0 m	m	28,000

1	2	3	4	5
20	CL18A	Confecții metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striată, oțel beton, tevi pentru susțineri sau acoperiri, înglobate total sau parțial în beton Stilpi teava profilată 100x100x3 mm	kg	111,940
21	CK14A	Porti metalice inclusiv accesoriile necesare, montate pe stilpi de metal, Porti metalice H=2 m, B latimea=3,7m	m2	7,400
22	CK14A	Porti metalice inclusiv accesoriile necesare, montate pe stilpi de metal, Porti metalice H=2 m, B latimea=1,0 m	m2	2,000
23	IzD05A	Grunduirea manuală cu un strat de vopsea de miniu de plumb la utilaje tehnologice.	t	0,130
24	IzD04A	Vopsirea confecțiilor și construcțiilor metalice cu vopsea de ulei în 2 straturi, executate din profile, cu grosimi între 8 mm și 12 mm inclusiv, cu pensula de mină	t	0,130