

Aprob:
Director Î.M. PUA
Ghenadie Zadeseneț

Caiet de sarcini

pentru proiectarea reparației complexe a sectorului de producere DT2
a Parcului Urban de Autobuze

- I. Compartimentul – Reparația generală în construcție a halei principale DT2.
Dimensiunile - (72*12)m și înălțimea variabilă de la 5m până la 8m.
 1. **Reparația canalelor de deservire tehnică și podelelor, (2 canale cu dimensiuni câte 60m. lungime, 0,9 m lățime și 1,5 m adâncime).**
 - 1.1 Deschiderea și demontarea podelelor metalice la trecerile subterane între canale.
 - 1.2 Montarea construcției fundației pentru închiderea trecerilor subterane, cu betonarea finală a podelelor la nivel 0.000, aplicând carcasa din armatură în 2 niveluri cu beton M300 din pietriș de granit, șlefuire și întărire cu topping.
 - 1.3 Demontarea construcțiilor metalice a părții carosabile pe marginile canalelor din ambele părți.
 - 1.4 Dezgolirea fundațiilor canalelor pentru armare, restabilirea necesară a fundațiilor și montarea rebordelor metalice interioare la canale, pe toată lungimea lor.
 - 1.5 Montarea carcasului armat în 2 nivele din armatura 12A3 celula 150*150, beton M300 cu întărire topping pe partea carosabilă a canalelor.
 - 1.6 Tencuirea la pereții canalelor cu montarea teracotei, restabilirea teracotei la podelele canalelor.
 - 1.7 Curățirea podelelor aferente părții carosabile cu reparații locale necesare și șlefuire premergătoare.
 2. **Reparația pereților, podului.**
 - 2.1 demolarea teracotei și tencuielii până la cărămidă la pereții aferenți încăperilor auxiliare de producere.
 - 2.2 Reparația (schimbarea la necesitate) a ușilor de intrare la încăperi auxiliare.
 - 2.3 Montarea teracotei pe toată lungimea peretelui la înălțimea de 1600mm
 - 2.4 Demolarea teracotei și tencuielii la pereții interiori ai porților până la înălțimea 1600mm.
 - 2.5 Tencuirea pereților
 - 2.6 Montarea teracotei la pereții interiori ai porților la înălțime de 1600
 - 2.7 Reparația tencuielii de la înălțimea 1600 mm până la pod
 - 2.8 Lucrări de finisaj final prevăzute de procesele tehnologice, la pereții reparați și pod.
 - 2.9 Vopsitul rețelelor și construcțiilor metalice.
- II. Compartimentul lucrărilor la reparație rețelelor de apă, canalizare, aer comprimat tehnologic.
 1. Apeduct de apă potabilă.

1.2 schimbarea parțială a conductelor de apă potabilă la diametrele 50,40,32.20 câte 50m.

1.3 schimbarea robinetelor total 20 buc.

2. Apeduct antiincendiar.

2.1 schimbarea conductelor apeductului magistral diametrul 100mm -50m.

2.2 schimbarea apeductului antiincendiar diam. 50mm -80m

2.3 schimbarea robinetelor antiincendiar d.50 - 4complete.

3. Rețelele de canalizare industrială.

3.1 reparația rețelelor de canalizare industrială la secțiunile de producere auxiliara (acumulatoare, tapet, reparația pieselor) cu schimbarea porțiunilor de traseu a țevilor de polietilena :

- d. 50 -100m

- d.110 – 50m

4. Rețelele de aer comprimat tehnologic.

4.1 schimbarea parțială a țevilor diametre 15 – 20mm câte 60m

4.2 schimbarea robinetelor de distribuție 10 buc.

Pentru acest compartiment se întocmește Deviz de cheltuieli

III. Sistemul de încălzire.

3.1 Reparația încălzirii încăperilor auxiliare de producere, se va efectua de la rețeaua centralizată a parcului, lucrările cărora va efectua Beneficiarul –proiectare nu necesita.

3.2 Încălzirea halei DT2 cu dimensiuni de 72*12(m) . Montarea sistemului se va efectua de companie specializată în baza proiectului de execuție cu aplicarea aerului cald încălzit de la sistemul centralizat termic al parcului

3.3 Sistemul de încălzire se proiectează pe principiul utilizării aerotermelor de tip “Vulcan” destinat încălzirii încăperilor cu poduri înalte.

IV. Sistemul de ventilație.

4.1 Se proiectează sistem de ventilație de admisie și epuizare pentru hala DT2, reușind din condiția ca hala este complet izolată de încăperile mari ale blocului principal de producere, deoarece toate rețelele de ventilație existente de admisie se demontează, iar la cele de epuizare se schimbă utilajul- ventilatoarele. Fiind dat faptul ca motoarele autobuzelor puse la reparație în hala DT2 nu funcționează, necesitatea în ventilație locală nu este.

V. Rețelele electrice de forță și iluminare.

5.1 Proiectul reparației rețelelor de forță în hala principală DT2 cu dimensiuni(72*12)m și încăperile de producere auxiliare (72*6)m. La acest punct, se face accent la schimbarea utilajului de distribuție a rețelelor de forță ale utilajului tehnologic și consumatorilor sectorului, iar pentru alimentarea presului hidraulic 40t-poz.12 din planul utilajului tehnologic, se schimbă și cablul de alimentare cu utilajul necesar de conexiuni.

5.2 Pentru hala principală DT2 se proiectează iluminare nouă LED reușind din normele de proiectare tehnologică. Se prevăd 3 linii de iluminare, cu fixare la pereții

laterali si centru pe toata lungimea încăperii. Se montează iluminare in canalele de deservire tehnica existente.

5.3 La încăperile auxiliare se proiectează schimbarea iluminatoarelor LED și dispozitivelor de distribuție, conexiune a curentului electric la consumatori.

5.4 In canalele deservirii tehnice se montează câte 3 prize 380v si 24(36)v. Pe pereții laterali vizavi de posturile de reparație a autobuzelor indicate pe plan și coloanele centru, se montează prize 220v , 380v. pentru alimentarea utilajului mobil și instrumentelor electrice.

5.5 Punctele de racordare pentru alimentarea consumatorilor se va indica de facto la etapa executării lucrărilor

Nota:

La prezentul Caiet de sarcini se anexează:

1. Planul sectoarelor DT2.
2. Planul amplasării utilajului tehnologic cu lista.
3. Specificația încăperilor.
4. Schema principiala a rețelelor electrice sectorului DT2 cu toți consumatorii forța + iluminarea

07.07.22

Elaborat:

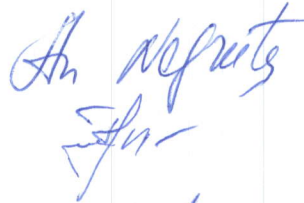
Manager proiecte
Mecanic RUC



Andrei Postica
Serghei Gheorgița

Verificat:

Șef serviciul garaj
Inginer superior



Anatol Negruța
Petru Gramatic

Coordonat:

Director adjunct tehnic



Vitalie Copaci