



MOLDELECTRICA

Reguli de completare a fișei tehnice:

1. Modificări a fișei tehnice de către participant la concurs nu se ADMIT.
2. Se completează toate rubricile.
3. Pentru înscrierea în rubricile "Date tehnice oferțate", dacã în rubrica "Date tehnice solicitate" sunt înscrise valori, atunci și în rubrica "Date tehnice oferțate" se înscie valori, de altfel se înscie: DA, NU, ✓, ✗.
4. Dacã în rubricã este înscris simbolul "-", atunci rubrica nu este obligatorie pentru a face înscriere.
5. Anexarea documentației la "FIȘA TEHNICĂ" se face în ordinea rubricii "Documentație necesarã de anexat" și va forma împreună cu "FIȘA TEHNICĂ" completatã un singur fișier.
6. Certificatul de conformitate a produsului necesar sã fie emis de "organism de evaluare a conformitãții" sau "organism de evaluare a conformitãții notificat²" sau "organism de evaluare a conformitãții recunoscut³", prevãzute în [LEGE Nr.235 din 01-12-2011](#).
7. În rubrica "Comentarii", se în scriu observații, notițe sau echivalentele din rubricile "Date tehnice solicitate".
8. Toate paginile din fișierul "FIȘA TEHNICĂ" și anexele, necesar de aplicat ștampilã electronicã.

Rules for completing the datasheet:

1. Changes to the datasheet by the participant in the competition are not ADMITTED.
2. All fields are mandatory for completion.
3. To register in fields the 'Offered technical data', if values are entered in the 'Requested technical data' column, then also enter values in the 'Technical data offered' column, otherwise, enter: YES, NO, ✓, ✗.
4. If the symbol '-' is entered in the field, then the field is not mandatory to register.
5. Attaching the documentation to the 'TECHNICAL SHEET' is done in the order of the 'Documentation required to be attached' column and will form, together with the completed 'TECHNICAL SHEET', a single file.
6. Product conformity certificate required to be issued by 'notified conformity assessment body¹' or 'recognized conformity assessment body²'.
7. In the 'Comments' column, write observations, notes or the equivalents from the 'Requested technical data' columns.
8. All pages in the 'TECHNICAL SHEET' file and annexes, required to apply electronic stamp.

[LEGE Nr. 235 din 01-12-2011:](#)

1) organism de evaluare a conformitãții - organism care efectueazã activitãți de evaluare a conformitãții, inclusiv de etalonare, încercare, certificare și inspecție

conformity assessment body - body that performs conformity assessment activities, including calibration, testing, certification and inspection

2) organism de evaluare a conformitãții notificat - organism de evaluare a conformitãții recunoscut de cãtre autoritatea de reglementare pentru activitate în domeniul reglementat, despre care au fost înștiințate oficial [Comisia Europeanã](#) și [statele membre ale Uniunii Europene](#)

notified conformity assessment body - conformity assessment body recognized by the regulatory authority for activity in the regulated field, about which the [European Commission](#) and the [member states of the European Union](#) have been officially notified

3) organism de evaluare a conformitãții recunoscut - organism de evaluare a conformitãții acreditat de organismul de acreditare sau de organismul național de acreditare semnatar al Acordului de recunoaștere multilateralã cu Cooperarea Europeanã pentru Acreditare ([EA MLA](#)) și recunoscut de autoritatea de reglementare

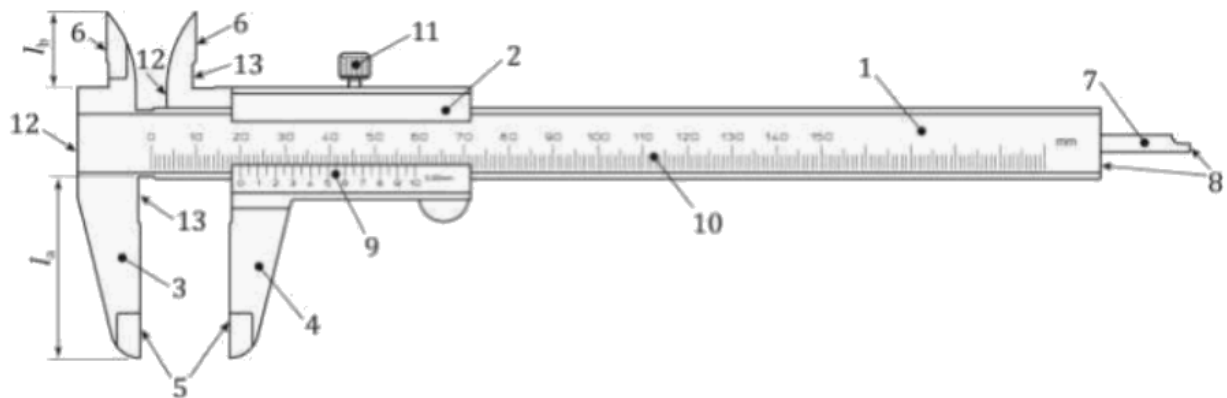
recognized conformity assessment body - conformity assessment body accredited by the accreditation body or the national accreditation body signatory to the Multilateral Recognition Agreement with the European Cooperation for Accreditation ([EA MLA](#)) and recognized by the regulatory authority

FIȘA TEHNICĂ

DATASHEET

Nr. crt.	Cod, Șubler analogic 200 mm Code, Vernier caliper 200 mm	U.M. M.U.	Date tehnice solicitate Technical data requested	Date tehnice oferite Technical data offered	Documentul care atestă îndeplinirea cerinței tehnice The document certifying the fulfillment of the technical requirement
Producător: / Manufactured by:					
Adresa centrului de producere: / Factory address:					
Nume și/sau cod articol (conform catalogului a producătorului) Name and/or article code (according to the manufacturer's catalog)					
1. Parametri generali / General characteristics					
1.1	Produs conform / Product according				
1.1.1	Standardului / To standard	-	ISO 13385-1		-
1.2	Aspect exterior / Design				
1.2.1	În conformitate cu Figura 2 / In accordance with Figure 2	-	Da / Yes		
1.3	Material / Material				
1.3.1	Oțel inoxidabil / Stainless steel	-	Da / Yes		-
1.3.2	Acoperit cu crom mat / Covered with matt chrome	-	Da / Yes		-
1.3.3	Antireflex / Antireflection	-	Da / Yes		-
1.4	Domeniul / Range				
1.4.1	De măsurare / Measuring	mm	200		
1.5	Marcaje / Markings				
1.5.1	Gradație metrică / Metric gradation	-	Da / Yes		-
1.5.2	Cod personalizat de la producător / Custom code from the manufacturer	-	Da / Yes		-
1.6	Valoarea / The value				
1.6.1	Maximă permisibilă de eroare (MPE) / Maximum permissible error (MPE)	mm	0,02		
2. Garanție / Warranty					
2.1	Minimă / Minimum				
2.1.1	A distribuitorului / Of the distributor	luni / months	≥24		-
3. Documentația necesară de anexat / Required documentation to attach					
3.1	Certificat / Certificate				
3.1.1	De conformitate a produsului / of conformity product	-	ISO 13385-1		-
3.1.2	Al managementul calității / Quality management	-	ISO 9001		-
3.1.3	De management al mediului / Environmental management	-	ISO 14001		-

3.1.4	De garanție / Warranty	-	de la distribuitor / from the distributor		-
3.2	Fișa / Data				
3.2.1	Tehnică / Sheet	-	de la producător / from the manufacturer		-
3.3	Instrucțiunea / Instruction				
3.3.1	De depozitare / Of storage	-	în română / in romanian		-
4. La livrarea produsului va fi însoțit de / When the product is delivered it will be accompanied by					
4.1	Certificat / Certificate				
4.1.1	De garanție / Warranty	-	Da / Yes		-
4.2	Instrucțiunea / Instruction				
4.2.1	De depozitare / Of storage	-	Da / Yes		-
4.3	Pașaportul / Passport				
4.3.1	Produsului / Product	-	Da / Yes		-
5. Comentarii / Comments					



Key

- | | |
|---|---|
| 1 beam | 8 measuring faces for depth measurement |
| 2 slider | 9 vernier scale |
| 3 fixed (measuring) jaw | 10 main scale |
| 4 sliding (measuring) jaw | 11 locking screw |
| 5 measuring faces for external measurements | 12 measuring faces for step measurement |
| 6 measuring faces for internal measurements | 13 undercut |
| (crossed knife-edge faces) | 'a length of jaw for external measurements |
| 7 depth measuring rod | l_b length of jaw for internal measurements |

Figure 2 — Example design of vernier callipers for external, internal, depth and step measurement