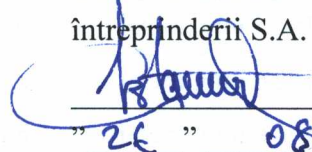




APROB

Director General interimar al
întreprinderii S.A. „CET-Nord”


Marian BRÎNZĂ
„26” 08 2025

CAIET DE SARCINI

Obiectul achiziției: Ustensile, aşchietoare şi abrazive

Cod CPV: 44512900-1

Entitatea contractantă: S.A. „CET-Nord”, mun. Bălţi, str. Ştefan cel Mare, 168

1. Introducere

Caietul de sarcini este parte integrantă din documentația pentru atribuirea contractului și constituie ansamblul cerințelor pe baza cărora fiecare ofertant va elabora propunerea tehnică și cea financiară.

Caietul de sarcini conține specificații tehnice, care vor fi considerate ca fiind minimale și obligatorii. În acest sens, orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerințelor minimale din Caietul de sarcini. Ofertele care nu satisfac cerințele caietului de sarcini vor fi declarate oferte neconforme și vor fi respinse.

2. Scopul achiziției

Scopul prezentei achiziții îl constituie dotarea corespunzătoare a entității cu instrumente și materiale abrazive (consumabile) necesare pentru executarea lucrărilor de găurire, tăiere, șlefuire, finisare și ajustare a diferitelor tipuri de materiale (metal, beton/ piatră, lemn sau alte suprafețe). Prin asigurarea acestor produse se urmărește crearea condițiilor optime pentru desfășurarea în bune condiții a activităților de întreținere, de reparație și de producție, în vederea menținerii și sporirii nivelului de eficiență, de calitate și de siguranță în procesul de lucru.

3. Cerințe privind caracteristicile tehnice

Cerințe generale:

a) Toate cerințele tehnice sunt minimale și obligatorii. Toate bunurile ofertate trebuie să fie noi (neutilizate), de calitate corespunzătoare și fără careva vicii, cu respectarea tuturor caracteristicile și cerințelor tehnice descrise în tabelul de mai jos.

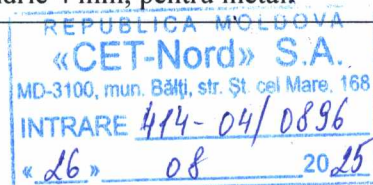
b) Toate cheltuielile legate de rezolvarea unor defecțiuni apărute și dovedite a fi urmare a neconformității produselor, conform prezentului Caiet de sarcini, cad în sarcina ofertantului. În măsura în care produsele nu corespund cerințelor, ofertantul va asigura înlocuirea acestora.

Articolele (produsele), specificația tehnică și cantitățile necesare, care fac obiectul contractului de achiziție sunt prezentate în Tabelul nr. 1.

Tabelul nr. 1

Denumirea, cantitatea și specificația tehnică a bunurilor solicitate

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
Lotul nr. 1: Consumabile pentru găurit (burghie, seturi de sfredele, carote) în metal și beton				
1.	Burghiu cilindric 3 mm, metal	buc.	10,0	Burghiu cilindric 3 mm, pentru metal.
2.	Burghiu cilindric 4 mm, metal	buc.	10,0	Burghiu cilindric 4 mm, pentru metal.



Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
3.	Burghiu cilindric 5 mm, metal	buc.	10,0	Burghiu cilindric 5 mm, pentru metal.
4.	Burghiu cilindric 6 mm, metal	buc.	10,0	Burghiu cilindric 6 mm, pentru metal.
5.	Burghiu cilindric 8 mm, metal	buc.	10,0	Burghiu cilindric 8 mm, pentru metal.
6.	Set burghie elicoidale cu coadă cilindrică pentru metal 1-13mm/0,5mm, 25 piese	buc.	2,0	Set burghie elicoidale cu coadă cilindrică pentru metal de la 1,0 mm la 13 mm, pasul între burghie 0,5 mm, 25 unități (piese), oțel rapid (HSS), organizat în cutie de metal sau de plastic, pentru depozitare și transportare.
7.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 6x150mm	buc.	10,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 6x150mm, 4 (patru) muchii tăietoare.
8.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 6x160mm	buc.	3,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 6x160mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 100mm.
9.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 8x160mm	buc.	3,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 8x160mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 100mm.
10.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 8x210mm	buc.	4,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 8x210mm, 4 (patru) muchii tăietoare.
11.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 10x160mm	buc.	3,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 10x160mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 100mm.
12.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 12x160mm	buc.	2,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 12x160mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 100mm.
13.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 14x160mm	buc.	2,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 14x160mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 100mm.
14.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 14x260mm	buc.	1,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 14x260mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 200mm.
15.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 16x450mm	buc.	1,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 16x450mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 390mm.
16.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 20x450mm	buc.	1,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 20x450mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 400mm
17.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 22x600mm	buc.	1,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 22x600mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 490mm.
18.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 24x450mm	buc.	1,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 24x450mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 400mm.
19.	Burghiu pentru beton SDS-Plus 28x600mm	buc.	2,0	Burghiu pentru beton SDS-Plus 28x600mm, 4 (patru) muchii tăietoare. Lungimea de lucru egală cu 490mm.

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Canti-tatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
20.	Set burghie pentru beton 5-12 mm 10 bucăți (piese), SDS-Plus	buc.	1,0	Set burghie pentru beton 5-12mm 10 (zece) bucăți (piese), SDS-Plus M2 HSS, 5/5/6/6x110mm și 6/6/8/8/10/12x160mm, lungimea de lucru 50 mm (110 mm) și 100 mm (160 mm), 2 (două) tășuri, 2 (două) caneluri. În set este inclusă carcasă de plastic pentru transportare și depozitare.
21.	Carotă pentru beton 35x50mm, cu adaptor SDS-Plus și burghiu de centrare	buc.	2,0	Carotă pentru beton cu diametrul de 35mm, lungimea de lucru egală cu 50mm, cu adaptor SDS-Plus și burghiu de centrare. Demontabilă.
22.	Carotă pentru beton 50x50mm, cu adaptor SDS-Plus și burghiu de centrare	buc.	2,0	Carotă pentru beton cu diametrul de 50mm, lungimea de lucru egală cu 50mm, cu adaptor SDS-Plus și burghiu de centrare. Demontabilă.
23.	Carotă pentru beton 65x50mm, cu adaptor SDS-Plus și burghiu de centrare	buc.	2,0	Carotă pentru beton cu diametrul de 65mm, lungimea de lucru egală cu 50mm, cu adaptor SDS-Plus și burghiu de centrare. Demontabilă.
Lotul nr. 2: Consumabile de tăiat, de șlefuit și de ascuțit pentru prelucrarea metalelor și lemnului (pentru scule electrice și manuale)				
1.	Disc de tăiat metal 41 115x1,2x22,23mm	buc.	25,0	Disc de tăiat metal 41 115x1,2x22,23mm A (63-40) (S, R, Q, P) BF M 80. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017.
2.	Disc de tăiat metal, 125x1,0x22,23mm	buc.	280,0	Disc de tăiat metal, 125x1,0x22,23mm.
3.	Disc de tăiat metal 41 125x1,2x22,23mm	buc.	960,0	Disc de tăiat metal 41 125x1,2x22,23mm A (63-40) (S, R, Q, P) BF M 80. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017.
4.	Disc de tăiat metal 125x1,2x22,23mm	buc.	40,0	Disc de tăiat metal 125x1,2x22,23mm.
5.	Disc de tăiat metal 125x1,6x22,2mm	buc.	20,0	Disc de tăiat metal 125x1,6x22,2mm.
6.	Disc de tăiat metal 230x1,6x22,23mm	buc.	50,0	Disc de tăiat metal 230x1,6x22,23mm.
7.	Disc armat de tăiat metal 41 230x1,6x22,23mm	buc.	25,0	Disc armat de tăiat metal 41 230x1,6x22,23mm A (63-40) (S, R, Q, P) BF M 80. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017.
8.	Disc de tăiat metal 230x1,8x22,23mm	buc.	20,0	Disc de tăiat metal 230x1,8x22,23mm.
9.	Disc de tăiat metal 230x1,9x22,23mm	buc.	360,0	Disc de tăiat metal 230x1,9x22,23mm.
10.	Disc armat de tăiat metal 41 230x2,0x22,23mm	buc.	205,0	Disc armat de tăiat metal 41 230x2,0x22,23mm A (63-40) (S, R, Q, P) BF M 80. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017.

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
11.	Disc de tăiat metal 230x2,5x22mm	buc.	20,0	Disc de tăiat metal 230x2,5x22mm.
12.	Disc de tăiat metal 350x3,5x32mm, oțel inox	buc.	5,0	Disc de tăiat metal 350x3,5x32mm. Destinația: pentru oțel inoxidabil.
13.	Disc de tăiat metal 400x3,0x32mm	buc.	50,0	Disc de tăiat metal 400x3,0x32mm.
14.	Disc de tăiat metal 41 400x4,0x32mm	buc.	40,0	Disc de tăiat metal 41 400x4,0x32mm 14A 80-H 41-43 BF M 80m/s, clasa 2. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017.
15.	Disc de curățare (abraziv) 42 115x6,0x22,23mm	buc.	10,0	Disc de curățare (abraziv) 42 115x6,0x22,23mm A (40-25) (S, R) BF M 80. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Круг зачистной для ручного инструмента.
16.	Disc de curățare (abraziv) 42 125x6,0x22,23mm	buc.	90,0	Disc de curățare (abraziv) 42 125x6,0x22,23mm A (40-25) (S, R) BF M 80. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Круг зачистной для ручного инструмента.
17.	Disc de curățare (abraziv) 41 180x6,0x22,23mm	buc.	10,0	Disc de curățare (abraziv) 41 180x6,0x22,23mm A (40-25) (S, R) BF M 80. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Круг зачистной для ручного инструмента.
18.	Disc de curățare (abraziv) 41 230x6,0x22,23mm	buc.	85,0	Disc de curățare (abraziv) 41 230x6,0x22,23mm A (63-40) (S, R, Q, P) BF M 80. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Круг зачистной для ручного инструмента.
19.	Disc de șlefuit, armat 150x20x32mm	buc.	15,0	Disc de șlefuit, armat 150x20x32mm 14A 24R BF 8050rpm 63m/s, cu cuzinet. EN12413. SM ISO 603-14:2017. SM ISO 603-15:2017. SM ISO 603-16:2017. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Круг шлифовальный армированный, с металлической втулкой.
20.	Disc (piatră) abraziv de șlefuit 350x40x76mm	buc.	8,0	Disc (piatră) abraziv de șlefuit 350x40x76mm 25A, GOST 52588-2011 (EN 12413). Denumirea articolului, tradusă în limba rusă

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				este: Круг шлифовальный.
21.	Disc de ascuțit (abraziv) 1-300x40x76,2mm	buc.	6,0	Disc de ascuțit (abraziv) 1-300x40x76,2mm 25A F60 K6 V40m/s, clasa 2, GOST 52781. ISO 525. ISO 525:1999. ISO 603-1:1999 (Part 1). ISO 603-6 (Part 6):1999. ISO 13942-2000. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Круг заточной.
22.	Disc de tăiat lemn 260x30mm, 60 dinți	buc.	2,0	Disc de tăiat lemn 260x30mm, 60 dinți întăriți cu inserții din carbură.
23.	Disc de tăiat lemn 350x32mm, 84 dinți	buc.	2,0	Disc de tăiat lemn 350x32mm, 84 dinți întăriți cu inserții din carbură.
24.	Pânză pentru fierăstrăul alternativ tip sabie BIM 153x1,5mm	buc.	20,0	Pânză pentru fierăstrăul alternativ tip sabie BIM cu lungimea de 153mm, pasul dinților de 1,5mm (17TPI), terminație tip L. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Полотно сабельной пилы для резки металла (L-образный хвостовик).
25.	Pânză de tăiat metal 300x12,5x0,63mm, 1,25mm, cu o singură parte de lucru	buc.	24,0	Pânză de tăiat metal cu o singură parte de lucru (lucru manual) 2800-0005, 300x12,5x0,63mm, pasul dinților 1,25mm. Materialul din care este confecționat pânza: oțel carbon.
26.	Pânză de tăiat metal 300x13x0,65mm, 24 TPI, o singură parte de lucru	buc.	50,0	Pânză de tăiat metal (lucru manual) 300x13x0,65mm, 24 TPI, o singură parte de lucru.
27.	Pânză pentru fierăstrăul electric pendular, pentru lemn, lungimea de lucru 74mm, pas 1,5-2,5mm	buc.	20,0	Pânză pentru fierăstrăul electric pendular cu lungimea de lucru 74mm și pasul dinților între 1,5-2,5mm. Destinația: pentru lemn.
28.	Pânză pentru fierăstrăul electric pendular, pentru lemn, lungimea de lucru 74mm, pas 2,5-4,0mm	buc.	20,0	Pânză pentru fierăstrăul electric pendular cu lungimea de lucru 74mm și pasul dinților între 2,5-4,0mm. Destinația: pentru lemn.
29.	Perie din sârmă împletită tip cupă cu inel de ranforsare pentru polizorul unghiular, 80mm M14, 0,5-0,8mm	buc.	5,0	Perie din sârmă împletită tip cupă cu inel de ranforsare pentru polizorul unghiular. Diametrul periei: 80mm. Loc de fixare: M14 (fără tijă). Peria este concepută pentru curățarea și lustruirea suprafețelor metalice, a straturilor de vopsea, precum și pentru îndepărtarea ruginii. Este fabricată din materiale de înaltă calitate, eficientă și durabilă. Produsul este format din 18-25 fascicule (mănunchiuri) din sârmă de oțel cu grosimea cuprinsă între 0,5-0,8mm, împletită și poziționate circular pe o cupă. Aceasta va fi ranforsată cu inel metalic (bandă) pentru menținerea formei periilor, prevenind uzura prematură și deformarea acestora, în special în timpul lucrului intensiv. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
				este: Стальная витая проволочная щётка чашечной формы с усилительным кольцом для УШМ.
Lotul nr. 3: Hârtie abrazivă și alte materiale de șlefuit/lustruit				
1.	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 5H	m ²	52,0	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 5H (abraziv-aluminiu). GOST 3647. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Шлиф-шкурка на тканевой основе.
2.	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 10H	m ²	62,0	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 10H (abraziv-aluminiu). GOST 3647. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Шлиф-шкурка на тканевой основе.
3.	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 16H	m ²	60,0	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 16H (abraziv-aluminiu). GOST 3647. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Шлиф-шкурка на тканевой основе.
4.	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 25H	m ²	60,3	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 25H (abraziv-aluminiu). GOST 3647. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Шлиф-шкурка на тканевой основе.
5.	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 32H	m ²	20,0	Hârtie abrazivă pe bază de țesătură 32H (abraziv-aluminiu). GOST 3647. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Шлиф-шкурка на тканевой основе.
6.	Hârtie abrazivă 10x500cm A80.	buc.	4,0	Hârtie abrazivă 10x500cm A80.
7.	Hârtie abrazivă 10x500cm A120	buc.	4,0	Hârtie abrazivă 10x500cm A120.
8.	Hârtie abrazivă 10x500cm A150	buc.	4,0	Hârtie abrazivă 10x500cm A150.
9.	Hârtie abrazivă 10x500cm A400	buc.	4,0	Hârtie abrazivă 10x500cm A400.
10.	Hârtie abrazivă 10x500cm A500	buc.	4,0	Hârtie abrazivă 10x500cm A500.
11.	Pastă de diamant ACM 7/5 HAMC 40-50g	buc.	5,0	Pastă de diamant ACM 7/5 HAMC 40-50g, GOST 25593-83. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Паста алмазная ACM 7/5 HAMC.
12.	Pulbere abraziv (de rodat) M10	kg	20,0	Pulbere abraziv (de rodat) M10, GOST 3647-80 (порошок притирочный).
Lotul nr. 4: Pile și blocuri abrazive de șlefuit și honuit detalii (piese fabricate), de ascuțit și finisat sculele de tăiere				
1.	Pilă plată Nr.1, L=350mm	buc.	30,0	Pilă plată Nr.1, L=350mm. SM SR ISO 234-1:2012, SM SR ISO 234-2:2012.
2.	Pilă rotundă Nr.1, L=350mm	buc.	30,0	Pilă rotundă Nr.1, L=350mm. SM SR ISO 234-1:2012, SM SR ISO 234-2:2012.
3.	Pilă triunghiulară Nr.2, L=300mm	buc.	25,0	Pilă triunghiulară Nr.2, L=300mm. SM SR ISO 234-1:2012, SM SR ISO 234-2:2012.
4.	Pilă pătrată Nr.2, L=300mm	buc.	25,0	Pilă pătrată Nr.2, L=300mm. SM SR ISO 234-1:2012, SM SR ISO 234-2:2012.

Nr. d/o	Denumire bunului	U.M.	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată, Standarde de referință
5.	Pilă semi-rotundă Nr.2, L=300mm	buc.	30,0	Pilă semi-rotundă Nr.2, L=300mm. SM SR ISO 234-1:2012, SM SR ISO 234-2:2012.
6.	Piatră-bloc abraziv БКв 16x16x150mm 63C 6-HC2-33 7 Б А	buc.	20,0	Piatră-bloc abraziv БКв 16x16x150mm 63C 6-HC2-33 7 Б А, GOST 2456. ISO603-11:1999. Denumirea articolului, tradusă în limba rusă este: Брусок шлифовальный БКв 16x16x150мм.

Notă: Specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, tip, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, un standard sunt menționate doar cu scopul de a identifica cu ușurință tipurile de produse ca concept (formă, dimensiuni, compoziție), și nu au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici.

4. Admiterea sau interzicerea ofertelor alternative

Nu se acceptă depunerea de oferte alternative.

5. Mostre.

Prezentarea mostrelor nu este obligatorie. La cererea entității contractante, pentru unele poziții poate fi solicitată o specificație tehnică mai detaliată și/sau prezentarea de imagini fotografice.

6. Condiții de ambalare, marcare și transport

Bunurile vor fi ambalate sau împachetate în modul obișnuit, pentru bunurile de acest tip (în ambalajul special al producătorului), astfel încât să li se asigure o protecție adecvată și sigură în timpul transportării, manipulării, depozitării, contribuind la menținerea parametrilor de calitate și asigurând integritatea acestora. Totodată, ambalajul va fi conform cu prevederile legale referitoare la protecția muncii, mediului și securitatea consumatorilor.

Bunurile vor fi marcate corespunzător, pentru a putea depista cu ușurință tipul acestora. Pe ambalaj, pe etichetă sau pe un alt suport durabil (document care însoțește produsul) vor fi menționate denumirea produsului, denumirea și marca producătorului (sau denumirea importatorului), adresa acestuia, principalele caracteristici calitative a bunului (produsului), compoziția, modul de utilizare, de manipulare, de depozitare, de conservare sau de păstrare, factorii de risc în utilizarea/ consumul produselor, contraindicațiile și alte instrucțiuni, termenul de garanție, durata de funcționare, termenul de valabilitate și data fabricării sau data-limită de consum, în conformitate cu reglementările tehnice și standardele naționale în vigoare.

Eticheta de pe ambalaj și eticheta de pe produs (bun) vor conține următoarele informații:

Nr. d/o	Informații aplicabile pe eticheta ambalajului	Informații aplicabile pe eticheta produsului
1.	Marca comercială și denumirea producătorului	Marca comercială și denumirea producătorului
2.	Țara de origine (producătoare) și adresa juridică	Țara de origine (producătoare) și adresa juridică
3.	Notarea convențională a bunurilor (обозначение товара)	Notarea convențională a bunurilor (обозначение товара)
4.	Data producerii	Numărul partidei/ lotului; data producerii
5.	Ștampila departamentului de control tehnic	Marca de conformitate a produselor certificate
6.	Cantitatea de bunuri	Simbolul/ semnul de securitate
7.	-	Frecvența limită de rotație

Suplimentar, până la etapa de încheiere și executare a contractului, entitatea contractantă (Cumpărătorul) este în drept să primească informații cu referire la bunurile oferite, termenul de valabilitate, termenul de garanție oferit de către producător, durata de viață a bunului, documentele ce atestă calitatea și siguranța (inofensivitatea) bunului ce se achiziționează. Informațiile date vor fi

prezentate entității contractante prin completarea formularelor puse la dispoziție în cadrul procedurii de achiziție și în formă liberă.

Toate informațiile despre produs vor fi prezentate într-o limbă care poate fi ușor înțeleasă. În ceea ce privește instrucțiunile de utilizare și informațiile de siguranță, acestea vor fi redactate în limba română sau în limba rusă.

Până la predarea bunurilor către Cumpărător, asigurarea transportării este pusă în sarcina operatorului economic (Vânzătorului, Furnizorului). **Livrarea bunurilor** se va efectua din contul și cu transportul operatorului economic (Vânzătorului), la depozitul entității contractante (Cumpărătorului) - Republica Moldova, or. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 168, **în decurs de 45 (patruzeci și cinci) zile calendaristice din momentul semnării contractului.**

Documentația de însoțire a bunurilor va include:

- factura fiscală;
- acte ce atestă calitatea și/sau conformitatea bunului (se va prezenta pentru fiecare produs supus certificării obligatorii și pentru fiecare lot de produs livrat, semnat și ștampilat de către Vânzător);
- certificat de garanție (pentru produsele care se oferă garanție comercială din partea producătorului/vânzătorului);
- pașaportul produsului (în unele cazuri fișa tehnică de la producător);
- raport de încercări (pentru unelte (instrumente) abrazive, dacă este prevăzut de standarde).
- alte documente, după caz (ex: manual de utilizare/ instrucțiuni de exploatare și tehnici de siguranță (securitate) - obligatoriu în limba română sau limba rusă; se acceptă prezentarea manualului în original de la producător, redactat în una din limbile de circulație internațională (limba engleză) și transmiterea variantei traduse a acestuia, semnată și ștampilată de către Vânzător).

Documentația de însoțire va fi prezentată în original, cel târziu la momentul livrării bunurilor. Livrarea bunurilor se consideră încheiată în momentul, în care sunt prezentate toate documentele de mai sus. În cazul în care la momentul livrării bunurilor reprezentantul Vânzătorului/ Transportatorului nu prezintă întreaga documentația de însoțire, Cumpărătorul va fi în drept să refuze recepția acestora.

În privința bunurilor pentru care producătorul a determinat un termen de valabilitate, se stabilește că, la data predării către Cumpărător, **durata de valabilitate rămasă trebuie să fie cel puțin egală cu trei pătrimi (3/4) din termenul total inițial.** În cazul în care se constată neconformitatea sub acest aspect, Cumpărătorul este îndreptățit să refuze recepția bunurilor respective, fără a suporta consecințe patrimoniale sau obligații suplimentare.

Livrarea se va efectua exclusiv cu bunuri noi, **cu anul de fabricație 2024 sau ulterior** (se aplică în cazul bunurilor care nu au termen de valabilitate), care să nu fi fost anterior utilizate, montate, exploatate sau supuse reparațiilor. Furnizorul are obligația de a garanta conformitatea acestora cu standardele de calitate, siguranță și performanță tehnică aplicabile, precum și cu specificațiile prevăzute în documentația de achiziție. Orice neconcordanță constatată la recepție privind starea de noutate sau neconformitatea cu standardele aplicabile va atrage dreptul Cumpărătorului de a respinge integral sau parțial livrarea, fără ca acest fapt să exonereze Furnizorul de răspunderea contractuală.

Bunurile care în procesul de transport au suferit deteriorări vor fi reparate sau înlocuite din contul Vânzătorului. Recepția bunurilor va fi efectuată în prezența unei comisii a Cumpărătorului și a reprezentantului Vânzătorului.

7. Documente obligatorii la depunerea ofertei. Criteriile de calificare și de selecție

Oferta prezentată de către operatorul economic va include, în funcție de natura și specificațiile fiecărui produs, următoarele documente justificative:

1. Certificat de calitate emis de producător sau de o entitate abilitată;
2. Pașaportul tehnic al produsului, care să reflecte parametrii esențiali de performanță (caracteristicile tehnico-funcționale);

3. Certificat de conformitate/ declarație de conformitate, eliberată în condițiile legislației aplicabile.

Documentele suplimentare, a căror prezentare constituie condiție obligatorie vor fi precizate în mod expres în Anunțul de participare.

8. Garanții

8.1. Pentru refuzul de a semna contractul sau pentru retragerea ofertei după termenul limită de deschidere a ofertelor, operatorul economic (ofertantul) achită o penalitate către entitatea contractantă în cuantum de 10% din suma ofertei.

8.2. Operatorul economic desemnat câștigător are obligația de a garanta că bunurile livrate în baza contractului nu va prezenta vicii, inclusiv ascunse. Dacă Cumpărătorul va depista prezența viciilor ascunse, operatorul economic este obligat să înlăture viciul în termen de 5 (cinci) zile lucrătoare, fără costuri suplimentare pentru Cumpărător.

8.3. Termenul de garanție a bunurilor (garanția tehnică) va fi echivalentă garanției oferite de către producător.

9. Relații de contact: Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării, SMP - Ciolac Ala
Tel: + 373 (231) 5-33-47
E-mail: office@cet-nord.md

Elaborat:

Agent achiziții, SMP, Basistfi Alexandr

Data: 25.08.2025

COORDONAT

Șef departament în industria prelucrătoare, DT Savin Igor

Șefă secție în domeniul dezvoltării și planificării SMP, Ciolac Ala

Șef secție în industria prelucrătoare (mentenanță rețele termice), SMRT Pascari Andrei

Șef secție în industria prelucrătoare (cazane și turbine), SCT Sosna Igor

Șefă secție în industria prelucrătoare (chimică), SCH Bajora Tatiana

Șef secție în industria prelucrătoare (automatică și verificări), SAV Lucașenco Igor

Șef secție în industria prelucrătoare (reparații centralizate), SRC Supciuc Serghei

Șef secție în industria prelucrătoare (electrică), SEL Deadicov Veaceslav

Șef secție în industria prelucrătoare (transport și mecanizare), STM Motoc Valentin

Maistru superior în construcții, SCR Luțișin Serghei

Basistfi

[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]