

SPECIFICAȚII TEHNICE

Numărul procedurii de achiziție nr. [ocds-b3wdp1-MD-1676276267354](#) din 13.02.2023

Obiectul achiziției: Achiziționarea utilajului tehnologic pentru debitarea, calibrarea blocurilor și plăcilor de calcar la S.A. „Mina din Chișinău”

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă			Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință	
1	2	3	4	5			6	7	
1. Strung pentru debitarea pietrei (Anexa nr. 1)				Anul producerii:		2023			
				1. Caracteristicile organului de tăiere		Min.	Max.		
				1.1 Diametrul discului debitor, mm;	500,0	600,0			
				1.2 Tipul segmentului debitor;	diamantat				
				1.3 Grosimea segmentului, mm;	4,5	4,8			
				1.4 Înălțimea segmentului, mm;	16,0	20,0			
				1.5 Regim de debitare;	uscat+umed				
				1.6 Tipul materialului de debitare.	calcar, gresie, travertin marmură, granit etc.				
				2. Dimensiunile utilajului de debitare		Min.	Max.		
				2.1 Lungimea, mm;	2000,0	2200,0			
				2.2 Lățimea, mm;	950,0	1000,0			
				2.3 Înălțimea, mm	850,0	900,0			
				3. Dimensiunile platformei glisante		Min.	Max.		
3.1 Lungimea, mm;	850,0	900,0							
3.2 Lățimea, mm;	900,0	1000,0							

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă			Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5			6	7
				4. Acționarea organului de tăiere	Min.	Max.		
				4.1 Motor electric, kW;	3,5	4,0		
				4.2 Rotații motor, rot/min;	1450,0	1500,0		
				4.3 Tip curent electric;	alternativ			
				4.4 Frecvența curentului electric, Hz;	50			
				4.5 Tensiune, V.	380			
				5. Alte caracteristici	Utilajul solicitat va respecta următoarele condiții constructive:			
					<ul style="list-style-type: none"> • picioarele utilajului trebuie să asigure montarea în ancore metalice filetate la capăt, pe o suprafață din beton armat; • Brațul pe care este fixat organul de tăiere trebuie să asigure deplasarea acestuia pe verticală; • Este nevoie ca strungul să asigure sistemul de alimentare cu apă a 			

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă		Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5		6	7
					<p>procesului de debitare;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Strungul trebuie să fie completat cu vană pentru acumularea resturilor obținute în urma tăierii. 		
2. Strung pentru calibrarea pietrei (Anexa nr. 2)				Anul producerii:	2023		
				1 Caracteristicile organului de tăiere	Min.	Max.	
				1.1 Diametrul discului tăietor, mm;	300,0	350,0	
				1.2 Tipul segmentului tăietor;	diamantat		
				1.3 Grosimea segmentului, mm;	3,2	3,8	
				1.4 Înălțimea segmentului, mm;	16,0	20,0	
				1.5 Regim de calibrare;	uscat+umed		
				1.6 Tipul materialului de calibrare.	calcar, gresie, travertin marmură, granit etc.		
				2 Dimensiunile utilajului calibrare	Min.	Max.	
				2.1 Lungimea, mm;	1900,0	2000,0	
				2.2 Lățimea, mm;	950,0	1000,0	
				2.3 Înălțimea, mm	1500,0	1600,0	

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă			Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5			6	7
				3 Acționarea organului de tăiere	Min.	Max.		
				3.1 Motor electric, kW;	2,8	3,0		
				3.2 Rotații motor, rot/min;	1450,0	1500,0		
				3.3 Tip curent electric;	alternativ			
				3.4 Frecvența curentului electric, Hz;	50			
				3.5 Tensiune, V.	380			
3. Strung pentru frezarea pietrei <i>(Anexa nr. 3)</i>				Anul producerii:	2023			
				1. Caracteristicile frezei Freză diamantată sinterizată cilindrică de tip deget.	Min.	Max.		
				1.1. Lungime totală, mm	150,0	160,0		
				1.2. Lungime utilă, mm	130,0	140,0		
				1.3. Diametru, mm	110,0	115,0		
				1.4. Prinderea, mm	30,0	32,0		
				1.5. Tip prelucrare	uscat/umed			
				2. Dimensiunile utilajului calibrare	Min.	Max.		
				2.1 Lungimea, mm;	1300,0	1400,0		
				2.2 Lățimea, mm;	1100,0	1200,0		
				2.3 Înălțimea, mm	1000,0	1200,0		

Denumirea bunurilor	Denumirea modelului bunurilor	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă			Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5			6	7
				3. Acționarea organului de tăiere	Min.	Max.		
				3.1 Motor electric, kW;	2,8	3,0		
				3.2 Rotații motor, rot/min;	1450,0	1500,0		
				3.3 Tip curent electric;	alternativ			
				3.4 Frecvența curentului electric, Hz;	50,0			
				3.5 Tensiune, V.	380,0			

Conducătorul grupului de lucru:

Sergiu LUNGU