

**Modernizarea apeductului prin
reabilitarea fântinii**

Formular Nr.1
WinCmeta

arteziene a satului

Goleni, r. Edineț

**Modernizarea apeductului prin
reabilitarea fântinii arteziene a
satului Goleni, raionul Edinet**

(denumirea obiectivului)

Lista cu cantitățile de lucrări № 03-25-A-1 TH.SAC-2-6

№ crt.	Simbol norme si cod resurse	Denumire lucrărilor	Unitatea de măsură	Volum
1	2	3	4	5
		Capitolul 1. Turnul de apa, conductele		
		Capitolul 1.1. Lucrari de terasament		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere internă și comanda hidraulică, în pământ cu umiditate naturală, descărcare în depozit teren catg. II	100 m3	5,4000
2	TsA20B	Sapatura manuală de pământ, în taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapăturii la profilul taluzului, în teren mijlociu	m3	1,0000
3	TsD02A1	Imprăștierea pământului afinat provenit din teren categoria I sau II, executată cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, în straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	2,7000
4	TsD32A	Executarea pernelor de pământ pe terenuri tasabile prin cilindrare stratificată a pământului cu ruloul	100 m3	2,7000
		Capitolul 1.2. Fundatia		
5	CB03A	Cofraje din panouri refolosibile, cu placaj de 15 mm pentru turnarea betonului în cuzinete, fundații pahar și fundații de utilaje inclusiv sprijinirile	m2	21,2000
6	CA03D	Beton turnat în fundații, socluri, ziduri de sprijin, pereți sub cota zero, preparat cu centrala de betoane și turnarea cu mijloace clasice beton armat clasa C 15/12 (Bc 15/B 200)	m3	23,8000
7	CC02G	Armături din oțel beton OB 37 fasonate în atelier de șantier, cu diametrul barelor pînă la 8 mm inclusiv, pentru construcții speciale	kg	195,8000

1	2	3	4	5
		(rezervoare, castele de apa, silozuri, etc), exclusiv constructiile executate cu cofraje glisante		
8	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton	kg	178,5600
9	IzD04C	Vopsirea confectiilor si constructiilor metalice cu un strat de vopsea de ulei in 2 straturi, executate din profile, cu grosimi pina la 8 mm inclusiv, cu pensula de mina	t	0,1780
10	IzF04F	Strat hidroizolant executat la cald la terase, acoperisuri sau la fundatii si radiere, in terenuri fara ape freatice, inclusiv scafele si doliile din hidroizolatie curenta pe suprafete inclinate peste 40% sau verticale plane sau curbe, cu mastic de bitum sau bitum cu adaos de cauciuc, aplicat cu peria sau gletuitorul de cauciuc (cosoroaba)	m2	21,2000
		Capitolul 1.3. Constructia caminului		
11	AcE11A	Executarea caminelor de vane din elemente de beton armat prefabricat, pentru alimentare cu apa circulare (inelare) cu diametrul 1,5 m, in teren fara apa subterana	m3	1,6200
12	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor KII15-9	buc	2,0000
13	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat KII7-9	buc	1,0000
14	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat KIIQO- 1	buc	1,0000
15	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor KIIPI1-15-1	buc	1,0000
16	AcE11A1	Elemente din beton armat prefabricat ale caminelor KIIDJ-15	buc	1,0000
17		Montarea capacelor din fonta sau fonta-beton fara piesa-suport, la caminele de vizitare ale instalatiilor de alimentare cu apa si canalizare, necarosabil tip L	buc	1,0000
18	IC44C	Confectionarea, montarea si cimentarea tevi de protectie la trecerea conductelor prin ziduri, teava avind diametrul de 114x5 mm	buc	2,0000
19	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial	kg	4,6000

1	2	3	4	5
		in beton (metal pentru consolidarea caminelor, dvutabr, scoabe)		
		Capitolul 1.4. Conductele		
20	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 80 mm	m	4,0000
21	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 50 mm	m	22,0000
22	AcA04A	Montarea in pamint a conductelor din otel, asamblate prin sudura electrica, avind diametrul de 15 mm	m	6,0000
23	CN21A	Vopsitorii la balustrade, grile si parapete metalice, executate cu vopsele pe baza de ulei in 2 straturi	m2	4,8000
24	AcF11B	Spalarea conductelor din otel 2 1/2" -4", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	4,0000
25	AcF11A	Spalarea conductelor din otel pina la 2", de apa potabila dupa montarea si imbinarea, inaintea receptiei	m	26,0000
26	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 100-15 mm Teu D80x50	buc	1,0000
27	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 100-15 mm Teu D80x15	buc	1,0000
28	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50-50 mm Teu D50x50	buc	1,0000
29	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 50 Robinet antiincendiar cu mufa si racord D50mm	buc	2,0000
30	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D50 Cap mufa conexiune D50mm	buc	2,0000
31	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind	buc	3,0000

1	2	3	4	5
		diametrul de 80 mm Vana D80mm		
32	AcB01A	Montarea armaturilor cu actionare manuala sau mecanica (vane, robinete, ventile), la conductele de alimentare cu apa sau de canalizare, avind diametrul de 50 mm Vana D50 mm	buc	1,0000
33	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Capat flansa 90 mm	buc	3,0000
34	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Capat flansa D 63 mm	buc	1,0000
35	AcA53B	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 75, 90 mm. Cot PE, D 90 45 gr.	buc	2,0000
36	AcA53A	Montarea fittingurilor prin electrofuziune. Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevii avind diametrul de 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm. Cot PE, D 63 mm 45 gr.	buc	1,0000
37	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 80 mm Flansa D80mm	buc	12,0000
38	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50 mm Flansa D50 mm	buc	4,0000
39	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 50 mm Pilnie de varsare D50 mm	buc	1,0000
40	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D50 mm Cot D 50 mm 90gr	buc	1,0000
41	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de D50 mm Cot D 50 mm 45gr	buc	2,0000
42	AcA25A	Montarea prin sudura electrica a piselor de legatura, din otel, la pozitie, avind diametrul de 100-15 mm Teu D80x80	buc	1,0000

1	2	3	4	5
		Capitolul 2. Montarea castelului de apa		
43	M1A02D	Recipiente metalice (rezervoare, vase, bazine, buncare, silozuri metalice) din otel-carbon, livrate asamblat, montate prin fixare la fundatii, pardosea sau schelete metalice, utilajul avind greutatea de 1-5 tone	t	5,9180
		Capitolul 3. Costul utilajului		
44	M1A02E	Costul turnului complet asamblat, vopsit, V=50 m ³ H=12 m	set	1,0000