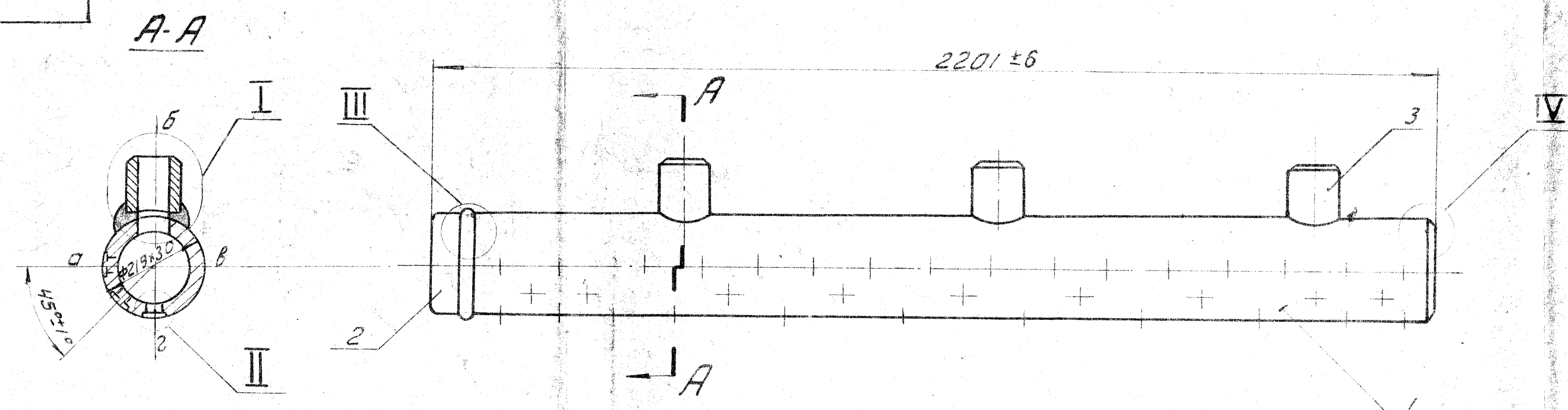
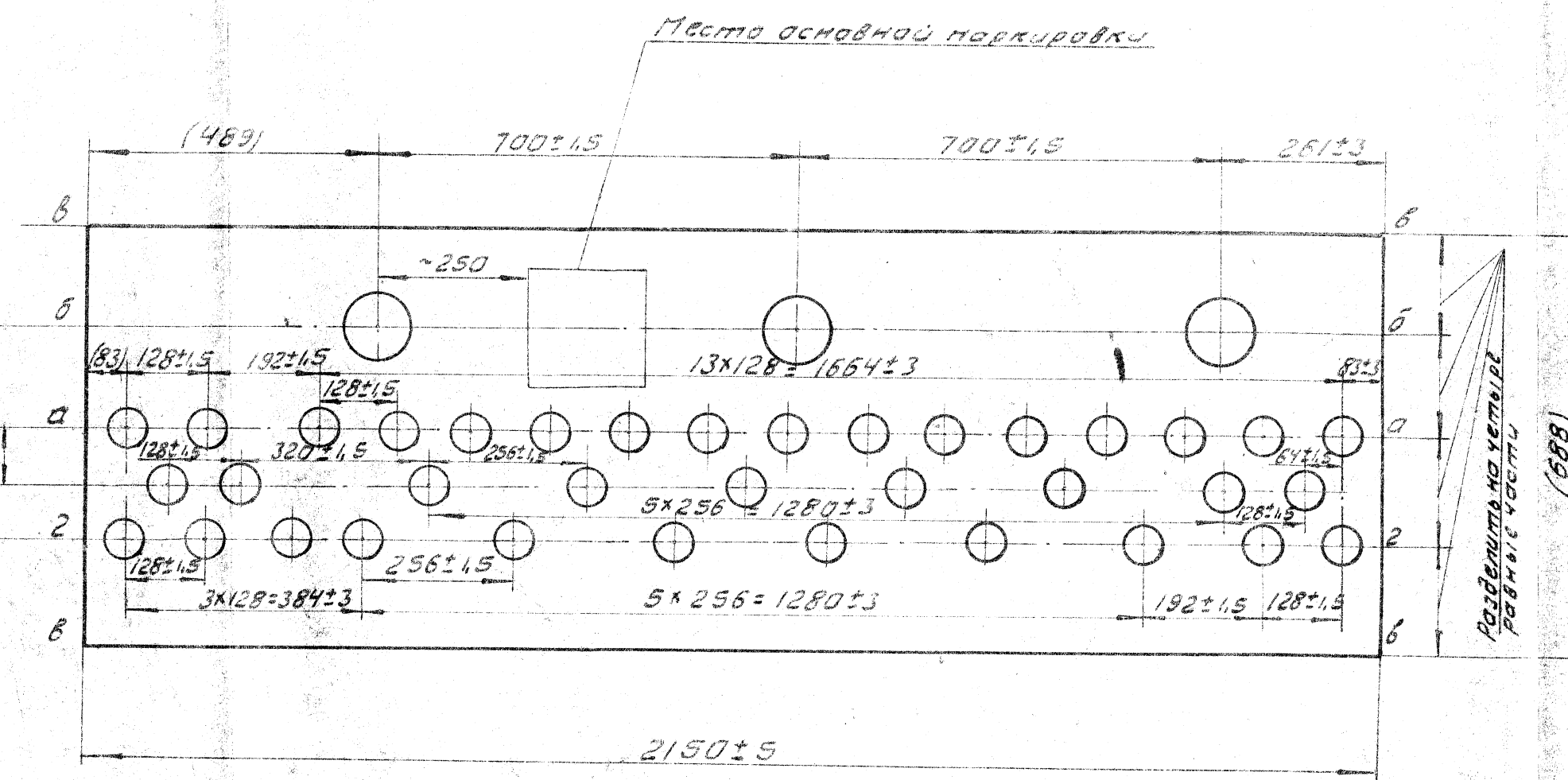


920 2081 80

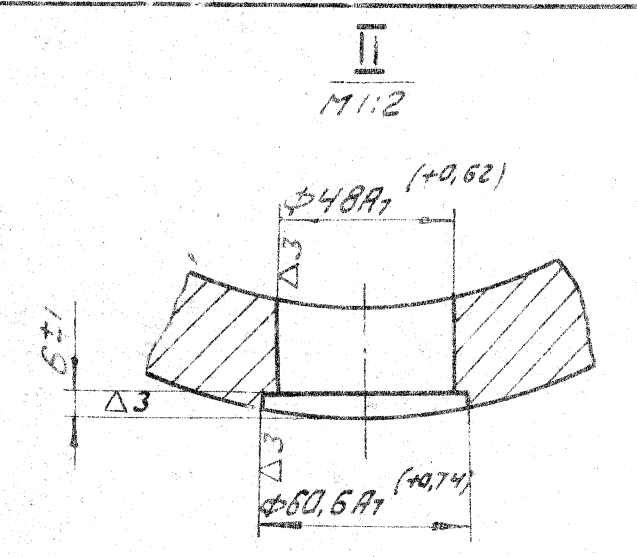
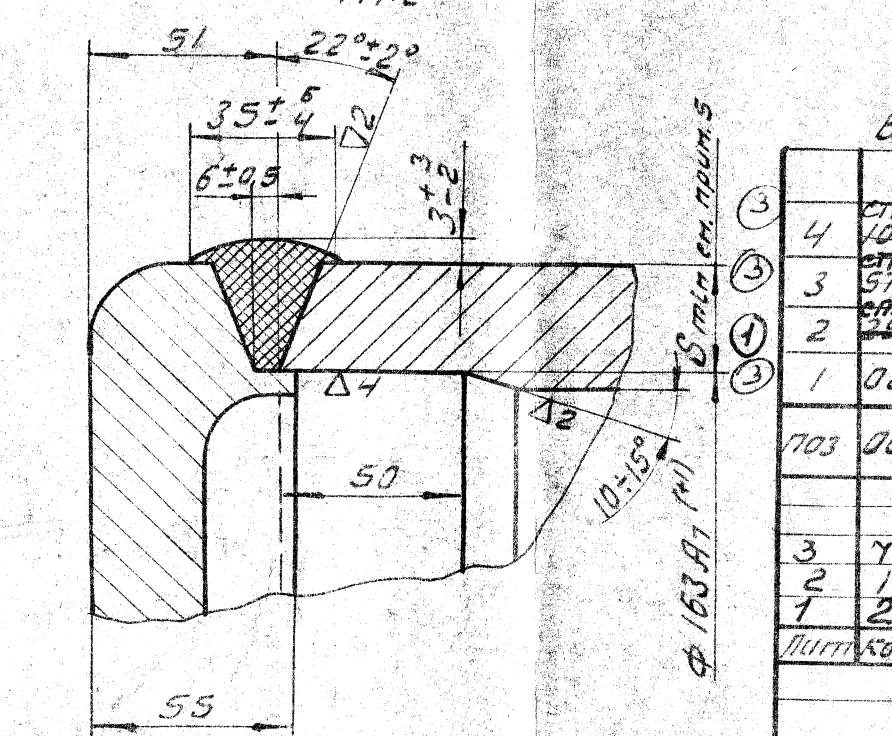
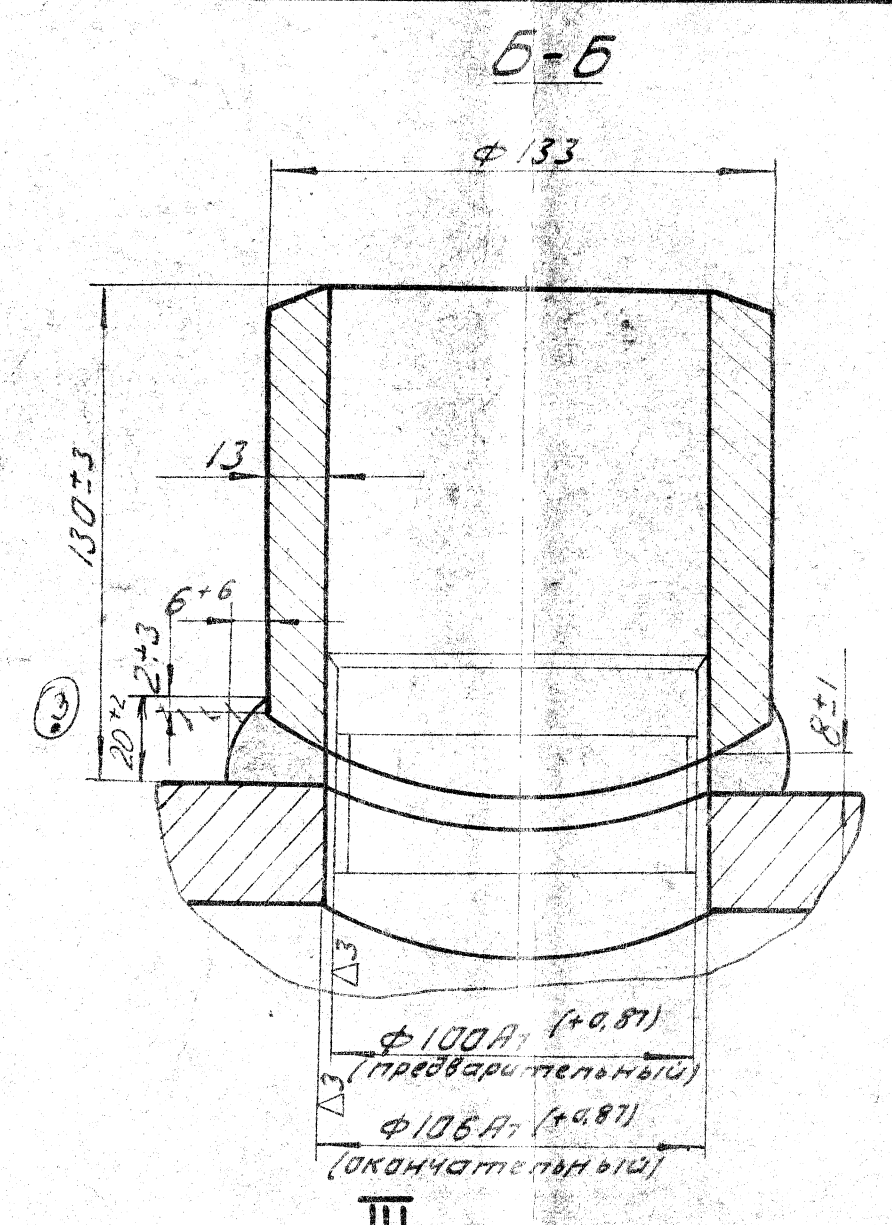
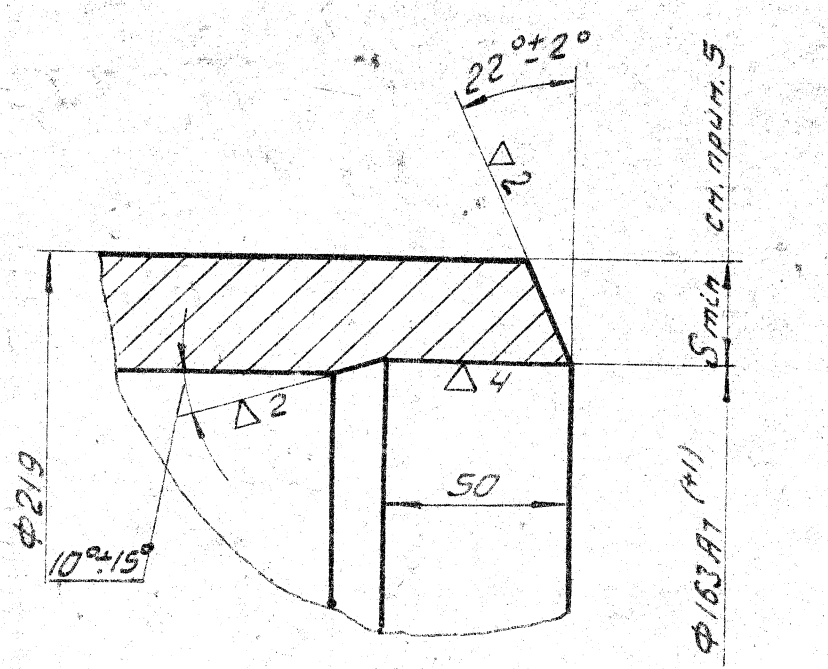
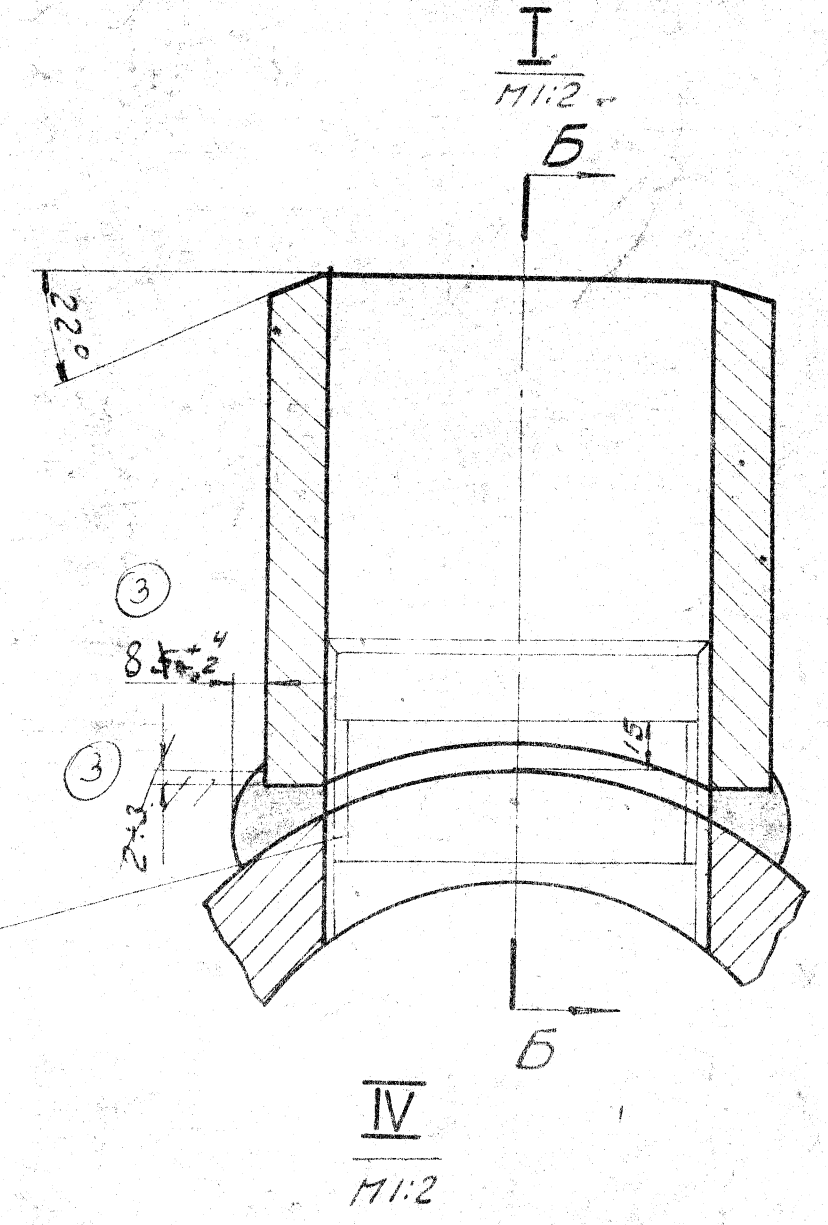


Развертка по наружной поверхности



В ряду 3 отв. по элементу I
 В ряду 16 отв. по элементу II
 В ряду 9 отв. по элементу II
 В ряду 11 отв. по элементу II

Развертка по высоте
 равных частей
 (688)



- 1 Коллектор изготовить по МРГ 219х30-2-2150
- 2 Гидравлическое испытание - 195 атм/см²
- 3 Максимальная расчетная температура 343°C
- 4 Рабочее давление - 15 атм
- 5 Минимально допустимая толщина стенки δ ст12 = 2,6 мм (26,6 мм)

Вес наплавленного углеродистого металла 4,6 кг

№	Обозначение	Наименование	Кол. вес	Материал	Вес	Прим.
4	СП 3612.04-19	Кольцо 100	3	0,334	Сталь 10	1,0
3	СП 1750.04-10	Штуцер 133х13	3	5,3	Сталь 20	15,3
2	СП 5011.01-10	Дампшюк 219х30	1	4,8	Сталь 20	4,8
1	08.1877.028	Труба 219х30, 2-2150	1	2,97	МРГ 219х30-2-2150	2,97

Итого: 329 кг

Литера Вес Масса

329 1,10

08.1807.026

Коллектор 219х30

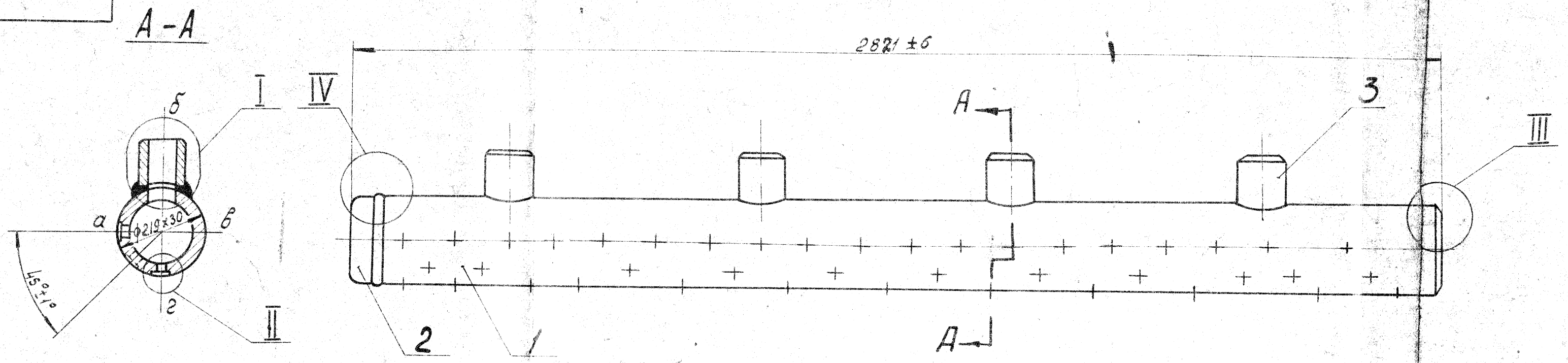
Задний экран

Лист Листов

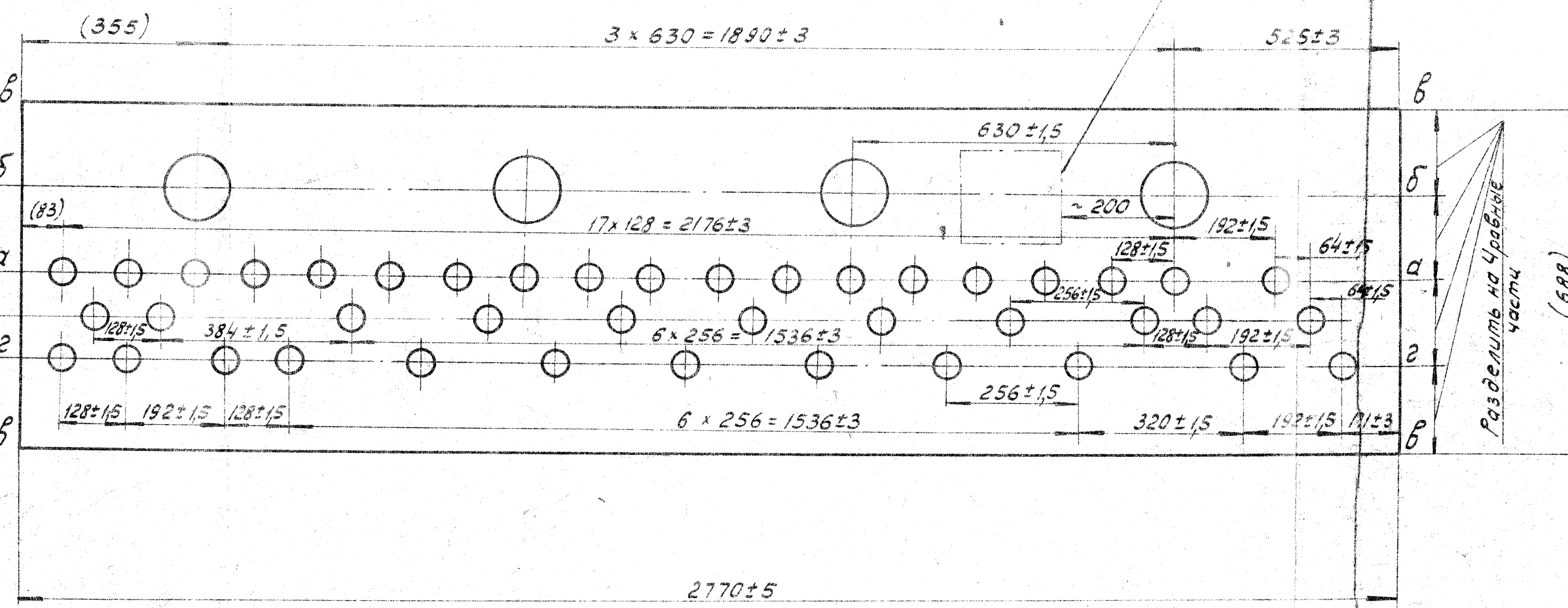
ГЕКБ Энергмаш

71-02

5219
 20/2-74.64
 Проверены и даны
 указания по чертежу
 20/2-74.64
 20/2-74.64



Развертка по наружной поверхности

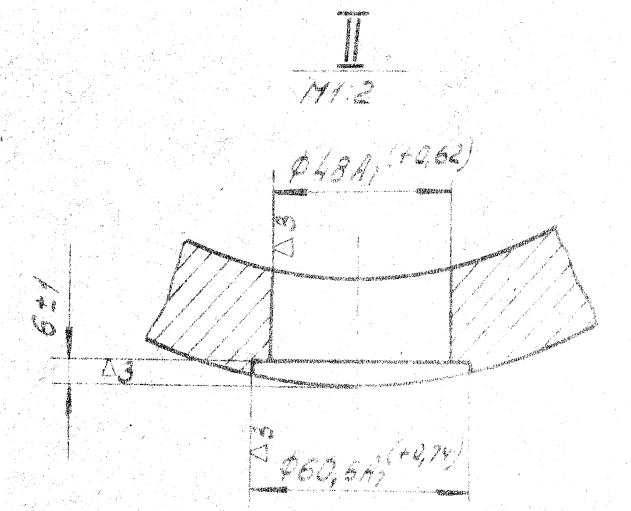
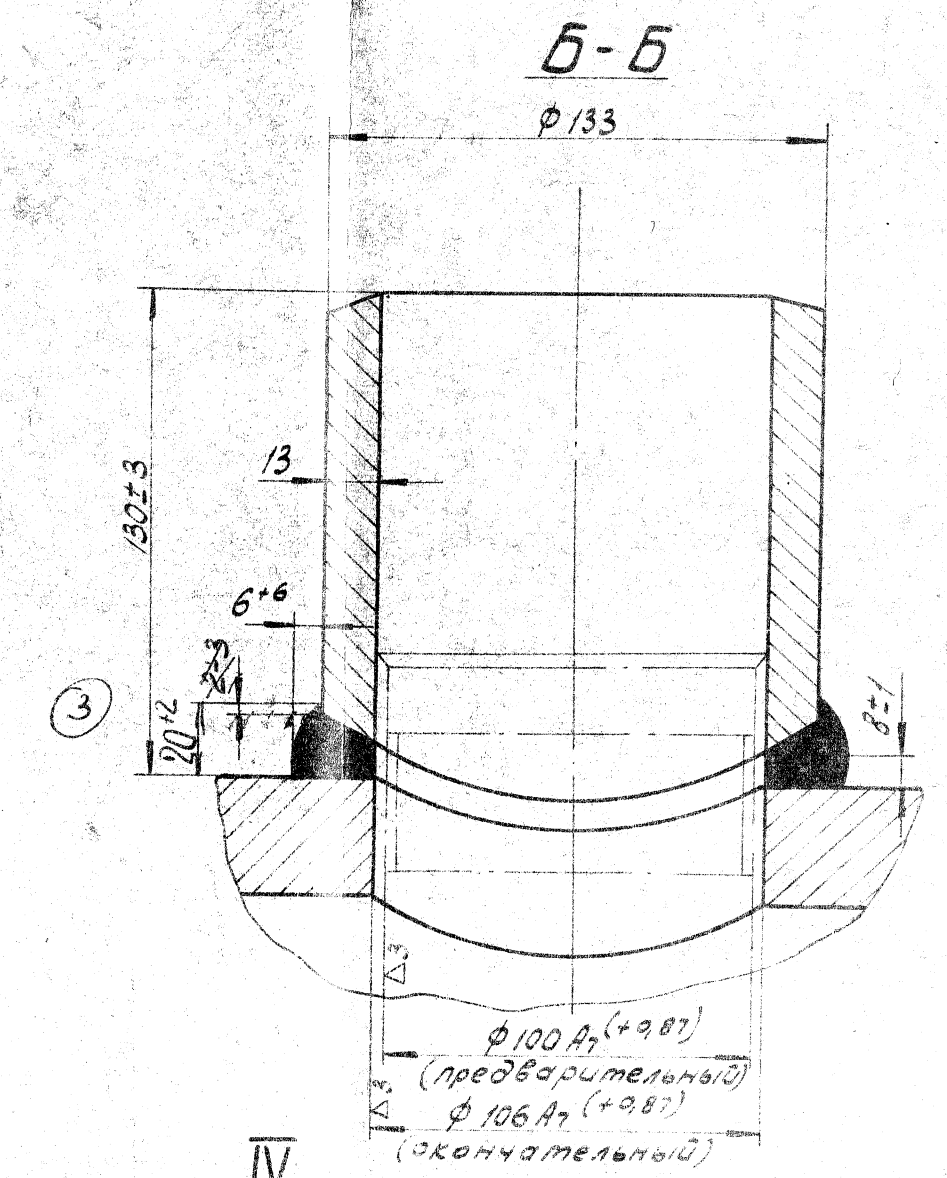
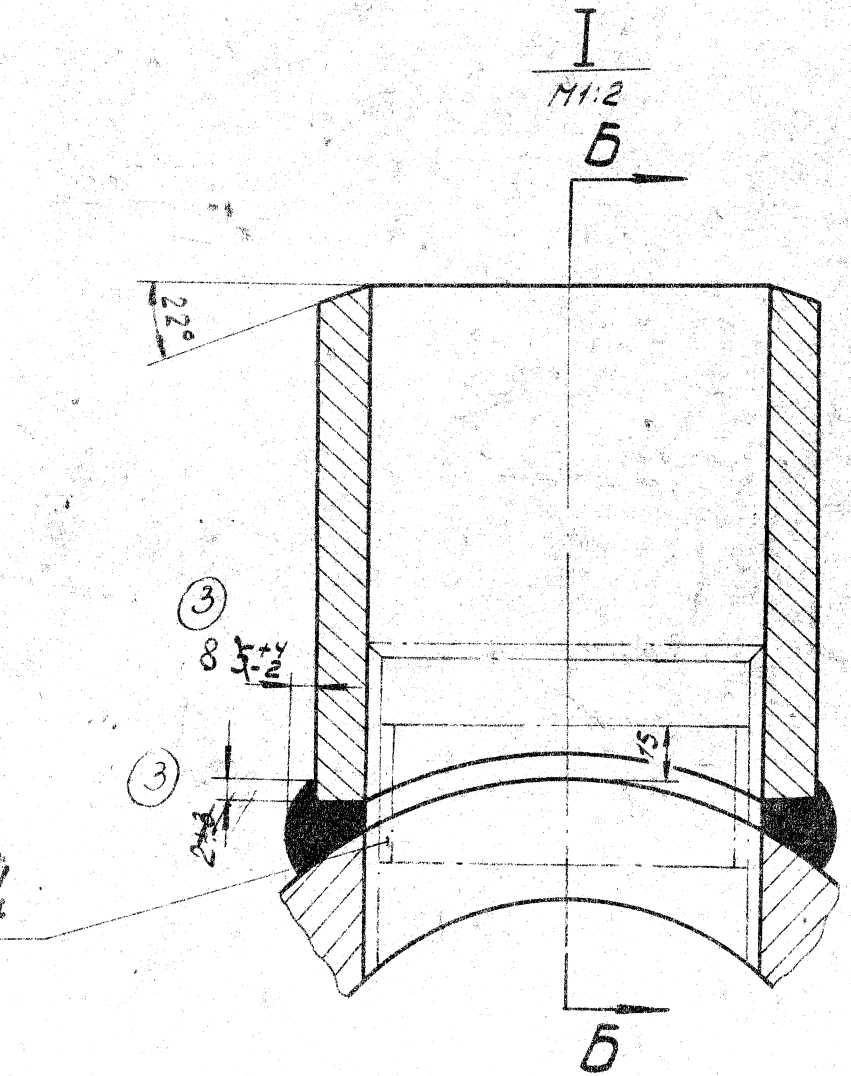


В ряду 4 отв. по элементу I б

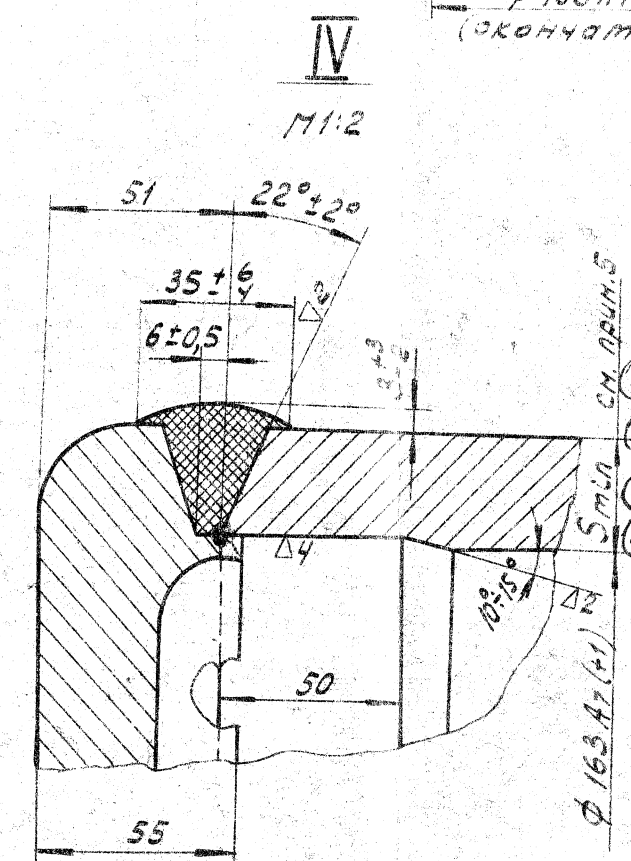
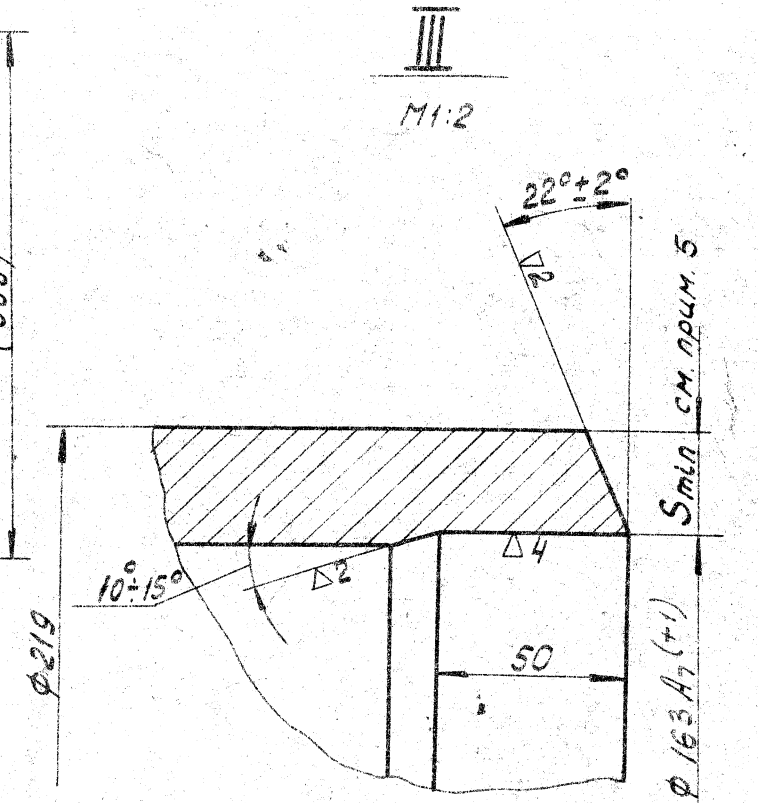
В ряду 19 отв. по элементу II а

В ряду 11 отв. по элементу II б

В ряду 12 отв. по элементу II в



- ① Коллектор изготовить по ГОСТ 24030-90 74
- 2. Гидравлическое испытание 155 кгс/см²
- 3. Максимальная расчетная температура 155
- ② 4. Рабочее давление 155 кгс/см²
- 3. Минимально допустимая толщина стенки $S_{min} = 2\epsilon, 4\text{мм} 26,6\text{мм}$



вес наплавленного углеродистого металла 5,4кг

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	вес	Материал	Объем, вес	Примеч.
③	4	ст 3012.04-19	Кольцо 100	4	0,334	Сталь 10	1,336	
④	3	ст 1211.16-11	Штуцер 133x13	4	5,2	Сталь 20	21,2	
①	2	ст 1501.01-48	Домышко 219x20	1	1,8	Сталь 20	1,8	
②	1	08.1877.029	Труба 219x30 L=2770	1	384	МР20 11-4-21-60	384	

№	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	вес	Материал	Объем, вес	Примеч.
3	7	ку 353	Штуцер 133x13	4	0,334	Сталь 10	1,336	
2	3	ку 235	Штуцер 133x13	4	5,2	Сталь 20	21,2	
7	2	ку 30	Домышко 219x20	1	1,8	Сталь 20	1,8	

Лит. Изн. Недок. Подп. Дата

В. констр. Зотов Зайт
Н. констр. Прус
Провер. Прус
Констр. Барфоломеев

Коллектор 219x30

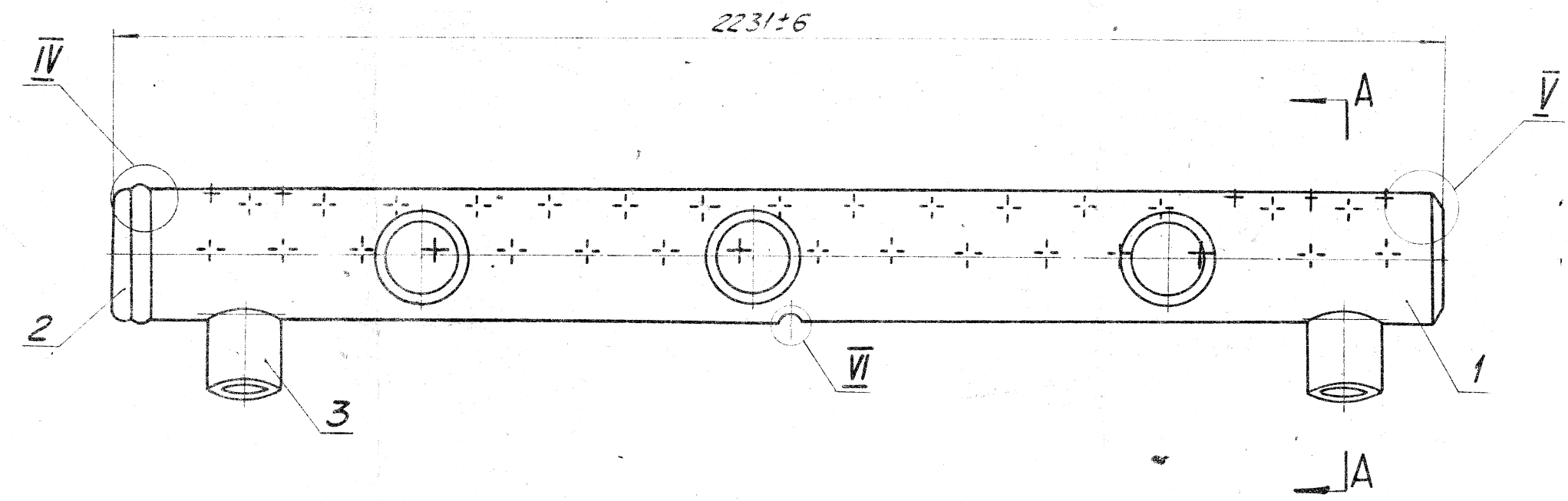
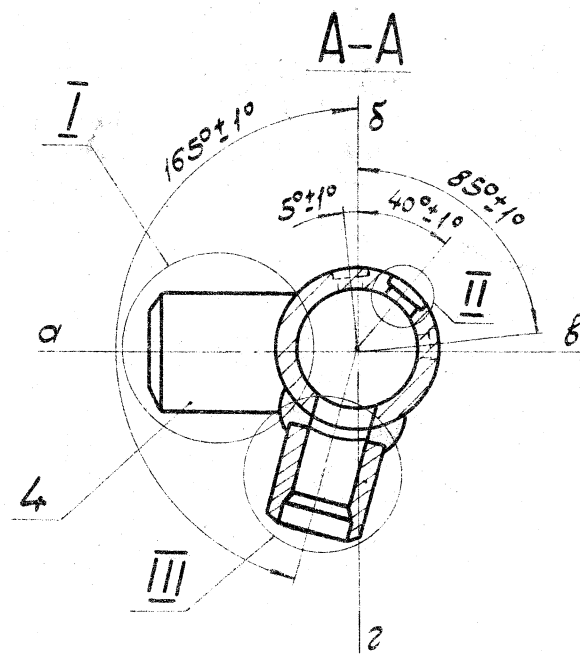
Задний экран

08.1807.027

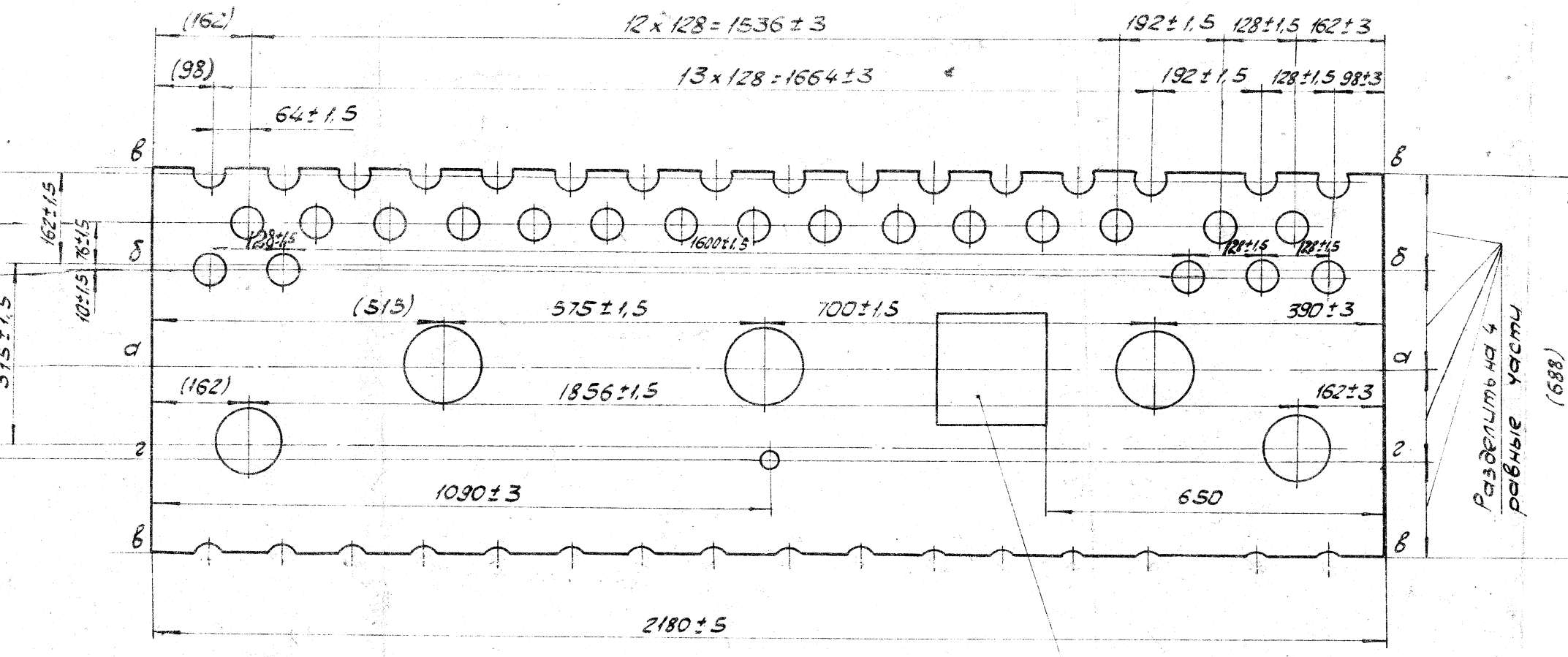
Литера Вес Масса
4 1,10

Литера Вес Масса
ТСРВ 5черегоном 11-02

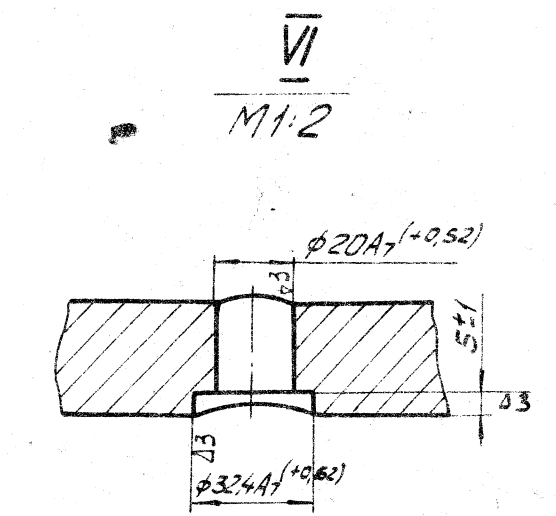
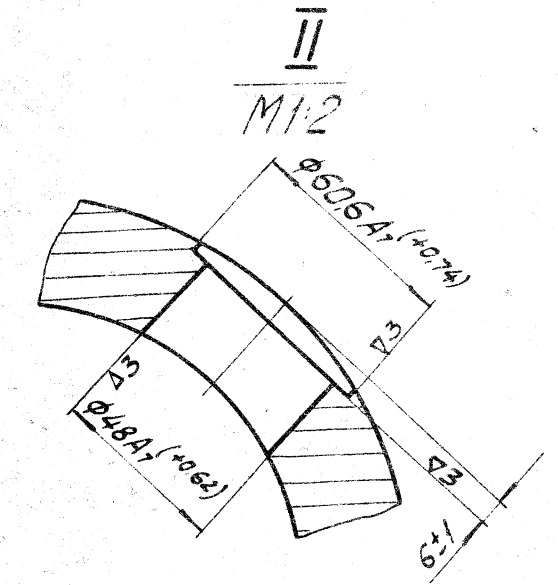
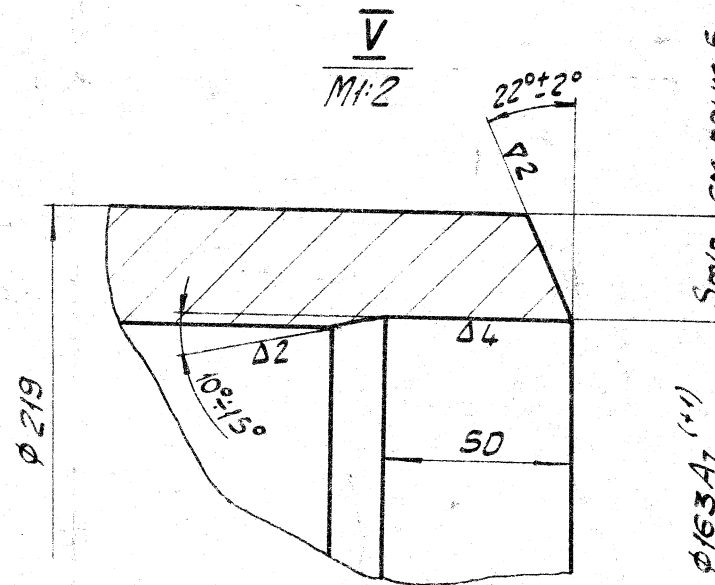
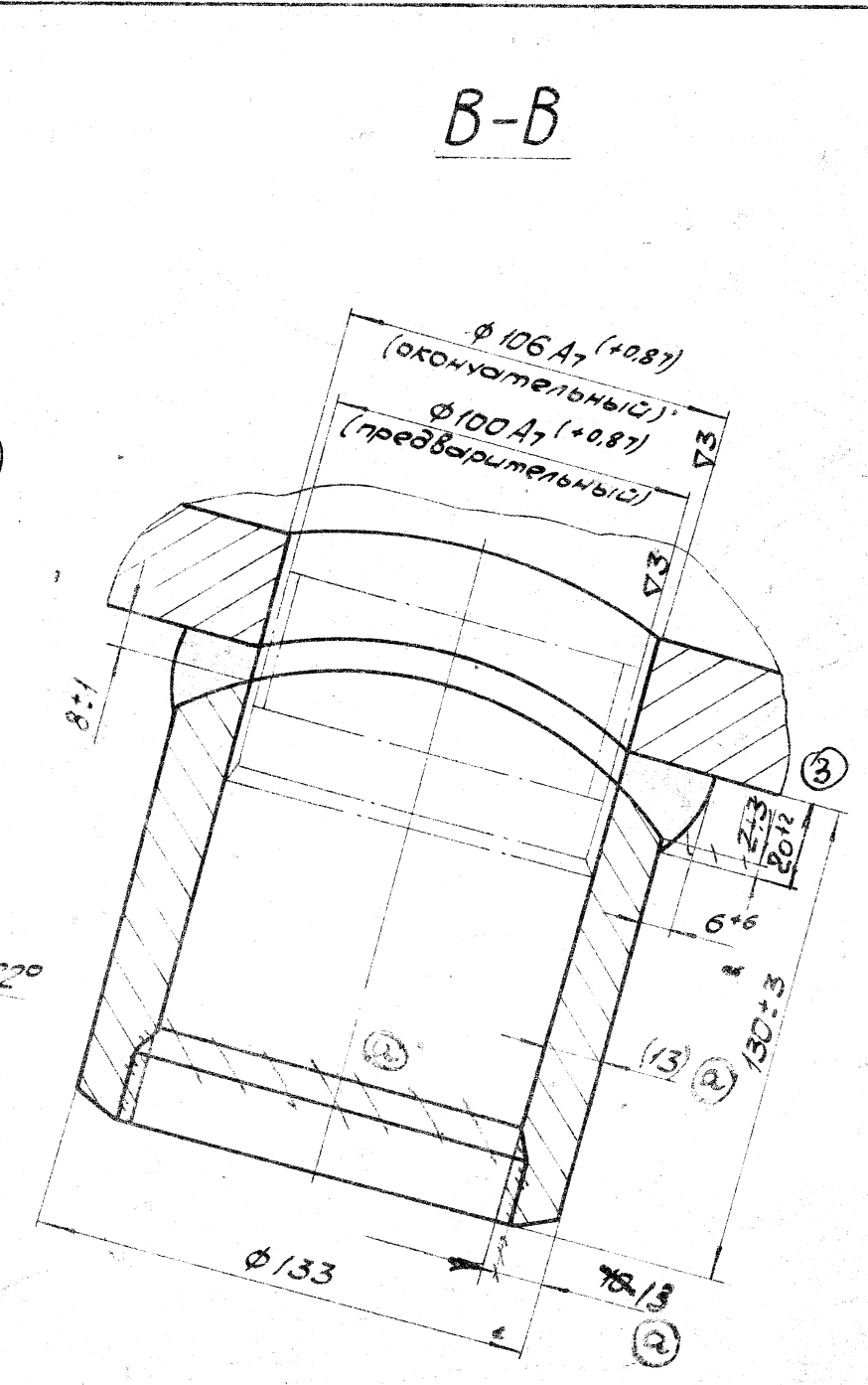
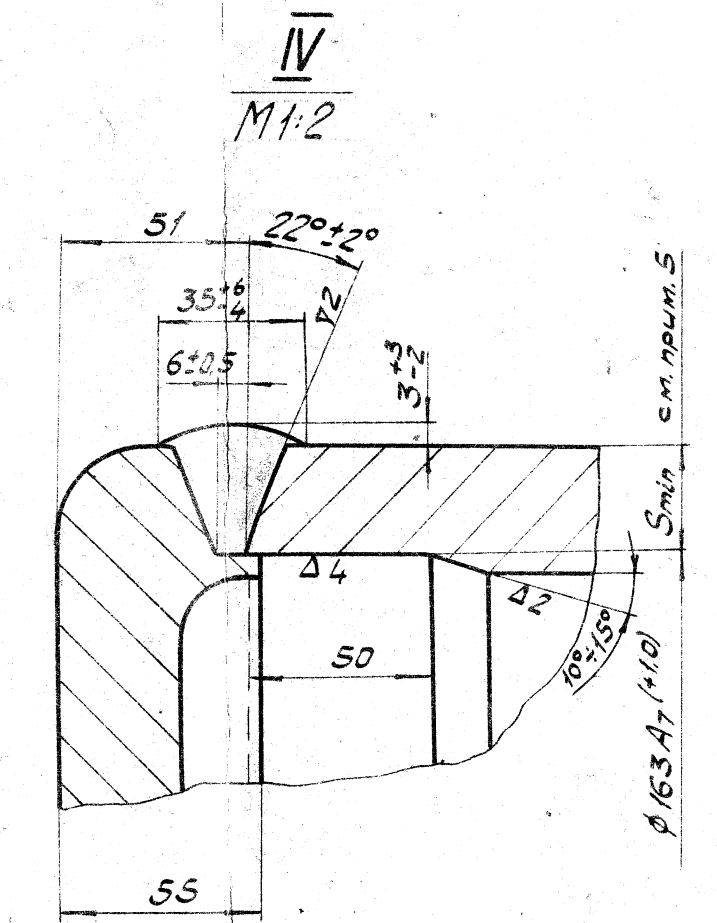
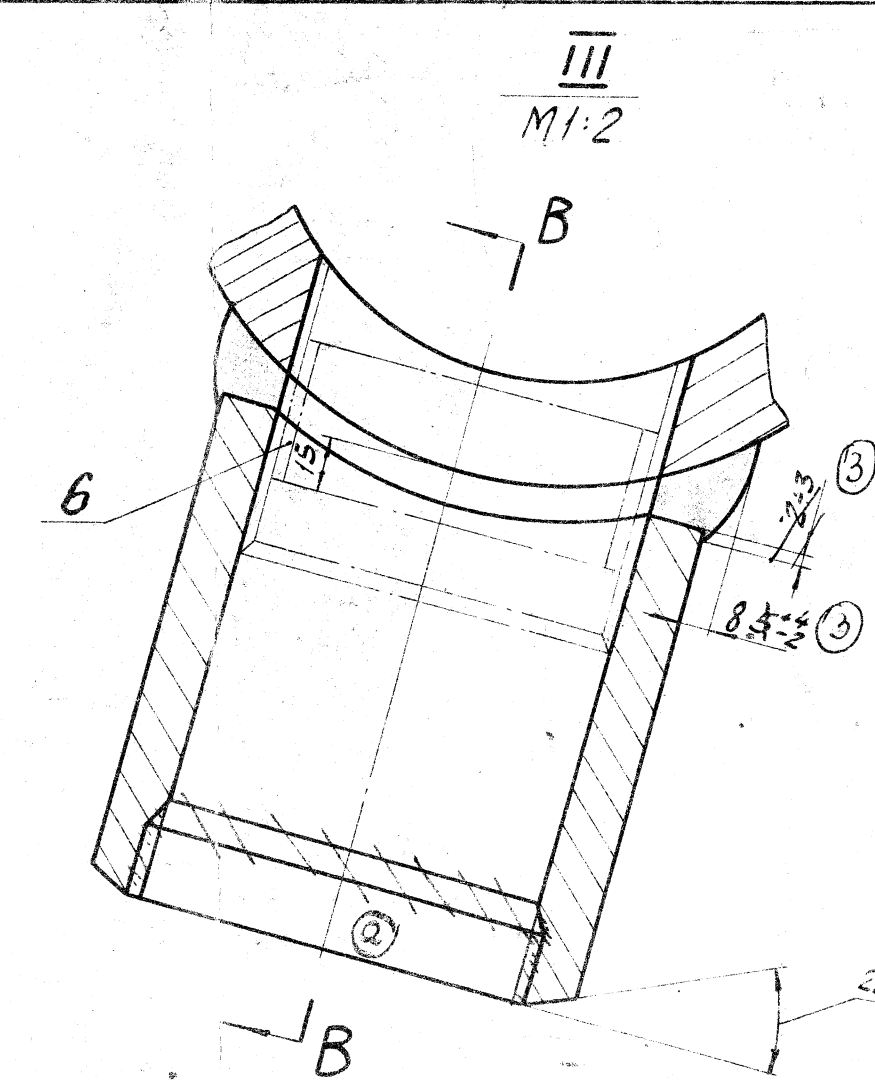
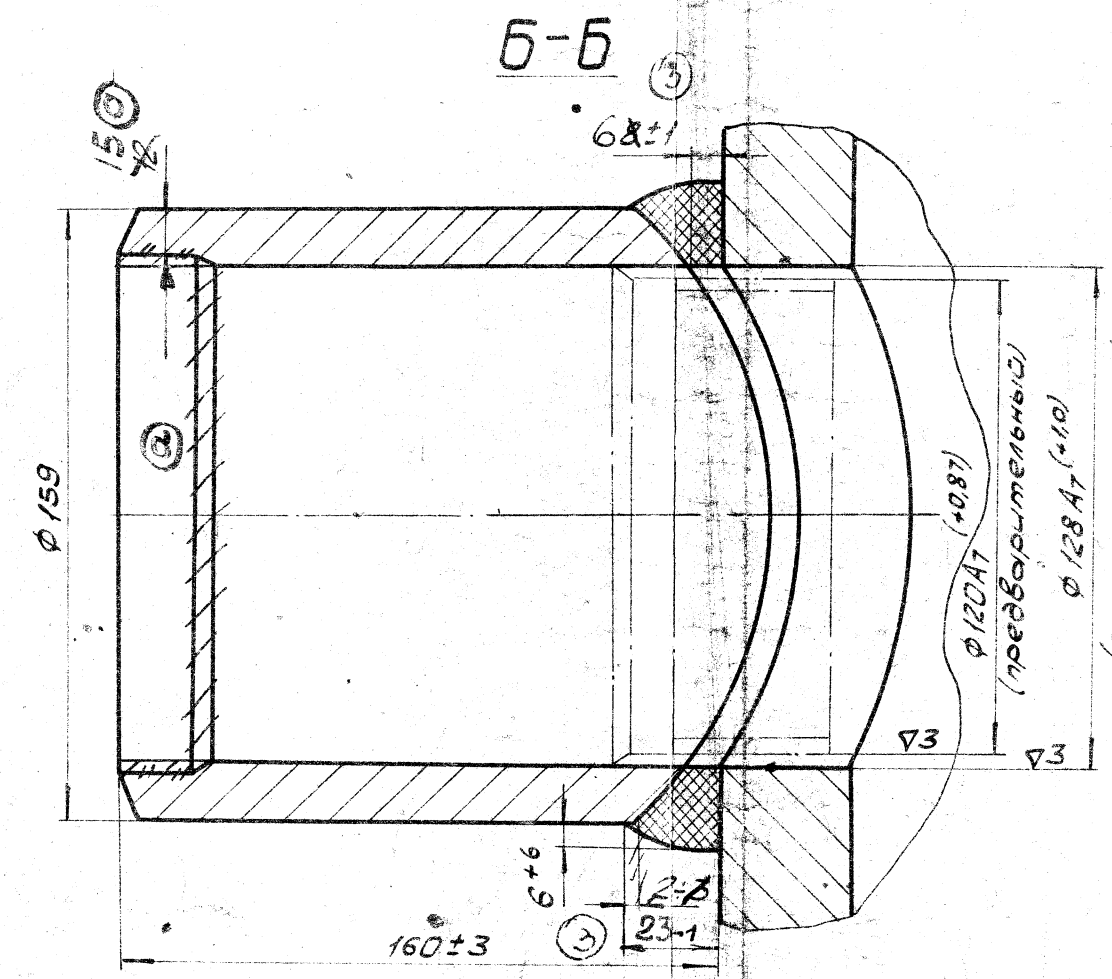
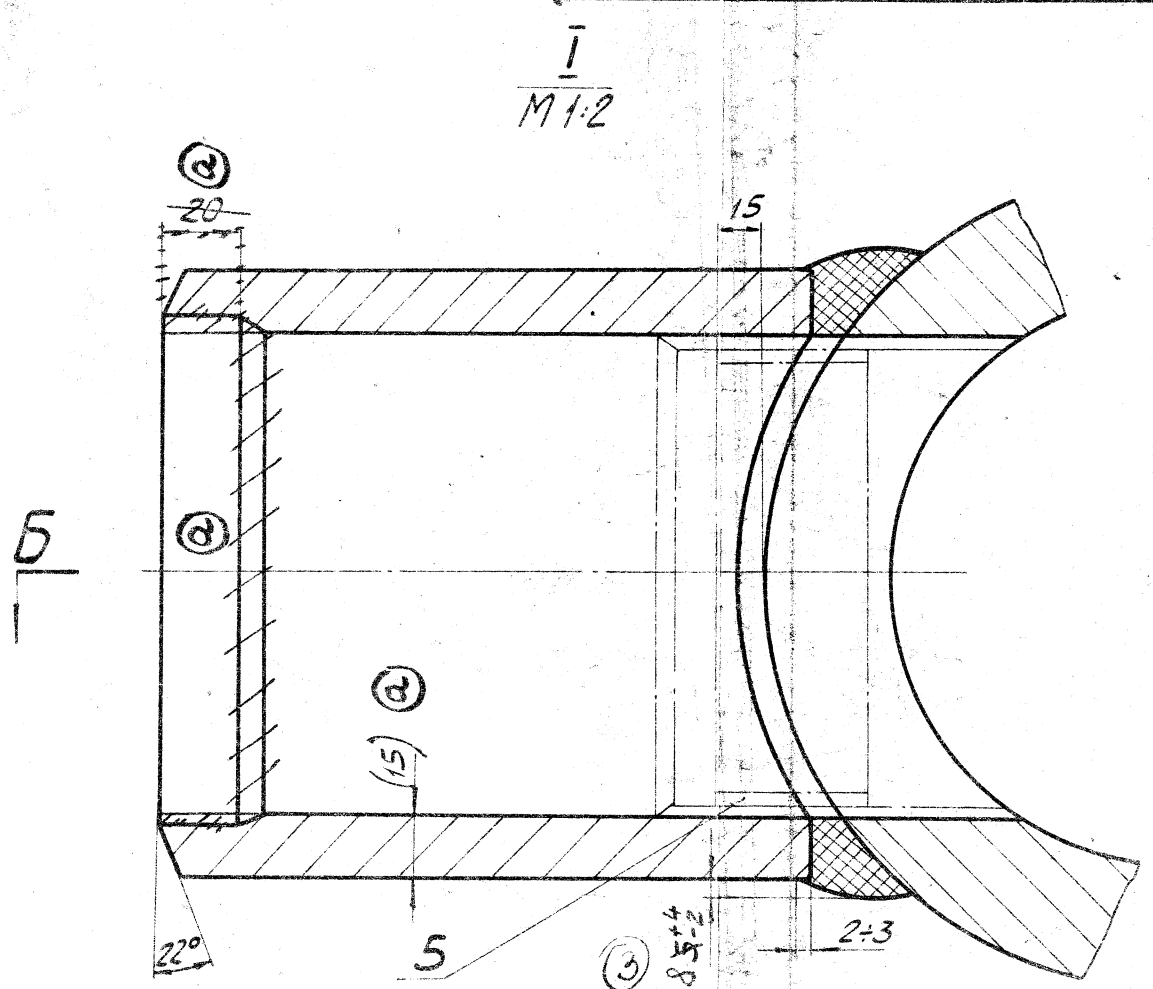
Подп. и дата 08.18.77. 5220
 Подп. и дата 08.18.77. 5220
 Подп. и дата 08.18.77. 5220
 Подп. и дата 08.18.77. 5220
 Подп. и дата 08.18.77. 5220



Развертка по наружной поверхности



Место основной маркировки



1. Коллектор изготовить по ОСТ 24.030.40-74
2. Гидравлическое испытание - 195 кгс/см²
3. Максимальная расчетная t° = 343°С
4. Рабочее давление - 158 кгс/см²
5. Минимально-допустимая толщина стенки S_{min} = 26,4 мм 26,6 мм @

Вес наплавленного углеродистого металла = 4,4 кг

№	Кол.	№ док. ум.	Подп.	Дата	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Осн. вес	Примеч.
6	2	3612.04-19	И.В. 19.02.71		Кольцо 100	2	0,334	10	0,668	
5	3	3612.04-29	И.В. 19.02.71		Кольцо 120	3	0,405	10	1,215	
4	3	51.01.10-23	И.В. 19.02.71		Штуцер φ159x15	3	8,9	20	26,7	
3	2	51.01.10-11	И.В. 19.02.71		Штуцер φ133x13	2	5,2	20	10,2	
2	1	50.101-18	И.В. 19.02.71		Доннышко 219x20 d=163	1	10,8	20	10,8	
1	1	081877.030	И.В. 19.02.71		Труба 219x30, c=2180	1	294	20	294	Б/4

№	Кол.	№ док. ум.	Подп.	Дата	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Осн. вес	Примеч.
3	10	КЧ 353	И.В. 19.02.71		Кольцо 100	10	0,668	10	6,68	
2	2	КЧ 30	И.В. 19.02.71		Кольцо 120	2	1,215	10	2,43	
1	11	КЧ 145	И.В. 19.02.71		Штуцер φ159x15	11	26,7	20	293,7	

Изм. Кол. № док. ум. Подп. Дата

Коллектор 219x30

081807.028

Литера Вес Материал

348 1-10

Лист 1 Листов

ГСКБ

Задний экран

И.В. 19.02.71
 Подпись
 И.В. 19.02.71
 Подпись
 И.В. 19.02.71
 Подпись
 И.В. 19.02.71
 Подпись
 И.В. 19.02.71
 Подпись