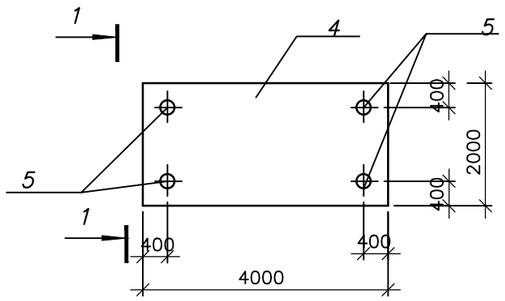
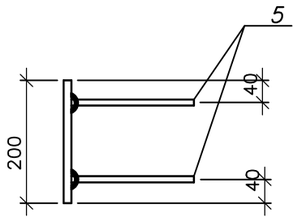
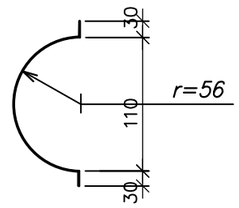
Mu1



1 – 1



poz.3



1. Sudeaza elementelor se executa cu electrozii Э–42А (ГОСТ 9467–75).
2. Elementele se vor suda asa mod,ca inaltimea cordonului sa fie egala cu grosimea mai mica dintre elementele sudate,lungimea pe tot perimetru de contact a elemen– tele sudate.
3. Sudarea elementelor metalice se va executa in corespundere cu cerintele ГОСТ5264–80 "Ручная дуговая сварка.Соединеня сварные".
4. La cadrele Crm pe axa "A" si "C" se vor instala piese inglobata Mu pentru fixarea cosului de fum (vezi f.17,21).

Спецификация элементов

Марка Поз.	О Б О З Н А Ч Е Н И Е	Н А И М Е Н О В А Н И Е	Кол.	Масса ед. кг	Приме– чание
		Узел 1(9 bис)			
1	данный лист	Закладная деталь Mu1	1	6,76	
2	данный лист	–δ=4x100x110, ГОСТ 103–76	4	3,30	
3	данный лист	–δ=4x100x130, ГОСТ 103–76	4	0,31	
		Закладная деталь Mu1	(6,76кг)		
4		–δ=8x200x400, ГОСТ 103–2008	1	6,28	
5		Ø10 AIII,ГОСТ5781–82, l=200	4	0,12	

Sch.	Cant.	Foaia	N doc.	Semn.	Data	04/2022–1–SAC			
						Replanificarea/resistematizarea interioara a constructiei de invatamint si educatie (scoala "Vasile Lupu")amplasata pe imobilul cu nr.cadastral 0100101.237 din str. Petru Ungureanu nr.17 mun.Chisinau			
					05.22	Gradinita de copii	Etapa	Foaia	Foi
AŞP		Lungu M.			"		PE	29	
Sp.princ.		Chişco I.			"	Schema fixarii tevilor de ventilare. Mc1,poz.3	SRL"CWM-PROIECT" or.Chişinău		
					"				