

Investitor
Obiect

Primaria s. Vasilcau

Gazificarea s. Vasilcau, PRG nr. 7, 8, 9**Borderou de resurse № 1-3**
Rețele de gaze exterioare de p/j de la PRG nr.7, 8, 9

№ crt.	Simbol norme și Cod resurse	Denumire lucrări, cheltuieli și resurse	U.M.	Cantitate	
				pe unitate de măsură	Conform datelor din proiect
1	2	3	4	6	7
		1. Lucrari de constructii			
1	TsC03B1 п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3		7,550
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	2,0500	15,477
2	TsA20B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3		108,000
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	2,0600	222,480
3	AcF03A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Umpluturi in santuri la conductele de alimentare cu gaze, ca substrat, strat de protectie, strat de izolare sau strat filtrant la tuburile de drenaj, executate cu nisip	m3		144,000
	9312040019600	Sapator	h-om	0,6100	87,840
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	1,0250	147,600
4	TsD02A1 п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3		1,440
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	1,0900	1,570
5	TsD01B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3		216,600

1	2	3	4	6	7
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	0,3100	67,146
6	TsD05B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3		2,166
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	8,8200	19,104
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	9,4300	20,425
7	GD52B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm pina la 90 mm	m		380,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0720	27,360
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0360	13,680
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0720	27,360
	2521216710001	Teava polietilena PE80 SDR11	m	1,0030	381,140
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	418,000
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	410,400
	2416526101467	Mastic	kg	0,0200	7,600
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	0,760
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	15,200
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	15,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0320	12,160
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0320	12,160
8	GD52A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 63 mm	m		330,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	11,880
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	5,940
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	11,880
	2521216710001	Teava polietilena PE80 SDR11	m	1,0030	330,990
	2523156713811	Fiting polietilena (mufa, cot, teu)	buc	0,0400	13,200
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	363,000
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	356,400
	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	4,950
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	0,660
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	13,200
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	13,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0120	3,960
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	3,960
9	GD52B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de pina la 50 mm	m		240,000

1	2	3	4	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0720	17,280
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0360	8,640
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0720	17,280
	25212167100010	Teava polietilena PE80 SDR11, d50x4,6mm	m	1,0030	240,720
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	264,000
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	259,200
	2416526101467	Mastic	kg	0,0200	4,800
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	0,480
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	9,600
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	9,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0320	7,680
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0320	7,680
10	GD52A II. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 40mm	m		425,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	15,300
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	7,650
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	15,300
	252121671000101	Teava polietilena d40x3.7mm	m	1,0030	426,275
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	467,500
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	459,000
	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	6,375
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	0,850
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	17,000
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	17,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0120	5,100
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	5,100
11	GD52A II. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul pina la 32 mm	m		430,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,0360	15,480
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,0180	7,740
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,0360	15,480
	252121671000132	Teava polietilena PE80 SDR11, d32x3.0mm	m	1,0030	431,290
	2523156713811	Fiting polietilena (mufa, cot, teu)	buc	0,0400	17,200
	2710503808003	Fir trasor	m	1,1000	473,000
	1724107361935	Banda de marcaj	m	1,0800	464,400
	2416526101467	Mastic	kg	0,0150	6,450
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0020	0,860
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	0,0400	17,200
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	0,0400	17,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0120	5,160

1	2	3	4	6	7
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,0120	5,160
12	GC01A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Proba preliminară pentru controlul etanșeității îmbinărilor, executată cu aer la Pn 5, la conducte având Dn 50, 40, 32mm	1 km		1,805
	7136080025000	Montator conducte	h-om	10,1000	18,230
	7212030022700	Sudor	h-om	2,9500	5,325
	2733103610090	Tabla groasă 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,2000	0,361
	2875277323000	Garnit. metal. incl. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,0100	0,018
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,0000	3,610
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,0000	3,610
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,0000	3,610
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	8,6500	15,613
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	2,1300	3,845
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,0800	0,144
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	2,1300	3,845
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,5000	0,902
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,8000	3,249
	2922140007002	Macara lansator de conducte pe tractor cu senile peste 15 tf	h-ut	0,6200	1,119
	2912340002500	Motocompresor mobil de înalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,0750	0,135
13	GC03A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Proba de rezistență și regim, executată cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanșeității îmbinărilor și armaturilor, la conducte de oțel cu Dn 50, 40, 32 mm	1 km		1,805
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,1600	0,289
	2912340002500	Motocompresor mobil de înalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,0150	0,027
		2. Lucrări de montare			
1	GD60A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Montarea și demontarea instalației de foraj, a șapelor și a lărgitoarelor, pentru conducte având diametrul până la 63mm	buc		1,000
	8113100070200	Sondor mecanic	h-om	41,6700	41,670
	4214340026831	Mecanic exploatare utilaje	h-om	7,0000	7,000
	2952270001813	Instalație foraj orizontal dirijat	h-ut	7,0000	7,000
2	GD59A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Pozarea conductei de protecție, prin foraj orizontal dirijat (FOD), executat în teren normal, pentru conducte având diametrul până la 63 mm	m		10,000
	8113100070200	Sondor mecanic	h-om	1,9800	19,800
	4214340026831	Mecanic exploatare utilaje	h-om	0,4000	4,000
	2521216716002	Teava de oțel sau polietilenă	m	1,0030	10,030
	4100126202818	Apa	m3	0,1200	1,200
	1422102205642	Trasgel (bentonita activă pt.fluid de foraj cal. II)	kg	7,2000	72,000
	2952270001813	Instalație foraj orizontal dirijat	h-ut	0,4000	4,000
3	GD58A	Montarea tubului de protecție, din polietilenă, la traversări de drumuri, tubul având diametrul de 90x63	m		10,000

1	2	3	4	6	7
	п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	mm, L=5m			
	7212030022700	Sudor	h-om	0,3900	3,900
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,6530	6,530
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,6530	6,530
	2521216716000 110t	Teava din polietilena PE80 SDR11 d1110x6.3 tub	m	1,0200	10,220
	2523156713811 50tr	Fiting polietilena d50x32mm teu redus	buc	0,1700	1,703
	2722103305222	Teava PE80 SDR11 32mm x 3mm	m	0,3300	3,307
	3162137000000	Cutie fonta pentru gaze naturale cu capac rotund	buc	0,1600	1,603
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	1,0100	10,120
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	0,3400	3,407
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,1000	1,000
	2410520006752	Automacara 6 - 9,9 TF cu brat cu zabrele	h-ut	0,1570	1,570
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,1980	1,980
	2940600003014	Aparat de sudura PE metoda cap la cap	h-ut	0,1730	1,730
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,0160	0,160
4	GA07A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Rasuflatoare pentru canalizarea scapariilor de gaze sub 32 mm	buc		3,000
	7124010010700	Dulgher	h-om	0,2200	0,660
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,0200	3,060
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	1,1700	3,510
	7122050014000	Zidar-rosar tencuitor	h-om	1,5200	4,560
	1421102200056	Pietris ciuruit nespalat de riu 3-70mm	m3	0,1100	0,330
	1421102200525	Nisip sortat nespalat de riu si lacuri 0,0-7,0 mm	m3	0,1100	0,330
	1420202205501	Argila comuna pentru constructii	m3	0,1600	0,480
	2682132601664	Cart bit.fara str.acoperire (blanc) CI 400 130 cm x 20 m S 138	m2	1,0500	3,150
	2722103111000	Teava const f S lc 51x3,5 OLT 55 S 404/l CL.A	m	1,5000	4,500
	2710403607000	Tabla groasa 5x1250 OL37-In SR EN 10029	kg	2,8000	8,400
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,6100	1,830
	4100116202818	Apa pentru mortare si betoane	m3	0,0700	0,210
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,5200	1,560
5	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, tevine avind diametrul de 50 mm cot	buc		1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	0,800
	2523156713811 50c	Fiting polietilena d50mm cot	buc	1,0100	1,010
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	0,600
6	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si	buc		1,000

1	2	3	4	6	7
	п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 40/75 mm teu egal			
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	0,800
	2523156713811 50te	Fiting polietilena d40/75mm teu egal	buc	1,0100	1,010
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	0,600
7	GD54B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75/32 mm teu redus	buc		1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	1,000
	2523156713811 3	Fiting polietilena (teu) 75/32 redus	buc	1,0100	1,010
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	0,800
8	GD54B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75/40 mm teu redus	buc		1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	1,000
	2523156713811	Fiting polietilena (mufa, cot, teu)	buc	1,0100	1,010
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	0,800
9	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 40/32 mm teu redus	buc		2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	1,600
	2523156713811 43	Fiting polietilena (teu) 40/32 redus	buc	1,0100	2,020
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	1,200
10	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 63/32 mm teu redus	buc		2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	1,600
	2523156713811 63	Fiting polietilena (teu) 63/32 redus	buc	1,0100	2,020
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	1,200

1	2	3	4	6	7
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	1,200
11	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 63/40 mm	buc		1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	0,800
	2523156713811 64	Fiting polietilena (teu) 63/40 redus	buc	1,0100	1,010
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	0,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	0,600
12	GD54B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm mufa	buc		4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	4,000
	2523156713811 75m	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) 75 mufa	buc	1,0100	4,040
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	3,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	3,200
13	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm mufa	buc		4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	3,200
	2523156713811 63m	Fiting polietilena (mufa, cot, teu) d63 mufa	buc	1,0100	4,040
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	2,400
14	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm mufa	buc		3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	2,400
	2523156713811 01	Fiting polietilena d 50 mm mufa	buc	1,0100	3,030
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	1,800
15	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm mufa	buc		6,000

1	2	3	4	6	7
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	4,800
	2523156713811 4	Fiting polietilena d40mm mufa	buc	1,0100	6,060
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	3,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	3,600
16	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32mm mufa	buc		5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	4,000
	2523156713811 32	Fiting polietilena d32mm mufa	buc	1,0100	5,050
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	3,000
17	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 50/40 mm reductie	buc		2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	1,600
	2523156713811 50r	Fiting polietilena d50x40mm reductie	buc	1,0100	2,020
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	1,200
18	GD54B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75/63 mm	buc		3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,0000	3,000
	2523156713811 76	Fiting polietilena (teu) 75/63 redus	buc	1,0100	3,030
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,8000	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,8000	2,400
19	GD54A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32x25 mm tranzitie PE/OL	buc		43,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	0,8000	34,400
	2523156713811 32t	Fiting polietilena d32x25mm tranzitie PE/OL	buc	1,0100	43,430
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,6000	25,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,6000	25,800
20	GB01A п.	Robinet cu flanse Pn 10-16, avind Dn 25 mm ГKIII-25-1,6-Φ	buc		43,000

1	2	3	4	6	7
	K=3=1,000; M=1,000; III=1,000				
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,5800	24,940
	2875274202100 25	Robinet sferic cu flanse ГКИII-25-1,6-Φ,d25mm	buc	1,0000	43,000
	2874115818426	Surub cu cap hexagonal precis M 16 x 65 gr.5,8	buc	8,0000	344,000
	2874115842764	Piulite hexagon.semiprecise M 16 gr.5	buc	8,0000	344,000
	2874115883610	Saiba precis. plata pt. met M 16 OL34 S5200	buc	8,0000	344,000
	2430126103294	Vopsea minium de plumb v.351-3 ntr 90-80	kg	0,0100	0,430
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,0200	0,860
	2320186202000	Unsori lubrefiante uz general u 75 co 2 S 562	kg	0,0300	1,290
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,0800	3,440
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,0300	1,290
21	GB05A п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn25mm	buc		43,000
	7212030022700	Sudor	h-om	0,5000	21,500
	2875274400200 25f	Flanse din otel d25mm flansa	buc	1,0000	43,000
	2873155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,3400	14,620
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0400	1,720
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0400	1,720
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,3300	14,190
22	TfA01A1 п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau supateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie (Труба стальная электросварная ф32х3,0мм, ГОСТ 10704-91*)	m		43,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,1300	5,590
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,2600	11,180
	7212030022700	Sudor	h-om	0,1300	5,590
	2722103107253 2	Conducta de otel (Труба стальная электросварная ф32х3,0мм, ГОСТ 10704-91*)	m	1,0040	43,172
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,0100	0,430
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,0010	0,043
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0040	0,172
	2513206622068	Placa marsit m 40-250 x 2,0 mm	kg	0,0010	0,043
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,0010	0,043
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,1080	4,644
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0090	0,387
23	IC40B п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Bratara pentru fixarea conductelor din otel pentru instalatia de incalzire centrala sau gaze, montata prin dibluri de 1 1/4" - 2", pe dibluri din PVC pe zid de caramida	buc		13,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,2800	3,640

1	2	3	4	6	7
	2875274204000	Bratara fixare	buc	1,0000	13,000
	2811236832352	Burghiu cu cap widia cu D=8	buc	0,0500	0,650
	2874125881241	Saibe uzuale, plate M 10	buc	1,0000	13,000
	2952270007609	Masina de gaurit electrica	h-ut	0,1000	1,300
24	ID10C п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 20mm	buc		43,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,7500	32,250
	2875274205200 32	Robinet de inchidere (cana) Du-20mm	buc	1,0000	43,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0200	0,860
	2430126100338	Solutie de etansare	kg	0,0400	1,720
25	TfA02A1 п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Filet de otel gata confectionata, montata pe conducta suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , avind diametrul d-20mm	buc		13,000
	7212030022700	Sudor	h-om	0,2000	2,600
	2875274040000 .f32	Filet de otel d-32mm	buc	1,0000	13,000
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,1000	1,300
26	RpGA39C п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Montarea racordurilor olandeze, cu diametrul nominal de 20mm" la instalatiile de gaze.	buc		43,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,3600	15,480
	2875274030100 .32	Racord olandez 32mm	buc	1,0000	43,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,0180	0,774
27	TfA02A1 п. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Cot sau reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20mm	buc		86,000
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,0700	92,020
	7212030022700	Sudor	h-om	1,0000	86,000
	2875274040000 .32	Cot de otel 32mm	buc	1,0000	86,000
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,1140	9,804
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0600	5,160
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0100	0,860
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,0440	89,784
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0090	0,774
28	TfA02A1 п. K=3=1,000;	Reductie de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba	buc		43,000

1	2	3	4	6	7
	M=1,000; III=1,000	complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 25x20mm			
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,0700	46,010
	7212030022700	Sudor	h-om	1,0000	43,000
	2875274040000 .d32x20	Reductie de otel 25x20mm	buc	1,0000	43,000
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,1140	4,902
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,0600	2,580
	2681116001329	Piatra poliz.cil.deg.electro 99% 225 x 60 x 40 liant.cer	buc	0,0100	0,430
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,0440	44,892
	2912340002506	Motocompresor mobil de joasa presiune, debit 2,0 - 3,9 mc/min	h-ut	0,0090	0,387
29	RpGA19A II. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Sudarea mufelor din otel forjat, pe conducte din otel, avind diametrul de 3/4"	buc		43,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	0,2500	10,750
	2875274100100	Piulite p/u contoare d-32mm	buc	1,0000	43,000
	2411115904512	Oxygen tehnic gazos S2031	m3	0,0660	2,838
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,1280	5,504
	2735725900504	Sirma pt. sudura 4 mm	kg	0,0400	1,720
30	TfA02A1 II. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Filet de otel gata confectionata, montata pe conducta supratcran, la o inaltime de pina la 3 m , avind diametrul d-25mm	buc		43,000
	7212030022700	Sudor	h-om	0,2000	8,600
	2875274040000 .f20	Filet de otel d-25mm	buc	1,0000	43,000
	2735725901259	Electrod sud.otel e43.2 2 x 350 inv.supert	kg	0,1000	4,300
31	IA52A II. K=3=1,000; M=1,000; III=1,000	Cutie metalica pentru protectia contorului de gaze	buc		43,000
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	2,0000	86,000
	2811236829552	Cutie metalica p/u protectia contorului de gaze	buc	1,0000	43,000
		-----	-----	-----	-----
					--
		Total lista de resurse:			

Intocmit _____ (VEAMS SRL)
(funcția, semnătura)

Verificat _____ ()
(funcția, semnătura)